



# SPARTACOTE®

## Catálogo de Productos



Escanee la imagen para  
obtener más información



## ÍNDICE

Información sobre la garantía .....	3
<b>NUESTRA EMPRESA</b> .....	4 – 5
<b>SOLUCIONES DE SISTEMAS DE CONSTRUCCIÓN</b> .....	6 – 7
<b>PROYECTOS DESTACADOS</b>	
Texas Motor Speedway .....	8 – 9
<b>ACERCA DE LATICRETE</b>	
La Ventaja SPARTACOTE .....	10 – 11
Resumen del sistema/Códigos y normas .....	13
Preparación de la superficie .....	14
Guía de perfil de la superficie .....	15
Humedad en el hormigón .....	16 – 19
<b>SISTEMA SPARTACOTE® GUARD</b>	
Instrucciones de instalación .....	21
Team Pelfrey Race Shop, Proyecto destacado .....	22 – 23
Especificaciones .....	24
Carta de colores .....	26 – 27
<b>SISTEMA SPARTACOTE CHIP</b>	
Instrucciones de instalación .....	29
The Baylor, Scott & White, proyecto destacado .....	30 – 31
Especificaciones .....	32
Carta de colores .....	33 – 36
<b>SISTEMA SPARTACOTE QUARTZ</b>	
Instrucciones de instalación .....	39
Ritz Carleton, Lido Beach, proyecto destacado .....	40 – 41
Especificaciones .....	42
Carta de colores .....	43
<b>SPARTACOTE SISTEMA METÁLICO</b>	
Instrucciones de instalación .....	45
Georgetown Piano Bar, proyecto destacado .....	46
Especificaciones .....	47
Carta de colores .....	48 – 49
<b>DETALLES DE CONSTRUCCIÓN</b> .....	50
<b>PRODUCTOS</b> .....	51 – 67
SPARTACOTE® FLEX XPL .....	51
SPARTACOTE FLEX XPL CLINICAL PLUS .....	51
SPARTACOTE FLEX XPL LOW GLOSS .....	52
SPARTACOTE FLEX PURE .....	53
SPARTACOTE FLEX PURE CLINICAL PLUS .....	53
SPARTACOTE FLEX SB 250 .....	54
SPARTACOTE FLEX SB .....	54
PIGMENTOS UNIVERSALES SPARTACOTE .....	55
VAPOR BAN™ ER .....	56
VAPOR BAN E .....	56
SPARTACOTE PRIME-N-GO™ .....	57
SPARTACOTE GENERAL PRIMER .....	57
SPARTACOTE WB PRIMER EPÓXICO WB .....	58
SPARTACOTE SURFACE BUILD .....	58
SPARTACOTE SURFACE BUILD UV .....	59
SPARTACOTE URETHANE FLOOR SEALER WB .....	59
SPARTACOTE EPOXY MEMBRANE .....	60
SPARTACOTE COVE GEL .....	60
SPARTACOTE CAPA DE RELLENO EPÓXICO .....	61
SPARTACOTE VERTICAL HB .....	61
SPARTACOTE URETANO CEMENTO .....	62
SPARTACOTE FAST FIX™ Y FAST FIX LOW ODOR .....	63
SPARTACOTE CUARZO MEZCLADO .....	63
SPARTACOTE BLENDED CHIP .....	64
SPARTACOTE™ PIGMENTOS METÁLICOS .....	65
SPARTACOTE CON ADITIVO LUX .....	65
SPARTACOTE GRIP .....	66
SPARTACOTE DIAMOND TOPP™ .....	66
SPARTACOTE HERRAMIENTAS .....	67

### Red selecta de instaladores de SPARTACOTE

LATICRETE ayuda a respaldar y mantener una red nacional de instaladores a través de la Red selecta de instaladores de SPARTACOTE. Este selecto grupo de instaladores cuenta con el respaldo de un programa integral de aprendizaje práctico y capacitación en el sitio. Han demostrado competencia en los diversos sistemas de recubrimiento SPARTACOTE® y un historial comprobado de instalaciones exitosas.

### Tranquilidad inigualable

LATICRETE se enorgullece en ofrecer productos y paquetes integrales de garantía del sistema y un servicio superior, a través de asistencia líder en la industria. Mediante capacitaciones dictadas por nuestro equipo de asistencia técnica altamente capacitado y un acceso fácil y rápido a las herramientas de asistencia en línea, le brindamos todo lo que necesita para garantizarle soluciones de alto rendimiento.



### Capacitación y asistencia líder en la industria

#### Certificación de oro UL GREENGUARD

Los productos de bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles LATICRETE® se certifican de manera independiente. Nuestros productos lo ayudan a obtener puntos de certificación LEED.



#### Asistencia LEED

Nuestra herramienta de certificación de proyectos en línea genera de forma automática la información de productos LATICRETE necesaria para sus remisiones de proyectos LEED específicos. La información y los cálculos LEED adicionales se encuentran disponibles en [laticrete.ecoscorecard.com](http://laticrete.ecoscorecard.com).



#### LATICRETE Guía para arquitectura

Utilice esta herramienta informativa en línea para obtener especificaciones y detalles para sus proyectos. Acceda a esta herramienta en: [www.laticrete.com/ag](http://www.laticrete.com/ag)

#### Capacitación y educación

LATICRETE realizará seminarios educativos continuos desde su propia oficina. Además, puede asistir a seminarios sobre tecnología de productos e instalación en uno de nuestros centros de capacitación o en una ubicación de su preferencia.





## Nuestra compañía

---

LATICRETE es una empresa de propiedad familiar de tercera generación. Es un fabricante mundial de materiales ecológicos para pisos y fachadas, enfocado en el cliente, que se utiliza en aplicaciones residenciales, comerciales e industriales.

Durante casi 7 décadas, LATICRETE ha ofrecido la tecnología, los productos y el servicio para realizar instalaciones innovadoras y permanentes de revestimiento cerámico y piedra en todo el mundo.

LATICRETE, que cuenta con especificaciones de arquitectura y el respaldo profesional de los instaladores, se dedica a ofrecer calidad, compromiso que se evidencia en las soluciones comprobadas mundialmente para casi todas las aplicaciones de pisos, impermeabilizaciones y fachadas.

“Nuestro alcance global nos permite ser una empresa local en cada comunidad a la que servimos, brindando rendimiento y soporte inigualables sin dejar de estar a la vanguardia de los desarrollos que marcan tendencia”.

Asóciese con especialistas en ventas de LATICRETE confiables y experimentados dedicados a ayudar a proporcionar todo lo necesario, desde un paquete integral de garantía del sistema hasta un servicio superior.

Dado que LATICRETE establece continuamente puntos de referencia de calidad e innovación, la empresa ha crecido hasta emplear una fuerza laboral de casi 2000 [EF1] asociados en todo el mundo y opera y distribuye en todos los continentes, con ocho plantas en los Estados Unidos, incluida su sede en Connecticut, así como como instalaciones en Brasil, Emiratos Árabes Unidos, China, India, Singapur, Australia, Noruega, Italia, México y Costa Rica. [EF2] [CS3].

– David A. Rothberg, Chairman of LATICRETE



Oficina central de LATICRETE Internacional, Bethany CT

**Conozca LATICRETE,  
nuestra gente, nuestros  
valores y nuestras casi 7  
décadas de innovación.**



Marina Bay Sands, Singapur



One World Center, Emiratos Árabes Unidos

Las soluciones del sistema LATICRETE® se han utilizado en los edificios más prestigiosos y exigentes del mundo, desde el One World Trade Center y los sistemas de tránsito del metro en la ciudad de Nueva York hasta los edificios más altos del mundo, incluidos el Burj Khalifa en Dubai y las Torres PETRONAS en Kuala Lumpur, Malasia. Todas las piscinas olímpicas en Beijing se hicieron con el sistema LATICRETE, al igual que la espectacular piscina infinita de Marina Bay que se encuentra en lo alto de una torre de 50 pisos en Singapur. Ningún otro fabricante en el mundo tiene este historial.



The Ned Hotel, London

# Soluciones de sistemas de construcción



## Instalación de revestimiento cerámico y piedra Sistemas que incluyen el cuidado de losetas, piedras y superficies

Garantice siempre una instalación exitosa con la selección más integral de materiales innovadores de instalación de revestimiento cerámico y piedra que se encuentra disponible en todo el mundo. Los productos LATICRETE® brindan soluciones de sistema completas desde el sustrato hasta la lechada, a fin de cuentas, inventamos la capa delgada. Independientemente de cuál sea el tipo de instalación en aplicaciones comerciales, industriales y residenciales, incluidos los productos para el cuidado de superficies a base de agua, lo protegemos a usted y también brindamos protección a todos los productos de piedra natural, baldosas, cuarzo, porcelana, vinilo y laminados.

División 9 del CSI



## Hormigón y sustratos Preparación

Para aplicar un acabado de piso de calidad, primero es necesario contar con una superficie correctamente preparada que garantice una instalación duradera y perdurable. Nuestros productos de preparación de superficies NXT® están formulados para proteger los productos de pisos terminados contra grietas, vapor de humedad y transmisión de sonido. Proporcionan un sustrato perfectamente plano, lo que garantiza instalaciones más rápidas y ciclos de vida más prolongados de los productos para pisos. Y para proyectos de autonivelación de gran volumen, el sistema SUPERCAP® es un sistema económico y de ahorro de tiempo comprobado para el acabado de concreto nuevo o el recubrimiento de losas existentes y cuenta con la certificación de oro UL GREENGUARD.

Divisiones 3 y 9 del CSI



## Revestimiento resinoso y Sistemas de acabado de pisos

Los pisos SPARTACOTE® ofrecen soluciones continuas, seguras, altamente duraderas y fáciles de limpiar para satisfacer los retos de pisos más exigentes. Con sistemas hechos a la medida para industrias que van desde Salud hasta Restaurantes y todas las posibilidades intermedias, los sistemas SPARTACOTE ayudan a reducir el tiempo de inactividad a través de soluciones innovadoras y productos de rápido retorno al servicio comprobados a través de años de instalaciones exitosas. Una variedad de texturas, acabados y colores disponibles permite la personalización para combinar con cualquier decoración.

Divisiones 3 y 9 del CSI

Desde 1956, LATICRETE ha estado a la vanguardia de los avances en la industria y ha desarrollado materiales de construcción de alto rendimiento para arquitectos y profesionales de la construcción de todo el mundo. Nuestra amplia cartera de productos ofrece calidad y valor superiores tanto en los productos comprobados por el paso del tiempo como en los revolucionarios. Hemos asumido el compromiso de brindar innovación, crecimiento y un enfoque en los componentes de los sistemas completos.



## Fachada adherida y Sistemas de acabado de paredes

Manténganse al día con la creciente popularidad de los revestimientos adheridos de mampostería. Diseñado para ofrecer un rendimiento superior a largo plazo en proyectos de mampostería de todo tipo, nuestro revolucionario sistema de instalación de revestimiento de mampostería (MVIST™) se diseñó para proporcionar una instalación permanente de alta resistencia. Utiliza una membrana impermeabilizante de barrera de aire y agua líder en la industria que protege contra la penetración de aire y agua tanto en aplicaciones exteriores como interiores. Otra iniciativa de la industria que está innovando para lograr edificios mejor construidos.

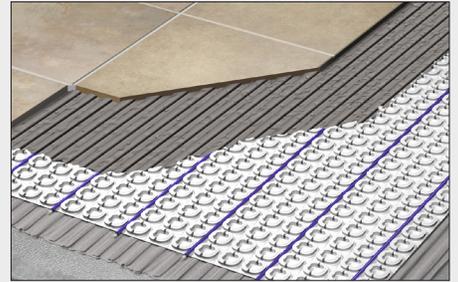
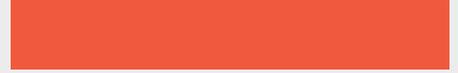
Divisiones 4 y 7 del CSI



## Sistemas de instalación de duchas

El sistema de ducha HYDRO BAN® proporciona todo lo que necesita para la instalación de una ducha sin inconvenientes. Como único proveedor, LATICRETE ofrece membranas impermeabilizantes, platos de ducha, bancos, nichos y desagües, todos con el rendimiento confiable que se espera de la línea HYDRO BAN. Complete su ducha eligiendo una variedad de adhesivos, lechadas, selladores y masillas LATICRETE para una hermosa instalación respaldada por la mejor garantía de la industria.

División 9 del CSI



## Calefacción de piso radiante

El sistema de calefacción por piso radiante STRATA\_HEAT™ es el sistema de calefacción por piso radiante más avanzado disponible en todo el mundo. Consiste en un cable de calefacción para pisos de alto rendimiento, una malla desacoplable, y un termostato activado por Wi-Fi, e incluye un aditivo de capa delgada conductor del calor, que es el primero en su clase en todo el mundo. El sistema le brinda la calefacción para pisos más avanzada y eficiente para su próxima instalación.

División 9 del CSI

## Texas Motor Speedway

El Texas Motor Speedway®, situado en No Limits, Texas, alberga varios eventos populares de NASCAR® cada año. Este lugar no conoce los límites. Dentro de la pista caben cuatro estadios de fútbol americano de los Dallas Cowboys. Tiene la pantalla digital de alta definición para exteriores más grande del país. Alberga a más de 190 000 fanáticos que asisten a los eventos de NASCAR y hacen Ft. Worth, Texas, su hogar por hasta dos semanas.

En el otoño de 2016, la gerencia de Texas Motor Speedway se asoció con LATICRETE® para llevar los sistemas de revestimiento de concreto SPARTACOTE® de alto rendimiento a los enormes garajes de la legendaria pista de carreras. La superficie del piso existente tenía una película epoxi delgada que estaba deteriorada y había superado su vida útil. Los propietarios no buscaban cualquier revestimiento de epoxi viejo como reemplazo. Exigían los sistemas de revestimiento de hormigón personalizados y profesionales, que solo SPARTACOTE ofrece.

Mediante un trabajo conjunto con profesionales del diseño, iniciaron su concepto de piso de garaje, incluidos colores personalizados, texturas, logotipos y especificaron una capa de imprimación que mitiga la humedad que se extiende sobre la superficie de concreto para

minimizar cualquier exceso de humedad que se encuentre dentro de la losa existente. Intertech Flooring, con sede en Texas, obtuvo el proyecto debido a su excelente reputación en soluciones de pisos y experiencia en proyectos especiales de alto perfil como este.

El equipo de Intertech comenzó los procedimientos de preparación de la superficie mediante granallado y moliendo el hormigón existente a una superficie de hormigón de 3. SPARTACOTE Moisture Vapor Barrier (MVB por sus siglas en inglés), la imprimación epoxi 100 % sólida para mitigar la humedad fabricada por LATICRETE, requiere pisos preparados con una superficie de hormigón de 3 para lograr una adhesión adecuada. El granallado o el esmerilado pesado suelen ser la mejor manera de lograr una superficie de hormigón de 3 para la preparación de superficies de concreto. La preparación del piso suele ser la parte que más tiempo consume de un proyecto profesional de revestimientos SPARTACOTE. También es la parte más importante de un proyecto de recubrimiento exitoso, independientemente del tipo de resina aplicada. Después de esmerilar, el piso se reparó con SPARTACOTE FAST FIX™ para tratar las juntas y las áreas del concreto que se descascarillaron y astillaron.

Una vez que Intertech completó la preparación de la superficie, el equipo comenzó a mezclar y aplicar SPARTACOTE MVB. Este mitigador de humedad particular es único ya que el contratista puede pigmentar la resina de un color particular para que actúe como la capa de imprimación de color base dentro del sistema de revestimiento, ahorrando al instalador un paso en el proceso de revestimiento SPARTACOTE. Este producto permite que tanto el instalador como el propietario del piso ahorren tiempo y dinero al poner los pisos nuevamente en servicio, además de brindarles una garantía contra fallas relacionadas con la humedad. El equipo extendió SPARTACOTE MVB gris pigmentado en los 2,044 m<sup>2</sup> (22,000 pies<sup>2</sup>) de concreto preparado con un espesor de 12 milésimas de pulgada y lo dejó curar durante 12 horas.

Una vez curado por completo, el equipo pulió la superficie con una máquina oscilante con mallas de grano 100 y luego la limpió a fondo. A continuación, el equipo de Intertech comenzó a mezclar y desplegar capas intermedias metálicas de color sólido y rojo cereza de SPARTACOTE que sirvieron como contorno para el rectángulo que conduce al enorme logotipo de Texas Motor Speedway® de 27,4 m (90 pies) en el medio. (Nota: en la fase 2 de la instalación del garaje, se aplicó un color azul cobalto SPARTACOTE Metallic sobre la capa base negra). También aplicaron la capa base negra en las áreas de la bahía de inspección dentro del espacio a fin de que estuvieran preparados para las franjas

amarillas de seguridad. Las capas intermedias tenían SPARTACOTE Grip agregado al recubrimiento para una tracción adicional del pie.

Una vez que las capas intermedias se secaron, el equipo de Intertech aplicó el logotipo de Texas Motor Speedway de tamaño monstruoso sobre el revestimiento metálico. Esta plantilla sirve como adhesivo del logotipo, lo que garantiza una precisión exacta. El equipo aplicó, apisonó y retiró con cuidado el adhesivo de respaldo y vio que el logotipo de Texas Motor Speedway quedó impecable. Luego, el equipo de Intertech aplicó una última capa de acabado SPARTACOTE transparente sobre los 2,044 m<sup>2</sup> (22,000 pies<sup>2</sup>) de espacio de garaje para fijar todos los colores, texturas y logotipos, y para garantizar un acabado duradero y uniforme.

El vicepresidente de operaciones de Texas Motor Speedway, Mat Stolley, se mostró entusiasmado con el piso SPARTACOTE personalizado terminado y dijo: "Creo que los equipos de NASCAR® e Indy, cuando vengan a ver esto, simplemente van a decir ¡GUAU! ¡Qué increíble! Es tan bueno como cualquier otro garaje de NASCAR en el que haya estado".

El equipo de Intertech completó y entregó la Fase 1 del proyecto de garaje comercial norte del Texas Motor Speedway en octubre de 2016 a tiempo para el evento Texas 500 NASCAR en noviembre. La fase 2 se completó en febrero de 2017.





## EN QUÉ SE DIFERENCIA LATICRETE DEL PAQUETE

A través de productos de alta calidad y construcciones de sistemas probados, los revestimientos resinosos SPARTACOTE® ofrecen instalaciones que resisten la prueba del tiempo.

### La ventaja SPARTACOTE

- Enfoque del sistema
- Capacitación
- Soporte de red
- Marketing
- Garantía



### Productos y Filosofía

- Sistemas de recubrimiento de alto desempeño
- Soluciones con bajo contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles y olor suave
- Tiempo de trabajo líder en la industria
- Rápida reutilización del área, disminución del tiempo de inactividad
- Estética hermosa y personalizable
- Opciones de pisos antideslizantes
- Sin costuras, fácil de limpiar
- Bajo mantenimiento
- Alta resistencia a productos químicos y abrasiones
- Programa de instaladores Elite

## Soporte

Más de 100 representantes de ventas en NA y en aumento

Capacitación del cliente

Grupo de cuentas estratégicas

Personal de soporte de servicios técnicos completos y chat en línea

Equipo de ventas interno

Adquisiciones globales

Red de distribución

Desarrollo de productos

## Pruebas / Respaldos

Barreras contra la humedad certificadas por GREENGUARD

Sistemas y revestimientos de conformidad con el USDA (Código de alimentos de EE. UU. FDA/CFSAN 6.101.11 - Características de las superficies)



## Marketing

Publicidad

Desarrollo de sitios web e integración de socios

Módulos exclusivos de LATICRETE University

Redes sociales

Garantía de marca compartida

Soporte de tableros de muestra



## RED LATICRETE

10 000 contratistas

1000 instaladores MVP

20 000 contactos de arquitectura/diseño

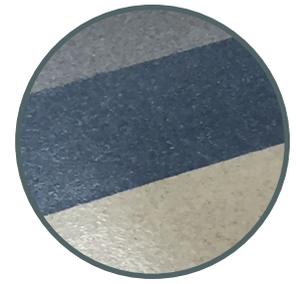
Instalaciones de prueba





## RESUMEN DEL SISTEMA

Los sistemas de pisos resinosos y decorativos SPARTACOTE® de LATICRETE ofrecen soluciones continuas, altamente duraderas y fáciles de limpiar para satisfacer los retos más exigentes. Con sistemas personalizados para industrias que van desde la atención médica hasta la fabricación y todas la posibilidades intermedias, SPARTACOTE ayuda a reducir el tiempo de inactividad a través de productos innovadores y de rápido retorno al servicio probados durante años de instalaciones exitosas. Una variedad de texturas, acabados y colores disponibles permite la personalización para combinar con cualquier decoración.



## CÓDIGOS Y NORMAS

Los edificios de hoy, ya sean residenciales o comerciales, requieren sistemas de revestimiento que puedan resistir los entornos rigurosos, el tráfico y los productos químicos utilizados.

Como tales estándares y otros códigos de la industria ayudan a diferenciar los productos resinosos para ayudarlo a elegir el producto correcto para la aplicación.

LATICRETE completó con éxito las pruebas de acuerdo con lo siguiente:

ASTM D7234

Fuerza de extracción del recubrimiento utilizando probadores de adherencia portátiles

ASTM D2370

Propiedades de tracción de los recubrimientos orgánicos

ASTM D2369

Contenido volátil de los recubrimientos

ASTM E96

Métodos de prueba estándar para la transmisión de vapor de agua de materiales

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación adecuada de la superficie es de vital importancia para el éxito de la instalación de cualquier proyecto de revestimiento o recubrimiento. Las reparaciones deben hacerse de acuerdo con las normas del Instituto Internacional de Reparación del Hormigón (ICRI) antes de la renovación. Siempre prepare mecánicamente la superficie que se va a recubrir con el perfil de superficie de concreto (CSP) correcto para el recubrimiento, como se indica en la hoja de datos del producto. Esto ayuda a garantizar que la superficie esté libre de cualquier elemento que rompa la adherencia y/o contaminantes, a la vez que ayuda a aumentar la adherencia al abrir los poros del hormigón y proporciona un perfil para que el recubrimiento se adhiera mecánicamente. Si no se prepara adecuadamente la superficie se puede producir una mala adhesión o una reducción de la vida útil del sistema.

Ara obtener más información sobre las técnicas de reparación adecuadas, visite el Instituto Internacional de Reparación de Concreto (ICRI) en [www.icri.org](http://www.icri.org)

Para obtener más información sobre los perfiles de superficie de hormigón (CSP), descargue una copia de la Guía de inspección de perfiles de superficie en [Laticrete.com/SurfaceProfileInspectionGuide](http://Laticrete.com/SurfaceProfileInspectionGuide).

Para obtener instrucciones detalladas, consulte la Guía de preparación de superficies de SPARTACOTE®, en [Laticrete.com/TDS166](http://Laticrete.com/TDS166)



## GUÍA DE PERFIL DE LA SUPERFICIE

Utilice esta guía para identificar el perfil de la superficie del hormigón. Los perfiles de superficie se definen según el ACI 310.2R y van desde el CSP-1 al CSP-10. El CSP-1 es el indicador de un suelo casi plano y el CSP-10 indica un suelo extremadamente rugoso. La textura y el aspecto del perfil obtenido varían en función de la resistencia del hormigón, el tamaño del agregado y el acabado de la superficie del hormigón. Consulte siempre la hoja de datos del producto correspondiente para conocer la preparación de la superficie.

**27 mils/0.027"/0.69 mm**



### CSP 1

Máquina: Grabado al ácido o Fregador con cabezales de alambre

- PRIME-N-GO™

**32 mils/0.032"/0.81 mm**



### CSP 2

Máquina: Rectificadora con herramientas de diamante de enlace metálico de 30 granos

- WB Primer Epóxico

**38 mils/0.038"/0.97 mm**



### CSP 3

Máquina: Rectificadora de PCDs o granalladora con carburos

- Polyaspartic Coatings
- VAPOR BAN™ E or VAPOR BAN ER
- Recubrimientos epoxídicos de formación de superficies
- SL de uretano cemento

**50 mils/0.05"/1.27 mm**



### CSP 4

Máquina: Granalladora con carburos

- VAPOR BAN E or VAPOR BAN ER
- Recubrimientos epoxídicos de formación de superficies
- SL o ATS de uretano cemento

**66 mils/0.066"/1.68 mm**



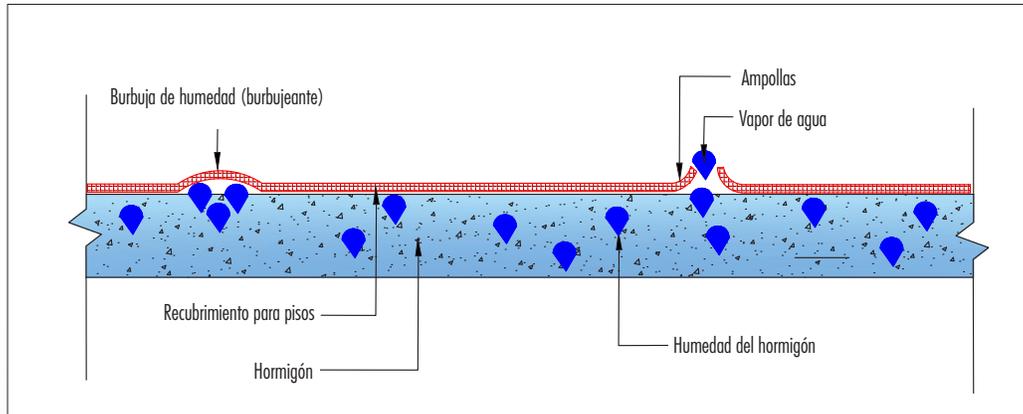
### CSP 5

Máquina: Granalladora con carburos o escarificador

- VAPOR BAN E or VAPOR BAN ER
- Recubrimientos epoxídicos de formación de superficies
- SL o ATS de uretano cemento

## HUMEDAD EN EL HORMIGÓN

La humedad en el hormigón es un factor que contribuye y, a menudo, es el culpable de muchas fallas en los revestimientos y recubrimientos de pisos. Por su naturaleza, el hormigón es un material poroso y permite el paso de la humedad y el vapor de agua a través de él. La humedad puede estar presente en el hormigón de muchas fuentes, incluyendo agua residual de la mezcla, un nivel freático alto o una barrera de vapor faltante debajo de la losa. Cuando se recubre o se sella, esta humedad queda atrapada y puede causar burbujas, cráteres o delaminación del recubrimiento si no se trata adecuadamente. Por lo tanto, es una buena práctica probar siempre la presencia de humedad en el concreto antes de recubrir o sellar.



Las siguientes páginas explican tres de las pruebas de humedad más comunes que puede encontrar, cómo realizarlas y las fortalezas y debilidades de cada una.

Visite [Laticrete.com/TDS166](http://Laticrete.com/TDS166) para encontrar TDS 166 LATICRETE y la tasa de emisión de vapor de humedad, la humedad relativa y la prueba de humedad del hormigón

### ASTM D 4263 – Método de prueba de lámina de plástico

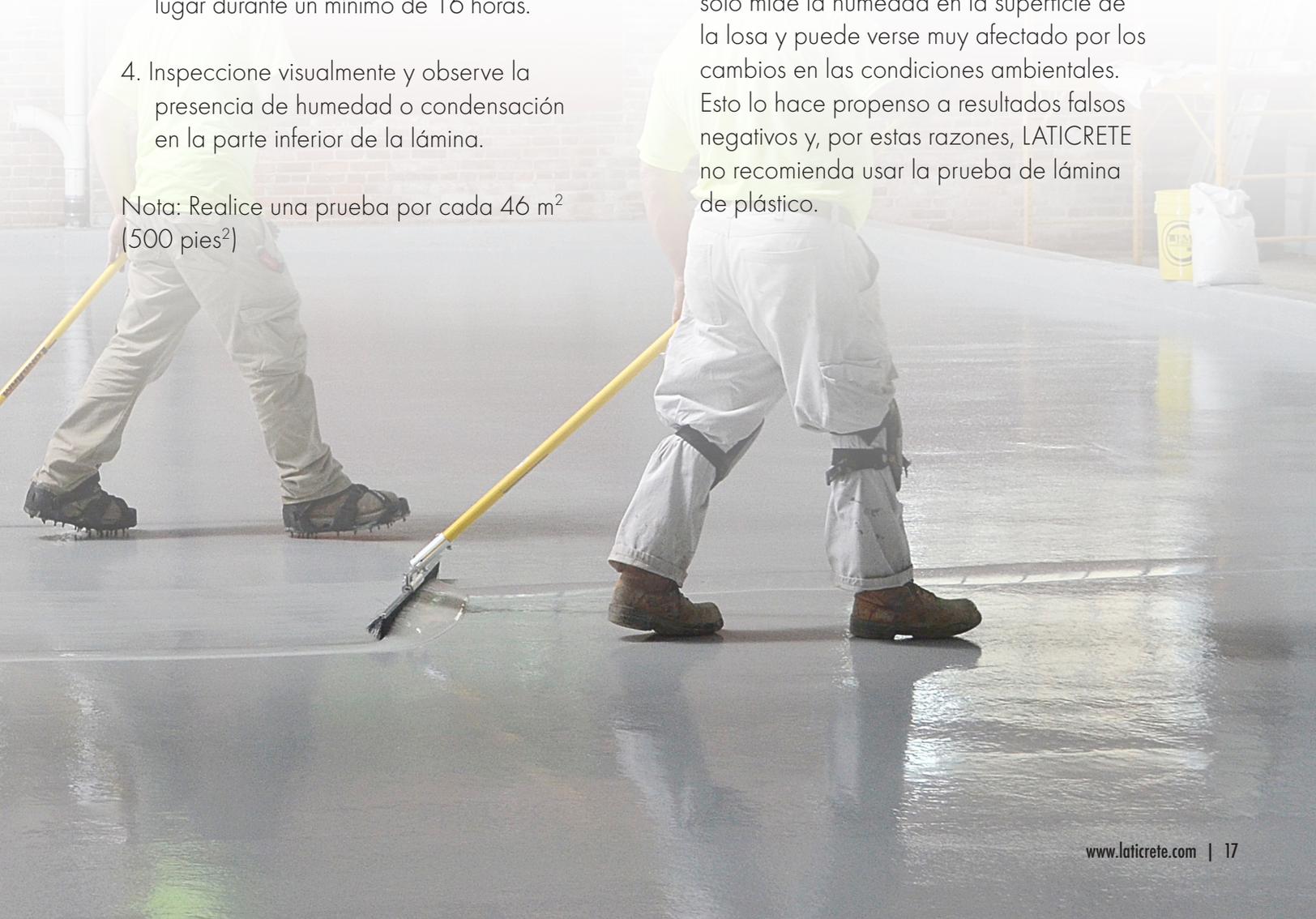
El método de prueba de lámina de plástico es una prueba cualitativa de la presencia de humedad en la losa al pegar con cinta una lámina de plástico y observar la presencia de condensación.

1. Prepare y perfile una sección del piso de 61 x 61 cm (2 pies x 2 pies).
2. Pegue con cinta adhesiva una lámina de polietileno de 45 x 45 cm (18 pulg. x 18 pulg.) de 0,1 mm (4 mil) al piso sellando alrededor de los bordes.
3. Permita que la lámina permanezca en su lugar durante un mínimo de 16 horas.
4. Inspeccione visualmente y observe la presencia de humedad o condensación en la parte inferior de la lámina.

Nota: Realice una prueba por cada 46 m<sup>2</sup> (500 pies<sup>2</sup>)



Si bien las pruebas de láminas de plástico son un método fácil y económico para evaluar la humedad, tienen muchas deficiencias. La mayor de ellas es que la prueba es de naturaleza cualitativa, solo da un resultado positivo o negativo, y no proporciona ninguna información sobre la cantidad de humedad presente para ayudarlo a tomar una decisión. Además, solo mide la humedad en la superficie de la losa y puede verse muy afectado por los cambios en las condiciones ambientales. Esto lo hace propenso a resultados falsos negativos y, por estas razones, LATICRETE no recomienda usar la prueba de lámina de plástico.



### ASTM F 1869 – Método de prueba de cloruro de calcio

El método de prueba de cloruro de calcio es una prueba cuantitativa que mide la cantidad de humedad emitida al medir el cambio de peso de un kit de prueba de cloruro de calcio calibrado. Los resultados se dan en libras por 1000 pies<sup>2</sup> (93 m<sup>2</sup>), que corresponde al peso del vapor de agua emitido en 24 horas sobre un área de 1000 pies<sup>2</sup> (93 m<sup>2</sup>).

1. Prepare y profile una sección del piso de 50 x 50 cm (20 pulg. x 20 pulg.).
2. Espere un mínimo de 24 horas después del perfilado para realizar la prueba.
3. Registre el peso inicial del kit de prueba de cloruro de calcio.
4. Selle la cubierta transparente del kit de prueba al piso.
5. Permita que el kit se asiente durante 60 a 72 horas.
6. Registre el peso final del kit de prueba de cloruro de calcio.
7. Calcule la humedad emitida por la losa.

Nota: Para obtener instrucciones detalladas, consulte la documentación del fabricante de la prueba. Realice tres pruebas por cada 93 m<sup>2</sup> (1000 pies<sup>2</sup>) y una prueba adicional por cada 93 m<sup>2</sup> (1000 pies<sup>2</sup>) adicionales a partir de entonces, thereafter.



Las pruebas de cloruro de calcio siguen siendo relativamente populares debido a su simplicidad y fácil accesibilidad. Los resultados son más precisos que la prueba de la lámina de plástico y dan una medida cualitativa de la humedad en la losa. Dado que la prueba solo se puede usar una vez, con el tiempo, la continuación de las pruebas puede volverse costosa. Además, de manera similar a la prueba de la lámina de plástico, la prueba de cloruro de calcio solo mide la humedad en la superficie de la losa y puede sobreestimar y subestimar el contenido de humedad a medida que cambian las condiciones ambientales. La regla general es agregar un producto específico para la mitigación de la humedad si las mediciones son >1,4 kg (3 lb) por 93 m<sup>2</sup> (1000 pies<sup>2</sup>) en un período de 24 horas.

## ASTM F 2170 – Humedad relativa utilizando métodos de prueba con sonda in situ

El método de prueba de sonda in situ es una prueba cuantitativa que utiliza sondas in situ para medir la humedad relativa (HR) en la losa de hormigón dada como porcentaje.

1. Deje que la losa se acondicione a la temperatura de servicio y la humedad relativa del aire durante un mínimo de 48 horas antes de comenzar a realizar las pruebas.
2. Según las condiciones de la losa, determine la profundidad adecuada para los orificios de sondeo.



Condición de secado	Perforación hasta la profundidad desde la parte superior de la losa
Secado de losas solo desde arriba	40 % del espesor de la losa
Secado de losas por arriba y por abajo	20 % del espesor de la losa
Cubierta de metal estriado (compuesto)	40 % de máx. espesor de losa

3. Taladre agujeros a la profundidad requerida e inserte el revestimiento según las instrucciones del fabricante.
4. Permita que pasen 24 horas para lograr el equilibrio de humedad dentro del orificio.
5. Mida el contenido de humedad utilizando sondas in situ según las instrucciones del fabricante.

Nota: Realice tres pruebas por cada 93 m<sup>2</sup> (1000 pies<sup>2</sup>) y una prueba adicional por cada 93 m<sup>2</sup> (1000 pies<sup>2</sup>) adicionales a partir de entonces, Una prueba debe ubicarse dentro de 1 m (3 pies) de cada pared exterior.

El método de prueba de sonda in situ es la prueba más precisa de las tres pruebas descritas. Es la única prueba que toma en cuenta la humedad dentro de la losa y no solo la humedad en la superficie. El costo inicial del equipo puede ser prohibitivo, pero el equipo de prueba se puede reutilizar durante años si está bien mantenido y calibrado.

LATICRETE recomienda el uso de sondas in situ para comprobar la presencia de humedad en las losas de hormigón antes de revestir o sellar. Cualquier losa con un contenido de humedad superior al 75% de humedad relativa debe usar un producto específico para mitigar la humedad, como VAPOR BAN™ ER o SPARTACOTE® Moisture Vapor Barrier.

# SPARTACOTE® GUARD SYSTEM



# SPARTACOTE® GUARD RESINOUS INSTALACIÓN DE SISTEMAS DE PISO RECOMENDACIONES

Para obtener instrucciones detalladas, consulte la Guía de instalación del sistema SPARTACOTE® Guard adecuada que se puede encontrar en [laticrete.com](http://laticrete.com). Lea completamente todas las especificaciones del producto, los lineamientos de aplicación, los descargos de las garantías y las hojas de datos de seguridad (SDS) antes de usar el producto.



1

Perfile mecánicamente el sustrato para eliminar cualquier contaminante y lograr el perfil de superficie de concreto (CSP) apropiado.



2

Si el recubrimiento requiere una imprimación, imprima la superficie y déjela secar, prestando atención a la ventana de repintado indicada. Aplique una capa pigmentada de la resina elegida. Recuerde siempre esparcir el recubrimiento.



3

Si el recubrimiento requiere una imprimación, imprima la superficie y déjela secar, prestando atención a la ventana de repintado indicada. Aplique una capa pigmentada de la resina elegida. Recuerde siempre esparcir el recubrimiento.



4

Una vez que la capa se haya secado al tacto, se debe instalar otra aplicación de una capa de resina pigmentada.



5

Se puede instalar una capa final opcional de resina poliaspártica transparente SPARTACOTE® o resina epoxi transparente resistente a los rayos UV para terminar el sistema. SPARTACOTE Urethane Floor Sealer WBSi se desea un acabado de bajo brillo o mate, use SPARTACOTE FLEX XPL Low Gloss o SPARTACOTE Uretano Floor Sealer WB como capa de acabado.

## Equipo Pelfrey Race Shop, Florida Central

Cuando el Equipo Pelfrey, un equipo de carreras de Indy Car muy exitoso y prometedor, necesitó una solución de recubrimiento para pisos de alto rendimiento, seleccionó un sistema de piso poliaspártico SPARTACOTE®. El proyecto presentaba varios desafíos; en particular, la necesidad de un tiempo de respuesta rápido en la instalación para permitir que el equipo se mude a su nuevo hogar a tiempo. La urgencia era aún más significativa dado que la temporada del equipo se acercaba rápidamente.

Antes de que el equipo Pelfrey adquiriera el espacio, la instalación de 279 m<sup>2</sup> (3000 pies<sup>2</sup>) era un taller de maquinaria pesada.

El equipo del contratista estaba formado por cuatro personas y tuvieron solo 24 horas para completar el proyecto, desde la preparación de la superficie hasta la aprobación del proyecto.

Además, el acabado final necesitaba tener la integridad para resistir los rigores exigidos por dos equipos de carreras de autos Indy de tiempo completo. Debido a la naturaleza de los ocupantes, el piso estaría compitiendo con una serie de materiales potencialmente dañinos, como gasolina, aceite de motor y otros productos químicos. Sería necesario un verdadero sistema de pisos sin juntas de alto rendimiento.



Con un piso debidamente preparado y aspirado, el equipo aplicó una capa base pigmentada de SPARTACOTE FLEX SB con un espesor de 3 mil. Gracias a una vida útil/tiempo de trabajo de 25 a 30 minutos, el equipo tuvo mucho tiempo para colocar el piso correctamente y garantizar una capa de imprimación uniforme.

Después de 90 minutos, y con la primera capa seca, el equipo de revestimiento inmediatamente comenzó a aplicar la segunda capa de SPARTACOTE FLEX SB a 3 milésimas de pulgada. El equipo prestó mucha atención para garantizar un acabado uniforme.

Después de la aplicación de la segunda capa, el equipo aplicó la capa superior

transparente final. Podría decirse que es el punto más crítico de la instalación, una capa final correctamente instalada garantiza no solo una apariencia deseable sino también la integridad del piso final. El acabado de alto brillo de la capa superior le dio al piso una apariencia atractiva y agregó durabilidad adicional.

Después de completar la instalación, el equipo de revestimiento entregó el piso al cliente a las pocas horas de su finalización y dentro del plazo. El equipo Pelfrey quedó extremadamente satisfecho con el resultado. En menos de 24 horas, un viejo piso de taller contaminado se transformó en un sistema de piso de alto rendimiento.



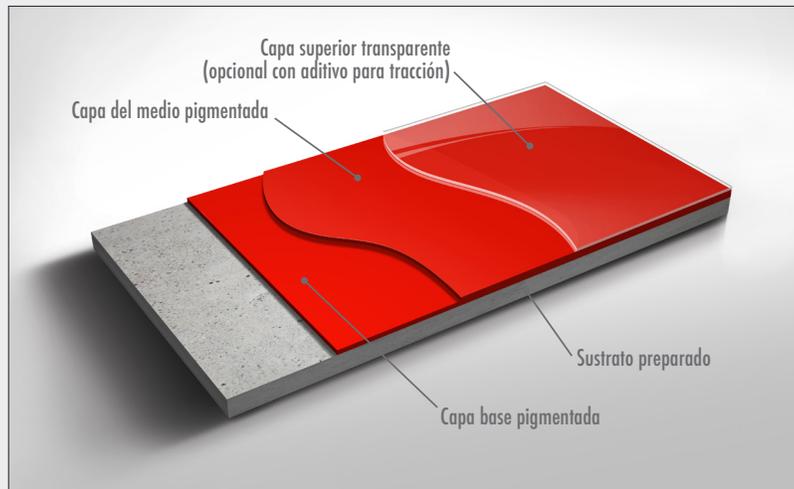
## SISTEMA SPARTACOTE® GUARD

Sistema de recubrimiento de alto rendimiento y color sólido diseñado para brindar un piso duradero y limpio con mínimo mantenimiento. Disponible en 13 colores estándar, incluyendo colores de seguridad. Se encuentran disponibles colores personalizados a solicitud.

- Rápida reanudación del servicio
- Fáciles de mantener y limpiar
- Excelente durabilidad: resistente a las manchas, productos químicos y abrasión
- Bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles, opciones de poco olor
- Variedad de aditivos de tracción disponibles.
- Opciones interiores y exteriores estables a los rayos UV
- Tecnología antimicrobiana integrada\*

### Industrias recomendadas

- Cuidados médicos
- Fabricación
- Educación
- Veterinaria y residencias caninas
- Concesionarios de autos
- Espacios de venta minorista y centros comerciales
- Aviación



SISTEMA	SUPERFICIE PREPARACIÓN	NÚMERO DE CAPAS	ESPESOR GENERAL (DFT)	SISTEMA DE CONSTRUCCIÓN	CARACTERÍSTICAS
SPARTACOTE® GUARD XPL	Perfilar mecánicamente a un CSP-2	2	10 – 20 milésimas de pulgada	Capa base: SPARTACOTE FLEX™ XPL (Pigmentado) Capa superior: SPARTACOTE FLEX XPL (Pigmentado)	Fácil aplicación con marcas de rodillo reducidas Color estable a los rayos ultravioleta Rápida reutilización del área Disponible con Clinical Plus antimicrobiano*
SPARTACOTE GUARD PURE	Perfilar mecánicamente a un CSP-2	2	15 – 20 milésimas de pulgada	Capa base: SPARTACOTE FLEX PURE (Pigmentado) Capa superior: SPARTACOTE FLEX PURE (Pigmentado)	Ideal para aplicaciones interiores Color estable a los rayos ultravioleta Rápida reutilización del área Disponible con Clinical Plus antimicrobiano*
SPARTACOTE GUARD SB	Perfilar mecánicamente a un CSP-2	3	10 – 25 milésimas de pulgada	Capa base: SPARTACOTE FLEX SB (Pigmentado) Capa media: SPARTACOTE FLEX SB (Pigmentado) Capa superior: SPARTACOTE FLEX SB (Transparente)	Color estable a los rayos ultravioleta Rápida reutilización del área Fraguado a baja temperatura (-34°C/-30°F)
SPARTACOTE GUARD PTC	Perfilar mecánicamente hasta a CSP-3 hasta 5	3	20 – 50 milésimas de pulgada	Capa base: SPARTACOTE General Primer Capa media: SPARTACOTE Surface Build Capa superior: SPARTACOTE FLEX PURE (Transparente)	Acabado poliaspártico duradero Alta resistencia a productos químicos, a la abrasión y a las manchas Disponible con Clinical Plus antimicrobiano*.
SPARTACOTE GUARD UTC	Perfilar mecánicamente hasta a CSP-3 hasta 5	3	15 – 50 milésimas de pulgada	Capa base: SPARTACOTE General Primer Capa media: SPARTACOTE Surface Build Capa superior: SPARTACOTE Urethane Floor Sealer WB	Capa superior de uretano de alta resistencia a los productos químicos Resistencia adicional a los rayos ultravioleta en comparación con el epoxi estándar Opciones de acabado mate y satinado
SPARTACOTE GUARD HB	PERFILAR MECÁNICA-MENTE HASTA A CSP-3 HASTA 5	3	30 – 65 milésimas de pulgada	Capa base: SPARTACOTE General Primer Capa media: SPARTACOTE Surface Build Capa superior: SPARTACOTE Surface Build Top Coat UV	Sistema epóxico para construcción de alta calidad Capa de acabado epóxico resistente a los rayos UV



U.S. AIR FORCE





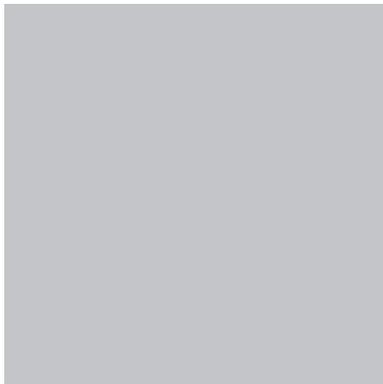
Negro



Azul oscura



Rojo ladrillo



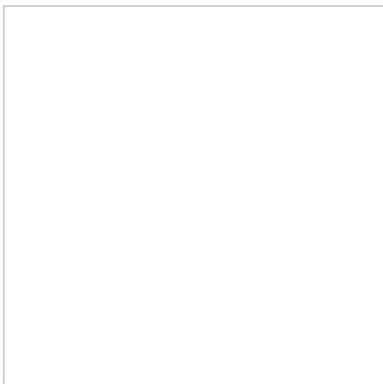
Gris claro



Gris medio



Gris oscuro†



Blanco



Beige claro



Beige arena



Beige oscuro



Marrón claro



Amarillo de seguridad



Rojo de seguridad

SPARTACOTE®  
CHIP RESINOSO SISTEMA  
DE REVESTIMIENTO  
PARA PISOS



# SPARTACOTE® CHIP INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DEL SISTEMA DE PISOS RESINOSOS

Para obtener instrucciones detalladas, consulte la Guía de instalación del sistema SPARTACOTE® Chip adecuada que se puede encontrar en [laticrete.com](http://laticrete.com). Lea completamente todas las especificaciones del producto, los lineamientos de aplicación, los descargos de las garantías y las hojas de datos de seguridad (SDS) antes de usar el producto.



1

Perfile mecánicamente el sustrato para eliminar cualquier contaminante y lograr el perfil de superficie de concreto (CSP) apropiado.



2

Aspire todo el polvo y los desechos que puedan estar presentes en la superficie si hay grietas o áreas picadas, llene con el material de relleno adecuado. Si es necesario, esmerile y aspire nuevamente.



3

Si el recubrimiento requiere una imprimación, imprima la superficie y déjela secar, prestando atención a la ventana de repintado indicada. Aplique una capa pigmentada de la resina elegida. Recuerda siempre esparcir el recubrimiento.



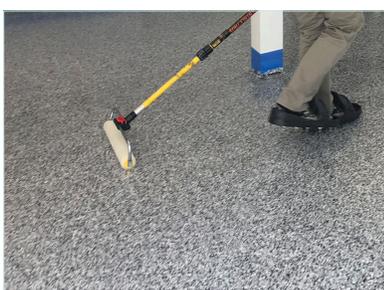
4

Inmediatamente después del esparcido, una tercera persona con clavos debe dispersar trozos de piedra en la resina húmeda para rechazarlos.



5

Una vez que la capa de recubrimiento se haya secado al tacto, sopla el exceso de viruta en una pila y retírela. Raspe la superficie con una rasqueta para pisos en 3 direcciones y elimine el exceso.



6

La capa de acabado generalmente consistirá en una sola capa de un revestimiento epóxico poliaspártico transparente SPARTACOTE® o resistente a los rayos UV. Si se desea un acabado de bajo brillo o mate, termine con una capa de SPARTACOTE FLEX XPL Low Gloss o SPARTACOTE Uretano Floor Sealer WB.

## The Baylor, Scott & White, Dallas Texas

El renombrado estudio de arquitectura HKS se acercó a Kemna Tile, cliente de LATICRETE desde hace mucho tiempo para trabajar en un proyecto hospitalario reciente en el que los propietarios del edificio no estaban contentos con su piso actual. Después de revisar las características y los beneficios y ver ejemplos de la estética que SPARTACOTE® podría lograr, se seleccionó un sistema SPARTACOTE Chip Pure para instalar en los tres quirófanos restantes debido a su rentabilidad y rápido retorno al servicio.

SPARTACOTE es conocido por su versatilidad en especificaciones de diseño personalizadas. The Baylor, Scott & White project no fue una excepción. Conjuntamente con el arquitecto, se creó una combinación de virutas personalizada para combinar con la decoración existente y se seleccionó un conjunto de colores complementarios para las resinas.

El equipo de Kemna Tile comenzó reparando pequeñas grietas y astillas en el sustrato de concreto existente. A partir de ahí, rectificaron el piso hasta obtener un perfil de superficie de concreto de (CSP) 3 para garantizar una fuerte unión entre el sustrato existente y el material resinoso SPARTACOTE FLEX PURE™.

Una vez que se completó la preparación de la superficie de concreto, el equipo de recubrimientos mezcló y aplicó SPARTACOTE FLEX PURE pigmentado como una capa de base y esparció la viruta de mezcla personalizada en la resina húmeda. Luego permitieron que las virutas se curaran en la resina húmeda.

Después de dos horas, la capa de imprimación se había curado y pudieron desechar y eliminar el exceso de virutas sueltas. Finalmente, el equipo de Kemna Tile aplicó dos capas finales de SPARTACOTE® FLEX PURE™ Clinical Plus

transparente a la superficie. Estas dos capas finales brindan a los propietarios de pisos resistencia adicional a la abrasión y a los químicos, mientras que la tecnología de iones de plata Clinical Plus protege el recubrimiento del crecimiento de bacterias que causan manchas y olores, manteniendo la superficie del recubrimiento más limpia.

El arquitecto, los propietarios del piso y Barry Kemna, propietario de Kemna Tile, están contentos con el resultado del proyecto. La gerencia de Baylor, Scott & White ahora tiene quirófanos nuevos y completamente operativos con un sistema de recubrimiento de piso que les brinda excelente resistencia a la abrasión, al deslizamiento y a los químicos, y mitiga el crecimiento microbiano. Además, el nuevo piso SPARTACOTE es fácil de limpiar, lo que lo convierte en una excelente opción para áreas hospitalarias concurridas. Los arquitectos estaban tan contentos con el rendimiento del material SPARTACOTE que están buscando otras formas de incluirlo en proyectos futuros.



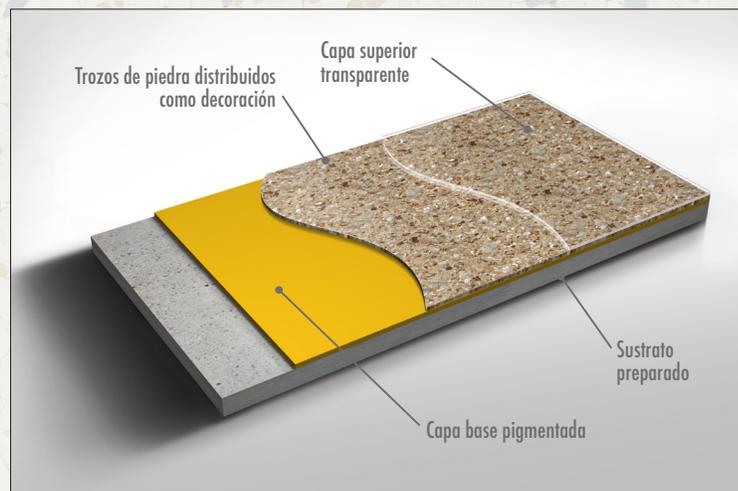
## SISTEMA SPARTACOTE® CHIP HB

Sistema con distribución de partículas (hojuelas) que se aplica en varias capas, diseñado para brindar un acabado de pisos atractivo y durable, sin juntas. Disponible en 8 mezclas de partículas estándar y 24 de pedido especial. Se pueden solicitar mezclas de partículas personalizadas.

- Rápida reanudación del servicio
- Estética personalizable para combinar con cualquier decoración
- Excelente durabilidad: resistente a las manchas, productos químicos y abrasión
- Bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles, opciones de poco olor
- Tecnología antimicrobiana integrada\*

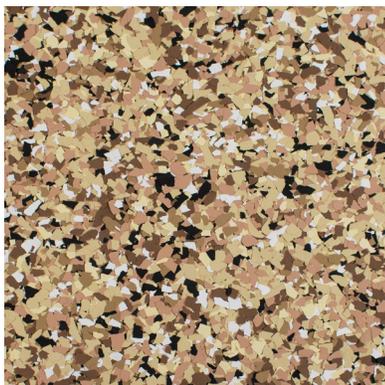
### Industrias recomendadas

- Educación
- Fabricación
- Cuidados médicos
- Estadios y espacios para eventos
- Espacios de venta minorista y centros comerciales

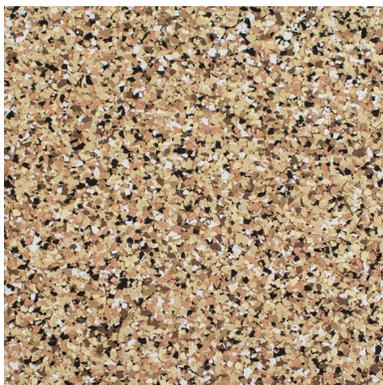


SISTEMA	SUPERFICIE PREPARACIÓN	NÚMERO DE CAPAS	ESPESOR GENERAL (DFT)	SISTEMA DE CONSTRUCCIÓN	CARACTERÍSTICAS
SPARTACOTE® CHIP XPL	Perfilar mecánicamente a un CSP-2	3	25 - 45 milésimas de pulgada	Capa imprimante/Capa de recubrimiento: SPARTACOTE FLEX XPL (Pigmentado) Distribución: SPARTACOTE BLENDED CHIP Capa superior: SPARTACOTE FLEX XPL (Transparente)	Fácil aplicación con marcas de rodillo reducidas Atractivo acabado texturizado Rápida reutilización del área Disponible con Clinical Plus antimicrobiano*
SPARTACOTE CHIP PURE	Perfilar mecánicamente a un CSP-2	3	25 - 35 milésimas de pulgada	Capa imprimante/Capa de recubrimiento: SPARTACOTE FLEX PURE™ (Pigmentado) Distribución: SPARTACOTE BLENDED CHIP Capa superior: SPARTACOTE FLEX PURE (Transparente)	Ideal para aplicaciones interiores Atractivo acabado texturizado Rápida reutilización del área Disponible con Clinical Plus antimicrobiano*
SPARTACOTE CHIP SB	Perfilar mecánicamente a un CSP-2	3	25 - 40 milésimas de pulgada	Capa imprimante: SPARTACOTE FLEX SB (Pigmentado) Capa de recubrimiento: SPARTACOTE FLEX SB (Transparente) Distribución: SPARTACOTE BLENDED CHIP Capa superior: SPARTACOTE FLEX SB (Transparente)	Hermosa intensidad de color y brillo Rápida reutilización del área Fraguado a baja temperatura (-34°C/-30°F)
SPARTACOTE CHIP PTC	Perfilar mecánicamente a un CSP-3 a 5	3	35 - 75 milésimas de pulgada	Capa imprimante: SPARTACOTE General Primer Capa de recubrimiento: SPARTACOTE Surface Build Distribución: SPARTACOTE BLENDED CHIP Capa superior: SPARTACOTE FLEX PURE (Transparente)	Acabado poliaspártico duradero Atractivo acabado texturizado Alta resistencia a productos químicos, a la abrasión y a las manchas Disponible con Clinical Plus antimicrobiano*
SPARTACOTE CHIP UTC	Perfilar mecánicamente a un CSP-3 a 5	4	35 - 40 milésimas de pulgada	Capa imprimante: SPARTACOTE General Primer Capas de recubrimiento y lechada: SPARTACOTE Surface Build Distribución: SPARTACOTE BLENDED CHIP Capa superior: SPARTACOTE Urethane Floor Sealer WB	Capa superior de uretano de alta resistencia a los productos químicos Atractivo acabado texturizado Opciones de acabado mate y satinado
SPARTACOTE CHIP HB	Perfilar mecánicamente a un CSP-3 a 5	3	45 - 85 milésimas de pulgada	Capa imprimante: SPARTACOTE General Primer Capa de recubrimiento: SPARTACOTE Surface Build Distribución: SPARTACOTE BLENDED CHIP Capa superior: SPARTACOTE Surface Build UV Topcoat	Sistema epóxico para construcción de alta calidad Atractivo acabado texturizado Capa de acabado epóxico resistente a los rayos UV

## MEZCLAS DEL SISTEMA SPARTACOTE® CHIP



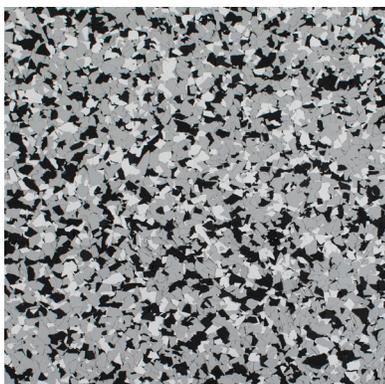
Partículas de 6.35 mm (1/4 pulg.) -  
Montaña de Cobre  
Color base sugerido: Beige arena



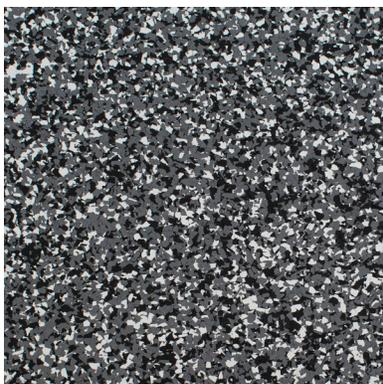
Partículas de 3.2 mm (1/8 pulg.) -  
Montaña de Cobre  
Color base sugerido: Beige arena



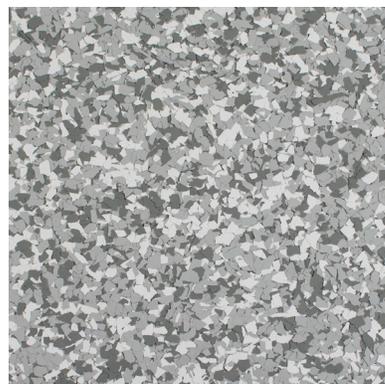
Partículas de 6.35 mm (1/4 pulg.) -  
Tormenta del Desierto  
Color base sugerido: Beige arena



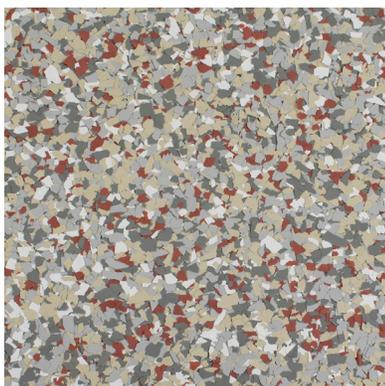
Partículas de 6.35 mm (1/4 pulg.) -  
Granito  
Color base sugerido: Gris claro



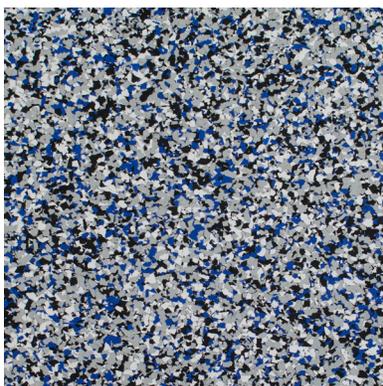
Partículas de 3.2 mm (1/8 pulg.) -  
Cañón Negro  
Color base sugerido: Gris claro



Partículas de 6.35 mm (1/4 pulg.) -  
Sal y Pimienta  
Color base sugerido: Gris claro



Partículas de 6.35 mm (1/4 pulg.) -  
Rocas Rojas  
Color base sugerido: Gris claro

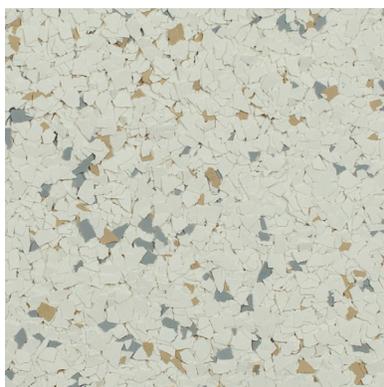


Partículas de 6.35 mm (1/4 pulg.) -  
Azul Medianoche  
Color base sugerido: Gris claro

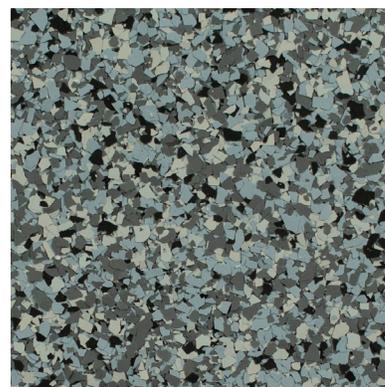
## MEZCLAS DEL SISTEMA SPARTACOTE® CHIP



Partículas de 1.6 mm (1/16 pulg.) -  
Camello†  
Color base sugerido: Beige arena



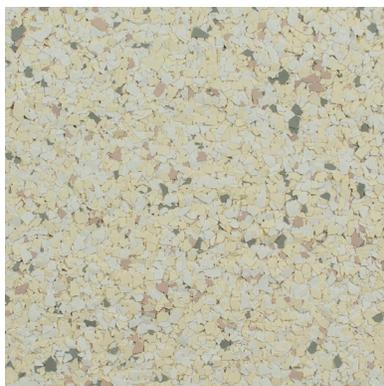
Partículas de 1.6 mm (1/16 pulg.) -  
Parche†  
Color base sugerido: Blanco



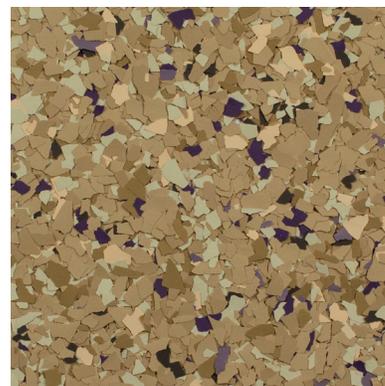
Partículas de 1.6 mm (1/16 pulg.) -  
Gris†  
Color base sugerido: Gris medio



Partículas de 1.6 mm (1/16 pulg.) -  
Peltre†  
Color base sugerido: Gris claro



Partículas de 3.2 mm (1/8 pulg.) -  
Perla†  
Color base sugerido: Blanco



Partículas de 3.2 mm (1/8 pulg.) -  
Khaki†  
Color base sugerido: Beige arena



Partículas de 1.6 mm (1/16 pulg.) -  
Arcilla†  
Color base sugerido: Beige oscuro

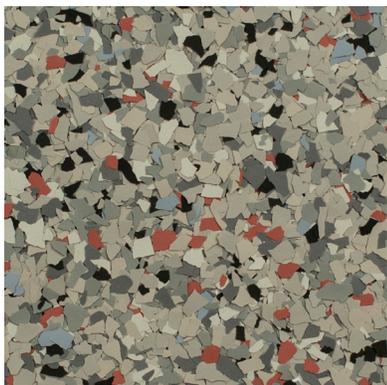


Partículas de 1.6 mm (1/16 pulg.) -  
Arena†  
Color base sugerido: Beige oscuro



Partículas de 3.2 mm (1/8 pulg.) -  
Confetti†  
Color base sugerido: Beige claro

## MEZCLAS DEL SISTEMA SPARTACOTE® CHIP



Partículas de 3.2 mm (1/8 pulg.) -  
Carbón<sup>‡</sup>  
Color base sugerido: Gris medio



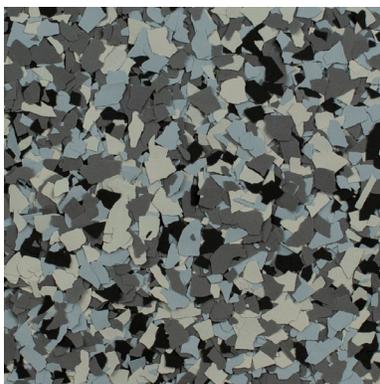
Partículas de 1.6 mm (1/16 pulg.) -  
Gujarro<sup>‡</sup>  
Color base sugerido: Beige oscuro



Partículas de 3.2 mm (1/8 pulg.) -  
Linaza<sup>‡</sup>  
Color base sugerido: Gris claro



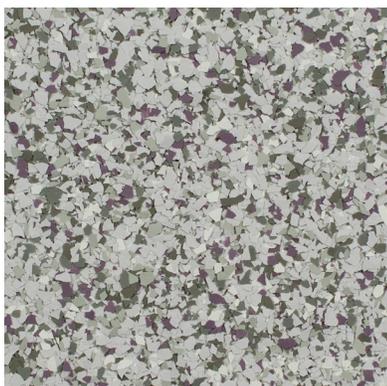
Partículas de 3.2 mm (1/8 pulg.) -  
Cuarzo<sup>‡</sup>  
Color base sugerido: Blanco



Partículas de 3.2 mm (1/8 pulg.) -  
Humo<sup>‡</sup>  
Color base sugerido: Gris claro



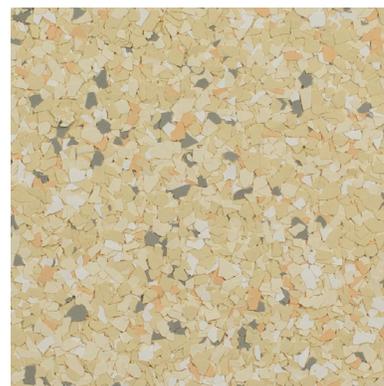
Partículas de 1.6 mm (1/16 pulg.) -  
Plata<sup>‡</sup>  
Color base sugerido: Gris claro



Partículas de 1.6 mm (1/16 pulg.) -  
Platino<sup>‡</sup>  
Color base sugerido: Gris claro



Partículas de 1.6 mm (1/16 pulg.) -  
Hierro<sup>‡</sup>  
Color base sugerido: Gris claro



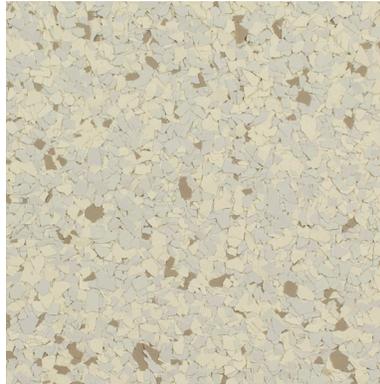
Partículas de 1.6 mm (1/16 pulg.) -  
Lino<sup>‡</sup>  
Color base sugerido: Blanco

<sup>‡</sup> Pedido especial únicamente. Tenga en cuenta el tiempo de entrega adicional.

## MEZCLAS DEL SISTEMA SPARTACOTE® CHIP



Partículas de 1.6 mm (1/16 pulg.) -  
Champaña<sup>†</sup>  
Color base sugerido: Gris claro



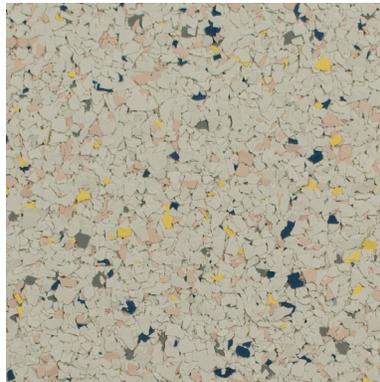
Partículas de 1.6 mm (1/16 pulg.) -  
Marfil<sup>†</sup>  
Color base sugerido: Gris claro



Partículas de 1.6 mm (1/16 pulg.) -  
Latte<sup>†</sup>  
Color base sugerido: Beige oscuro



Partículas de 1.6 mm (1/16 pulg.) -  
Gris piedra<sup>†</sup>  
Color base sugerido: Gris claro



Partículas de 1.6 mm (1/16 pulg.) -  
Moteado<sup>†</sup>  
Color base sugerido: Gris claro



Partículas de 3.2 mm (1/16 pulg.) -  
Avena<sup>†</sup>  
Color base sugerido: Beige claro

<sup>†</sup> Pedido especial únicamente. Tenga en cuenta el tiempo de entrega adicional.



SPARTACOTE®  
QUARTZ RESINOSO SISTEMA DE  
REVESTIMIENTO PARA PISOS



# SPARTACOTE® QUARTZ INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DEL SISTEMA DE PISOS RESINOSOS



1

Perfile mecánicamente el sustrato para eliminar cualquier contaminante y lograr el perfil de superficie de concreto (CSP) apropiado.



2

Aspire todo el polvo y los desechos que puedan estar presentes en la superficie si hay grietas o áreas picadas, llene con el material de relleno adecuado. Si es necesario, esmerile y aspire nuevamente.



3

Si el recubrimiento requiere una imprimación, imprima la superficie y déjela secar, prestando atención a la ventana de repintado indicada. Aplique una capa pigmentada de la resina elegida. Recuerda siempre esparcir el recubrimiento.



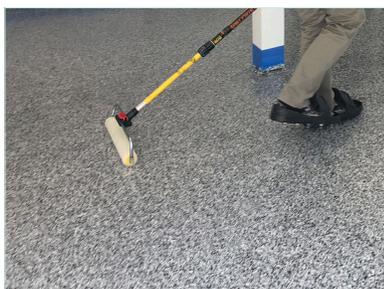
4

Inmediatamente después del esparcido, una tercera persona con clavos debe dispersar medios de cuarzo en la resina húmeda para rechazarlos.



5

Una vez seco, retire el exceso de cuarzo y repita los pasos 3 y 4 para completar una doble aplicación; Esta vez, omita el uso de una imprimación y use una resina transparente para esparcir en su lugar. Deje secar.



6

Retire el exceso de cuarzo. Si se va a terminar con poliaspártico, se necesitarán dos capas, dejando que la primera se seque antes de instalar la segunda. Si se requiere un acabado epoxi, se puede instalar una sola capa de acabado. Si se desea un acabado de bajo brillo o mate, use SPARTACOTE® FLEX XPL Low Gloss o SPARTACOTE® Uretano Floor Sealer WB sobre la capa de lechada.

## Ritz Carleton, Lido Beach, Florida

El complejo de condominios Ritz Carlton Beach Residence en Lido Beach, Florida, quería reemplazar el piso en la estructura de su estacionamiento y contactó a Mark Plumb de Trademark Garage Floors. Si bien el hormigón de la estructura estaba en buenas condiciones, existía la preocupación de que el sellador transparente que se había utilizado fuera resbaladizo y pudiera contribuir a las caídas cuando se mojaba, algo común en Florida.

Dado que el complejo ya estaba ocupado, era muy importante volver a ponerlo en servicio rápidamente, ya que la estructura solo podía cerrarse durante 5 días para permitir la instalación. Después de una revisión con los propietarios, se seleccionó un sistema SPARTACOTE® Quartz SB por su rápido retorno al servicio, tracción inherente y excelente resistencia a la abrasión.

Comenzaron el proyecto esmerilando y perfilando la superficie para eliminar el revestimiento existente y luego usaron SPARTACOTE FAST FIX "en botellas con atomizador, como botellas de ketchup, para rellenar las pocas grietas que descubrimos".

Una vez preparado correctamente, se aplicó una capa de imprimación de SPARTACOTE FLEX SB transparente. Al trabajar en equipo, se movieron rápidamente para aplicar el material con un miembro mezclando, dos miembros desplegando y dos miembros cortando y recuperando el material.

Para delinear los espacios de estacionamiento y las marcas de la plataforma de estacionamiento, utilizaron SPARTACOTE FLEX SB pigmentado en blanco y azul. A diferencia de la pintura de pavimento tradicional, estas marcas no



desaparecerán ni se decolorarán con el tiempo y durarán la vida útil del piso.

Sobre las secciones principales del piso, se aplicó una capa de SPARTACOTE FLEX SB pigmentado y se esparció una mezcla personalizada de SPARTACOTE Blended Quartz directamente sobre la resina húmeda, agregando tracción y durabilidad al piso.

Una vez seco, en aproximadamente 2 horas, se limpió el piso con aire comprimido para eliminar el cuarzo suelto. Se aplicaron dos capas de SPARTACOTE FLEX SB transparente para crear una capa final doble que resistiría las duras condiciones climáticas de Florida y el tráfico vehicular constante.

Los propietarios del complejo de condominios quedaron impresionados con el arduo trabajo del equipo de Trademark Garage Floor, así como con el resultado del proyecto, que se completó de principio a fin en cuatro días, un día antes del tiempo asignado. El uso de productos poliaspárticos SPARTACOTE permitió que el garaje se abriera al tráfico vehicular 24 horas después de su finalización.

Para leer más sobre el proyecto, consulte la edición de noviembre de 2010 de Coatings Magazine.



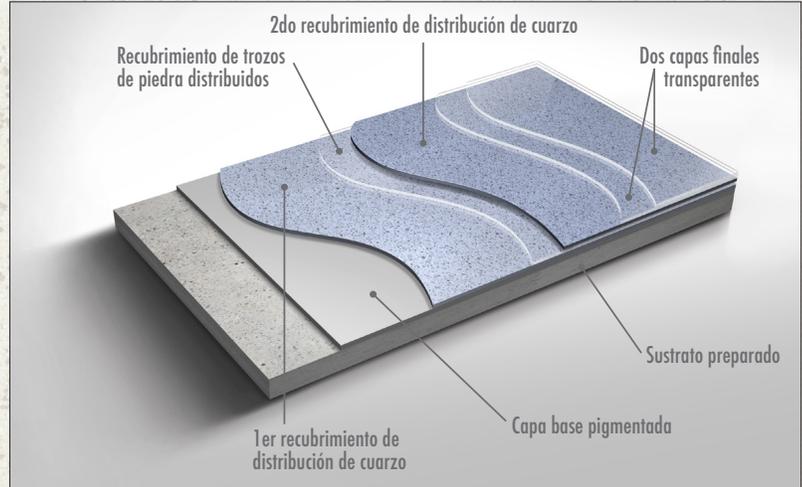
## SISTEMA SPARTACOTE® QUARTZ

Sistema de recubrimiento de cuarzo uniforme, que crea un piso altamente duradero para aplicaciones en áreas de tráfico pesado.

- Rápida reanudación del servicio
- Fáciles de mantener y limpiar
- Estética personalizable para combinar con cualquier decoración
- Excelente durabilidad: resistente a las manchas, productos químicos y abrasión
- Bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles, opciones de poco olor
- Tecnología antimicrobiana integrada\*

### Industrias recomendadas

- Fabricación
- Estadios y espacios para eventos
- Fabricación de alimentos y bebidas
- Automotriz
- Educación



SISTEMA	SUPERFICIE PREPARACIÓN	NÚMERO DE CAPAS	ESPOSOR GENERAL (DFT)	SISTEMA DE CONSTRUCCIÓN	CARACTERÍSTICAS
SPARTACOTE® QUARTZ XPL	Perfilar mecánicamente a un CSP-2	4	1/8" - 3/16"	Capas de recubrimiento y base: SPARTACOTE FLEX XPL Distribución: SPARTACOTE BLENDED QUARTZ Lechada y capa final: SPARTACOTE FLEX XPL (Transparente)	Fácil aplicación con marcas de rodillo reducidas Acabado decorativo estable a los rayos UV Rápida reutilización del área Disponible con Clinical Plus antimicrobiano*
SPARTACOTE QUARTZ PURE	Perfilar mecánicamente a un CSP-2	4	1/8" - 3/16"	Capas de recubrimiento y base: SPARTACOTE FLEX PURE™ Distribución: SPARTACOTE BLENDED QUARTZ Lechada y capa final: SPARTACOTE FLEX PURE (Transparente)	Solución para interiores y exteriores estable a los rayos ultravioleta Superficie duradera de alta tracción Rápida reutilización del área Disponible con Clinical Plus antimicrobiano*
SPARTACOTE QUARTZ SB	Perfilar mecánicamente a un CSP-2	4	1/8" - 3/16"	Capas de recubrimiento y base: SPARTACOTE FLEX SB Distribución: SPARTACOTE BLENDED QUARTZ Lechada y capa final: SPARTACOTE FLEX SB (Transparente)	Superficie duradera de alta tracción Acabado decorativo estable a los rayos UV Rápida reutilización del área Fraguado a baja temperatura (-34°C/-30°F)
SPARTACOTE QUARTZ PTC	Perfilar mecánicamente a un CSP-3 a 5	5	3/16" - 1/4"	Capa base: SPARTACOTE General Primer Capas de recubrimiento: SPARTACOTE Surface Build Distribución: SPARTACOTE BLENDED QUARTZ Lechada y capa final: SPARTACOTE FLEX PURE (Transparente)	Acabado poliaspártico duradero Acabado decorativo de alta tracción Alta resistencia a productos químicos, a la abrasión y a las manchas Disponible con Clinical Plus antimicrobiano*
SPARTACOTE QUARTZ UTC	Perfilar mecánicamente a un CSP-3 a 5	5	3/16" - 1/4"	Capa base: SPARTACOTE General Primer Capas de recubrimiento y lechada: SPARTACOTE Surface Build Distribución: SPARTACOTE BLENDED QUARTZ Capa superior: SPARTACOTE Urethane Floor Sealer WB	Capa superior de uretano de alta resistencia a los productos químicos Acabado decorativo de alta tracción Opciones de acabado mate y satinado
SPARTACOTE QUARTZ HB	Perfilar mecánicamente a un CSP-3 a 5	4	3/16" - 1/4"	Capa base: SPARTACOTE General Primer Capas de recubrimiento: SPARTACOTE Surface Build Distribución: SPARTACOTE BLENDED QUARTZ Lechada y capa final: SPARTACOTE Surface Build UV	Sistema epóxico para construcción de alta calidad Acabado decorativo de alta tracción Capa de acabado epóxico resistente a los rayos UV

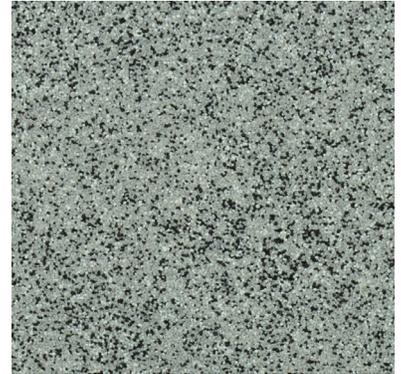
SPARTACOTE® QUARTZ  
MEZCLAS DEL SISTEMA



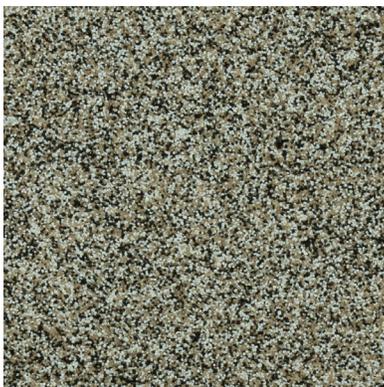
Piedra caliza  
Color base sugerido: Gris claro



Pizarra  
Color base sugerido: Gris claro



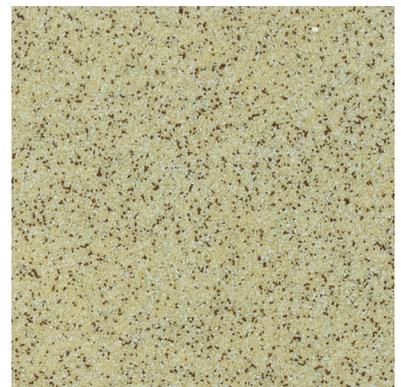
Sílex  
Color base sugerido: Gris claro



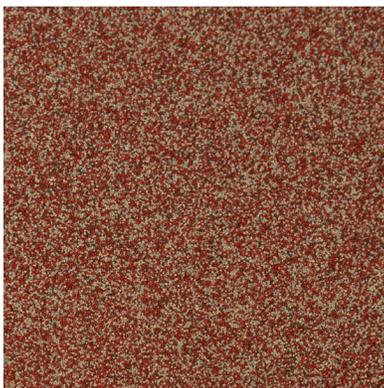
Noche  
Color base sugerido: Beige claro



Empedrado  
Color base sugerido: Gris claro



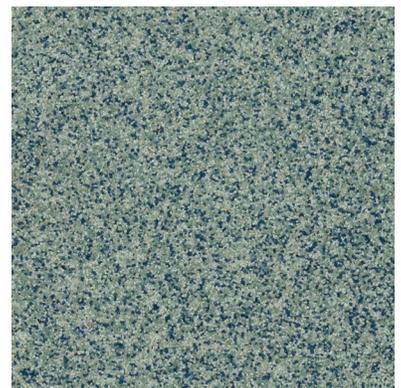
Mojave  
Color base sugerido: Beige claro



Ladrillo  
Color base sugerido: Gris claro



Hierba limón  
Color base sugerido: Beige claro



Luna azul  
Color base sugerido: Gris claro



Arenisca  
Color base sugerido: Beige claro

SPARTACOTE® METÁLICO  
RESINOSO SISTEMA  
DE REVESTIMIENTO  
PARA PISOS



# SPARTACOTE® METALLIC INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DEL SISTEMA DE PISOS RESINOSOS



1

Perfile mecánicamente el sustrato para eliminar cualquier contaminante y lograr el perfil de superficie de concreto (CSP) apropiado.



2

Aspire todo el polvo y los desechos que puedan estar presentes en la superficie si hay grietas o áreas picadas, llene con el material de relleno adecuado. Si es necesario, esmerile y aspire nuevamente.



3

Si el recubrimiento requiere una imprimación, imprima la superficie y déjela secar, prestando atención a la ventana de repintado indicada. Aplique una capa pigmentada de la resina elegida. Recuerda siempre esparcir el recubrimiento.



4

Una vez que la capa base se haya secado. Instale la capa metálica extendiéndola primero por la superficie. Inmediatamente siga con patrones aleatorios usando el rodillo para darle a la capa metálica una apariencia única una vez seca.



5

Deje secar y siga con un lijado ligero y una toallita con solvente.



6

Cuando el solvente se haya evaporado, se puede aplicar una capa final de resina poliaspártica transparente SPARTACOTE® o resina epoxi transparente resistente a los rayos UV para terminar el sistema.

## Piano Bar de Georgetown, Washington, D.C.

Collins Concrete Coatings, un instalador experimentado de SPARTACOTE® en el área metropolitana de Washington, D.C., fue contactado por quienes manejan un piano bar local que buscaban renovar su piso actual. Después de una visita al sitio y de completar un estudio del concreto, se seleccionó un sistema SPARTACOTE Metallic Pure.

El sustrato existente era una losa de hormigón de 60 años de antigüedad con las habituales estrías, salientes, picaduras y astillamientos. Hubo docenas de parches anteriores realizados a lo largo de los años en la superficie existente. Los dueños anteriores habían aplicado un esmalte negro a base de aceite al piso para darle un brillo oscuro para el efecto.

El equipo de Collins comenzó usando SPARTACOTE FAST FIX™ para reparar las grietas, desprendimientos y salientes del hormigón, parchando donde fuera necesario. Una vez completadas estas reparaciones, perfilaron mecánicamente la superficie existente a un perfil de superficie de hormigón (CSP) 2 ICRI para lograr una adhesión adecuada.

Una vez completada la preparación de la superficie, el equipo de Collins aplicó una capa de imprimación negra a la superficie con SPARTACOTE FLEX PURE™. Luego

permitieron que la capa de imprimación se curara durante unas 2 horas. Luego, el equipo de Collins lijó la capa de imprimación SPARTACOTE FLEX PURE con pantallas de grano 100. A partir de ahí, estaban listos para la capa metálica.

Para crear el aspecto y la sensación metálicos, los expertos en revestimientos recomendaron usar el epoxi SPARTACOTE Surface Build, un epoxi autonivelante, que también sirve como capa de construcción para sistemas de revestimiento de mil más gruesos. A las resinas epóxicas se les adicionó Pigmentos Metálicos SPARTACOTE. Cuando se aplica sobre la capa de imprimación negra, los pigmentos metálicos del epoxi crean movimiento y profundidad.

Después de que la capa de epoxi metálico de Surface Build se secó, el equipo de Collins aplicó una capa final de SPARTACOTE FLEX PURE para aumentar la resistencia química y a la abrasión del piso. Debido a su naturaleza de curado rápido, el piso podría volver a abrirse al tráfico peatonal en tan solo 2 horas.

Los propietarios del piso están encantados con su nuevo piso SPARTACOTE Metallic. Les encanta su instalación rápida y tiempo de respuesta rápido, la hermosa profundidad y el estilo artístico del metal, y las propiedades antideslizantes de los revestimientos.

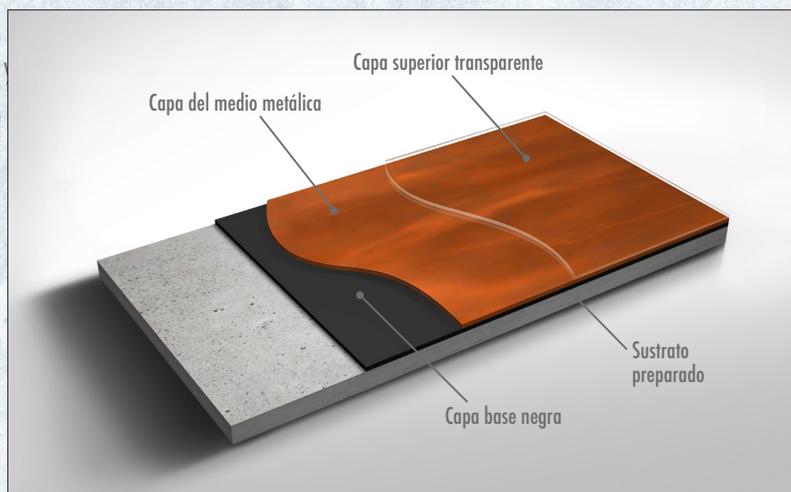
## SISTEMA SPARTACOTE® METALLIC

El sistema SPARTACOTE® METÁLICO usan pigmentos metálicos de alta calidad para producir pisos con una hermosa intensidad de color y brillo. Se pueden aplicar utilizando una variedad de métodos para crear un suelo único y verdaderamente artístico para favorecer cualquier entorno.

- Rápida reanudación del servicio
- Fáciles de mantener y limpiar
- Excelente durabilidad: resistente a las manchas, productos químicos y
- Bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles, opciones de poco
- Tecnología antimicrobiana integrada\*

### Industrias recomendadas

- Espacios de venta minorista y centros comerciales
- Concesionarios de automóviles
- Hoteles y hospedajes
- Estadios y espacios para eventos



SISTEMA	SUPERFICIE PREPARACIÓN	NÚMERO DE CAPAS	ESPESOR GENERAL (DFT)	SISTEMA DE CONSTRUCCIÓN	CARACTERÍSTICAS
SPARTACOTE® METALLIC XPL	Perfilar mecánicamente a un CSP-2	3	20 – 30 milésimas de pulgada	Capa base: SPARTACOTE FLEX XPL (Negro) Capa media: SPARTACOTE FLEX XPL & SPARTACOTE Metallic Pigment Capa superior: SPARTACOTE FLEX XPL (Transparente)	Fácil aplicación con mejor fluidez Hermosa intensidad de color y brillo Rápida reutilización del área Disponible con Clinical Plus antimicrobiano*
SPARTACOTE METALLIC PURE	Perfilar mecánicamente a un CSP-2	3	20 – 35 milésimas de pulgada	Capa base: SPARTACOTE WB EPOXY PRIMER (Negro) Capa media: SPARTACOTE Surface Build & SPARTACOTE Metallic Pigment Capa superior: SPARTACOTE FLEX PURE™ (Transparente)	Ideal para aplicaciones interiores Hermosa intensidad de color y brillo Disponible con Clinical Plus antimicrobiano*
SPARTACOTE METALLIC SB	Perfilar mecánicamente a un CSP-2	3	10 – 25 milésimas de pulgada	Capa base: SPARTACOTE FLEX SB (Negro) Capa media: SPARTACOTE FLEX SB & SPARTACOTE Metallic Pigment Capa superior: SPARTACOTE FLEX SB (Transparente)	Hermosa intensidad de color y brillo Rápida reutilización del área Fraguado a baja temperatura (-34°C/-30°F)
SPARTACOTE METALLIC PTC	Perfilar mecánicamente a un CSP-3 a 5	3	20 – 50 milésimas de pulgada	Capa base: SPARTACOTE WB EPOXY PRIMER (Negro) Capa media: SPARTACOTE Surface Build & Metallic Pigments Capa superior: SPARTACOTE FLEX PURE (Transparente)	Acabado poliásfáltico duradero Profundidad de color y diseño Disponible con Clinical Plus antimicrobiano*
SPARTACOTE METALLIC UTC	Perfilar mecánicamente a un CSP-3 a 5	3	15 – 50 milésimas de pulgada	Capa base: SPARTACOTE WB EPOXY PRIMER (Negro) Capa media: SPARTACOTE Surface Build & Metallic Pigments Capa superior: SPARTACOTE Urethane Floor Sealer WB	Capa superior de uretano de alta resistencia a los productos químicos Profundidad de color y diseño Opciones de acabado mate y satinado
SPARTACOTE METALLIC HB	Perfilar mecánicamente a un CSP-3 a 5	3	30 – 65 milésimas de pulgada	Capa base: SPARTACOTE WB EPOXY PRIMER (Negro) Capa media: SPARTACOTE Surface Build & Metallic Pigments Capa superior: SPARTACOTE Surface Build UV	Sistema epóxico para construcción de alta calidad Profundidad de color y diseño Capa de acabado epóxico resistente a los rayos UV



Azul cobalto



Cromo



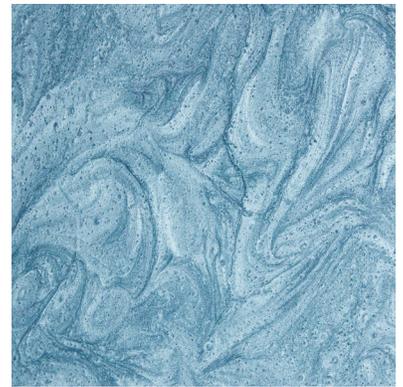
Cobre



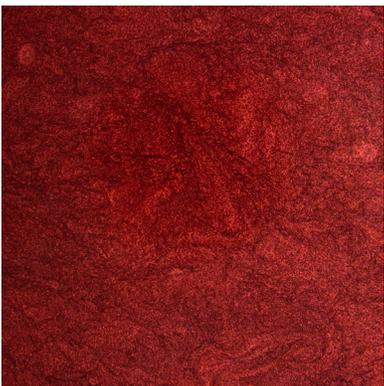
Morado real



Naranja eléctrico



Hielo ártico



Cereza profundo



Puesta del sol de Aspen

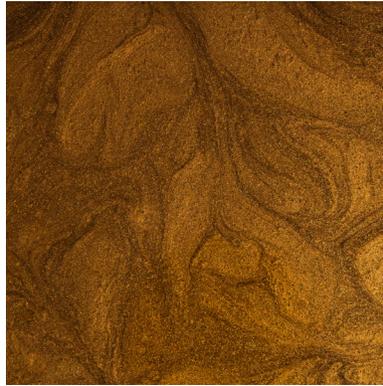


Nogal

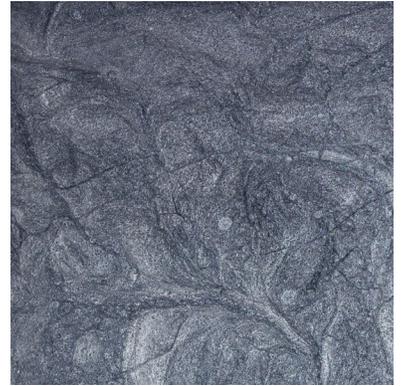
# SISTEMA SPARTACOTE® METALLIC



Oro España



Café



Gris metal de cañón



Cavir



Blanco superior



## DETALLES DE CONSTRUCCIÓN

Visite la Guía para arquitectura en <https://laticrete.com/ag>

¡Cree especificaciones personalizadas para más de 100 tipos de instalaciones en solo unos pocos pasos!

Hacemos que sea sencillo para usted acceder, descargar y editar toda la información que necesita para su proyecto por encargo. Especificaciones sobre: Sistemas de instalación de losetas y piedras, los sistemas de instalación de revestimiento de mampostería (MVIS™), LATICRETE® SUPERCAP®, los selladores STONETECH® (incluidos en las especificaciones del sistema correspondiente), los revestimientos para pisos de concreto SPARTACOTE® y los platos de ducha prefabricados HYDRO BAN® se proporcionan en Microsoft Word (.doc) y son totalmente editables.

Estos incluyen enlaces a: hojas de datos de productos, hojas de datos de seguridad (SDS), declaraciones de productos de salud (HPD), declaraciones de productos ambientales (EPD), certificación de oro UL GreenGuard y hojas de datos técnicos (TDS).

Nuestra Guía para arquitectura también proporciona detalles del paquete de presentación en formato .pdf y .dwg (CAD), así como Modelado de información de construcción (BIM) en formato .rvt (Revit), para la mayoría de los métodos.



**SPARTACOTE® FLEX XPL**

Consulte la especificación 32830.0



Recubrimiento poliaspártico con alto contenido de sólidos y bajo VOC para aplicaciones decorativas y de protección. Se puede utilizar en aplicaciones interiores y exteriores. Diseñado para permitir tiempos de trabajo prolongados y una aplicación más fácil.

**CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:**

- Se puede caminar sobre el producto a las 4 horas, retorno al servicio en 24 horas
- Resistente a los rayos ultravioletas (UV)
- Tiempo de trabajo prolongado

**COLORES:**

Transparente o coloreable en el campo con los pigmentos universales SPARTACOTE®

**RENDIMIENTO:**

3.9 - 6.6 m<sup>2</sup>/L (160 - 267 pies<sup>2</sup>/gal)

**PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:**

2A:1B por volumen

**PRESENTACIÓN:**

**SPARTACOTE® FLEX XPL**

**Unidades Individuales:**

Parte A: 7,6 L (2 gal) en una cubeta de 13,2 L (3,5 gal)

Parte B: Lata de 3.8 L (1 gal.):

Parte A: Cubeta de 18,9 L (5 gal.):

Parte B: Cubeta de 18,9 L (5 gal.) (se requieren 2 unidades de la Parte A por una unidad de la Parte B)



Producto	Número de artículo
SPARTACOTE® FLEX XPL	
Parte A: 7,6 L (2 galones)	9141-0002-2
Parte B: 3.8 L (1 galón)	9143-0001-2
Parte A: 18,9 L (5 galones)	9144-0005-2
Parte B: 18,9 L (5 galones)	9149-0005-2

**SPARTACOTE FLEX XPL CLINICAL PLUS**

Consulte la especificación 35249.0



Recubrimiento poliaspártico con alto contenido de sólidos y bajo VOC para aplicaciones decorativas y de protección. Diseñado para permitir tiempos de trabajo prolongados y una aplicación más fácil combinado con propiedades antimicrobianas.

**CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:**

- Se puede caminar sobre el producto a las 4 horas, retorno al servicio en 24 horas
- Resistente a los rayos ultravioletas (UV)
- Tiempo de trabajo prolongado
- La protección antimicrobiana inhibe el crecimiento de las bacterias

**COLORES:**

Transparente o coloreable en el campo con los pigmentos universales SPARTACOTE

**RENDIMIENTO:**

3.9 - 6.6 m<sup>2</sup>/L (160 - 267 pies<sup>2</sup>/gal)

**PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:**

2A:1B por volumen

**PRESENTACIÓN:**

**SPARTACOTE® FLEX XPL**

**Unidades Individuales:**

Parte A: 7,6 L (2 gal) en una cubeta de 13,2 L (3,5 gal)

(Mezcle con la Parte B de SPARTACOTE FLEX XPL)

Parte A: Cubeta de 18,9 L (5 gal) (se requieren 2 unidades de la Parte A por Cada 5 unidades de 18,9 L (5 gal) de la Parte B de SPARTACOTE FLEX XPL)



Producto	Número de artículo
SPARTACOTE FLEX XPL Clinical Plus	
Parte A: 7,6 L (2 gal)	9389-0002-2
Parte A: 18,9 L (5 gal)	9391-0005-2



## PRODUCTOS

### SPARTACOTE® FLEX XPL LOW GLOSS

Consulte la especificación 36591.0



Recubrimiento poliaspártico con alto contenido de sólidos, bajo VOC y mínimo olor para aplicaciones decorativas y de protección. Mejora cualquier sistema de revestimiento resinoso SPARTACOTE® proporcionando un atractivo acabado menos reflectante cuando se utiliza como capa final.

#### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Atractivo acabado de bajo brillo
- Resistencia a los rayos ultravioletas (UV)
- Tiempo de trabajo prolongado
- Resistente a la formación de manchas y a los derrames

#### COLORES:

Transparente bajo brillo

#### RENDIMIENTO:

3.9 - 6.6 m<sup>2</sup>/L (160 - 267 pies<sup>2</sup>/gal)

#### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

2.3A:1B por volumen

#### PRESENTACIÓN:

##### SPARTACOTE® FLEX XPL BAJO BRILLO

##### Unidades Individuales:

Parte A: 2,3 gal (8,7 L) en un balde de 3,5 gal (13,2 L)  
(Mezcle con la Parte B de SPARTACOTE FLEX XPL)



Producto	Número de artículo
SPARTACOTE® FLEX XPL Bajo Brillo Parte A (8.7 L) (2.3 gal)	9152-0023-2

## SPARTACOTE® FLEX PURE

Consulte la especificación 086.6



Un recubrimiento de poliurea alifática polipoliéster de dos partes con niveles ultra altos de sólidos y bajo VOC. Es una solución de recubrimiento ideal para instalaciones institucionales, hospitales, escuelas, gobierno y cualquier otro proyecto que requiera un recubrimiento altamente duradero y de bajo olor con capacidades de rápido retorno al servicio.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Se puede caminar sobre el producto a las 4 horas, retorno al servicio en 24 horas
- Resistente a los rayos ultravioletas (UV)
- Bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles, olor suave

### COLORES:

Transparente o coloreable en el campo con los pigmentos universales SPARTACOTE

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

1A:1B por volumen

### PRESENTACIÓN:

#### SPARTACOTE® FLEX PURE™

El kit de caja de 7,6 L (2 gal) contiene:

Parte A: Cubeta de 3.8 L (1 gal.)/Parte B: 3.8 L (1 galón)

#### Unidades Individuales:

Parte A: Cubeta de 18.9 L (5 gal.)

Parte B: Cubeta de 18.9 L (5 gal.)



Producto	Número de artículo
Kit SPARTACOTE® FLEX PURE™ 7.6 L (2 galones)	9140-0002-2
SPARTACOTE FLEX PURE	
Parte A: cubeta de 18.9 L (5 galones)	9145-0005-2
Parte B: cubeta 18,9 L (5 galones)	9146-0005-2

## SPARTACOTE FLEX PURE CLINICAL PLUS

Consulte la especificación 086.7



Recubrimiento de poliurea alifática poliaspártica de dos componentes de bajo VOC y bajo olor, de curado rápido para hospitales, clínicas veterinarias e instalaciones farmacéuticas. Proporciona un acabado de curado rápido, duradero y sin costuras combinado con propiedades antimicrobianas.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Se puede caminar sobre el producto a las 4 horas, retorno al servicio en 24 horas
- Resistente a los rayos ultravioletas (UV)
- La protección antimicrobiana inhibe el crecimiento de las bacterias

### COLORES:

Transparente o coloreable en el campo con los pigmentos universales SPARTACOTE

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

1A:1B por volumen

### PRESENTACIÓN:

#### SPARTACOTE Flex Pure Clinical Plus

#### Unidades individuales:

Parte A: Cubeta de 18.9 L (5 gal.):1



Producto	Número de artículo
SPARTACOTE FLEX PURE Clinical Plus Clear Parte A: cubeta de 18.9 L (5 galones)	9380-0005-2

## SPARTACOTE® FLEX SB 250

Consulte la especificación 36627



SPARTACOTE® Flex SB 250 es un recubrimiento de poliurea alifática poliaspártica de dos partes con 72 % de sólidos para aplicaciones decorativas y de protección. Este recubrimiento a base de solvente presenta un contenido VOC más bajo (<250 g/L) a la vez que mantiene las características de rendimiento de SPARTACOTE Flex SB. NOTA: Es posible que SPARTACOTE Flex SB 250 no esté disponible en todas las ubicaciones.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Se puede caminar sobre el producto a las 4 horas, retorno al servicio en 24 horas
- Resistente a los rayos ultravioletas (UV)
- Curado a baja temperatura (-34 C/-30 F°)

### COLORES:

Transparente o coloreable en el campo con los pigmentos universales SPARTACOTE

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

1A:1B por volumen

### PRESENTACIÓN:

#### SPARTACOTE® FLEX SB 250

**El kit de caja de 7,6 L (2 gal) contiene:**

Parte A: Cubeta de 3.8 L (1 gal)/ Parte B: 3.8 litros (1 galón)

#### Unidades Individuales:

Parte A: Cubeta de 18,9 L (5 gal)

Parte B: Cubeta de 18,9 L (5 gal)

## SPARTACOTE FLEX SB

Consulte la especificación 086.4



SPARTACOTE Flex SB es un recubrimiento de poliurea alifática poliaspártica de dos partes con 72% de sólidos para aplicaciones decorativas y de protección. Este material estable a los rayos UV se puede aplicar en una variedad de aplicaciones como capa base, intermedia o final, según el sistema. NOTA: Es posible que SPARTACOTE Flex SB no esté disponible en todas las ubicaciones.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Se puede caminar sobre el producto a las 4 horas, retorno al servicio en 24 horas
- Resistente a los rayos ultravioletas (UV)
- Curado a baja temperatura (-34 C/-30 F°)

### COLORES:

Transparente o coloreable en el campo con los pigmentos universales SPARTACOTE

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

1A:1B por volumen

### PRESENTACIÓN:

#### SPARTACOTE FLEX SB

**El kit de caja de 2 gal (7,6 L) contiene:**

Parte A: Cubeta de 3.8 L (1 gal)/Parte B: 3.8 litros (1 galón)

#### Unidades Individuales:

Parte A: Cubeta de 18,9 L (5 gal)

Parte B: Cubeta de 18,9 L (5 gal)



Producto	Número de artículo
SPARTACOTE® FLEX SB 250 El kit de caja de 2 gal (7,6 L)	9101-0002-2
SPARTACOTE FLEX SB 250	
Parte A: cubeta de 18.9 litros (5 galones)	9103-0005-2
Parte B: cubeta 18,9 l (5 galones)	9104-0005-2

Producto	Número de artículo
SPARTACOTE® FLEX SB 250 El kit de caja de 2 gal (7,6 L)	9100-0002-2
SPARTACOTE FLEX SB	
Parte A: cubeta de 18.9 litros (5 galones)	9105-0005-2
Parte B: cubeta 18,9 l (5 galones)	9106-0005-2

## PIGMENTOS UNIVERSALES SPARTACOTE®

Consulte la especificación 36641



Los pigmentos universales SPARTACOTE® son colorantes altamente concentrados diseñados para proporcionar un color brillante y uniforme y un bloqueo excelente. Este único sistema se puede utilizar en todas las resinas transparentes SPARTACOTE, incluidas las poliaspárticas, epoxi y los uretanos.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Compatible con todos los productos de epoxi y uretano SPARTACOTE
- Color brillante
- Excelente cobertura
- Mezcla fácil en el campo

### MEZCLA:

PEQUEÑA: agregue 1 unidad pequeña por cada galón de resina mezclada (A+B)\*

GRANDE: agregue 1 unidad grande por cada 5 galones de resina mezclada (A+B)\*



¿Busca algo más? Aproveche el programa SPARTACOTE AnyColor™ para lograr colores personalizados que combinen con el color, el logotipo o la marca de su empresa, y crear un espacio verdaderamente único y personalizado.

Pigmentos universales SPARTACOTE® Pequeña	
Color	Número de artículo
Gris claro	9550-0008-7
Gris medio	9550-0008-8
Gris oscuro	9550-0008-9
Beige claro	9550-0008-11
Beige arena	9550-0008-12
Beige oscuro	9550-0008-13
Marrón claro	9550-0008-14
Azul oscuro	9550-0008-4
Rojo ladrillo	9550-0008-5
Negro	9550-0008-3
Blanco	9550-0008-10
Amarillo de seguridad	9550-0008-15
Rojo de seguridad	9550-0008-16
Pigmentos universales SPARTACOTE® Grande	
Color	Número de artículo
Gris claro	9550-0040-7
Gris medio	9550-0040-8
Gris oscuro	9550-0040-9
Beige claro	9550-0040-11
Beige arena	9550-0040-12
Beige oscuro	9550-0040-13
Marrón claro	9550-0040-14
Azul oscuro	9550-0040-4
Rojo ladrillo	9550-0040-5
Negro	9550-0040-3
Blanco	9550-0040-10
Amarillo de seguridad	9550-0040-15
Rojo de seguridad	9550-0040-16

\*Blanco, amarillo de seguridad y rojo de seguridad requieren duplicar el nivel de carga.  
Los pigmentos se empaquetan previamente en las cantidades requeridas y variarán según los colores.  
\*\*El producto no es compatible y no debe usarse en recubrimientos a base de agua.

## VAPOR BAN™ ER

Consulte la especificación 35216.0



La barrera de vapor de humedad VAPOR BAN™ ER es un revestimiento epóxico líquido monocapa, de dos componentes y una pureza del 100% que ha sido especialmente diseñado para controlar el índice de emisión de vapor de los pisos de hormigón nuevos o ya existentes.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Supera los requisitos de la norma ASTM F3010
- Tiempo de curado rápido de 3 a 4 horas
- Tolerante a los aceites
- Coloreable con pigmentos epóxicos SPARTACOTE
- Acepta transmisión directa de chip o cuarzo

### COLORES:

Transparente o coloreable en el campo con los pigmentos universales SPARTACOTE

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

3A:2B por volumen

Los kits están preempaquetados en los volúmenes correctos

### RENDIMIENTO APROXIMADO:

2.4 m<sup>2</sup>/L (100 pies<sup>2</sup>/gal)

### PRESENTACIÓN: VAPOR BAN ER

Kit de 11.4 litros (3 galones) (A+B)

Parte A: 8,2 L (1,8 gal) en una cubeta de 13,2 L (4 galones)

Parte B: 5,4 L (1,2 gal) en una cubeta de 13,2 L (2,5 gal)



Producto	Número de artículo
Kits (A+B) Kit de 3 galones:	9223-0003-2
Unidades individuales:	
Parte A 8,2 L (1.8 galones)	9223-0003-A
Parte B 5,4 L (1.2 galones)	9223-0003-B

## VAPOR BAN E

Consulte la especificación 35216.0



La barrera de vapor de humedad VAPOR BAN™ E es un revestimiento epóxico líquido monocapa, de dos componentes y una pureza del 100 % que ha sido especialmente diseñado para controlar el índice de emisión de vapor de los pisos de hormigón nuevos o ya existentes.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Supera los requisitos de la norma ASTM F3010
- Tiempo de curado de 12 horas
- Tolerante a los aceites
- Acepta transmisión directa de chip o cuarzo

### COLORES:

Transparente o coloreable en el campo con los pigmentos universales SPARTACOTE

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

2A:1B por volumen

### RENDIMIENTO APROXIMADO:

2.4 m<sup>2</sup>/L (100 pies<sup>2</sup>/gal)

### PRESENTACIÓN:

Kit de 11.4 litros (3 galones) (A+B)

Parte A: 7,6 L (2 gal) en una cubeta de 13,2 L (4 galones)

Parte B: 3,7 L (1 gal) en una cubeta de 9,46 L (2,5 gal)

Kit de 18.9 litros (5 galones) (A+B)

Parte A: 12,5 L (3,3 gal) en una cubeta de 13,2 L (7 gal)

Parte B: 6,4 L (1.7 gal) en una cubeta de 3,7 L (2,5 galones)



Producto	Número de artículo
Kits (A+B) Kit de 3 galones:	9222-0003-2
Kits (A+B) Kit de 5 galones:	9222-0005-2
Unidades individuales:	
3,7 L (1 gal) Parte A	9222-0003-A
3,7 L (1 gal) Parte B	9222-0003-B
15 L (3.3 gal) Parte A	9222-0005-A
7,7 L (1.7 gal) Parte B	9222-0005-B

## SPARTACOTE® PRIME-N-GO™

Consulte la especificación 36651



Una imprimación épica de dos partes, versátil y de bajo COV que simplifica el proceso de instalación al eliminar la necesidad de preparación mecánica, como esmerilado y/o granallado. Crea una fuerte unión con el sustrato, lo que mejora la adhesión general del sistema, incluso a muchas superficies lisas, no porosas y no absorbentes.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Elimina la necesidad de preparación mecánica como rectificado y/o granallado
- Se pega en superficies no porosas y no absorbentes
- Ayuda a una fuerte adhesión entre capas y sustratos
- Tolerante a los aceites

### COLORES:

Transparente/Ámbar

### RENDIMIENTO:

No poroso: 6.6-9.8 m<sup>2</sup>/L (267-401 pies<sup>2</sup>/gal)

Poroso: 4.9 a 7.4 m<sup>2</sup>/L (200 a 300 pies<sup>2</sup>/gal)

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

2A:1B por volumen

### PRESENTACIÓN:

Parte A: 7,6 L (2 gal) en una cubeta de 13,2 L (3,5 gal)

Parte B: 3,7 L (1 gal) en una lata de 3,7 L (1 gal)



Producto	Número de artículo
Parte A	9856-0003-A
Parte B	9856-0003-B

## SPARTACOTE GENERAL PRIMER

Consulte la especificación 622.6



SPARTACOTE General Primer es un primer de penetración profunda para usar sobre hormigón, CMU y paneles. Cuando se combina con la preparación adecuada de la superficie, crea una base sólida para los sistemas epóxicos y de uretano SPARTACOTE. Relación de mezcla 2A:1B.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Imprimador de penetración profunda
- Ayuda a una fuerte adhesión entre capas y sustratos
- Bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles, olor suave

### COLORES:

Transparente/Ámbar

### COVERAGE:

Estándar: 6.6-9.8 m<sup>2</sup>/L (267-401 pies<sup>2</sup>/gal)

Poroso: 4.9 a 7.4 m<sup>2</sup>/L (200 a 300 pies<sup>2</sup>/gal)

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

2A:1B por volumen

### PRESENTACIÓN:

Mezcla de 18,9 L (5 gal)

Parte A: 12,5 L (3,3 gal) en una cubeta de 22,7 L (6 gal)

Parte B: 6,4 L (1,7 gal) en una cubeta de 13,2 L (3,5 gal)



Producto	Número de artículo
Imprimador general SPARTACOTE® Parte A	9850-0005-A
Imprimador general SPARTACOTE® Parte B	9850-0005-B

## SPARTACOTE® WB PRIMER EPÓXICO

Consulte la especificación 085.8



SPARTACOTE® WB Epoxy Primer es un primer epóxico de polímeros catalizados con base de agua, de secado rápido y poco olor para los sustratos de hormigón. El producto brinda una excelente adhesión al concreto nuevo o existente, y está diseñado para usarse junto a los revestimientos resinosos SPARTACOTE como un sistema de múltiples recubrimientos. Disponible en transparente, gris claro y negro.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Califica para la certificación LEED, fórmula de bajo VOC
- Excelente adherencia entre capas
- Lapsos breves para aplicar nuevas capas

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

3A:2B por volumen

### PRESENTACIÓN:

Parte A: 5,7 L (1,5 gal) en una cubeta de 11,4 L (3 gal)

Parte B: Cubeta de 3,8 L (1 galón) (se requieren 1 unidades de la Parte A por una unidad de la Parte B)



Producto	Número de artículo
SPARTACOTE® WB Primer epóxico	
Parte A - 5,7 l (1,5 gal)	9201-0003-2
Parte B (transparente) - 3,8 L (1 gal)	9202-0001-2
Parte B (gris claro) - 3,8 L (1 gal)	9204-0001-7
Parte B (negro) - 3,8 L (1 gal)	9205-0001-3

## SPARTACOTE SURFACE BUILD

Consulte la especificación 36644



SPARTACOTE Surface Build es un epoxi de alto contenido en sólidos, multiusos, autonivelante, para aplicaciones decorativas y protectoras.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Epoxi autonivelante multiuso
- Acabado de brillo intenso
- Excelente resistencia a productos químicos y abrasiones
- Bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles, olor suave

### COLORES:

Transparente o coloreable en el campo con los pigmentos universales SPARTACOTE

### RENDIMIENTO:

2.0 - 3.9 m<sup>2</sup>/L (80 - 160 pies<sup>2</sup>/gal)

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

2A:1B por volumen

### PRESENTACIÓN:

Mezcla de 18.9 L (5 gal)

Parte A: 12,5 L (3,3 gal) en una cubeta de 22,7 L (6 gal)

Parte B: 6,4 L (1,7 gal) en una cubeta de 13,2 L (3,5 gal)



Producto	Número de artículo
Parte A	9851-0005-A
Parte B	9851-0005-B

## SPARTACOTE® SURFACE BUILD UV

Consulte la especificación 36645



SPARTACOTE® Surface Build UV es un epoxi de alto contenido de sólidos, resistente a los rayos UV, autonivelante, para aplicaciones decorativas y de protección. No apto para uso como capa de revestimiento.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Mayor resistencia a los rayos UV
- Epoxi autonivelante multiuso
- Acabado de brillo intenso
- Excelente durabilidad y resistencia al desgaste

### COLORES:

Transparente o coloreable en el campo con los pigmentos universales SPARTACOTE

### RENDIMIENTO:

2.0-3.9 m<sup>2</sup>/L (80-160 pies<sup>2</sup>/gal)

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

3A:2B por volumen

### PRESENTACIÓN:

Mezcla de 18,9 L (5 gal)

Parte A: 11,4 L (3,0 gal) en una cubeta de 22,7 L (6 gal)

Parte B: 7,6 L (2,0 gal) en una cubeta de 13,2 L (3,5 gal)



Producto	Número de artículo
Parte A	9852-0005-A
Parte B	9852-0005-B

## SPARTACOTE URETHANE FLOOR SEALER WB

Consulte la especificación 626.0



SPARTACOTE Uretano Floor Sealer WB es un sellador de uretano a base de agua de dos componentes. Proporciona una clasificación de resistencia al fuego de clase A además de una excelente durabilidad y resistencia adicional a la decoloración UV. Disponible en acabado transparente satinado y mate.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles, olor suave
- Excelente resistencia a productos químicos y abrasiones
- Excelente resistencia a los rayos UV
- Limpieza con agua y jabón

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

3A:1B por volumen

Los kits están preempaquetados en los volúmenes correctos

### PRESENTACIÓN:

Kit de 7.6 litros (2 galones)

Parte A: 5,7 L (1,5 gal) en una cubeta de 11,4 L (3 gal)

Parte B: 1,9 L (0,5 gal) en una cubeta de 3,8 L (1 gal)



Producto	Número de artículo
SPARTACOTE® Urethane Floor Sealer	
Acabado satinado	9802-0002-2
Acabado mate	9803-0002-2

\*SPARTACOTE® Urethane Floor Sealer es un kit de dos cubetas. Las cubetas individuales (Parte A o Parte B) no pueden adquirirse ni devolverse por separado.

## SPARTACOTE® EPOXY MEMBRANE

Consulte la especificación 622.3



SPARTACOTE® Epoxy Membrane es una membrana epóxica flexible de alto rendimiento diseñada para cubrir grietas superficiales en el concreto. Se puede utilizar como capa base en cualquier sistema SPARTACOTE de revestimiento de resina epoxi, uretano o poliaspártico.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Resistencia y flexibilidad excepcionales
- Diseñado para aplicaciones horizontales y verticales
- Fácil de aplicar

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

3A:2B por volumen

Los kits están preempaquetados en los volúmenes correctos

### PRESENTACIÓN:

Kit de 18.9 litros (5 galones)

Parte A: 11,4 L (3,0 gal) en una cubeta de 18,9 L (5 gal)

Parte B: 7,6 L (2,0 gal) en una cubeta de 13,2 L (3,5 gal)



Producto	Número de artículo
SPARTACOTE® Epoxy Membrane	9800-0005-2

## SPARTACOTE COVE GEL

Consulte la especificación 622.5



SPARTACOTE Cove Gel es un sistema epóxico diseñado para la instalación de bases cóncavas integrales de 1,5 a 6 mm (1/16 pulg. a 1/4 pulg.) de espesor. Se puede usar junto con los sistemas SPARTACOTE epóxicos, de uretano y poliaspárticos para crear un revestimiento uniforme que extiende la protección desde el piso hasta la pared.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Transición perfecta entre pisos y paredes
- Aplicación sencilla
- Bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles, olor suave

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

4A:1B por volumen

### RENDIMIENTO:

Consulte la especificación técnica para conocer los detalles de instalación

### PRESENTACIÓN:

Parte A: 18,2 L (4,0 gal) en un balde de 27,3 L (6 gal)

Parte B: 4,5 L (1,0 gal) en una cubeta de 4,5 L (1,0 gal)



Producto	Número de artículo
Parte A	9855-0005-A
Parte B	9855-0005-B

\*SPARTACOTE® Epoxy Membrane es un kit de dos cubetas. Las cubetas individuales (Parte A o Parte B) no pueden adquirirse ni devolverse por separado.

## SPARTACOTE® EPOXY FILL COAT

Consulte la especificación 623.3



SPARTACOTE® Epoxy Fill Coat es un recubrimiento epoxi tixotrópico para rellenar defectos superficiales, orificios y espacios vacíos en sustratos de hormigón. Fácil de aplicar con llana, la fórmula antidescuelgue es ideal tanto para aplicaciones verticales como horizontales.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Se puede aplicar con llana para un acabado de plumas
- No se comba para aplicaciones verticales
- Bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles, olor suave

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

2A:1B por volumen

### RENDIMIENTO:

Consulte la especificación técnica para conocer los detalles de instalación

### PRESENTACIÓN:

Parte A: 2,0 gal (9,1 L) en un balde de 3,5 gal (15,9 L)

Parte B: 4,5 L (1,0 gal) en una cubeta de 4,5 L (1,0 gal)



Producto	Número de artículo
Parte A	9854-0003-A
Parte B	9854-0003-B

## SPARTACOTE VERTICAL HB

Consulte la especificación 622.8



SPARTACOTE Vertical HB es un recubrimiento epóxico multifuncional, pigmentado y de gran espesor de novolac, para aplicaciones en paredes y techos. Disponible en acabado blanco brillante.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- En Excelente adhesión en paredes y techos
- Bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles, olor suave
- Excelente resistencia a la abrasión

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

Los kits están preempaquetados en los volúmenes correctos

### PRESENTACIÓN:

Kit de 18.9 litros (5 galones)

Parte A: 14 L (3,7 gal) en una cubeta de 18,9 L (5 gal)

Parte B: 4,9 L (1,3 gal) en un balde de 13,2 L (3,5 gal)



Producto	Número de artículo
SPARTACOTE® Vertical HB Blanco brillante	9809-0005-2

\*SPARTACOTE® Vertical HB es un kit de dos cubetas. Las cubetas individuales (Parte A o Parte B) no se pueden comprar por separado y no se pueden devolver por separado.

## SPARTACOTE® URETHANE CEMENT

Consulte las especificaciones 014.4, 014.5 y 35237.0



Un sistema de pisos sin juntas diseñado para aplicaciones industriales de servicio mediano y pesado que requieren protección contra choque térmico, impacto, abrasión y exposición química. Consiste en un líquido de la Parte A y B, rellenos de la Parte C, y paquetes de pigmentos opcionales.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Acabado uniforme e higiénico
- Resistente al choque térmico
- Excelente resistencia a la abrasión y a los productos químicos
- Bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles, olor suave

### PRESENTACIÓN:

Parte A: 3.8 L (1 gal)/18.9 L (5 gal)

Parte B: 3.8 L (1 gal)/18.9 L (5 gal)

Parte C - polvo de lechada ATS: 25.40 kg (56 libras)

Parte C - polvo de lechada SL: 40 libras (18.1 kg)

Relleno para rodapié: 28,5 libras (12,9 kg)

Relleno de capa final: 2,95 kg (6,5 libras)

Pigmento de cemento de uretano: 0,45 kg (1 libra)



Producto	Número de artículo
Cemento de uretano SPARTACOTE® Parte A 3,8 L (1 gal)	9250-0001-1
Cemento de uretano SPARTACOTE Parte B 3,8 L (1 gal)	9252-0001-1
SPARTACOTE Cemento de uretano ATS Parte C Lechada en polvo (25,40 kg) (56 lb)	9254-0001-1
SPARTACOTE Cemento de uretano SL Parte C Lechada en polvo (18,1 kg) (40 lb)	9254-0040-1
SPARTACOTE Relleno rodapié para Uretano Cemento (12.9 kg) (28.5 lb)	9249-0028-1
SPARTACOTE Relleno de la capa superior para Uretano Cemento 2.95 kg (6.5 lb)	9255-0001-1

## SPARTACOTE® FAST FIX™ y FAST FIX BAJO OLOR

Consulte la especificación 086.0



SPARTACOTE® FAST FIX™ es un material de reparación de concreto de uretano híbrido de dos componentes de fraguado rápido, con propiedades de viscosidad ultrabaja que permiten una penetración profunda en el hormigón. Utilícelo solo o con arena secada al horno para formar un reparador de hormigón de alta resistencia. Listo para moler suavemente dentro de los 15 minutos siguientes a la aplicación. También disponible en una formulación de bajo olor.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Alta resistencia, adherencia permanente
- Usar puro o con agregado
- Excelentes propiedades humectantes
- Puede alisarse en 15 minutos

### PROPORCIÓN PARA LA MEZCLA:

1A:1B por volumen

### PRESENTACIÓN:

El kit de caja de 7,6 L (2 gal) contiene:

Parte A: Cubeta de 3.8 L (1 gal)/Parte B: 3.8 litros (1 galón)

### Artículos individuales:

Parte A/Parte B: Cubeta de acero de 18,9 L (5 gal) con pico vertedor



Producto	Número de artículo
SPARTACOTE® FAST FIX™ Kit de caja de 7,6 L (2 gal)	9500-0002-2
SPARTACOTE FAST FIX	
Parte A: 18,9 L (5 galones)	9505-0005-2
Parte B: 18,9 L (5 galones)	9506-0005-2
SPARTACOTE FAST FIX Bajo olor Kit de caja de 7,6 L (2 gal)	9530-0002-2
SPARTACOTE FAST FIX Bajo olor	
Parte A – 18.9 L (5 gal)	9533-0005-2
Parte B – 18.9 L (5 gal)	9534-0005-2

## SPARTACOTE CUARZO MEZCLADO

Consulte la especificación 087.2



Los agregados de cuarzo coloreado están compuestos por granulos de cuarzo con figura, tamaño y color uniformes, con una capa de color que contiene recubrimiento de uretano estable ante los rayos UV. Seleccione una de las diez combinaciones de SPARTACOTE para brindar un aspecto personalizado que mejorará la apariencia, brindando a la vez mayor tracción y durabilidad.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Estable a los rayos UV
- Uniformidad óptima de tamaño/forma
- Resistencia extrema a la abrasión y al impacto
- Excelentes cualidades antideslizantes

### PRESENTACIÓN:

Bolsa de 22.7 kg (50 libras)



SPARTACOTE® cuarzo mezclado Bolsa de 22.7 kg (50 libras)	
Color	Número de artículo
Luna azul	9323-0050-2
Ladrillo	9324-0050-2
Empedrado	9326-0050-2
Noche	9327-0050-2
Sílex	9328-0050-2
Hierba limón	9330-0050-2
Piedra caliza	9331-0050-2
Mojave	9333-0050-2
Arenisca	9336-0050-2
Pizarra	9338-0050-2
Personalizado^	9339-0050-2

## SPARTACOTE® BLENDED CHIP

Consulte la especificación 086.3



Las virutas de color de mica y vinilo decorativo (copos) son medios de astillas especialmente mezclados para ser utilizados dentro de los sistemas de revestimiento resinoso decorativo SPARTACOTE®. Este producto único tiene forma aleatoria, tamaño dentro de un rango estandarizado y está disponible en 13 mezclas estándar para combinar con cualquier decoración. Se pueden solicitar mezclas personalizadas.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Buena flexibilidad y fuerza
- Fácil de instalar
- Producto no inflamable
- Compatible con los recubrimientos resinosos SPARTACOTE®

### PRESENTACIÓN:

Astilla de vinilo: Caja de 18,1 kg (40 lb)

Astilla de mica: Caja de 4.5 kg (10 lb):



SPARTACOTE® Astilla mezclada - Mica Caja de 4.5 kg (10 lb)	
Color	Número de artículo
Tabaco	9312-0010-2
Oro antiguo	9313-0010-2
Piedra	9314-0010-2
Glaciar	9315-0010-2
Semilla de Haya	9316-0010-2
Río de Cobre	9317-0010-2

SPARTACOTE Astilla mezclada - Vinilo Caja de 18.1 kg (40 lb)		
Color	Tamaño	Número de artículo
Montaña de Cobre	6.3 mm (1/4 pulg.)	9301-0040-2
Tormenta del Desierto	6.3 mm (1/4 pulg.)	9302-0040-2
Granito	6.3 mm (1/4 pulg.)	9303-0040-2
Negro Cañón	3 mm (1/8 pulg.)	9304-0040-2
Sal y Pimienta	6.3 mm (1/4 pulg.)	9305-0040-2
Rojo Roca	6.3 mm (1/4 pulg.)	9306-0040-2
Azul Media Noche	6.3 mm (1/4 pulg.)	9307-0040-2
Arenisca	6.3 mm (1/4 pulg.)	9308-0040-2
Noche	6.3 mm (1/4 pulg.)	9309-0040-2
Montaña de Cobre	3 mm (1/8 pulg.)	9310-0040-2
Linaza <sup>†</sup>	3 mm (1/8 pulg.)	9340-0040-2
Quarzo <sup>‡</sup>	3 mm (1/8 pulg.)	9340-0040-2
Humo <sup>‡</sup>	3 mm (1/8 pulg.)	9342-0040-2
Plata <sup>†</sup>	1.6 mm (1/16 pulg.)	9343-0040-2
Platino <sup>†</sup>	1.6 mm (1/16 pulg.)	9344-0040-2
Acero <sup>†</sup>	1.6 mm (1/16 pulg.)	9345-0040-2
Lino <sup>†</sup>	1.6 mm (1/16 pulg.)	9346-0040-2
Camel <sup>†</sup>	1.6 mm (1/16 pulg.)	9389-0040-2
Parche <sup>†</sup>	1.6 mm (1/16 pulg.)	9390-0040-2
Gris <sup>†</sup>	1.6 mm (1/16 pulg.)	9391-0040-2
Peltre <sup>†</sup>	1.6 mm (1/16 pulg.)	9392-0040-2
Perla <sup>†</sup>	3 mm (1/8 pulg.)	9393-0040-2
Khaki <sup>†</sup>	3 mm (1/8 pulg.)	9394-0040-2
Arcilla <sup>†</sup>	1.6 mm (1/16 pulg.)	9395-0040-2
Arena <sup>†</sup>	1.6 mm (1/16 pulg.)	9396-0040-2
Confetti <sup>†</sup>	3 mm (1/8 pulg.)	9397-0040-2
Carbón <sup>†</sup>	3 mm (1/8 pulg.)	9398-0040-2
Guijarro <sup>†</sup>	1.6 mm (1/16 pulg.)	9399-0040-2
Champaña <sup>†</sup>	1.6 mm (1/16 pulg.)	9470-0040-2
Marfil <sup>†</sup>	1.6 mm (1/16 pulg.)	9471-0040-2
Latte <sup>†</sup>	1.6 mm (1/16 pulg.)	9472-0040-2
Gris piedra <sup>†</sup>	1.6 mm (1/16 pulg.)	9473-0040-2
Moteado <sup>†</sup>	1.6 mm (1/16 pulg.)	9474-0040-2
Avena <sup>†</sup>	3 mm (1/8 pulg.)	9475-0040-2
Personalizado <sup>^†</sup>	N/A	9319-0040-2

<sup>†</sup>Pedido especial únicamente. Tenga en cuenta el tiempo de entrega adicional.

## SPARTACOTE® METALLIC PIGMENTS

Consulte la especificación 085.7



SPARTACOTE® Metallic Pigments utiliza plaquetas de aluminio producidas de manera sintética, recubiertas con óxidos de metal para crear una intensidad de color y brillo hermosos. Estos materiales están diseñados para agregarse directamente a los recubrimientos epóxicos para superficies de construcción SPARTACOTE, y pueden aplicarse utilizando diversos métodos, según la apariencia final deseada.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Proporciona profundidad y luminosidad increíbles
- Alta reflectividad
- Estable a los rayos UV
- Fácil de mezclar y de aplicar en el campo
- Potencial de aplicación ilimitado

### PRESENTACIÓN:

Envase de 237 ml (8 oz)



SPARTACOTE® Metallic Pigment Envase de 237 ml (8 oz)	
Color	Número de artículo
Hielo ártico	9442-0008-2
Puesta del sol de Aspen	9444-0008-2
Oro España	9446-0008-2
Nogal	9448-0008-2
Cromo	9450-0008-2
Cereza profundo	9452-0008-2
Azul cobalto	9454-0008-2
Café	9456-0008-2
Cobre	9458-0008-2
Naranja eléctrico	9460-0008-2
Gris metal de cañón	9462-0008-2
Caviar	9466-0008-2
Blanco superior	9467-0008-2

## SPARTACOTE LUX ADDITIVE

Consulte la especificación 36637



SPARTACOTE Lux Additive es un aditivo de recubrimiento, pendiente de patente, para usar en combinación con SPARTACOTE FLEX PURE™ para aumentar la luminosidad y la eficiencia energética disponibles. 1 unidad se mezcla con 5 galones de resina SPARTACOTE FLEX PURE.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Parte integral del Sistema de Alto Rendimiento SPARTACOTE
- Aumenta la reflectividad funcional en el espectro visible y PAR

### MEZCLA:

Agregue 1 unidad de aditivo SPARTACOTE Lux Additive por cada 5 galones de mezcla

SPARTACOTE FLEX PURE (A+B)

### PRESENTACIÓN:

2,8 L (0,75 gal ) en una cubeta de 3,8 L (1 gal)



Producto	Número de artículo
Aditivo Lux	9360-0001-2

## SPARTACOTE® GRIP

Consulte la especificación 086.7



Una línea completa de materiales aditivos de tracción para usar dentro de los sistemas de recubrimiento SPARTACOTE®. Este material es extremadamente ligero. Una alternativa viable a los agregados más pesados, SPARTACOTE Grip se puede dispersar y suspender directamente en los revestimientos o al voleo según la aplicación.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Mejora la tracción del sistema de revestimiento para pisos
- Se suspende uniformemente en capas finales
- Mejora la durabilidad
- Acabado y claridad preservados

### PRESENTACIÓN:

Malla 40 (más grande) en un envase de 454 g (16 fl oz)

Malla 60 en un envase de 454 g (16 fl oz)

Malla 100 (la más pequeña) en un envase de 454 g (16 fl oz)



Producto	Número de artículo
MALLA SPARTACOTE® GRIP 40 (más grande)	9350-0016-2
MALLA SPARTACOTE GRIP 60	9351-0016-2
MALLA SPARTACOTE GRIP 100 (más pequeña)	9352-0016-2

## SPARTACOTE DIAMOND TOPP™

Consulte la especificación 085.9



Aditivo especializado para usarse en situaciones de tráfico pesado extremo, durante la fase de aplicación del recubrimiento de acabado de un proyecto. SPARTACOTE DIAMOND TOPP™ dejará una textura de papel lija fino y un acabado mate.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS:

- Textura, superficie antideslizante
- Acabado mate
- Alta resistencia química y a las manchas

### PRESENTACIÓN:

Unidad de 1.4 kg (3 libras)

Unidad de 22.7 kg (50 libras)



Producto	Número de artículo
SPARTACOTE DIAMOND TOPP™ unidad de 1,4 kg (3 libras)	9355-0003-2
SPARTACOTE DIAMOND TOPP unidad de 22,7 kg (50 libras)	9365-0050-2

## HERRAMIENTAS SPARTACOTE®

Estos productos se encuentran entre los más utilizados por los contratistas de revestimientos de Spartacote para aplicar sistemas de revestimientos resinosos.

SPARTACOTE® Roller Skin Caja de 6  
9730-0601-2



Mango de escoba de resina SPARTACOTE  
con mango y cabezal - Incluye un cabezal de  
914 mm (36 pulg.)  
9720-0000-2

Escoba de resina SPARTACOTE  
Cabezal de repuesto  
9721-0001-2



SPARTACOTE Roller Frame Pack de 6  
9731-0301-2





\*La tecnología antimicrobiana protege el artículo tratado contra el deterioro por moho y hongos. La tecnología antimicrobiana no está diseñada para reemplazar las prácticas normales de limpieza o proteger a los usuarios.



LATICRETE International, Inc. ■ One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA ■ 1.800.243.4788 ■ +1.203.393.0010 ■ [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)

DS-3221SP-0822 ©2022 LATICRETE International, Inc. Todas las marcas comerciales que se muestran son propiedad intelectual de sus respectivos dueños.