



8510 BONDING ADMIX

DS-2494-0422

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOME DEL PRODOTTO

8510 BONDING ADMIX

2. PRODUTTORE

LATICRETE EUROPE S.r.l. a socio unico
Via Paletti, snc, 41051
Castelnuovo Rangone MO, Italy
Telefono: +39 059 535540
Email: info@laticreteurope.com
Sito web: laticrete.eu

3. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

8510 BONDING ADMIX è un additivo concentrato di lattice formulato per essere utilizzato con 211 POWDER per creare un livellante e rasante elevate prestazioni.

Miscelato con 211 POWDER si ottiene un rasante spatolabile ed estremamente lavorabile, applicabile in spessori da 1 a 5 mm. Questo rasante è utilizzabile in piscina e applicabile direttamente su ferro (utilizzo nel settore navale).

La malta bicomponente di 8510 BONDING ADMIX + 211 POWDER è ideale anche per la preparazione dei sottofondi da rivestire con resine LATICRETE.

Utilizzi

- Formulato per utilizzo con 211 POWDER può essere utilizzato come rasatura da pavimento o parete ad elevate prestazioni e capacità adesive, utilizzabile (a) direttamente su ferro (utilizzo nel settore navale), (b)

- in piscina prima dell'impermeabilizzazione e (c) come sottofondo per le nostre finiture in resina
- Intonaci, rasanti anche in piscina o vasche, altamente resistenti alle fessurazioni e con bassa permeabilità all'acqua
- Malte da ripristino calcestruzzo ad elevata resistenza meccanica
- Malta per muratura ad elevata resistenza e adesione
- In consistenza fluida si utilizza come boiacca di aggancio su sottofondi non assorbenti
- Aumenta l'adesione e la resistenza alla compressione dei premiscelati a base cemento

Vantaggi

- Versatile — un unico prodotto per applicazioni interne ed esterne
- Economico — concentrato, diluito con acqua
- Elevate prestazioni — aumenta la capacità adesiva e la resistenza alla compressione delle miscele di cemento Portland
- Lavorabilità migliorata e facile da usare
- Rende malte e malte più resistenti alle sostanze chimiche più comuni
- Basso contenuto di VOC

Supporti ammessi

- Calcestruzzo
- Intonaco cementizio
- Massetto e malta cementizia
- Vecchie piastrelle e pietra
- Ceramica smaltata
- Pannello di cemento (Consultare il produttore del pannello per consigli sull'installazione e per verificare l'idoneità per l'uso in esterno.)
- Terrazzo
- Metallo

Confezioni

- 3 kg / 5.5 lt tanica; 48 taniche / pallet
- 20 kg / secchio; 36 secchi / pallet

Resa / Consumo

3 L di lattice per ogni sacco da 25 kg di 211 POWDER

(1 kg di lattice = 1 L di lattice)

Conservazione

L'ottima qualità dei contenitori di questo prodotto sigillati in fabbrica è garantita cinque (5) anni, purché conservati al chiuso e sollevati da terra a temperature >0°C e <43°C.>

Limitazioni

- 8510 BONDING ADMIX teme il gelo, conservare il prodotto in luogo riparato e a temperatura superiore a +5°C.
- NON utilizzare con pannelli truciolari, luan, Masonite® o superfici in legno duro.
- Utilizzare 8510 BONDING ADMIX a temperature comprese tra +5°C e +35°C riferite sia al supporto sia all'ambiente.
- NON diluire 8510 BONDING ADMIX se utilizzato come rasante su acciaio o piastrelle smaltate; utilizzare puro con 211 POWDER.
- Adesivi, sigillanti e malte a base cemento non sostituiscono i sistemi di impermeabilizzazione. Per realizzare un sistema impermeabilizzante, utilizzare sempre le speciali membrane impermeabilizzante LATICRETE®.

Attenzione

Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza prodotto.

- Durante il periodo invernale, proteggere il lavoro finito dal passaggio pedonale fino a completo indurimento.
- Attendere 14 giorni dopo la stuccatura finale prima di riempire piscine e cisterne (a 21°C).
- Tenere lontano dalla portata dei bambini.

4. DATA TECNICI



Standard

- EN 13813
- Certificazione IMO-MED
- ISO 9001:2015 Sistema di gestione della qualità certificato

Proprietà fisiche

Impasto con 211 POWDER

Classificazione secondo EN 13813:	CT C45-F15
Reazione al fuoco EN 13501-1:	Bfl S1
Contenuto:	cemento, lattice, inerti, additivi
Colore:	grigio e bianco
Granulometria massima:	0.5 mm
Resistenza alla compressione (7 gg):	~ 45,0 N/mm ²
Resistenza alla compressione (28 gg):	~ 45,0 N/mm ²
Resistenza alla flessione (28 gg):	~ 15,0 N/mm ²
Adesione a trazione su calcestruzzo:	~ 2.0 N/mm ²
Adesione a trazione su lamiera*:	~ 1.4 N/mm ²
Resistenza alla temperatura:	da -30°C a +90°C

*8510 BONDING ADMIX non diluito con acqua

Caratteristiche di lavorazione

Impasto con 211 POWDER

Consistenza dell'impasto:	plastica o fluida
% miscelazione con lattice puro:	23% (5.75 kg di lattice)
% miscelazione con lattice diluito con acqua:	18-20% (4.5 - 5 kg di liquido)
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +35°C
Tempo di lavorabilità:	~ 25-30 min.
Spessore di applicazione:	2-5 mm
Pedonabilità:	~ 6-8 h
Attesa per levigatura:	12 - 24 h
Attesa per posa resine*:	> 24 h

(Rilevati a 23°C e 50% U.R.)

*soggetto a controllo dell'umidità residua < 3%

I dati tecnici riportati sono rilevati in condizioni standard di laboratorio e possono subire modifiche senza preavviso. Le reali prestazioni del prodotto dipendono dalle condizioni applicative di cantiere, dal metodo di posa utilizzato e dal tipo di rivestimento.

5. APPLICAZIONE

Preparazione del Supporto

La rasatura sarà sempre in adesione quindi le superfici da rivestire devono essere stabili e compatte, pulite, prive di parti friabili e tracce di oli, grassi, vernici, disarmanti ed ogni contaminante che possa compromettere l'adesione. I massetti cementizi devono avere una maturazione di almeno 28 gg. e gli intonaci di almeno una settimana per ogni centimetro di spessore.

I giunti di dilatazione presenti nel supporto devono essere riportati in superficie nel nuovo pavimento mantenendone la posizione e la dimensione attraverso tutti gli strati di materiali posati.

Bagnare prima dell'applicazione i sottofondi particolarmente assorbenti e/o surriscaldati dai raggi solari senza tuttavia lasciare ristagni d'acqua in superficie.

Come boiaccia di aggancio e riprese di getto (impasto con cemento)

Aggiungere cemento al lattice sino ad ottenere una consistenza fluida e cremosa, applicare la miscela sul supporto con pennellina in modo da creare uno strato che abbia uno spessore di 3-6 mm. Versare il prodotto (malta cementizia, massetto o altro) sulla boiaccia ancora fresca.

Nota: la boiaccia fatta con 8510 BONDING ADMIX è perfetta quando il supporto non è assorbente, ad esempio: lamiera o ceramica. In caso di supporti assorbenti consigliamo di utilizzare il lattice 4237 LATEX ADDITIVE.

Come rasante (impasto con 211 POWDER)

Per l'utilizzo come rasante utilizzare circa 4,5 - 5.75 kg di liquido ogni 25 kg di 211 POWDER.

Fatta eccezione per le applicazioni su ferro (es. nel settore navale) o su vecchie piastrelle smaltate, l'impasto viene sempre fatto diluendo il lattice 8510 BONDING ADMIX con acqua in rapporto di 3 kg di lattice e 1,5 - 2 kg di acqua in funzione della consistenza desiderata (la tanica da 3 kg è predisposta, con una tacca sulla confezione per l'aggiunta di 2 kg di acqua).

Nota: per le applicazioni su ferro o su vecchie piastrelle smaltate, non diluire il lattice 8510; utilizzare puro con 211 POWDER. Utilizzare 5.75 kg di lattice con 25 kg di 211 POWDER.

Una volta eseguita la diluizione procedere versando nei circa 5 kg di liquido un sacco da 25 kg di polvere 211 POWDER e miscelare con trapano a frusta a basso numero di giri per circa 2 minuti. Lasciare riposare l'impasto 2 minuti e miscelare nuovamente. La consistenza dell'impasto può variare da plastica a fluida (mai liquida) in funzione del supporto e dell'applicazione (parete o pavimento). Eventualmente aggiungere ulteriore polvere o lattice per aggiustare la consistenza finale della malta.

Rimescolare periodicamente l'impasto nel contenitore ogni 10 - 15 minuti. Applicare la malta entro 20 - 25 min. a 23°C e 50% U.R. Applicare con movimenti ampi a ventaglio con il lato liscio della spatola premendo con forza per assicurare l'adesione della rasatura al

supporto. Lo spessore di applicazione dovrà essere compreso tra 1 e 5 mm.

Posa delle finiture

- **Per la posa di piastrelle o pietra:** una volta indurita (~6-8 h) la rasatura può essere rivestita con piastrelle di ceramica, pietra o marmo.
- **Per le finiture in resina:** la rasatura 8510 BONDING ADMIX con 211 POWDER può essere usata anche come sottofondo per le nostre finiture in resina, trasparenti o colorate. In questo caso sarà necessaria una levigatura da eseguire in un tempo compresa tra 12 e 24 ore dall'applicazione. E' indispensabile inoltre che la rasatura e gli strati sottostanti abbiano un tasso di umidità inferiore a 3% che dovrà essere misurato con strumenti idonei poche ore prima dell'applicazione della resina. Fare riferimento alle *TDS 450: Guida per l'installazione per pavimenti resinosi su substrati esistenti / usurati* per maggiori dettagli.

Nota per il periodo invernale: la presa delle malte e degli stucchi a base di cemento di Portland viene ritardata dalle basse temperature. Proteggere a lungo il lavoro finito nel periodo invernale. Non posare le piastrelle quando la temperatura della superficie è inferiore allo 0°C, oppure quando il supporto è ghiacciato.

Nota per il periodo estivo: l'evaporazione di umidità nelle malte a base di cemento di Portland viene accelerata in condizioni di clima caldo e asciutto. Applicare su superfici inumidite, proteggere la malta appena applicata e il lavoro finito quando la posa viene realizzata a temperature superiori ai 35°C.

Pulizia

Pulire gli attrezzi con acqua, quando la malta è ancora fresca.

6. DISPONIBILITÀ E COSTI

Disponibilità

I prodotti LATICRETE® sono disponibili in tutto il mondo. Per conoscere il nominativo del rivenditore a voi più vicino, contattare LATICRETE EUROPE S.r.l. +39 059 557680 info@laticreteurope.com

Per informazioni sul distributore online, www.laticrete.eu.

Costi

Contattare il rivenditore di prodotti LATICRETE EUROPE S.r.l. a voi più vicino per ottenere informazioni complete sui costi.

7. GARANZIA

Il fornitore garantisce che il prodotto non si deteriorerà nelle normali condizioni di utilizzo. La garanzia ha validità un (1) anno. Contattare il Servizio Tecnico per ulteriori informazioni. Consultare 10.

DOCUMENTAZIONE:

- DS 230.13EU: 1 anno di garanzia sul prodotto

8. MANUTENZIONE

I prodotti LATICRETE® e LATAPOXY® sono prodotti di alta qualità progettati per realizzare installazioni durature e prive di manutenzione, tuttavia la durata e le prestazioni dipendono strettamente dal tipo di prodotti utilizzati per la pulizia.

9. SERVIZI TECNICI

Assistenza tecnica

Per informazioni, contattare il Servizio Tecnico:

+39 059557680

technicalservices@laticreteurope.com

Letteratura tecnica e sulla sicurezza

Per ottenere letteratura tecnica e sulla sicurezza, visitare il nostro sito: www.laticrete.eu.

Avvertenze

Le informazioni e le indicazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sebbene basate sulle conoscenze acquisite in anni di applicazioni, sono da ritenersi indicative. LATICRETE®, non potendo controllare direttamente le condizioni di posa e le modalità applicative dei prodotti, non si assume alcuna responsabilità derivante dalla loro messa in opera. Chi intende fare uso dei prodotti LATICRETE® deve condurre adeguate prove di cantiere per stabilire l'idoneità all'utilizzo previsto.

I nostri prodotti sono coperti da garanzia nei limiti di quanto stabilito dalle nostre condizioni generali di vendita e nei limiti della corrispondenza dei nostri prodotti alle specifiche tecniche ed alle certificazioni applicabili, come espressamente indicate all'interno delle schede prodotto o della documentazione tecnica applicabile ed espressamente da noi fornita con i prodotti stessi.

10. DOCUMENTAZIONE

Ulteriori informazioni sul prodotto sono disponibili sul nostro sito Web all'indirizzo laticrete.eu. Di seguito è riportato un elenco di documenti correlati:

- DS 230.13EU: 1 anno di garanzia sul prodotto
- DS 2390: Scheda tecnica 211 POWDER
- DS 2301: Scheda tecnica 4237 LATEX ADDITIVE
- TDS 450: Guida per l'installazione per pavimenti resinosi su substrati esistenti / usurati