



# 211 POWDER

DS-2390-0422

**Globally Proven  
Construction Solutions**



## 1. NOMBRE DEL PRODUCTO

211 POWDER

## 2. FABRICANTE

LATICRETE Europe S.r.l. a socio unico  
Via Paletti, snc, 41051

Castelnuovo Rangone MO, Italy

Teléfono: +39 059 535540

E-mail: [info@laticreteeurope.com](mailto:info@laticreteeurope.com)

Sitio web: [laticrete.eu](http://laticrete.eu)

## 3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

211 POWDER es una mezcla preparada en fábrica de materias primas cuidadosamente seleccionadas, cemento Portland y agregados clasificados. Diseñada para usar con diversas mezclas de látex para producir un compuesto alisador o adhesivo de alta resistencia para baldosas de cerámica y piedra natural, que cumple con los requisitos de las normas internacionales y los supera.

**4237 LATEX ADDITIVE + 211 POWDER:** sistema adhesivo de cemento de primera calidad, bicomponente, flexible, reforzado con látex; no se necesita agua. Cumple con EN 12004 C2 TE S1. (Nota: 254 PLATINUM es un sustituto aprobado para 4237 LATEX ADDITIVE + 211 POWDER.)

**73 CRETE ADMIX + 211 POWDER:** sistema adhesivo de cemento de primera calidad, bicomponente, flexible, reforzado con látex; no se necesita agua. Cuenta con certificación IMO-MED y cumple con los requisitos de EN 12004 C2 TE.

**8510 BONDING ADMIX + 211 POWDER:** compuesto alisador de alto rendimiento para espesores de 1 a 5 mm, ideal para usar sobre acero, en barcos, en piscinas antes de la impermeabilización y como preparación de sustrato antes de la instalación de acabados resinosos LATICRETE; cuenta con la certificación IMO-MED y cumple con los requisitos de EN 13813.

## Usos

- Para aplicaciones interiores, exteriores y sumergidas
- Adecuado para paredes y techos
- Adhesivo EN 12004 C2 TE S1 cuando se mezcla con 4237 LATEX ADDITIVE
- Adhesivo EN 12004 C2 TE cuando se mezcla con 73 CRETE ADMIX
- Compuesto alisador EN 13813 cuando se mezcla con 8510 BONDING ADMIX

## Ventajas

- Mezcla preparada en fábrica de materias primas de alta calidad: se puede utilizar como compuesto alisador o adhesivo
- Fórmula de alta resistencia: cumple con las normas internacionales y las supera
- Premezclado: no se requiere mezclar polvos en el lugar de trabajo
- Seguro: no inflamable; seguro para almacenar y mezclar
- Fácil de usar: no se requieren herramientas especiales
- Versátil: áreas húmedas y secas, muros, pavimentos y falsos techos
- Excelente para usar en piscinas, fuentes y fuentes de agua

## Soportes adecuados

- Hormigón
- Yeso de cemento
- Mortero de solera de cemento
- Mampostería de hormigón
- Mampostería de ladrillos
- Cartón de yeso (Solo para interiores; no apto para áreas húmedas)
- Placa de soporte de cemento (Consulte con el fabricante de placas de soporte de cemento para conocer las recomendaciones específicas de

instalación y comprobar su aceptabilidad para el uso en exteriores)

- Terrazo de cemento
- Baldosa y piedra natural de cerámica

### Presentación

Blanco o gris  
25 kg/bolsa

### Rendimiento aproximado / Consumo

Cuando se mezcla con 4237 LATEX ADDITIVE:

- 5 - 6 kg/m<sup>2</sup> con una llana dentada de 10 x 10 mm
- 7- 8 kg/m<sup>2</sup> con una llana dentada de 15 mm

Cuando se mezcla con 73 CRETE ADMIX:

- 5 - 6 kg/m<sup>2</sup> con una llana dentada de 10 x 10 mm
- 7- 8 kg/m<sup>2</sup> con una llana dentada de 15 mm

Cuando se mezcla con 8510 BONDING ADMIX:

- 0.3 - 0.5 kg/m<sup>2</sup> de látex por mm de espesor

### Vida útil en almacenamiento

Los recipientes sellados de fábrica de este producto tienen garantía de primera calidad durante un (1) si se almacenan alejados del suelo en un lugar seco. Las condiciones de mucha humedad reducirán la vida útil del producto embolsado.

### Limitaciones

- Utilice LATAPOXY® 300 ADHESIVE para la instalación de mármol verde o piedra natural sensible al agua y baldosas y piedra natural con aglomerado y resina.
- Para instalaciones de revestimiento con este producto, consulte los requisitos del código de construcción local con respecto a las limitaciones y las especificaciones del sistema de instalación.
- Utilice un mortero de capa fina blanco para instalar piedra natural blanca o de color claro.
- Los adhesivos/las masillas, los morteros y las lechadas para baldosas de cerámica, adoquines, ladrillos y piedra natural no están diseñados como sustitutos de las membranas impermeabilizantes. Cuando se requiera una membrana de impermeabilización, utilice una membrana de impermeabilización LATICRETE.
- *Nota: las superficies deben ser estructuralmente sólidas, estables y lo suficientemente rígidas como para soportar baldosas de cerámica/piedra natural, ladrillos delgados y acabados similares.*

### Precauciones

Consulte la MSDS para obtener más información de seguridad.

- Durante el tiempo frío, proteja el trabajo terminado del tráfico hasta que esté completamente curado.

- Contiene cemento Portland y arena de sílice. Puede irritar los ojos y la piel. Evite el contacto con los ojos o el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar a fondo con agua.
- Espere 14 días después del período de enlechado final antes de limar los elementos de agua con agua a 70°F (21°C).
- No lo ingiera. La arena de sílice puede causar cáncer o graves problemas pulmonares. Evite respirar el polvo. Utilice un respirador en las zonas con polvo.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

### 4. DATOS TÉCNICOS



IMO / MED



### Información del producto sobre COV/LEED

- **4237 LATEX ADDITIVE + 211 POWDER:** cuenta con certificación UL GREENGUARD
- **73 CRETE ADMIX + 211 POWDER:** cuenta con certificación GEV EMICODE EC1

### Normas aplicables / Certificaciones

- **4237 LATEX ADDITIVE + 211 POWDER:** EN 12004 C2 TE S1
- **73 CRETE ADMIX + 211 POWDER:** cumple con EN 12004 C2 TE y cuenta con la certificación IMO-MED.
- **8510 BONDING ADMIX + 211 POWDER:** cumple con EN 13813 y cuenta con la certificación IMO-MED.
- ISO 9001:2015 Sistema de gestión de la calidad

### Propiedades físicas

Esenciales:	Cemento, agregados, aditivos
Color	Gris y blanco
Tamaño máximo del grano:	0,5 mm

(Propiedades físicas continúa en la página siguiente)

<b>4237 LATEX ADDITIVE mezclado con 211 POWDER</b>			
Clasificación EN 12004-1:	C2 TE S1		
Inflamabilidad:	No		
	<b>Valor</b>	<b>Requisito</b>	<b>Método de prueba</b>
Resistencia a la adhesión por tracción:	~ 3,8 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	12004-2 8,3
Resistencia a la adhesión por tracción tras la inmersión en agua:	~ 2,7 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	12004-2 8,3
Resistencia a la adhesión por tracción tras el envejecimiento por calor:	~ 4,6 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	12004-2 8,3
Resistencia a la adhesión por tracción tras los ciclos de congelación-descongelación:	~ 03,2 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	12004-2 8,3
Tiempo de apertura: Resistencia a la adhesión por tracción después de 30 min:	~ 1,7 N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>	12004-2 8,1
Deformación transversal:	~ 2,6 mm	≥ 2,5 mm	12004-2 8,4
Deslizamiento:	~ 0,1 mm	≤ 0,5 mm	12004-2 8,2
Resistencia a la temperatura:	Desde -30 °C hasta +90 °C		

<b>73 CRETE ADMIX mezclado con 211 POWDER</b>			
Clasificación EN 12004-1:	C2 TE		
Inflamabilidad:	No		
	<b>Valor</b>	<b>Requisito</b>	<b>Método de prueba</b>
Resistencia a la adhesión por tracción:	~ 3,7 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	12004-2 8,3
Resistencia a la adhesión por tracción tras la inmersión en agua:	~ 2,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	12004-2 8,3
Resistencia a la adhesión por tracción tras el envejecimiento por calor:	~ 3,7 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	12004-2 8,3
Resistencia a la adhesión por tracción tras los ciclos de congelación-descongelación:	~ 3,4 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	12004-2 8,3
Tiempo de apertura: Resistencia a la adhesión por tracción después de 30 min:	~ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>	12004-2 8,1
Deslizamiento:	~ 0,1 mm	≤ 0,5 mm	12004-2 8,2
Resistencia a la temperatura:	De -30 °C a +90 °C		

<b>8510 BONDING ADMIX mezclado con 211 POWDER</b>	
Clasificación EN 13813:	CT C45-F15
Reacción al fuego:	Bfl S1
Fuerza de compresión (7 días):	~ 45,0 N/mm <sup>2</sup>
Fuerza de compresión (28 días):	~ 45,0 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la flexión (28 días):	~ 15,0 N/mm <sup>2</sup>
Adhesión por tracción al hormigón:	~ 1,6 N/mm <sup>2</sup> / 1,9 N/mm <sup>2</sup> (diluido/puro*)
Adhesión por tracción a la chapa metálica:	~ 1.4 N/mm <sup>2</sup> (puro)
Resistencia a la temperatura:	De -30°C a +90°C

\*cuando 8510 BONDING ADMIX se utiliza puro, sin diluir con agua

### Propiedades de trabajo (a 23°C y 50 % HR)

<b>4237 LATEX ADDITIVE mezclado con 211 POWDER</b>	
Consistencia:	Cremosa
Densidad húmeda:	~ 1,64 g/cm <sup>3</sup>
Relación de mezcla:	25,2% (6,3 l de látex por bolsa de 25 kg)
Tiempo de trabajo:	~ 180-240 min
Tiempo de apertura	~ 30 min
Espesor máximo:	15 mm
Tiempo de tránsito peatonal:	24 horas
Tiempo de lechada:	24 horas
Tiempo de condiciones de servicio completo:	7 días
Endurecimiento final:	28 días

<b>73 CRETE ADMIX mezclado con 211 POWDER</b>	
Consistencia:	Cremosa
Densidad húmeda:	1637 kg/m <sup>3</sup>
Relación de mezcla:	~6,5 kg de látex por 25 kg de bolsa
Tiempo de trabajo:	40-60 minutos
Tiempo de empleo útil:	5 horas
Tiempo de tránsito peatonal ligero:	12 horas
Tiempo de tránsito:	24 horas
Tiempo de lechada:	24 horas
Tiempo de condiciones de servicio completo:	7 días
Endurecimiento final:	28 días

(Propiedades de trabajo continúa en la página siguiente)

8510 BONDING ADMIX mezclado con 211 POWDER	
Consistencia:	Plástico o fluido
Relación de mezcla con el látex puro:	23% (5.75 kg de látex)
Relación de mezcla con el látex diluido en agua:	18-20% (4.5 - 5 kg de líquido)
Tiempo de trabajo:	~ 25-30 minutos
Espesor de la aplicación:	2-5 mm
Tiempo de tránsito peatonal:	~ 6-8 horas
Tiempo de instalar las baldosas:	12 - 24 horas
Tiempo de instalación de los acabados resinosos:*	> 24 horas

\*sujeto a control de humedad residual <3%

*Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los resultados mostrados son representativos, pero reflejan los procedimientos de prueba utilizados. El rendimiento efectivo en el área de trabajo dependerá de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar.*

## 5. INSTALACIÓN

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies deben estar entre 5 y 35°C, y ser estructuralmente sólidas, limpias y estar libres de lechada, eflorescencia, suciedad, aceite, grasa, pintura, selladores para hormigón o compuestos para curado.

Cuando se usa como adhesivo de capa fina para baldosa, las superficies de hormigón ásperas o irregulares se deben alisar con una base de cemento Portland LATICRETE® Latex para obtener un acabado de madera flotante (o superior).

Las losas de hormigón o mampostería secas y polvorosas deben humedecerse y barrer el exceso de agua. La instalación puede realizarse sobre una superficie húmeda. Las nuevas losas de hormigón deberán estar curadas en húmedo y tener 28 días antes de su aplicación. Todas las losas deben estar aplomadas y con una precisión de 6 mm en 3 m.

Las juntas de dilatación se proporcionarán a través del trabajo de las baldosas desde todas las juntas de construcción o de dilatación en el sustrato. Siga las normas locales o los requisitos de diseño para las juntas de movimiento y dilatación (es decir, UNI 11493-1:2016, especificación ANSI A108.01-3.7 "Requisitos para las juntas de movimiento: preparaciones de otros contratistas", o el detalle EJ-171 del TCNA "Juntas de movimiento, verticales y horizontales"). No cubra las juntas de dilatación con mortero.

*Nota: los morteros de cemento Portland de látex no requieren un tiempo mínimo de curado para las losas de hormigón. Todas las losas deben estar aplomadas y con*

*una precisión de 6 mm en 3 m. Las juntas de dilatación se colocarán a través del trabajo de las baldosas desde todas las juntas de construcción o de dilatación en el sustrato.*

### COMO ADHESIVO DE CAPA FINA (211 POWDER mezclado con 4237 LATEX ADDITIVE o 73 CRETE ADMIX)

Revuelva bien la mezcla de látex antes de usar:

- **Para 4237 LATEX ADDITIVE:** Utilice 6 - 6.5 kg de 4237 LATEX ADDITIVE para 25 kg de 211 POWDER. Coloque 4237 LATEX ADDITIVE en un balde de plástico limpio. **No lo diluya.** Añada 211 POWDER a 4237 LATEX ADDITIVE y mezcle hasta obtener una consistencia lisa que se pueda aplicar con llana. Deje reposar el mortero durante 2 a 3 minutos. Ajuste la consistencia si es necesario. Vuelva a mezclar y aplique con la llana dentada de tamaño adecuado.
- **Para 73 CRETE ADMIX:** agite bien antes de utilizarlo utilice 6.5 kg de 73 CRETE ADMIX para aproximadamente 25 kg de 211 POWDER y mezcle hasta obtener una consistencia lisa que se pueda aplicar con llana. Deje reposar el mortero durante 5 a 10 minutos. Ajuste la consistencia si es necesario. Vuelva a mezclar y aplique con la llana dentada de tamaño adecuado.

Una vez mezclado, aplique el mortero al sustrato con el lado plano de la llana, presionando firmemente para impregnar la superficie. Peine el mortero adicional con el lado dentado.

*Atención: Utilice la llana dentada de tamaño adecuado para asegurar el encajado completo de la baldosa. Es fundamental que utilice suficiente mortero para cubrir completamente la parte posterior de la baldosa con un espesor uniforme mínimo de 3/32" (2 mm) a 1/8" (3 mm). Extienda todo el mortero que pueda cubrirse con las baldosas en 15-20 minutos. Aplique una capa de mortero en el dorso de las baldosas grandes >8" x 8" (>200 x 200 mm) para proporcionar un lecho completo y un soporte firme. Coloque las baldosas en su lugar con un leve movimiento giratorio y golpéelas con un taco y un mazo de goma para incrustar las baldosas y ajustar la nivelación.*

*Compruebe la cobertura completa del mortero retirando periódicamente una baldosa e inspeccionando la transferencia del mortero de lecho a la parte posterior de la baldosa.*

Instale la lechada después de un mínimo de 24 horas de curado a 23°C. Enleche con PERMACOLOR® SELECT GROUT, SPECTRALOCK® PRO PREMIUM GROUT, COLORBASE FS o COLOBASE FL.

## COMO MORTERO DE REPARACIÓN ALISADOR DE ALTO RENDIMIENTO (211 POWDER mezclado con 8510 BONDING ADMIX)

Si quiere usarlo como mortero de reparación, utilice aproximadamente 4.5-5.75 kg de líquido por 25 kg de 211 POWDER.

Diluya 8510 BONDING ADMIX con agua, utilizando una proporción de mezcla de 3 kg de 8510 BONDING ADMIX con 1.5 - 2 kg de agua dependiendo de la consistencia deseada (el 8510 BONDING ADMIX de 3 kg se envasa en un depósito de 5.5 L e incluye una guía de llenado).

*Atención: Para la aplicación en acero (por ejemplo, en el sector marino o naval) o en baldosas esmaltadas existentes, no diluya 8510 BONDING ADMIX; utilícelo puro con 211 POWDER. Utilice 5.5-5.75 kg de látex con 25 kg de 211 POWDER.*

Dependiendo de la aplicación, mezcle el aditivo líquido diluido o puro con el polvo en un cubo limpio utilizando un mezclador/taladro de baja velocidad durante unos 2 minutos. Deje que la mezcla se asiente durante 2 minutos y vuelva a mezclar brevemente. La consistencia de la mezcla puede variar de plástica a semifluida (pero nunca líquida fluida). Si es necesario, añada más aditivo o polvo para ajustar la consistencia del mortero.

Mezcle el mortero cada 10-15 minutos durante su uso. Aplique el mortero dentro de 20 a 25 minutos (a 23°C y 50% H.R.). Trabajando en secciones del ancho de su brazo, utilice el lado plano de una paleta para aplicar el mortero al sustrato presionando firmemente para trabajarlo en la superficie, entre 1 y 5 mm de espesor.

Para la instalación del acabado, siga las pautas a continuación:

- **Baldosa o piedra natural:** deje curar el compuesto alisador durante un mínimo de 6-8 horas antes de instalar los acabados de baldosas o piedra natural (a 21°C y 50% humedad relativa).
- **Acabados resinosos :** cuando se utilice debajo de acabados resinosos, lije el compuesto alisador entre 12 y 24 horas después de su aplicación. Deje que el compuesto de alisado cure durante un mínimo de 24 horas y verifique que esté listo antes de instalar los acabados resinosos (el contenido de humedad medido debe ser inferior al 3%). Consulte *TDS 450: Directrices de instalación de acabados resinosos sobre sustratos existentes o desgastados* para obtener más detalles sobre la instalación de acabados resinosos sobre el sistema 8510 BONDING ADMIX + 211 POWDER.

**NOTA SOBRE EL CLIMA FRÍO:** el fraguado de los morteros y lechadas de cemento Portland se retrasa con las bajas temperaturas. Proteja el trabajo terminado durante un período prolongado cuando se instala en clima frío. Para lograr un mortero de fraguado más rápido, utilice capas finas con una mezcla de Rapid Latex. No instale baldosas cuando la temperatura de la superficie esté por debajo del punto de congelación o cuando el sustrato esté congelado.

**NOTA SOBRE EL CLIMA CÁLIDO:** la evaporación de la humedad en los morteros de cemento Portland se acelera en condiciones de calor y sequedad. Aplique sobre superficies humedecidas y proteja el mortero recién extendido y el trabajo terminado cuando se instala a temperaturas superiores a 35°C.

### LIMPIEZA

Limpie las herramientas y las baldosas con agua mientras el mortero esté fresco.

## 6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

### Disponibilidad

Los materiales LATICRETE® y LATAPOXY® están disponibles en todo el mundo. Para obtener información sobre los distribuidores, llame a LATICRETE Europe:

+39 059 535540

[info@laticreteurope.com](mailto:info@laticreteurope.com)

Para obtener información sobre los distribuidores por Internet, visite LATICRETE en [www.laticrete.eu](http://www.laticrete.eu).

### Costo

Póngase en contacto con LATICRETE Europe para obtener información completa sobre precios.

## 7. GARANTÍA

El proveedor garantiza que el producto no se deteriora en condiciones normales de uso. Producto garantizado (1) año. Comuníquese con Asistencia Técnica para obtener más información. Consulte la sección 10. SISTEMAS ESPECIALES para más detalles:

- DS 230.13EU: 1 Year Product Warranty

## 8. DEPARTAMENTO DE ASISTENCIA TÉCNICA

LATICRETE® y LATAPOXY® son productos de alta calidad diseñados para lograr instalaciones duraderas y evitar el mantenimiento; sin embargo, el rendimiento y la durabilidad pueden depender del mantenimiento adecuado de los productos, dependiendo de los productos de limpieza utilizados.

## 9. ASISTENCIA TÉCNICA

### Asistencia técnica

Para obtener más información, comuníquese:

+39 059 535540

[technicalservices@laticreteurope.com](mailto:technicalservices@laticreteurope.com)

## **Material informativo sobre aspectos técnicos y de seguridad**

Para obtener documentación sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en: [www.laticrete.eu](http://www.laticrete.eu)

### **Advertencias**

Las informaciones e instrucciones que se dan a título informativo en esta ficha técnica se basan en los conocimientos adquiridos a lo largo de los años de aplicación. LATICRETE® no puede controlar directamente las condiciones de instalación y los métodos de aplicación del producto y no asume ninguna responsabilidad por su implementación. Antes de usar los productos LATICRETE, realice pruebas de muestras para verificar la idoneidad para su uso.

Nuestros productos están cubiertos por una garantía dentro de los límites de las condiciones generales de venta, especificaciones técnicas y certificaciones aplicables indicadas expresamente en las fichas de producto y la documentación técnica que les acompaña.

## **10. SISTEMAS ESPECIALES**

Podrá obtener más información sobre los productos en nuestro sitio web: [www.laticrete.eu](http://www.laticrete.eu). A continuación, encontrará una lista de documentos afines:

- DS 230.13EU: 1 Un año de garantía del producto
- DS 2494: hoja de datos del producto 8510 BONDING ADMIX
- DS 2666: hoja de datos del producto 73 CRETE ADMIX
- DS 3201: hoja de datos de 4237 LATEX ADDITIVE
- DS 6550: hoja de datos del producto 4237 LATEX RAPID ADDITIVE
- TDS 450: Guía de instalación para la instalación de acabados resinosos sobre superficies/sustratos desgastados existentes