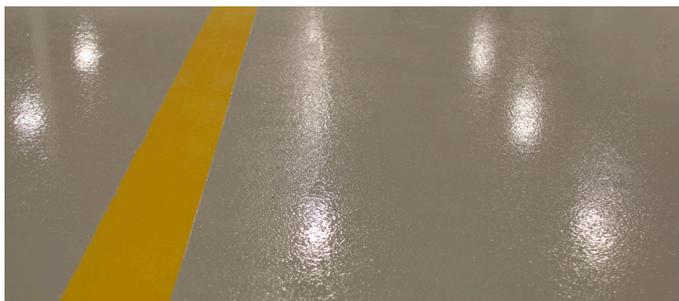




Soluciones Constructivas
Comprobadas Mundialmente

LATICRETE® Vapor Reducting Coating

LATICRETE® Vapor Reducting Coating es un revestimiento epóxico líquido de capa única, de dos componentes y una pureza del 100% que ha sido especialmente diseñado para controlar el índice de emisión de vapor de los pisos de hormigón nuevos o ya existentes antes de instalar solados LATICRETE®. LATICRETE® Vapor Reducting Coating es un producto aprobado por LATICRETE para sustituir a LATAPOXY® 312 Vapor Reducting Membrane.



VENTAJAS

- Es un componente de la garantía del sistema LATICRETE®
- Se puede aplicar sobre hormigón nuevo en tan solo 5 días
- Curado rápido: se pueden instalar acabados de piso o solados LATICRETE® en solo 12 horas
- Compuestos orgánicos volátiles (mezcla) <10g/L – Certificación de oro UL GREENGUARD
- Olor suave
- Fácil de usar
- Es compatible con solados LATICRETE® así como también con adhesivos que no son a base de agua para madera dura, vinilo, alfombra y revestimientos

USOS

- Garantiza la protección de revestimientos para pisos sensibles al pH y a la humedad
- Reduce el índice de emisión de vapor de ≤ 25 a menos de $170 \mu\text{g}/\text{s} \cdot \text{m}^2$ (3 libras/1000 pies²/24 horas)
- Se utiliza sobre hormigón con valores de hasta 100% de HR/14 pH
- Ideal para pisos elevados y de hormigón sobre construcción de grado
- Permite la instalación de vinilo, caucho, revestimiento de compuesto vinílico (VCT), alfombra, madera, revestimiento cerámico, piedra y otros revestimientos y adhesivos para pisos sensibles a la humedad

FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA
Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 1235
Llamada gratuita: 1.800.243.4788, ext. 1235
Fax: +1.203.393.1684
Sitio web: www.laticrete.com

Sustratos adecuados

- Pisos de hormigón (usar sólo en interiores).

Presentación

Kit por unidad completa*: 24.6 litros (6.5 galones)

- Parte A de 7.6 litros (2 galones) presentada en una cubeta de acero
- Parte B de 17.1 litros (4.5 galones) presentada en una cubeta de acero

Kit por unidad pequeña*: 9.4 litros (2.5 galones)

- Parte A de 2.8 litros (0.7 galones) presentada en una cubeta de acero
- Parte B de 6.6 litros (1.7 galones) presentada en una cubeta de acero

*LATICRETE® Vapor Reducing Coating viene en un kit compuesto de dos cubetas. Las cubetas individuales (Parte A o Parte B) no pueden adquirirse ni podrán devolverse por separado.

Cobertura aproximada

LATICRETE® Vapor Reducing Coating debe aplicarse con un espesor de 0.3 mm (12 mils) como mínimo. Cuando se aplica con un espesor de 0.3 mm (12 mils) como mínimo, LATICRETE® Vapor Reducing Coating controlará el índice de emisión de vapor de humedad de hasta 1415 $\mu\text{g}/\text{s}^{\circ}\text{m}^2$ (25 libras/1,000 pies²/24 horas)[^] de acuerdo a la norma ASTM F1869 y a las condiciones de Humedad Relativa (HR) máxima[^] establecidas por la norma ASTM F2170. Para garantizar el recubrimiento total, supervise periódicamente el espesor en milésimas de pulgada con un medidor de película húmeda y LATICRETE® Vapor Reducing Coating.

Índice de emisión de Vapor / HR	Espesor en milésima de pulgada	m ² / L (pies ² / galón)
< 11.3 kg (25 libras) 1415 μ (25 libras) / 100%	12	133 (3.2)
Cada unidad completa rinde aproximadamente 80.1 m ² (865 pies ²)**. Cada unidad pequeña rinde aproximadamente 29.5 m ² (319 pies ²)**.		

**El rendimiento es aproximado y variará según el perfil de superficie de hormigón, el espesor en milésimas de pulgada, la absorción y otras condiciones del área de trabajo.

[^]Sin condensación ni agua visibles en la superficie.

Vida útil en almacenamiento

Los envases sellados de fábrica de este producto están garantizados por su alta calidad por dos (2) años si se almacenan a temperaturas mayores de 0 °C (32 °F) y menores de 43 °C (110 °F).

Limitaciones

- Usar sólo en interiores
- NXT Revestimiento de Reducción de Vapor no es sustituto de las membranas impermeabilizantes. Si se requiere una membrana impermeabilizante, comuníquese con un representante técnico de ventas de LATICRETE®

- No se debe aplicar sobre ningún otro sustrato que no sea el piso de hormigón. (Cura en 5 días como mínimo a 21 °C/70 °F)
- LATICRETE® no es responsable de la emisión de humedad en las juntas de expansión y de aislamiento, de las grietas existentes ni de las grietas nuevas que aparezcan en el piso de hormigón después de que se haya instalado el sistema

Precauciones

- Para obtener información adicional, consulte la hoja de datos de seguridad del material
- La Parte A de LATICRETE® Vapor Reducing Coating es perjudicial si se ingiere. Perjudicial si se inhala. Causa graves quemaduras en la piel y lesiones en los ojos. Puede causar reacciones alérgicas cutáneas. Puede dañar la capacidad reproductiva o provocar daños durante el embarazo. Es tóxico para la vida acuática
- La Parte B de LATICRETE® Vapor Reducing Coating provoca irritación en la piel. Causa irritación severa en los ojos. Puede causar reacciones alérgicas cutáneas. Tóxico para la vida acuática con efectos duraderos
- Visite www.laticrete.com para obtener boletines técnicos o información actualizada sobre el producto y su aplicación
- Si tiene preguntas, comuníquese con el Representante Técnico de Ventas local de LATICRETE®
- Luego de que el material ha sido mezclado, la reacción puede generar temperatura elevada si se deja en el recipiente de mezcla durante un largo período de tiempo
- Proteja el trabajo terminado y evite el tránsito hasta que esté totalmente curado
- No se debe ingerir
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños

DATOS TÉCNICOS

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación.

Los datos técnicos que aparecen en las especificaciones técnicas y de productos LATICRETE® son representativos pero reflejan los procedimientos de las pruebas realizadas en condiciones de laboratorio. El desempeño real en el área de trabajo y los resultados de las pruebas dependerán de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar. Los resultados de las pruebas en el área de trabajo presentarán variaciones debido a la gran variabilidad de los factores críticos del lugar de la obra.

Prueba	Método	Resultados
Resistencia a la tracción (7 días)	ASTM C1583	De 2.4 a 2.8 MPa (350 a 410 psi) Defecto del hormigón
Resistencia de adhesión a la tracción	ASTM C7234	De 3 a 3.3 Mpa (430 a 480 psi)
Resistencia a la alcalinidad	ASTM D1308	Aprobado (resiste valores de hasta 14 pH)

INSTALACIÓN

Preparación de la superficie

Los pisos de hormigón deben estar limpios y ser estructuralmente resistentes, además de tener un buen nivel de absorción y un perfil de superficie de hormigón de 3 a 5, según el Instituto Internacional de Reparación del Hormigón (International Concrete Repair Institute, ICRI). Todo resto de polvo, aceite, pintura, lechada, eflorescencia, selladores, compuestos de curado y de cualquier otro material contaminante que impida la adherencia debe eliminarse mediante una limpieza por chorro de granalla u otro medio mecánico. Por último, se debe barrer y aspirar la superficie. Está prohibido el uso de productos químicos para eliminar los agentes contaminantes. No se recomienda utilizar compuestos de barrido debido a que pueden contener aceite, el cual actúa como antiadherente. No debe utilizarlo sobre productos a base de yeso o asfalto. Se recomienda realizar la prueba de gota de agua (consulte la especificación técnica TDS 230N para obtener las instrucciones de esta prueba) antes de aplicar LATICRETE® Vapor Reducing Coating. Si la prueba de gota de agua genera un resultado sin absorción en el que el agua forma gotas y no se absorbe, comuníquese con un representante técnico de ventas de LATICRETE®. Conforme a la norma ASTM F3010, el piso de hormigón que recibirá LATICRETE® Vapor Reducing Coating debe presentar una resistencia a la tracción de 1.4 MPa (200 psi) o superior al momento de realizar la prueba de acuerdo con la norma ASTM C1583.

La temperatura de la superficie debe ser de 10 a 32 °C (50 a 90 °F) durante la aplicación y por 24 horas después de la instalación. En todos los casos, la temperatura de la superficie del piso de hormigón preparado debe tener el calor suficiente para evitar la condensación superficial del hormigón.

Juntas, grietas, depresiones en la superficie y otras irregularidades

Todas las juntas y grietas se deben evaluar y reparar si es necesario antes de la instalación de LATICRETE® Vapor Reducing Coating. Una buena técnica de reparación de grietas depende del conocimiento de las causas y la selección de los procedimientos de reparación adecuados que tengan en cuenta dichas causas. Reparar una grieta sin tratar la causa podría ser solo un arreglo temporario. Los procedimientos de reparación exitosos y a largo plazo deben tratar las causas de las grietas, además de las grietas en sí mismas. Consulte la norma ACI 224.1R-07 para obtener orientación sobre la evaluación y reparación de grietas en el hormigón. No se recomienda la aplicación del producto de LATICRETE® sobre juntas y grietas de movimiento.

1. Las juntas de movimiento (por ejemplo, las juntas de expansión y de aislamiento, entre otras) y las grietas dinámicas (de movimiento) se deben mantener mediante el sistema LATICRETE® Vapor Reducing Coating. LATICRETE® no es responsable de la emisión de vapor en las juntas que no hayan sido tratadas ni de las áreas donde más tarde puedan producirse

grietas.

2. Todas las juntas sin movimiento y las grietas inactivas (por ejemplo, juntas de corte de sierra, grietas de la superficie, ranuras y juntas de control, entre otras) deben estar limpias y libres de materias residuales. Las grietas no estructurales de hasta 3 mm (1/8 pulg.) de ancho se pueden rellenar con el material epóxico LATICRETE® Vapor Reducing Coating durante la aplicación principal. Inspeccione estas áreas para asegurarse de que las grietas estén bien rellenas y no queden espacios vacíos.

Las juntas sin movimiento y las grietas inactivas mayores de 3 mm (1/8 pulg.) de ancho se pueden parchar con una mezcla de 1 parte de LATICRETE® Vapor Reducing Coating y 3 partes de arena lavada y limpia. En un envase apropiado, como una cubeta vacía de LATICRETE® Vapor Reducing Coating, vierta 1 parte de LATICRETE® Vapor Reducing Coating previamente mezclado en 3 partes de arena lavada y limpia. Mezcle con una mezcladora de 300 rpm tipo Jiffy durante 2 o 3 minutos hasta que la mezcla de LATICRETE® Vapor Reducing Coating y arena quede uniforme. Vierta lentamente la mezcla en la grieta con el lado liso de una paleta. Presione la mezcla de material epóxico y arena dentro de la grieta. Las grietas ultra delgadas y las superficiales no requieren relleno. Las juntas de construcción y de expansión y las grandes grietas de movimiento que han perdido la fijación del agregado (un lado de la grieta es más alto que el otro) tienen implicancias estructurales y no pueden repararse con este método.

La prueba de humedad debe realizarse de acuerdo con los requisitos de los fabricantes de adhesivo y acabado antes de la aplicación de LATICRETE® Vapor Reducing Coating. Al evaluar las condiciones de humedad, el sistema de calefacción, ventilación y aire acondicionado o el cerramiento temporario deben estar en su lugar y en funcionamiento durante el período de tiempo mínimo especificado, según lo recomendado en la norma de prueba de humedad. Los pisos de hormigón y el aire ambiente sobre el piso deben estar a la temperatura y humedad relativa de servicio al menos durante 48 horas antes de medir la humedad en el piso de hormigón. Estas condiciones deben mantenerse durante el período de prueba para garantizar resultados precisos.

Mezcla

Antes de usar, las resinas deben estar almacenadas a una temperatura ambiente de 18 °C a 30 °C (65 °F a 85 °F) durante 24 horas para que se mezclen con facilidad. Mezcle los componentes A y B en una proporción por volumen de 1:2.3 (los componentes se presentan en cubetas de la proporción especificada). Vierta el componente A en la cubeta de acero más grande que contiene el componente B. Al verter, verifique que no queden restos de Parte A en la cubeta. Mezcle con una mezcladora de baja velocidad (< 300 RPM) tipo Jiffy durante 3 minutos, asegurándose de que la mezcla quede uniforme y de que las vetas de tonalidades diferentes

se eliminen por completo. Vierta el material mezclado sobre el sustrato inmediatamente después de mezclar.

Aplicación

Vierta el contenido de los envases de LATICRETE® Vapor Reducing Coating sobre el hormigón preparado y distribuya con un jalador de goma apropiado, dentado cuadrado o redondo, diseñado para aplicar el espesor en milésimas de pulgada deseado en una sola capa. Aplique una capa uniforme, asegurándose de cubrir bien todas las áreas. Inmediatamente después, mientras el material epóxico aún está húmedo, utilice un rodillo de pintar con pelo de 9 mm (3/8 pulg.) de alta calidad para esparcirlo formando un ángulo de 90 ° desde la dirección del jalador de goma para garantizar un recubrimiento total y un espesor uniforme. Reemplace los rodillos de pintar y las hojas del jalador gastadas cuando sea necesario para garantizar la correcta aplicación. Utilice una brocha de pintar para aplicar el material epóxico en penetraciones, columnas y otras estructuras que representen obstáculos. Supervise periódicamente el espesor en milésimas de pulgada con un medidor de espesor de película húmeda. Deje curar durante 12 horas de 10 a 32 °C (50 a 90 °F) antes de la instalación del solado o acabado del piso. Siempre consulte las instrucciones de instalación del fabricante del piso y del adhesivo para obtener información sobre las restricciones y la compatibilidad con LATICRETE® Vapor Reducing Coating. Recuerde siempre realizar pruebas de desempeño y compatibilidad de los sistemas de piso antes de su aplicación.

En todos los casos, la superficie que recibirá LATICRETE® Vapor Reducing Coating debe protegerse del tránsito, el polvo, las materias residuales, la lluvia y otros contaminantes. Los solados autonivelantes LATICRETE® se deben instalar sobre LATICRETE® Vapor Reducing Coating tan pronto como el material epóxico esté ligeramente pegajoso al tacto y se debe evitar el tránsito peatonal al menos por 12 horas después de la aplicación, teniendo en cuenta las condiciones del ambiente y el sustrato. El tiempo máximo que puede tardar en instalar los solados autonivelantes LATICRETE® sobre LATICRETE® Vapor Reducing Coating es de 24 horas. Si LATICRETE® Vapor Reducing Coating queda a la intemperie por más de 24 horas o la superficie se contamina, comuníquese con un representante técnico de ventas de LATICRETE®. Los solados autonivelantes LATICRETE® requieren el uso de LATICRETE® Primer. Para obtener instrucciones detalladas sobre la instalación del primer, consulte la especificación técnica TDS 230N. Si se instalarán acabados de piso directamente sobre LATICRETE® Vapor Reducing Coating, debe dejar curar la superficie que contiene el material epóxico hasta que ya no esté pegajoso al tacto, en general 24 horas como mínimo. Para obtener instrucciones de instalación e información sobre restricciones, condiciones de humedad y compatibilidad, siempre consulte las recomendaciones del fabricante del acabado del piso. Se puede instalar revestimiento cerámico o piedra con LATAPOXY® 300 Adhesivo Epóxico o

254 Platino Mortero Multipropósito. Recuerde siempre realizar pruebas de desempeño, idoneidad y compatibilidad de los sistemas de acabado del piso antes de su aplicación. Se deben instalar superficies de muestra, a modo de prueba de campo, que sean representativas de toda la superficie y a fin de realizar pruebas para el uso previsto.

DISPONIBILIDAD Y COSTO

Los materiales LATICRETE® están disponibles en todo el país a través de nuestra red de distribuidores autorizados. Para obtener una cotización referirse al distribuidor más cercano.

Para Información, llamar:

Teléfono: (506) 4701.5900

Para información en línea, visite LATICRETE® en www.laticrete.com

GARANTÍA

Consulte la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES:

DS 230.13E: Garantía del producto LATICRETE® (Estados

DS 025.OE : Garantía del sistema por 25 años (Estados Unidos y Canadá)

MANTENIMIENTO

Los morteros para juntas LATICRETE® y LATAPOXY® deben limpiarse periódicamente con agua y jabón de pH neutro. Todos los demás materiales LATICRETE® y LATAPOXY® no requieren mantenimiento, pero el desempeño y la durabilidad de la instalación pueden depender del mantenimiento adecuado de los productos suministrados por otros fabricantes.

Por favor refiérase a TDS 420 "Guía de mantenimiento de pisos LATICRETE®" disponible en www.laticrete.com para más información.

SERVICIOS TÉCNICOS

Para obtener información y asistencia técnica referente a este producto u otros sistemas LATICRETE®, sírvase contactarnos a:

LATICRETE de Centroamérica

Teléfono: (506) 4701.5900

Sitio web: www.laticrete.com

Correo electrónico: info@laticrete.co.cr

PRESENTACIÓN DEL SISTEMA

Para obtener más información sobre los productos, visite nuestro sitio web www.laticrete.com. A continuación encontrará una lista de documentos afines:

DS 230.13E: Garantía del producto LATICRETE®

DS 025.OE : Garantía del sistema por 25 años (Estados Unidos y Canadá)

DS 502.OE: NXT™ Primer

TDS 230N: Guía de preparación del sustrato y aplicación del primer de LATICRETE®