



DIAMOND TOPP™

DS-859-0122

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. PRODUKTNAME

DIAMOND TOPP™

2. HERSTELLER

LATICRETE Europe S.r.l. a socio unico
Via Paletti, snc, 41051
Castelnuovo Rangone MO, Italy
Telefon: +39 059 535540
Email: info@laticreteurope.com
Website: laticrete.eu

3. PRODUKTBESCHREIBUNG

DIAMOND TOPP™ ist ein Hochleistungs-Deckschicht-Additiv, das für Schwerlastumgebungen entwickelt wurde, die maximale Abriebfestigkeit und Kraftschluss erfordern.

Einsatzbereich

- Kann als Deckschicht auf Harzbeschichtungssystemen eingearbeitet werden (vollständig kompatibel mit Polyasparaginharzen)
- Schwerlastbereiche, Verkehrsbereiche
- Industriebodenbeschichtungen
- Umgebungen, die ein strukturiertes mattes Finish benötigen

Vorteile

- Strukturierte, rutschfeste Oberfläche
- Mattes Finish
- Schmutzabweisend
- Wartungsfreundlich
- Verringert den Verschleiß

- Einfach zu installieren
- Nicht brennbar
- Ideal für stark frequentierte Bereiche wie Werkstätten, Maschinenbereiche, Flughafenhangars und Schwerlastfertigung.

Zulässige Untergründe

- Polyaspartische Beschichtung
- Epoxidbeschichtung

Verpackung

- 1,36-kg-Glas
- 22,7-kg-Sack

Lagerung

Unbegrenzt. Bei 40°F bis 75°F (4°C bis 24°C) an einem überdachten (sonnengeschützten) Ort lagern.

Achtung

Lesen Sie vor der Verwendung alle technischen Datenblätter, Anwendungsrichtlinien, Garantiausschlüsse und Sicherheitsdatenblätter (SDB) sorgfältig durch, die bei www.laticrete.eu verfügbar sind.

- Nicht in Reichweite von Kindern aufbewahren.

4. TECHNISCHE DATEN

Physikalische Eigenschaften

Basis:	Geschmolzenes Aluminiumoxid
Maschenweite:	220-Sieb
Größbereich:	165-170 Mikrometer
Mischverhältnis:	1.4 kg pro 3.8 Liter Harz
Härte (D2240):	94

Die technischen Daten werden unter Standard-Laborbedingungen ermittelt und können ohne Vorankündigung geändert werden. Die tatsächlichen Produktleistungen hängen von den Anwendungsbedingungen auf der Baustelle, der Verlegemethode und vom Belagstyp ab.

5. ANWENDUNG

Mischen

Das Material funktioniert am besten, wenn es während der Mischphase mit einem Mischungsverhältnis von 1.4 kg pro 3.8 Liter Harz in die Polyaspartic-Beschichtung eingerührt wird. Nach dem gleichmäßigen Dispergieren kann die Beschichtung dann als Deckschicht auf jedes LATICRETE-Harzbeschichtungssystem aufgetragen werden. Mischen Sie in regelmäßigen Abständen weiter, um sicherzustellen, dass sich nichts absetzt. Nach dem Trocknen hinterlässt DIAMOND TOPP™ eine leicht

strukturierte matte Oberfläche, die für stark frequentierte Umgebungen geeignet ist.

Hinweise

Übungs- und Feldtestbereiche sind erforderlich, um die Materialeigenschaften bezüglich Leistung und Aussehen zu verifizieren (einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Farbe, systembedingte Unregelmäßigkeiten der Oberfläche, Verschleiß, Staubschutz, Abriebfestigkeit, Chemikalienbeständigkeit, Fleckenbeständigkeit, Reibungskoeffizient etc.) um die Leistungsfähigkeit bezüglich der vorgesehenen Verwendung sicherzustellen und die Zulassung unter dekorativen Gesichtspunkten vorzubereiten.

6. VERFÜGBARKEIT UND KOSTEN

Verfügbarkeit

LATICRETE® Produkte sind weltweit verfügbar. Kontaktieren Sie LATICRETE Europe S.r.l. a socio unico, um den Fachhändler in Ihrer Nähe zu finden.

+39 059 535540

info@laticreteeuropa.com

Für Online-Informationen zu den Vertriebspartnern siehe www.laticrete.eu.

Kosten

Kontaktieren Sie den Händler von LATICRETE EUROPE S.r.l. Produkten in Ihrer Nähe für vollständige Preisinformationen.

7. GARANTIE

Der Lieferant garantiert gleichbleibende Produkteigenschaften unter normalen Gebrauchsbedingungen. Die Garantie ist ein (1) Jahr gültig. Kontaktieren Sie für weitere Informationen unseren technischen Support. Konsultieren Sie 10. DOKUMENTATION:

- DS 230.13EU: 1 Year Product Warranty

8. PFLEGE UND INSTANDHALTUNG

Die langfristige Leistung, Aussehen und erwartete Nutzungsdauer von unter Verschleiß stehenden Oberflächenprodukten hängt stark von einem guten routinemäßigen Wartungsprogramm ab, das speziell für montierte und unter Verschleiß stehende Oberflächen konzipiert ist.

LATICRETE Polyaspartic- und Epoxy-Bodenbeschichtungssysteme sind porenfrei, so dass Schmutz und Verunreinigungen auf der Oberfläche bleiben. Die Verwendung von korrekt platzierten Fußmatten im Innen- und Außenbereich wird die Nutzungsdauer des Bodens erhöhen. Das empfohlene Wartungsprogramm besteht aus häufiger und gründlicher Reinigung mit einem neutralen pH-Reiniger. Die Waschhäufigkeit variiert je nach Nutzungsart des Bodens, Verkehrsaufkommen und Alter

9. TECHNISCHER SUPPORT

Technischer Kundendienst

Kontaktieren Sie für Informationen den technischen Support:

+39 059 535540

technicalservices@laticreteeuropa.com

Technische Dokumentation und Sicherheitshinweise

Konsultieren Sie die technische und Sicherheitsdokumentation auf unserer Website: www.laticrete.eu.

Hinweise

Die Informationen und Angaben dieses technischen Datenblatts sind unverbindlich, wenngleich sie auf jahrelangen Erfahrungswerten basieren. LATICRETE® kann die Verlegebedingungen und Auftragsmethoden der Produkte nicht direkt kontrollieren und übernimmt daher keine Haftung bei unsachgemäßer Produkthanwendung. Vor der Anwendung der LATICRETE® Produkte sind Vor-Ort-Prüfungen auszuführen, um die Eignung für den vorgesehenen Gebrauch zu ermitteln.

Wir gewähren auf unsere Produkte eine Garantie im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufsbedingungen und gemäß ihrer Entsprechung mit den technischen Spezifikationen und anwendbaren Zertifizierungen, die in den Produktdatenblättern oder der im Lieferumfang enthaltenen anwendbaren technischen Dokumentation ausdrücklich angegeben sind.