



211 POWDER

DS-2390-0721

**Globally Proven
Construction Solutions**



1 à 5 mm, idéal pour une utilisation sur l'acier, dans les navires, dans les piscines avant imperméabilisation, et comme préparation de substrat avant la pose des finitions résineuses LATICRETE ; certifié IMO-MED et conforme aux exigences de la norme EN 13813.

Applications

- Pour les applications intérieures, extérieures et immergées
- Adapté aux murs et aux plafonds
- Adhésif EN 12004 C2 TE S1 une fois mélangé avec 4237 LATEX ADDITIVE
- Adhésif EN 12004 C2 TE une fois mélangé avec 73 CRETE ADMIX
- Composé lissant EN 13813 une fois mélangé avec 8510 BONDING ADMIX

Avantages

- Mélange de matières premières de haute qualité préparé en usine - peut être utilisé comme composé lissant ou adhésif
- Formule à haute résistance - respecte et dépasse les normes internationales
- Pré-mélangé - aucun mélange de poudres à faire sur site
- Sûr - non inflammable ; sûr à stocker et à mélanger
- Facile à utiliser - aucun outil spécial requis
- Polyvalent - zones humides et sèches, murs, sols et plafonds
- Excellent pour les piscines, les fontaines et les jeux d'eau.

Supports autorisés

- Béton
- Plâtre de ciment
- Lit de mortier de ciment
- Maçonnerie en béton
- Maçonnerie de briques
- Panneau de gypse (Utilisation intérieure uniquement, zones non humides)
- Panneau d'appui en ciment (Consultez le fabricant de panneaux d'appui en ciment pour obtenir des recommandations d'installation spécifiques et pour vérifier l'acceptabilité d'une utilisation en extérieur)
- Ciment granito
- Carrelage en céramique et pierre

1. NOM DU PRODUIT

211 POWDER

2. FABRICANT

LATICRETE Europe S.r.l. a socio unico

Via Paletti, snc, 41051

Castelnuovo Rangone MO, Italy

Téléphone : +39 059 535540

E-mail : info@laticreteurope.com

Website : laticrete.eu

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

211 POWDER est un mélange préparé en usine de matières premières soigneusement sélectionnées, de ciment Portland et de granulats calibrés. Conçu pour être utilisé avec divers mélanges de latex afin de produire un composé lissant ou un adhésif à haute résistance pour le carrelage en céramique et la pierre qui répond et dépasse les exigences des normes internationales.

4237 LATEX ADDITIVE + 211 POWDER: système d'adhésif ciment premium, à deux composants, flexible, enrichi de latex ; ne nécessite pas d'eau. Conforme à la norme EN 12004 C2 TE S1. (*Remarque : 254 PLATINUM est un substitut approuvé de 4237 LATEX ADDITIVE + 211 POWDER.*)

73 CRETE ADMIX + 211 POWDER : système de mortier-colle à deux composants, enrichi de latex ; ne nécessite pas d'eau. Certifié IMO-MED et répond aux exigences de la norme EN 12004 C2 TE.

8510 BONDING ADMIX + 211 POWDER : composé lissant haute performance pour des épaisseurs allant de

Conditionnement

Blanc ou gris
25 kg/sac

Rendement / Consommation

Lorsqu'il est mélangé avec 4237 LATEX ADDITIVE :

- Entre 5 et 6 kg/m² avec une truelle dentelée de 10 x 10 mm
- Entre 7 et 8 kg/m² avec une truelle dentelée de 15 mm

Lorsqu'il est mélangé avec 73 CRETE ADMIX :

- Entre 5 à 6 kg/m² à l'aide d'une truelle dentée 10 x 10 mm
- Entre 7 et 8 kg/m² avec une truelle dentelée de 15 mm

Lorsqu'il est mélangé avec 8510 BONDING ADMIX :

- De 0,3 à 0,5 kg/m² de latex par mm d'épaisseur

Conservation

Les contenants fermés hermétiquement en usine de ce produit sont garantis comme étant d'excellente qualité pendant un (1) an s'ils sont conservés au-dessus du sol dans un endroit sec. Un taux d'humidité élevé réduira la durée de conservation des produits ensachés.

Limites d'utilisation

- Utiliser l'adhésif LATAPOXY® 300 pour la pose de marbre vert, de pierres sensibles à l'eau et de carrelage et pierres à dos d'aggloméré et de résine.
- Pour les installations de placage utilisant ce produit, consultez les exigences du code du bâtiment local concernant les limitations et les spécifications du système d'installation.
- Utiliser un adhésif blanc à pose simplifiée pour l'installation de pierres naturelles blanches ou de couleur claire.
- Les adhésifs/mastics et mortiers pour les carreaux de céramique, les pavés, la brique et la pierre ne remplacent pas les membranes d'étanchéité. Lorsqu'une membrane d'imperméabilisation est nécessaire, utiliser une membrane d'imperméabilisation LATICRETE.
- *Remarque : les surfaces doivent être structurellement saines, stables et suffisamment rigides pour supporter un carrelage en céramique/pierre, une brique mince et des finis analogues.*

Recommandations

Consulter la MSDS pour plus d'informations sur la sécurité.

- Par temps froid, protéger de la circulation le travail fini jusqu'à ce qu'il soit complètement durci.
- Contient du ciment Portland et du sable de silice. Peut irriter les yeux et la peau. Éviter le contact avec les

yeux ou le contact prolongé avec la peau. En cas de contact, rincer abondamment avec de l'eau.

- Attendre 14 jours après la période de fixation finale avant de remplir les installations aquatiques avec de l'eau à 70 °F (21 °C).
- Ne pas ingérer. Le sable siliceux peut causer le cancer ou de graves problèmes pulmonaires. Éviter de respirer la poussière. Porter un masque respiratoire dans les zones poussiéreuses.
- Tenir hors de portée des enfants.

4. DONNÉES TECHNIQUES



Informations COV/LEED

- **4237 LATEX ADDITIVE + 211 POWDER** : certifié UL GREENGUARD
- **73 CRETE ADMIX + 211 POWDER** : certifié GEV EMICODE EC1 certifié

Norme/Certification

- **4237 LATEX ADDITIVE + 211 POWDER** : EN 12004 C2 TE S1
- **73 CRETE ADMIX + 211 POWDER** : certifié EN 12004 C2 TE et IMO-MED
- **8510 BONDING ADMIX + 211 POWDER** : certifié EN 13813 et IMO-MED
- Système de gestion de la qualité ISO 9001:2015

Propriétés physiques

Base :	Ciment, granulats, additifs
Couleur	Gris et blanc
Taille maximale du grain :	0 5 mm

4237 LATEX ADDITIVE mélangé avec 211 POWDER			
Classification EN 12004-1 :	C2 TE S1		
Inflammabilité :	Non		
	Valeur	Exigence	Méthode d'essai
Force d'adhérence en traction :	~ 3,8 N/mm ²	≥ 1,0 N/mm ²	12004-2 8,3
Force d'adhérence en traction après immersion dans l'eau :	~ 2,7 N/mm ²	≥ 1,0 N/mm ²	12004-2 8,3
Force d'adhérence en traction après vieillissement thermique :	~ 4,6 N/mm ²	≥ 1,0 N/mm ²	12004-2 8,3
Force d'adhérence en traction après les cycles de gel-dégel :	~ 03,2 N/mm ²	≥ 1,0 N/mm ²	12004-2 8,3
Temps ouvert : force d'adhérence en traction après 30 min. :	~ 1 7 N/mm ²	≥ 0,5 N/mm ²	12004-2 8,1
Déformation transversale :	~ 2,6 mm	≥ 2 5 mm	12004-2 8,4
Glissement :	~ 0 1 mm	≤ 0 5 mm	12004-2 8,2
Résistance aux températures :	De -30 °C à +90 °C		

73 CRETE ADMIX une fois mélangé avec 211 POWDER			
Classification EN 12004-1 :	C2 TE		
Inflammabilité :	Non		
	Valeur	Exigence	Méthode d'essai
Force d'adhérence en traction :	~ 3 7 N/mm ²	≥ 1 0 N/mm ²	12004-2 8,3
Force d'adhérence en traction après immersion dans l'eau :	~ 2 0 N/mm ²	≥ 1 0 N/mm ²	12004-2 8,3
Force d'adhérence en traction après vieillissement thermique :	~ 3 7 N/mm ²	≥ 1 0 N/mm ²	12004-2 8,3
Force d'adhérence en traction après les cycles de gel-dégel :	~ 3 4 N/mm ²	≥ 1 0 N/mm ²	12004-2 8,3
Temps ouvert : force d'adhérence en traction après 30 min. :	~ 1 0 N/mm ²	≥ 0 5 N/mm ²	12004-2 8,1
Glissement :	~ 0 1 mm	≤ 0 5 mm	12004-2 8,2
Résistance aux températures :	De -30 °C à +90 °C		

8510 BONDING ADMIX mélanger avec 211 POWDER	
Classification EN 13813 :	CT C45-F15
Réaction au feu :	Bfl S1
Résistance à la compression (7 jours) :	~ 45 0 N/mm ²
Résistance à la compression (28 jours) :	~ 45 0 N/mm ²
Résistance à la flexion (28 jours) :	~ 15 0 N/mm ²
Force d'adhérence au béton :	~ 1,6 N/mm ² / 1,9 N/mm ² (Dilué/Pur*)
Force d'adhérence au feuille en métal :	~ 1,4 N/mm ² (Pur)
Résistance aux températures :	De -30°C à +90 °C

*lorsque 8510 BONDING ADMIX est utilisé pur, sans dilution avec de l'eau

Propriétés d'application (à 23 °C et 50 % d'humidité relative)

4237 LATEX ADDITIVE mélangé avec 211 POWDER	
Consistance :	Crémeux
Densité humide :	~ 1,64 g/cm ³
Ratio du mélange :	25,2 % (6,3 l de latex par sac de 25 kg)
Temps de travail :	~ 180 à 240 min.
Temps d'ouverture :	~ 30 min.
Épaisseur maximale :	15 mm
Temps d'attente avant la circulation des piétons :	24 heures
Temps d'attente avant la fixation :	24 heures
Temps d'attente pour les conditions optimales de service :	7 jours
Durcissement final :	28 jours

73 CRETE ADMIX une fois mélangé avec 211 POWDER	
Consistance :	Crémeux
Densité humide :	1637 kg/m ³
Ratio du mélange :	~6,5 kg de latex par sac de 25 kg
Temps de travail :	De 40 à 60 minutes
Durée du pot :	5 heures
Épaisseur maximale :	??
Temps d'attente avant un trafic piétonnier léger :	12 heures
Délai avant circulation :	24 heures
Temps d'attente avant la fixation :	24 heures
Temps d'attente pour les conditions optimales de service :	7 jours
Durcissement final :	28 jours

8510 BONDING ADMIX mélangé avec 211 POWDER	
Consistance :	Plastique ou fluide
Rapport de mélange avec le latex pur :	23 % (5,75 kg de latex)
Rapport de mélange avec le latex dilué à l'eau :	18-20% (De 4,5 à 5 kg de liquide)
Temps de travail :	~ De 25 à 30 minutes
Épaisseur de l'application :	De 2 à 5 mm
Temps d'attente avant la circulation des piétons :	~ De 6 à 8 heures
Temps de séchage avant installation du carrelage :	De 12 à 24 heures
Temps d'attente avant l'installation des finitions résineuses :*	> 24 heures

*soumis à un contrôle de l'humidité résiduelle de < 3%="">

Les données techniques présentées sont collectées dans des conditions de laboratoire standard et sont sujettes à modification sans préavis. Les performances réelles du produit dépendent des conditions d'application du chantier, de la méthode de pose utilisée et du type de revêtement.

5. APPLICATION

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Toutes les surfaces doivent avoir une température comprise entre 5 °C et 35 °C et être structurellement saines, propres et exemptes de toute saleté, huile, graisse, peinture, produit de protection pour béton ou produits de cure.

Lorsqu'il est utilisé comme un adhésif de carrelage couche fine, les surfaces en béton rugueuses ou irrégulières doivent être rendues lisses avec une sous-couche de ciment Portland au latex LATICRETE® afin d'obtenir un fini de type effet bois flottant (ou mieux).

Les dalles de béton ou la maçonnerie sèches et poussiéreuses doivent être humidifiées et l'excès d'eau évacué. L'installation peut se faire sur une surface humide. Les nouvelles dalles de béton doivent faire l'objet d'une cure humide et avoir 28 jours avant l'application. Toutes les dalles doivent être posées d'aplomb avec une précision de 6 mm sur 3 m.

Des joints de dilatation doivent être prévus dans le carrelage à partir de tous les joints de construction ou de dilatation du substrat. Respecter la norme locale ou les exigences de conception pour les joints de déformation et de dilatation (c'est-à-dire UNI 11493-1:2016, spécification ANSI A108.01-3.7 « Requirements for Movement Joints: Preparations by Other Trades », ou détail TCNA EJ-171 « Movement Joints-Vertical &

Horizontal »). Ne pas recouvrir les joints de dilatation avec du mortier.

Remarque : les mortiers de ciment Portland Latex ne nécessitent pas de temps de cure minimum pour les dalles de béton. Toutes les dalles doivent être posées d'aplomb avec une précision de 6 mm sur 3 m. Des joints de dilatation doivent être prévus dans le carrelage à partir de tous les joints de construction ou de dilatation du substrat.

COMME UN ADHÉSIF À COUCHE FINE (211 POWDER mélangé avec 4237 LATEX ADDITIVE ou 73 CRETE ADMIX)

Bien mélanger le mélange de latex avant de l'utiliser :

- **Pour 4237 LATEX ADDITIVE :** Utiliser 6 à 6,5 kg de 4237 LATEX ADDITIVE pour 25 kg de 211 POWDER. Placer le 4237 LATEX ADDITIF dans un seau en plastique propre. **Ne pas diluer.** Ajouter la 211 POWDER au 4237 LATEX ADDITIVE et mélanger jusqu'à obtenir une consistance lisse et applicable à la truelle. Laisser le mortier reposer pendant 2 à 3 minutes. Ajuster la consistance si nécessaire. Mélanger à nouveau et appliquer avec une truelle dentelée de taille appropriée.
- **Pour 73 CRETE ADMIX :** bien mélanger avant utilisation Utiliser 6,5 kg de 73 CRETE ADMIX pour environ 25 kg de 211 POWDER et mélanger jusqu'à obtenir une consistance lisse et utilisable à la truelle. Laisser le mortier reposer pendant 5 à 10 minutes. Ajuster la consistance si nécessaire. Mélanger à nouveau et appliquer avec une truelle dentelée de taille appropriée.

Une fois mélangé, appliquer le mortier sur le substrat avec le côté plat de la truelle, en appuyant fermement pour le faire pénétrer dans la surface. Étaler une quantité supplémentaire de mortier avec le côté dentelé.

Remarque : utiliser une truelle dentelée de la taille appropriée pour vous assurer que l'adhésif adhère au carrelage. Il est essentiel d'utiliser suffisamment de mortier pour couvrir complètement l'arrière du carrelage avec un minimum de 3/32 po (2 mm) à 1/8 po (3 mm) d'épaisseur uniforme. Étendre autant de mortier qu'il est possible pour recouvrir le carrelage en 15 à 20 minutes. Badigeonner le dos des grands carreaux >8 po x 8 po (>200 x 200 mm) pour fournir un revêtement complet et un soutien ferme. Placer les carreaux avec un léger mouvement de torsion et les marteler à l'aide d'un bloc de frappe et d'un maillet en caoutchouc pour les imbriquer et ajuster le niveau.

Vérifier la couverture complète du mortier en retirant

périodiquement un carreau et en inspectant le transfert de la couche de mortier au dos du carreau.

Poser le joint après un minimum de 24 heures de durcissement à 23 °C. Jointoyer avec PERMACOLOR® SELECT GROUT, SPECTRALOCK® PRO PREMIUM GROUT, COLORBASE FS ou COLOBASE FL.

COMME UN MORTIER DE RÉPARATION LISSANT HAUTE PERFORMANCE (211 POWDER mélangé avec 8510 BONDING ADMIX)

À utiliser comme mortier de réparation, utiliser environ 4,5 à 5,75 kg de liquide pour 25 kg de 211 POWDER.

Diluer 8510 BONDING ADMIX avec de l'eau, en utilisant un rapport de mélange de 3 kg de 8510 BONDING ADMIX avec 1,5 à 2 kg d'eau selon la consistance souhaitée (le 3 kg 8510 BONDING ADMIX est emballé dans un réservoir de 5,5 l et comprend des instructions de remplissage).

Remarque : pour l'application sur l'acier (p. ex. dans le secteur maritime ou naval) ou sur des carreaux émaillés existants, ne pas diluer 8510 BONDING ADMIX ; utiliser pur avec 211 POWDER. Utiliser 5,5 à 5,75 kg de latex avec 25 kg de 211 POWDER.

En fonction de l'application, mélanger l'additif liquide dilué ou pur avec la poudre dans un seau propre à l'aide d'un mélangeur/malaxeur à basse vitesse pendant environ 2 minutes. Laisser reposer le mélange pendant 2 minutes, puis mélanger à nouveau brièvement. La consistance du mélange peut varier de plastique à semi-fluide (mais jamais liquide fluide). Si nécessaire, ajouter plus d'additif ou de poudre pour ajuster la consistance du mortier.

Mélanger le mortier toutes les 10 à 15 minutes pendant l'utilisation. Appliquer le mortier dans les 20 à 25 minutes (à 23 °C et 50 % d'humidité relative). En travaillant par sections d'environ la largeur de votre bras, utiliser le côté plat d'une truelle pour appliquer le mortier sur le substrat en appuyant fermement pour le faire pénétrer dans la surface, entre 1 et 5 mm d'épaisseur.

Pour finir les poses, suivez les instructions suivantes :

- **Carrelage ou pierre** : laisser durcir le composé lissant pendant un minimum de 6 à 8 heures avant la pose des finitions de carrelage ou de pierre (à 21 °C et 50 % d'humidité relative).
- **Finition résineuse** : lorsqu'il est utilisé sous des finitions résineuses, poncer le composé lissant entre 12 et 24 heures après l'application. Laisser durcir le composé lissant pendant un minimum de 24 heures et vérifier l'état de préparation avant d'installer les finitions résineuses (la teneur en humidité mesurée

doit être inférieure à 3 %). Consulter la FDT 450 : Guide d'installation des finitions résineuses sur des substrats existants ou usés pour plus de détails sur l'installation de finitions résineuses sur le système 8510 BONDING ADMIX + 211 POWDER.

REMARQUE CONCERNANT LES TEMPÉRATURES FROIDES : la prise des joints et des mortiers de ciment Portland est retardée par les basses températures. Protéger le travail fini lors de l'installation par temps froid pendant une période prolongée. Pour un mortier à prise plus rapide, utiliser la pose simplifiée avec Rapid Latex Admix. Ne pas poser le carrelage lorsque la température de surface est inférieure au point de congélation ou lorsque le substrat est gelé.

REMARQUE CONCERNANT LES TEMPÉRATURES CHAUDES : l'évaporation de l'humidité dans les mortiers de ciment Portland est accélérée par des conditions chaudes et sèches. Appliquer sur les surfaces humides et protéger le mortier fraîchement étalé et les travaux finis lors de la pose par des températures supérieures à 35 °C.

NETTOYAGE

Nettoyer les outils et le carrelage à l'eau pendant que le mortier est frais.

6. DISPONIBILITE ET PRIX

Disponibilité

Les produits LATICRETE® et LATAPOXY® sont disponibles dans le monde entier. Pour connaître le nom du revendeur le plus proche de chez vous, contactez LATICRETE Europe S.r.l. :

+39 059 535540

info@laticreteeurope.com

Pour plus d'informations sur le distributeur online, www.laticrete.eu.

Prix

Contactez LATICRETE Europe S.r.l. le plus proche de chez vous pour obtenir des informations complètes sur les prix.

7. GARANTIE

Le fournisseur garantit que le produit ne se détériore pas en conditions d'utilisation normales. Produit garanti (1) an. Contacter le Service technique pour de plus amples informations. Consulter 10. DOCUMENTATION :

- DS 230.13EU: 1 Year Product Warranty

8. ENTRETIEN

LATICRETE® et LATAPOXY® sont des produits de haute qualité conçus pour réaliser des poses durables et éviter

l'entretien. Toutefois, les performances et la durabilité peuvent dépendre d'un entretien approprié des produits, en fonction des produits de nettoyage utilisés.

9. SERVICES TECHNIQUES

Assistance technique

Pour information, appelez :

+39 059 535540

technicalservices@laticreteurope.com

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir la documentation technique et de sécurité, visitez notre site Web : www.laticrete.eu

Avertissements

Les informations et les consignes données à titre indicatif dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances acquises au fil d'années d'application. LATICRETE® ne peut pas contrôler directement les conditions de pose et les modalités d'application du produit et n'assume aucune responsabilité concernant sa mise en œuvre. Avant d'utiliser les produits LATICRETE® effectuer des essais sur chantier pour vérifier si son utilisation est adaptée.

Nos produits sont couverts par une garantie dans la limite des conditions générales de vente, des spécifications techniques et des certifications applicables expressément indiquées dans les fiches produit et la documentation technique qui les accompagne.

10. DOCUMENTATION

Les informations sur le produit sont disponibles sur notre site Internet à l'adresse www.laticrete.eu. Ci-dessous la liste des documents concernés :

- FD 230.13EU : garantie de 1 an sur le produit
- Fiches de données produits (FD) 2494 8510 BONDING ADMIX
- Fiches de données produits (FD) 2666 73 CRETE ADMIX
- Fiches de données produits (FD) 3201 4237 LATEX ADDITIVE
- Fiche de données produits (FD) 6550 4237 LATEX RAPID ADDITIVE
- FDT 450 : Instructions pour la pose de finis résineux sur des surfaces/substrats usés existants