



PRIMER EP

DS-65322-1121

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. PRODUKTNAME

PRIMER EP

2. HERSTELLER

LATICRETE Europe S.r.l. a socio unico

Via Paletti, snc, 41051

Castelnuovo Rangone MO, Italy

Telefon: +39 059 535540

Email: info@laticreteurope.com

Website: laticrete.eu

3. PRODUKTBESCHREIBUNG

PRIMER EP ist eine zweikomponentige, tief eindringende, lösungsmittelfreie Epoxid-Grundierung zur Verwendung auf Beton, Zementmörtel und Metallsubstraten.

In Verbindung mit einer ordnungsgemäßen Oberflächenvorbereitung schafft PRIMER EP eine solide Grundlage für LATICRETE®-Harzbeschichtungen, indem es eine starke Haftung zwischen Substrat und Beschichtung fördert und gleichzeitig dazu beiträgt, allgemeine Probleme wie Ausgasungen zu vermeiden.

Einsatzbereich

- Außen- und Innenverwendung
- Fördert eine starke Substrat- und Zwischenschichthaftung für harzhaltige Beschichtungsanwendungen
- Kann mit Quarz/Sand (LATICRETE® SAND 1) gemischt als Mörtel zum Glätten unregelmäßiger Oberflächen verwendet werden.

Vorteile

- Tiefes Eindringen und hohe Haftfestigkeit auf verschiedenen Substraten
- Frei von flüchtigen organischen Verbindungen und Lösungsmitteln – keine Lösungsmittelgerüche während der Montage
- Trägt zur Vermeidung von Blasen und Fischaugen bei harzhaltigen Beschichtungsanwendungen bei

Zulässige Untergründe

- Beton
- Zementputz/Verputz
- Stahl
- Metall (Konsultieren Sie vor der Verwendung den Technischen Service von LATICRETE)

Verpackung

- 15 kg, enthält:
- 10 kg Part A
 - 5 kg Part B

Ergiebigkeit / Verbrauch

~0,2 kg/m²

Lagerung

Bei Lagerung an einem kühlen, trockenen Ort in werksversiegelten Säcken ist die erstklassige Qualität dieses Produkts über einen Zeitraum von achtzehn (18) Monaten garantiert.

Einschränkungen

- Zwischen +5 °C und +35 °C lagern. Vor Gefrieren oder übermäßiger Hitze schützen.

Achtung

Lesen Sie alle technischen Datenblätter, Anwendungsvorgaben, Gewährleistungsausschlüsse und Sicherheitsdatenblätter (SDB) sorgfältig vor der Verwendung durch.

- Unter normalen Bedingungen ist das Produkt unschädlich für den Benutzer.
- Bei der Anwendung Schutzbrille und Handschuhe tragen.
- Kontakt mit den Augen kann zu Reizungen führen. Augen 15 Minuten lang mit Wasser spülen, bei anhaltenden Symptomen einen Arzt aufsuchen.

- Nicht in Reichweite von Kindern aufbewahren.

4. TECHNISCHE DATEN

Physikalische Eigenschaften

Reaktion auf Feuer gemäß DE 13501-1:	F
Basis:	Epoxidharze
Oberflächenerscheinung:	Gelbe Flüssigkeiten
Durchlässigkeit für Wasserdampf (EN 12086):	Nein
Temperaturbeständigkeit:	Von -5 °C bis +55 °C
Haftfestigkeit:	> 2,0 N/mm ²

Verarbeitungseigenschaften

Konsistenz:	Flüssigkeit
Nassdichte bei 20 °C:	1,15 kg/l (± 0.05)
Anwendungstemperatur:	Von +7°C bis +30°C
Anwendung RH:	< 65 %
Mischverhältnis:	2:1 nach Gewicht (A:B)
% Feststoffe:	100 %
Dicke:	≤ 5 mm*
Verarbeitungszeit:	40 Minuten
Staubfrei	2 Stunden
Berührungstrocken:	6 Stunden
Minimale Nachbeschichtungszeit:	8-10 Stunden
Maximale Nachbeschichtungszeit:	24 Stunden
Wieder begehbar in:	24 Stunden
Endgültige Aushärtung:	7 Tage

*bei Verwendung mit Sand/Quarz (3:1)

Die technischen Daten werden unter Standard-Laborbedingungen ermittelt und können ohne Vorankündigung geändert werden. Die tatsächlichen Produktleistungen hängen von den Anwendungsbedingungen auf der Baustelle, der Verlegemethode und vom Belagstyp ab.

5. ANWENDUNG

Bereiten Sie die Oberfläche immer gut vor, da eine offene, poröse Oberfläche für die Haftung der Grundierung erforderlich ist. Der Untergrund muss strukturell und mechanisch einwandfrei, sauber und trocken sein.

Die zu beschichtenden Oberflächen müssen frei von vorherigen Beschichtungen, Versiegelungen, Fett und anderen Verunreinigungen sein, die die Haftung beeinträchtigen könnten. Kontrollieren Sie die Oberfläche immer auf Bindungshemmer vor der Anwendung. Reparaturen müssen vor der Anwendung

angesprochen und gemäß ICRI-bzw. den vor Ort geltenden Standards durchgeführt werden.

Für dekorative Beton- oder Versiegelungsbeschichtungen ist eine ordnungsgemäße Oberflächenvorbereitung erforderlich. Dies wird am besten durch Kugelstrahlen oder mithilfe mechanischer Schleifmaschinen mit Diamantköpfen erreicht, die ein Endprofil mit einer Körnung von 30 bis 80 erzielen.

Oberflächenvorbereitung - Beton

Empfohlenes Oberflächenprofil von CSP-2, siehe ICRI Technischer Leitfaden Nr 03732 vor der Anwendung. Alle losen oder beschädigten Oberflächenschichten sollten vor dem Auftragen entfernt werden.

Ordnungsgemäß hergestellter Beton muss bei einer Prüfung gemäß ASTM C1583 eine Zugfestigkeit von ≥1,4 MPa besitzen. Zum Schutz vor Wasserdampf oder wenn der Beton eine mit einem elektrischen Hygrometer gemessene relative Feuchtigkeit von 3 % oder mehr aufweist, verwenden Sie vor dem Harzauftrag LATICRETE® MOISTURE VAPOR BARRIER als Grundierung.

Oberflächenvorbereitung - Metall/Stahl

Reinigen Sie die Oberfläche gemäß SSPC-SP1. Die zu beschichtenden Oberflächen müssen frei von Fetten, Ölen, Kühlschmierstoffen und anderen Verunreinigungen sein, welche die Haftung vermindern können. Kontrollieren Sie die Oberfläche immer auf Bindungshemmer vor der Anwendung.

- Für Stahl: Kugelstrahlen Sie die Oberfläche gemäß SSPC-SP6/NACE3
- Für Edelstahl-/feuerverzinkte Oberflächen: Kugelstrahlen Sie die Oberfläche gemäß SSPC-SP16. Wischen Sie nach dem Kugelstrahlen ein zweites Mal Lösungsmittel über die Oberfläche, um restlichen Staub oder Schmutz zu entfernen. Beschichten Sie die Oberfläche sofort.

Mischen und Anwendung

Kombinieren Sie Teil A mit Teil B im Gewichtsverhältnis 2:1 und mischen Sie es mechanisch mit einer Bohrmaschine bei niedriger Geschwindigkeit für etwa 2-3 Minuten. Nach gründlichem Mischen ist das Produkt gebrauchsfertig und muss nicht verdünnt werden.

Die Grundierung kann mit der Rolle, dem Pinsel oder im Spritzverfahren aufgetragen werden. Entlang der Ränder und an schwer zugänglichen Stellen können kleine Spänebürsten verwendet werden.

Hinweis: Bei Verwendung von PRIMER EP als Glättungsmörtel mischen Sie SAND 1 (Korngröße 0,1-0,3 mm) im Gewichtsverhältnis 3:1 mit dem bereits gemischten PRIMER EP. Dann mit einer flachen Stahlkelle oder einem Spachtel auftragen, um unregelmäßige Oberflächen zu glätten.

PRIMER EP ist in der Regel etwa 8 Stunden nach dem Auftragen handtrocken, je nach Umgebungstemperatur,

Plattentemperatur und Luftfeuchtigkeit. Die folgenden harzhaltigen Beschichtungen können nach 8-10 Stunden aufgebracht werden.

6. VERFÜGBAKEIT UND KOSTEN

Verfügbarkeit

LATICRETE® Produkte sind weltweit verfügbar. Kontaktieren Sie LATICRETE Europe S.r.l. a socio unico, um den Fachhändler in Ihrer Nähe zu finden.

+39 059 535540

info@laticreteeuropa.com

Für Online-Informationen zu den Vertriebspartnern siehe www.laticrete.eu.

Kosten

Kontaktieren Sie den Händler von LATICRETE EUROPE S.r.l. Produkten in Ihrer Nähe für vollständige Preisinformationen.

7. GARANTIE

Der Lieferant garantiert gleichbleibende Produkteigenschaften unter normalen Gebrauchsbedingungen. Die Garantie ist ein (1) Jahr gültig. Kontaktieren Sie für weitere Informationen unseren technischen Support. Konsultieren Sie 10. DOKUMENTATION:

- DS 230.13EU: 1 Year Product Warranty

9. TECHNISCHER SUPPORT

Technischer Kundendienst

Kontaktieren Sie für Informationen den technischen Support:

+39 059 535540

technicalservices@laticreteeuropa.com

Technische Dokumentation und Sicherheitshinweise

Konsultieren Sie die technische und Sicherheitsdokumentation auf unserer Website: www.laticrete.eu.

Hinweise

Die Informationen und Angaben dieses technischen Datenblatts sind unverbindlich, wenngleich sie auf jahrelangen Erfahrungswerten basieren. LATICRETE® kann die Verlegebedingungen und Auftragsmethoden der Produkte nicht direkt kontrollieren und übernimmt daher keine Haftung bei unsachgemäßer Produkthanwendung. Vor der Anwendung der LATICRETE® Produkte sind Vor-Ort-Prüfungen auszuführen, um die Eignung für den vorgesehenen Gebrauch zu ermitteln.

Wir gewähren auf unsere Produkte eine Garantie im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufsbedingungen und gemäß ihrer Entsprechung mit den technischen Spezifikationen und anwendbaren Zertifizierungen, die in den Produktdatenblättern oder der im Lieferumfang

enthaltenen anwendbaren technischen Dokumentation ausdrücklich angegeben sind.

10. DOKUMENTATION

Weitere Produktinformationen erfahren Sie auf unserer Website unter der Adresse www.laticrete.eu. Es folgt eine Liste der dazugehörigen Dokumente:

- Datenblatt DS 230.13EU: 1-jährige Produktgewährleistung
- DS 560: MOISTURE VAPOR BARRIER Produktdatenblatt