



CLEAR PA

DS-36593-0122

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. PRODUKTNAME

CLEAR PA

2. HERSTELLER

LATICRETE Europe S.r.l. a socio unico

Via Paletti, snc, 41051

Castelnuovo Rangone MO, Italy

Telefon: +39 059 535540

Email: info@laticreteurope.com

Website: laticrete.eu

3. PRODUKTBESCHREIBUNG

CLEAR PA ist eine klare, schnellhärtende Zweikomponenten-Versiegelung/Beschichtung aus aliphatischem Polyaspartic-Polyharnstoff für dekorative und schützende Anwendungen.

Das Produkt ist selbstgrundierend und kann direkt auf eine große Auswahl von Substraten einschließlich Beton, Metall/Stahl und Epoxid aufgebracht werden. Das Material wird als Deckschicht mit einem Besen, Roller oder Abzieher aufgebracht. Das Produkt bietet eine ausgezeichnete Stoßabriebfestigkeit und Chemikalienbeständigkeit für stark frequentierte Bereiche. CLEAR PA ist UV-beständig und macht es ideal für Innen- und Außenanwendungen, die eine schnelle Wiederaufnahme des Betriebs erfordern.

Bisher bekannt als CLEAR PA SB. Zugelassenes gleichwertiges Produkt zu SPARTACOTE™ FLEX SB.

Einsatzbereich

- Als klare Versiegelung
- Als Deckschicht innerhalb nahtloser LATICRETE® Mehrschicht-Bodensystemen, einschließlich GUARD, BUILD, QUARTZ, FLAKE, FLOW, METALLIC, STAIN und SEAL
- Eignet sich hervorragend für Anwendungen im Innen- und Außenbereich
- Schulen und Ausbildungseinrichtungen
- Krankenhäuser und Gesundheitseinrichtungen
- Einzelhandelsflächen und Einkaufszentren
- Ausstellungsräume und Museen
- Stadion-, Sport- und Veranstaltungsflächen
- Regierungseinrichtungen
- Parkhäuser

Vorteile

- Attraktiv glänzendes Finish
- Schnelltrocknend, in wenigen Stunden begebar
- Wiederinbetriebnahme in 24 Stunden
- Selbstgrundierend
- Kurze Nachbeschichtungszeit (1 bis 2 Stunden)
- Hervorragende Abrieb-, Stoß- und Verschleißfestigkeit
- UV-beständig und behält selbst in Außenbereichen ein Finish mit optischer Klarheit
- Aushärtung bei niedriger Temperatur (-34°C)
- Ausgezeichnete Chemikalien- und Fleckenbeständigkeit
- Beständig gegen das Abfärben bei heißen Reifen
- LATICRETE® GRIP TRACTION ADDITIVE kann für eine verbesserte Traktion und Griffigkeit verwendet werden
- Beständig gegen zufälligen, willkürlichen Hitzekontakt von 149°C
- USDA-konform (FDA/CFR 21 U.S. Food Code 6-101-11 Oberflächeneigenschaften)

Zulässige Untergründe

- Beton
- Stahl
- Fliesen
- Polyaspartische Beschichtung
- Epoxidbeschichtung
- Urethan-Zementsysteme

Verpackung

- 10 L Materialsatz (Komponente A und Komponente B)
- 20 L Teil A
- 20 L Teil B

Ergiebigkeit / Verbrauch

~125 g pro Schicht pro m²

Flächenausbeutewerte sind annähernd und variieren, basierend auf dem Oberflächenzustand, Vorbereitungsmethoden und Anwendungstechnik.

Lagerung

Bei Lagerung über dem Boden an einem trockenen Ort in werksversiegelten Behältern ist die erstklassige Qualität dieses Produkts über einen Zeitraum von (1) Jahr garantiert. Eine hohe Luftfeuchtigkeit verringert die Lagerbeständigkeit des verpackten Produkts.

Einschränkungen

- Das Material ist nicht für Bereiche vorgesehen, in denen es regelmäßig zu signifikanten thermischen Schocks kommt.
- Bitte beachten Sie, dass es bei vollständiger Sonneneinstrahlung in warmen Klimazonen im Außenbereich zu überdurchschnittlichen Oberflächentemperaturen bei allen harzhaltigen Beschichtungssystemen kommen kann. Dies trifft besonders auf dunkle Beschichtungen zu. Dadurch sind harzhaltige Systeme nicht für externe Pool-Abdeckungsanwendungen ideal.

Achtung

Lesen Sie alle technischen Datenblätter, Anwendungsvorgaben, Gewährleistungsausschlüsse und Sicherheitsdatenblätter (SDB) sorgfältig vor der Verwendung durch. Vom angewandten System abhängige Anwendungsvorgaben sind unter www.laticrete.eu verfügbar.

- Tragen Sie Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Augenschutz.
- Bei Einatmung schädlich. Vermeiden Sie es, Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dämpfe/Spray einzuatmen. Nur im Außenbereich und gut belüfteten Bereich verwenden.
- Verursacht Hautreizung. Spülen/waschen Sie die Haut mit Wasser ab. Bei Hautreizung oder Hautausschlag: Holen Sie sich medizinischen Rat/Hilfe ein.
- Verursacht schwere Augenreizung. Bei Eindringen in das Auge: Vorsichtig mit Wasser für einige Minuten ausspülen. Entfernen Sie Kontaktlinsen, falls vorhanden und möglich. Spülen Sie weiterhin aus. Bei fortlaufender Augenreizung: Holen Sie sich medizinischen Rat/Hilfe ein.
- Schützen Sie Bereiche, die nicht behandelt wurden, mit Klebeband.
- Die Oberflächentemperatur kann erhöht sein, wenn sie in heißen Klimazonen direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt ist.
- Nicht in Reichweite von Kindern aufbewahren.

4. TECHNISCHE DATEN



VOC-Bestimmung / LEED-Informationen

302 g/l (nach Bestimmungszweck)

Physikalische Eigenschaften

Klassifizierung gemäß EN 13813:	SR-B2,0-AR0,5-IR10	
Reaktion gegenüber Feuer gemäß EN 13501-1:	F	
Basis:	Polyaspartic-Harze	
Farbe:	Klar	
Oberflächenerscheinung:	Hochglanz	
	Wert	Prüfmethode
Haftfestigkeit:	> 2,2 N/mm ²	EN 13892-8
Verschleißfestigkeit:	< 20 µm	EN 13892-4
Schlagfestigkeit:	> 10 Nm	EN ISO 6272-1
Temperaturbeständigkeit:	Von -30 °C bis +90 °C	

Verarbeitungseigenschaften

Mischverhältnis:	1 Teil A : 1 Teil B nach Volumen
% Feststoffe:	72 % nach Gewicht
Verarbeitungszeit:	20-25 Minuten
Minimale Nachbeschichtungszeit:	1 - 2 Stunden
Maximale Nachbeschichtungszeit:	24 Stunden
Begehbar nach:	2 - 4 Stunden
Befahrbar nach:	24 Stunden

(Basierend auf 21 °C & 50 % Luftfeuchte. Änderungen in den Umgebungsbedingungen können zu veränderten Zeiten führen.)

Die technischen Daten werden unter Standard-Laborbedingungen ermittelt und können ohne Vorankündigung geändert werden. Die tatsächlichen Produktleistungen hängen von den Anwendungsbedingungen auf der Baustelle, der Verlegemethode und vom Belagstyp ab.

5. ANWENDUNG

Oberflächenvorbereitung - Beton

Zu beschichtende Oberflächen müssen fettfrei und keine anderen Verunreinigungen aufweisen, welche die Haftung verhindern können. Kontrollieren Sie die Oberfläche immer auf Bindungshemmer vor der Anwendung. Reparaturen müssen vor der Anwendung angesprochen und gemäß ICRI-Standards repariert werden. Verwenden Sie vor Anwendung kein Alkohol zur Reinigung.

Der Beton muss zu einem ICRI CSP mechanisch profiliert sein². Gehen Sie sicher, dass alle Oberflächenschlämme vor der Beschichtung entfernt sind. Wenn Sie nassschleifen, muss die Oberfläche vor der Beschichtung vollständig getrocknet sein.

Beton muss vor dem Auftragen von Beschichtungen auf Feuchtigkeit geprüft werden. Die Platte darf bei der Messung nach der Karbidmethode mit einem Karbidhygrometer (CM-Gerät) keinen Feuchtigkeitsgehalt von 3 % oder darüber (nach Gewicht) aufweisen. Wenn der Feuchtigkeitsgehalt 3 % oder mehr beträgt, verwenden Sie LATICRETE® MOISTURE VAPOR BARRIER.

Oberflächenvorbereitung - Über bestehender Fliese

Siehe Technisches Datenblatt TDS 450:

Montagerichtlinie für den Einsatz von harzhaltigen Beschichtungen auf bestehenden abgenutzten Substraten.

Oberflächenvorbereitung - Metall/Stahl

Reinigen Sie die Oberfläche gemäß SSPC-SP1. Die zu beschichtenden Oberflächen müssen frei von Fetten, Ölen, Kühlschmierstoffen und anderen Verunreinigungen sein, welche die Haftung vermindern können. Kontrollieren Sie die Oberfläche immer auf Bindungshemmer vor der Anwendung.

- Für Stahl: Kugelstrahlen Sie die Oberfläche gemäß SSPC-SP6/NACE3
 - Für Edelstahl-/feuerverzinkte Oberflächen:
Kugelstrahlen Sie die Oberfläche gemäß SSPC-SP16.
- Wischen Sie nach dem Kugelstrahlen ein zweites Mal Lösungsmittel über die Oberfläche, um restlichen Staub oder Schmutz zu entfernen. Beschichten Sie die Oberfläche sofort.

Mischen von Komponente A mit Komponente B

Mischen Sie vor dem Mischen von Komponente A und Komponente B Komponente A für 2 Minuten. Mischen Sie 1 Komponente A und 1 Komponente B (1:1) nach Volumen in einem sauberen und trockenen Arbeitsgefäß. Verwenden Sie einen Paddelrührer bei niedriger Geschwindigkeit für 2 Minuten. Vermeiden Sie ein zu starkes Mischen oder Verwirbeln, wodurch es zu Lufteinschluss kommen kann. Nicht unterhalb des Taupunktes mischen. Dies wird die Verarbeitungszeit vermindern. Keine Induktionszeit vor Anwendung nötig. Produkt kann mit bis zu 10 % Xylen verdünnt werden.

Wenn ein Traktionszusatz (z. B. LATICRETE® GRIP TRACTION ADDITIVE) verwendet wird, muss es vorsichtig beim Mischen von Komponente A und Komponente B hinzugefügt werden.

Anwendung

CLEAR PA kann mit einem Pinsel, einer Rolle, einem Harz-Besen oder einem Abzieher aufgetragen werden. Gleichmäßig über alle vorbereiteten Oberflächen auf gewünschte Dicke verteilen. Maximale Anwendungsdicke bei einmaliger Anwendung 10 Mils (0,25 mm). Ein Auftragen über die maximale Dicke hinaus, kann zu Eintrübung oder verfärbten Bereichen führen. Verwenden Sie gleich danach und während die Beschichtung noch feucht ist eine qualitativ hochwertige 9 mm fuselfreie Farbrolle im Winkel von 90 Grad von der

ursprünglichen Anwendungsrichtung, um eine vollständige Flächenausbeute und einheitliche Dicke zu gewährleisten. Verwenden Sie einen Pinsel oder eine kleine Rolle bei Durchbrüchen, Säulen und anderen Hindernissen. Überprüfen Sie regelmäßig die Miltickenanforderung mittels Nassschichtdickenkamm (WFT). Lassen Sie das Produkt nicht in einer Lache oder aufgestaut liegen. Kontaktieren Sie LATICRETE direkt zu Details über effiziente Anwendungstechniken.

Das Material wird nach 1 bis 2 Stunden nach der Anwendung, abhängig von der Umgebungstemperatur, Plattentemperatur und Luftfeuchtigkeit, griffest sein. Das Produkt kann innerhalb von 2 bis 24 Stunden nach der Anwendung erneut beschichtet werden. Eine leichte Begehung ist nach 2 bis 4 Stunden nach Anwendung möglich und eine Nutzung von Fahrzeugen ist nach 24 Stunden akzeptabel.

Bei Verwendung als Deckschicht über Epoxidharz ist es wichtig, dass das Epoxidharz nicht mit Alkohol während der Montage oder vor dem Auftragen der Deckschicht in Verbindung kommt. Immer über Epoxidharz gemäß der vom Hersteller empfohlenen Nachbeschichtungszeit auftragen.

Hinweise

Atrappen und Feldversuchsbereiche sind erforderlich, um die leistungs- und erscheinungsbezogenen Eigenschaften (einschließlich aber nicht begrenzt auf Farbe, eigene Oberflächenveränderungen, Abnutzung, Anti-Staubbildung, Abriebfestigkeit, Reibungskoeffizient etc.) zu bestätigen, um eine Systemleistung gemäß der dafür vorgesehenen Nutzung zu garantieren und die Genehmigung des Beschichtungssystems zu bestimmen.

Schwankungen in den Bedingungen am Auftragungsort (einschließlich aber nicht begrenzt auf Oberflächenvorbereitung, Sonneneinstrahlung, Luftfeuchtigkeit, Taupunkt, Temperatur etc.) während der Anwendung von LATICRETE-Bodenprodukten kann zu Kratern, Blasenbildung, kleinen Löchern, Faltenbildung oder Ausgasen von Luft im Beton führen und stellen keine Produktfehler dar. Es können eventuell zusätzliche Beschichtungen, Schattierungs- oder Ausgleichsanwendungen erforderlich sein.

6. VERFÜGBARKEIT UND KOSTEN

Verfügbarkeit

LATICRETE® Produkte sind weltweit verfügbar. Kontaktieren Sie LATICRETE Europe S.r.l. a socio unico, um den Fachhändler in Ihrer Nähe zu finden.

+39 059 535540

info@laticreteurope.com

Für Online-Informationen zu den Vertriebspartnern siehe www.laticrete.eu.

Kosten

Kontaktieren Sie den Händler von LATICRETE EUROPE S.r.l. Produkten in Ihrer Nähe für vollständige Preisinformationen.

7. GARANTIE

Der Lieferant garantiert gleichbleibende Produkteigenschaften unter normalen Gebrauchsbedingungen. Die Garantie ist ein (1) Jahr gültig. Kontaktieren Sie für weitere Informationen unseren technischen Support. Konsultieren Sie 10. DOKUMENTATION:

- DS 230.13EU: 1 Year Product Warranty

8. PFLEGE UND INSTANDHALTUNG

Die langfristige Leistung, Aussehen und erwartete Nutzungsdauer von unter Verschleiß stehenden Oberflächenprodukten hängt stark von einem guten routinemäßigen Wartungsprogramm ab, das speziell für montierte und unter Verschleiß stehende Oberflächen konzipiert ist. LATICRETE® Polyaspartic- und Epoxidbodenbeschichtungssysteme sind nicht porös und halten Schmutz und Verunreinigungen auf der Oberfläche. Die Verwendung von korrekt platzierten Fußmatten im Innen- und Außenbereich wird die Nutzungsdauer des Bodens erhöhen. Das empfohlene Wartungsprogramm besteht aus häufiger und gründlicher Reinigung mit einem neutralen pH-Reiniger. Die Reinigungshäufigkeit hängt vom Bodentyp, Nutzungsverhalten und Alter ab.

9. TECHNISCHER SUPPORT

Technischer Kundendienst

Kontaktieren Sie für Informationen den technischen Support:

+39 059 535540

technicalservices@laticreteeuropa.com

Technische Dokumentation und Sicherheitshinweise

Konsultieren Sie die technische und Sicherheitsdokumentation auf unserer Website: www.laticrete.eu.

Hinweise

Die Informationen und Angaben dieses technischen Datenblatts sind unverbindlich, wenngleich sie auf jahrelangen Erfahrungswerten basieren. LATICRETE® kann die Verlegebedingungen und Auftragsmethoden der Produkte nicht direkt kontrollieren und übernimmt daher keine Haftung bei unsachgemäßer Produkthanwendung. Vor der Anwendung der LATICRETE® Produkte sind Vor-Ort-Prüfungen auszuführen, um die Eignung für den vorgesehenen Gebrauch zu ermitteln.

Wir gewähren auf unsere Produkte eine Garantie im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufsbedingungen und gemäß ihrer Entsprechung mit den technischen Spezifikationen und anwendbaren Zertifizierungen, die in den Produktdatenblättern oder der im Lieferumfang

enthaltenen anwendbaren technischen Dokumentation ausdrücklich angegeben sind.

10. DOKUMENTATION

Weitere Produktinformationen erfahren Sie auf unserer Website unter der Adresse www.laticrete.eu. Es folgt eine Liste der dazugehörigen Dokumente:

- Datenblatt DS 230.13EU: 1-jährige Produktgewährleistung
- DS 864: LATICRETE® GUARD PA
- Datenblatt DS 560: LATICRETE® Europa MOISTURE VAPOR BARRIER
- Technisches Datenblatt TDS 420: LATICRETE® Bodenwartungsleitfaden
- Technisches Datenblatt TDS 450: Richtlinie für den Einsatz von harzhaltigen Beschichtungen auf bestehenden oder abgenutzten Substraten
- Datenblatt DS 3127: Oberflächenvorbereitung für LATICRETE® harzhaltige Bodenbeläge