



Revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK™

DS-056.0F-0117

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOM DU PRODUIT

Revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK™

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423, États-Unis

Téléphone : +1 877 DRYTEK1, poste 247 ou

+1 877 379-8351, poste 247

Télécopieur : +1 203 393-1684

Internet : www.drytek.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

Le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK est un revêtement à 2 parts d'époxy, composé à 100% de matières solides, qui s'applique en une seule gâchée à l'état liquide. Ce produit est spécialement conçu pour contrôler le taux d'émission de vapeur d'eau provenant des dalles de béton neuves ou existantes avant la pose de la sous-couche DRYTEK et des finitions décoratives. La barrière contre la vapeur d'humidité

Revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK est substitue pour revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK® MVB offrant les performances de produit identiques.

Utilisation

- Protège les revêtements de plancher sensibles à l'humidité et à l'équilibre du pH.
- Réduit le taux des émissions de vapeur d'eau de plus de 20 lb/1 000 pi²/24 heures (1 133 µg/(s • m)) à moins de 3 lb/1 000 pi²/24 heures (170 µg/(s • m)).
- S'utilise sur du béton jusqu'à un taux de 100% d'humidité relative et jusqu'à une valeur de pH de 14.
- Idéal pour les dalles sur terre-plein et en hauteur.

- Permet la pose de vinyle, caoutchouc, VTC (carreaux de vinyle composite), moquettes, bois, carrelage céramique, pierre, ainsi que d'autres revêtements et adhésifs de plancher sensibles à l'humidité.

Avantages

- Couvert par la garantie des systèmes DRYTEK.
- Se pose sur du béton fraîchement coulé en seulement 5 jours.
- Prise rapide : permet la pose d'un revêtement de finition ou de la sous-couche DRYTEK en seulement 12 heures.
- COV (mélangé) <10 g/l – CERTIFIÉ UL GREENGUARD GOLD
- Faible odeur.
- Facile à utiliser.
- Compatible avec les sous-couches DRYTEK et les adhésifs sans base aqueuse pour le bois franc, le vinyle, les moquettes et le carrelage.

Supports appropriés

Dalles de béton.

Emballage

Nécessaire d'unité standard* : 6,5 gal (24,6 l)

- Partie A : emballé dans un seau de métal de 2 gal (7,6 l)

- Partie B : emballé dans un seau de métal de 4,5 gal (17,1 l)

Nécessaire de mini-unité* : 2,4 gal (9,4 l)

- Partie A : emballé dans un seau de métal de 0,7 gal (2,8 l)

- Partie B : emballé dans un seau de métal de 1,7 gal (6,6 l)

* Le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK™ est offert dans une trousse composée de deux seaux. Les seaux (composé A ou composé B) ne se vendent pas et ne peuvent pas être retournés individuellement.

Couverture

Chaque d'unité standard permet de recouvrir une surface d'environ 650 à 1 040 pi² (60,2 à 96,3 m²).

Chaque de mini-unité permet de recouvrir une surface d'environ 240 à 360 pi² (22,2 à 33,3 m²).

Les calculs de la couverture sont approximatifs. La grandeur réelle des superficies recouvertes varie selon le profil CSP, l'épaisseur en mils, l'absorption et d'autres conditions sur le chantier. Pour plus de détails, se reporter au tableau intitulé *Épaisseur en mils recommandée en fonction des conditions d'humidité*

Épaisseur en mils recommandée en fonction des conditions d'humidité

Taux d'émission de vapeur d'eau (MVER, *Moisture Vapor Emission Rate*) selon la norme ASTM F1869

MVER	Épaisseur en mils	pi ² /gal (m ² /l)
<12 lb (680 µg)	10	160 (3,9)
12 à 20 lbs. (680 à 1 134 µg)	14	115 (2,8)
>20 lb. (1 134 µg))	16	100 (2,4)

Humidité relative (HR) selon la norme ASTM F2170

HR	Épaisseur en mils	pi ² /gal (m ² /l)
<80%	10	160 (3,9)
80 à 90%	14	115 (2,8)
>90%	16	100 (2,4)

Durée de stockage

Les récipients de produit scellés à l'usine sont garantis de première qualité pendant deux (2) ans s'ils sont entreposés à des températures supérieures à 0 °C (32 °F) et inférieures à 43 °C (110 °F).

Restrictions

- Le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK® n'est pas une membrane d'étanchéité et n'est pas conçu pour empêcher l'infiltration d'eau à travers ou dans les dalles.
- Ne pas utiliser sur d'autres substrats que des dalles de béton.
Temps de prise minimum : 5 jours à 21 °C (70 °F).
- Tous les joints de dilatation, joints de reprise et joints de rupture doivent être ramenés jusqu'au revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK™ et la surface de finition. Ne pas tenir compte des joints de mouvement occasionnera des fissures ou une perte d'adhérence.
- DRYTEK n'est pas responsable des émissions de vapeur d'eau à travers les joints de mouvement, les fissures existantes, les nouvelles fissures susceptibles d'apparaître ou les vides dans le revêtement de protection contre la vapeur d'eau après la pose du système sur les dalles de béton.

Mises en garde

Consulter les consignes de sécurité additionnelles sur la fiche signalétique.

- Consulter les consignes de sécurité additionnelles sur la fiche signalétique.
- En cas d'ingestion, le composé A du revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK s'avère dangereux. Nocif par inhalation. Provoque des brûlures cutanées graves et des lésions oculaires. Peut provoquer une réaction cutanée allergique. Susceptible de nuire à la fertilité ou au fœtus. Toxique pour les organismes aquatiques, avec effets néfastes à long terme.
- Le composé B du revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK cause une irritation cutanée. Peut provoquer une réaction cutanée allergique. Toxique pour les organismes aquatiques, avec effets néfastes à long terme.
- Consulter tous les bulletins techniques ou mises à jour éventuels concernant le produit et son application sur www.drytek.com.
- Pour toute question, s'adresser au représentant technico-commercial DRYTEK local.
- Une fois que les deux composés sont entièrement mélangés, laisser le mélange trop longtemps dans le récipient risque d'entraîner une réaction susceptible de générer une chaleur élevée.
- Ne pas ingérer.
- Tenir hors de la portée des enfants.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis. Les données techniques indiquées dans les fiches informatives et techniques des produits DRYTEK reflètent des données typiques, ainsi que les résultats des procédures d'essais de laboratoire menées dans des conditions de laboratoire. Les performances réelles sur le terrain et les résultats découlant des essais dépendent des méthodes de pose et des conditions locales. Les résultats des essais menés sur le terrain peuvent varier en raison de la variabilité des facteurs retrouvés sur les chantiers.

Essai	Méthode	Résultats
Résistance à la traction (7 jours)	ASTM C1583	350 à 410 psi (2,4 à 2,8 MPa) Défaillance du béton
Résistance au décollement	ASTM C7234	430 à 480 psi (3 à 3,3 MPa)
Résistance à l'alcalinité	ASTM D1308	Test réussi (résiste à un taux de pH maximal de 14)

5. POSE

Préparation de la surface

Les dalles de béton doivent être propres, absorbantes et structurellement solides et présenter un profil de surface en béton (CSP, *Concrete Surface profile*) « ICRI » de 3 à 5. La saleté, l'huile, la peinture, la laitance, l'efflorescence, les produits de scellement et de durcissement, ainsi que tout autre contaminant à effet antiadhésif, doivent être totalement retirés par grenailage ou une autre méthode mécanique. Ensuite, nettoyer à l'aide d'un aspirateur. L'utilisation de produits chimiques pour retirer les contaminants est interdite. L'utilisation d'un abat-poussière est déconseillée. Les abat-poussière contiennent de l'huile qui aura un effet anti-adhérent. Ne pas utiliser sur des produits à base de gypse ou d'asphalte. Le test des gouttes-d'eau (voir la fiche de données technique 230N pour lire les instructions du test des gouttes d'eau) est recommandé avant l'application du revêtement de contrôle de la vapeur d'eau LATICRETE® SUPERCAP®. Si ce test révèle un résultat de non-aspiration où des perles d'eau se forment qui ne sont pas absorbées, veuillez communiquer avec un représentant technique de LATICRETE SUPERCAP. Selon la norme ASTM F3010, il est obligatoire que les dalles de béton à recouvrir du revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK obtiennent une cote minimale de résistance au décollement de 200 psi (1,37 MPa) lors des tests effectués en conformité à la norme ASTM C1583.

La température de la surface doit être comprise entre 10 et 32 °C (50 et 90 °F) durant la pose et les 24 heures suivantes. Dans tous les cas, la surface de la dalle de béton préparée doit être suffisamment chaude pour éviter la condensation sur la surface du béton.

Joints, fissures, dépressions et autres irrégularités de la surface

Tous les joints et fissures doivent être évalués et réparés, au besoin, avant la pose du revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK. Pour mettre en œuvre les bonnes techniques de réparation des fissures, il est important de connaître les causes des fissures et de bien choisir les procédures de réparation pour remédier à ces causes. La réparation d'une fissure ne sera que provisoire si on ne s'attaque pas à la cause de cette fissure. Il faut donc en premier éliminer la cause pour que la réparation des fissures soit réussie et durable. Voir la norme ACI 224.1R pour obtenir des lignes directrices sur l'évaluation et la réparation des fissures dans le béton. La pose du produit DRYTEK sur des fissures et des joints de mouvement est déconseillée.

1. Les joints de mouvement (joints de dilatation, d'isolation, etc.) et les fissures dynamiques doivent être respectés à travers le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK®. DRYTEK n'est pas responsable des émissions de vapeur à travers les joints non traités ni des zones où des fissures risquent de se former plus tard.

2. Tous les joints immobiles et fissures mortes (traits de scie, fissures superficielles, rainures, etc.) doivent être nettoyés et exempts de tout débris. Les fissures non structurales d'une largeur maximale de 1/8 po (3 mm) peuvent être remplies du revêtement époxyde de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK durant la pose principale. Examiner ces zones pour s'assurer que les fissures sont entièrement remplies et ne contiennent pas de vides.

Les joints immobiles et les fissures mortes d'une largeur supérieure à 1/8 po (3 mm) peuvent être remplis d'un mélange composé de 1 part de revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK et de 3 parts de sable à jeux propre et lavé. Dans un contenant approprié (p. ex., un seau vide du revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK), verser le prémélange consistant en 1 part de revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK et 3 parts de sable propre et lavé. À l'aide d'une perceuse munie d'une lame Jiffy, mélanger le contenu à une vitesse de 300 tr/min pendant 2 ou 3 minutes jusqu'à l'obtention d'une bonne consistance. Verser lentement le mélange dans la fissure. Utiliser le côté plat d'une truelle pour travailler le mortier dans la fissure. Il n'est pas nécessaire de remplir le craquelage superficiel et les fissures capillaires.

Les joints de construction et de dilatation, ainsi que les grandes fissures mobiles, autour desquels le granulats a perdu sa capacité de liaison (un côté de la fissure est plus haut que l'autre), présentent des complications structurales et ne peuvent pas être réparés avec cette méthode.

Évaluation du taux d'humidité

Avant la pose du revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK™, il est nécessaire d'effectuer des tests d'humidité en conformité avec les exigences du fabricant des adhésifs et des revêtements de plancher. Lors de l'évaluation des conditions d'humidité, le système de chauffage, de ventilation et de climatisation (ou une enceinte provisoire) doit être opérationnel et mis en place pour la période minimum de temps spécifié et recommandé dans la norme régissant le test d'humidité. Les dalles de plancher en béton et l'air ambiant au-dessus du plancher doivent être à la température et au taux d'humidité relative de service pendant au moins 48 heures avant la mesure de l'humidité des dalles. Ces conditions doivent demeurer stables durant toute la durée du test afin de garantir des résultats précis.

Malaxage

Avant toute utilisation, entreposer les résines à une température ambiante de 18 à 30 °C (65 à 85 °F) pendant 24 heures pour faciliter le malaxage. Mélanger les composés A et B à un rapport de 1:2,3 par volume (les seaux contiennent les emballages des composés préparés conformément au rapport spécifié). Verser le composé A dans le grand seau en métal du composé B. Vérifier que tout le liquide du composé A est bien évacué du seau. Mélanger avec une perceuse à faible vitesse (<300 tr/min) avec une lame Jiffy pendant 3 minutes. S'assurer que le mélange est entièrement uniforme et que toutes les stries de teinte contrastante sont totalement éliminées. Après avoir bien mélangé les deux composés, les verser immédiatement sur le support.

REMARQUE : Ne pas mélanger le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK dans un seau en plastique sous peine que le mélange génère de la chaleur!

Application

Verser des bandes du revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK sur le béton préparé et étaler à l'aide d'une raclette à encoches rondes ou carrées, conçue pour appliquer l'épaisseur souhaitée de mil en une seule gâchée. Appliquer une couche égale. Veiller à ce que la surface soit entièrement recouverte. Ensuite, pendant que l'époxy est encore humide, utiliser immédiatement un rouleau de peinture muni de poils de haute qualité, non pelucheux, de 3/8 po (9 mm) pour repasser à 90° du sens de la raclette pour garantir une couverture complète et une épaisseur uniforme. Replacer, au besoin, les lames usées de la raclette, ainsi que les rouleaux de peinture usés, pour garantir une bonne application. Utiliser une brosse à peinture pour appliquer de l'époxy autour des pénétrations, colonnes et toute autre obstruction. Vérifier périodiquement l'épaisseur en mils en utilisant une jauge pour feuil humide DRYTEK. Laisser prendre pendant 12 heures à une température comprise entre 10 et 32 °C (50 et 90 °F) avant la pose de la sous-couche ou du revêtement de finition de plancher. Toujours consulter les instructions de pose du fabricant de l'adhésif ou du revêtement de plancher pour connaître les restrictions et confirmer la compatibilité avec le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK. Toujours tester la performance et la compatibilité des systèmes de planchers avant la pose.

Pose de la sous-couche autonivelante et du revêtement de plancher

La pose de la sous-couche autonivelante DRYTEK et du revêtement de plancher, incluant le revêtement polyaspartique, doit avoir lieu dès que le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK est encore légèrement poisseux au toucher mais ne colle pas aux doigts. Cela se produit en général 12 heures après l'application selon les conditions ambiantes et l'état du support. Le délai maximal durant lequel la sous-couche autonivelante DRYTEK et le revêtement de plancher peuvent être posés sur le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK est de 5 jours, à condition que la surface soit à l'abri de la circulation, de la poussière, de débris, de l'eau et d'autres contaminants. Si le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK est laissé à découvert et non protégé pendant un délai de plus de 5 jours ou si la surface devient contaminée, communiquer avec le représentant commercial du service technique de DRYTEK. Les sous-couches autonivelantes DRYTEK requièrent l'application de l'apprêt tout usage DRYTEK. Pour de plus amples instructions sur l'application de l'apprêt, consulter la fiche de données techniques TDS 230D. Consulter toujours les recommandations du fabricant du revêtement de finition concernant la compatibilité, les conditions d'humidité, les instructions et les restrictions de pose. Tester toujours la compatibilité et l'adéquation de la performance des systèmes de planchers finis avant leur pose. Préparer les surfaces-échantillons de façon à ce qu'elles soient représentatives de toute la surface et pour effectuer un test sur le terrain correspondant à l'utilisation prévue.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Les produits LATICRETE® et DRYTEK sont offerts dans le monde entier.

Pour tout renseignement sur les distributeurs :

Numéro sans frais : 1 800 243-4788

Téléphone : +1 203 393-0010

Pour tout renseignement sur les distributeurs en ligne, visiter DRYTEK à www.drytek.com.

Coût

Communiquer avec le distributeur DRYTEK le plus proche.

7. GARANTIE

Voir Section 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION :

DS 230.13F : Garantie de produit de LATICRETE®

DS 200.3F : Garantie de 3 ans sur les systèmes de surface d'usure

8. ENTRETIEN

Les matériaux de pose LATICRETE, DRYTEK® et LATAPOXY® ne demandent aucun entretien particulier, mais les performances et la durabilité de la pose peuvent dépendre de l'entretien adéquat des produits fournis par les autres fabricants.

9. SERVICES TECHNIQUES

Assistance technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'assistance du service technique de DRYTEK :

Téléphone : +1 877 DRYTEK1, poste 247 ou

+1 877 379-8351, poste 247

Télécopieur : +1 203 393-1684

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir de la documentation technique et de sécurité, visiter notre site Web à www.drytek.com.

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à www.laticrete.com. Liste des documents connexes :

DS 230.13F : Garantie de produit de LATICRETE

DS 200.3F : Garantie de 3 ans sur les systèmes de surface d'usure

DS 047.0F : Apprêt tout usage DRYTEK

TDS 230D : Guide de préparation des supports et d'apprêt DRYTEK