



Sous-couche de colmatage DRYTEK^{MD}

DS-075.0-0517F

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOM DU PRODUIT

Sous-couche de colmatage DRYTEK^{MD}

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone : 1 877 379-8351, poste 247

Télécopie : +1 203 393-1684

Internet : www.laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

La sous-couche de colmatage DRYTEK Skimcoat est un produit à base de ciment à séchage rapide de première qualité, conçu pour les enduits (mortier-colle), le lissage et le nivellement avant la pose des revêtements de plancher. S'applique d'un bord mince jusqu'à une épaisseur de 25 mm (1 po). Le plancher de finition peut être posé dès 20 minutes après l'application. Ce produit à appliquer à la truelle présente une consistance onctueuse supérieure qui convient idéalement aux applications de colmatage.

Substrats appropriés (intérieur seulement)

- Béton
- Carreaux de vinyle
- Terrazzo de ciment
- Contreplaqué encollé extérieur
- Carreaux de céramique et pierre
- Lits de mortier de ciment
- Revêtement en vinyle non coussiné

Avantages

- Appliquer de la sous-couche de colmatage jusqu'à une épaisseur de 25 mm (1 po)
- Formule à prise rapide
- Prêt pour la pose du revêtement de plancher en seulement 20 minutes

Emballage

- 4 sacs en plastique de 4,5 kg (10 lb) par carton. Sacs refermables à l'aide d'une attache de fermeture en étain

Couleur

Gris

Couverture approximative

Par sac de 4,5 kg (10 lb)

Jusqu'à 27,9 m² (300 pi²) à rive amincie

Durée de conservation

Les récipients de produit scellés en usine sont garantis être de première qualité pendant un (1) an* s'ils sont entreposés au-dessus du plancher dans un endroit sec.

* Une forte humidité réduit la durée de conservation du produit en sac.

Restrictions

- Pour une utilisation à l'intérieur seulement
- Ne pas poser la sous-couche de colmatage DRYTEK sur des substrats en panneau de particules, panneau aggloméré, panneau dur (Masonite^{MD}), luan, amiante, gypse, asphalte, goudron de houille, béton léger isolant ou tout autre matériau instable sur le plan dimensionnel.
- La sous-couche de colmatage DRYTEK n'est pas recommandée pour la circulation de véhicules à roues en métal.
- Ne pas poser le produit lorsque la température de la surface est inférieure à 4 °C (40 °F) ou supérieure à 32 °C (90 °F).
- Ne pas poser le produit sur des surfaces peintes
- Ne pas dépasser la proportion indiquée dans les instructions de mélange. Un mouillage excessif affaiblit les propriétés du produit.
- Ne pas appliquer la sous-couche de colmatage DRYTEK sur des membranes d'étanchéité ou d'isolation de fissures.
- Les adhésifs et mastics, ainsi que les mortiers et coulis pour les carreaux de céramique, les pavés, la brique et la pierre ne sont pas conçus pour remplacer les membranes d'étanchéité. Lorsqu'une membrane d'étanchéité est requise, il faut poser une membrane d'étanchéité LATICRETE^{MD} sur la sous-couche de colmatage DRYTEK.
- Ne pas utiliser dans des endroits immergés
- Par temps froid, protéger l'ouvrage fini contre toute circulation jusqu'à ce qu'il ait totalement pris.

Mises en garde

Avant toute utilisation d'un produit DRYTEK^{MD} :

- Lire et comprendre la fiche technique et la fiche signalétique du produit.

- Consulter tous les bulletins techniques ou mises à jour éventuelles concernant le produit et son application sur www.laticrete.com.
- Pour toute question, communiquer avec le représentant technico-commercial LATICRETE local.
- Consulter les consignes de sécurité additionnelles sur la fiche signalétique (FS).
- Contient du ciment Portland; peut irriter les yeux et la peau; éviter le contact avec les yeux et le contact prolongé avec la peau; en cas de contact, rincer abondamment à l'eau
- Ne pas ingérer.
- Garder hors de la portée des enfants

4. DONNÉES TECHNIQUES



Ce produit a été certifié conforme aux exigences en matière de faibles émanations chimiques (ULCOM/GG UL2818) dans le cadre du programme de certification GREENGUARD UL, établi par Environnement UL, sur les émanations chimiques des matériaux, des fournitures et des finis de construction (norme UL 2818).

Profondeur d'application	Rive amincie à 25 mm (1 po)
Circulation piétonne	15 à 20 minutes à 21 °C (70 °F)
Temps de prise (ASTM C1708)	Prise initiale : 10 à 15 minutes Prise finale : 15 à 20 minutes

Les caractéristiques sont sujettes à des changements sans préavis. Les données techniques indiquées dans les fiches informatives et techniques des produits DRYTEK^{MD} reflètent des données typiques, ainsi que les résultats des procédures d'essais de laboratoire menées dans des conditions de laboratoire. Les performances réelles sur le terrain et les résultats découlant des essais dépendent des méthodes de pose et des conditions locales. Les résultats des essais menés sur le terrain peuvent varier en raison de la variabilité des facteurs critiques sur les chantiers.

5. POSE

Préparation de la surface

- Nettoyer le substrat pour éliminer la poussière, la saleté, l'huile, la graisse, la peinture ou tout contaminant anti-adhérent; ne pas utiliser de produits chimiques pour nettoyer le substrat; retirer toutes les particules détachées et passer l'aspirateur.
- Vérifier la résistance d'adhérence en surface du substrat. En cas de résistance d'adhésion inférieure à 0,5 MPa (72 psi) ou de contamination du substrat, décaper mécaniquement par grenailage ou abrasion; vérifier de nouveau la surface.
- Examiner les joints diapasons, les joints de construction et les fissures du substrat susceptibles de bouger après la pose de la sous-couche de colmatage DRYTEK^{MD}. Ces joints doivent être conservés dans la nouvelle surface.
- Maintenir la température du substrat entre 4 °C (40 °F) et 32 °C (90 °F) pendant la pose, et la température de l'air entre 10 et 32 °C (50 et 90 °F) pendant le séchage. Assurer une ventilation adéquate pour garantir un séchage uniforme.
- Pour le béton très absorbant, appliquer un brouillard fin d'eau sur le dessus du béton préparé à l'aide d'un pulvérisateur à pompe de jardin, juste avant l'application de la sous-couche de colmatage DRYTEK. Le béton doit facilement absorber l'eau. Nettoyer au balai tout excès d'eau stagnante. Ne pas appliquer l'enduit DRYTEK aux endroits où se trouve de l'eau stagnante sur le dessus du béton. Si l'eau perle ou n'est pas absorbée dans les 60 secondes, une préparation supplémentaire de la surface est requise.

Remarque : Le fléchissement du substrat sous toutes les charges d'exploitation, permanentes et d'impact, y compris les charges concentrées, doit respecter les exigences du fabricant et tous les codes du bâtiment en vigueur.

Gaufrage de revêtement en vinyle non coussiné et de carreaux de vinyle composite (VCT)

Retirer complètement la cire ou tout autre revêtement. Mousse les surfaces lisses. Laver et rincer avec soin à l'eau claire. Laisser sécher.

Préparation du carrelage céramique ou du terrazzo

Vérifier que le carrelage adhère bien au substrat. Décaper par abrasion mécanique avec un disque au carbure de silicium. Laver et rincer avec soin à l'eau claire. Laisser sécher.

Préparation de l'adhésif « cutback » non soluble à l'eau

Raclar les résidus d'adhésif « cutback » du plancher et retirer le matériau en trop. Vérifier que les résidus d'adhésif restants sont complètement secs.

Mélange

Mélanger 2,4 l (2,5 pte) d'eau fraîche propre par sac de 4,5 kg (10 lb) de sous-couche de colmatage DRYTEK^{MD}. Rajouter de l'eau au besoin. Ajouter le produit à l'eau et mélanger pendant 2 à 3 minutes avec une perceuse à usage industriel (650 tr/m) jusqu'à obtenir une consistance sans grumeau.

Remarque : le produit peut être mélangé de nouveau pour prolonger la durée d'emploi. NE PAS ajouter davantage d'eau lors du nouveau mélange.

Application

Avec une truelle, poser le mélange sur le substrat à une épaisseur de rive amincie jusqu'à 25 mm (1 po). Une fois le produit posé (après environ 10 à 15 minutes), ôter toutes les marques de chevauchement, les jointures et les irrégularités en les raclant avec une truelle en acier. Utiliser la bonne technique, mais éviter de trop utiliser la truelle. Il est possible de marcher sur la surface après 15 à 20 minutes, selon l'épaisseur.

Pose du revêtement de plancher

Le revêtement de finition peut être posé dès 20 minutes après l'application, en fonction de l'épaisseur, des conditions de séchage et du revêtement de plancher choisi. Toujours consulter les recommandations du fabricant du revêtement de finition concernant la compatibilité, les conditions d'humidité, les instructions et les restrictions de pose.

Toujours tester la compatibilité et l'adéquation de la performance des systèmes de planchers finis avant leur pose. Préparer les surfaces-échantillons de façon à ce qu'elles soient représentatives de toute la surface et pour effectuer un test sur le terrain correspondant à l'utilisation prévue.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Composer l'un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs :

Téléphone : +1 203 393-0010

Pour tout renseignement sur les distributeurs en ligne, visiter LATICRETE à www.laticrete.com.

Coût

Communiquer avec un représentant technico-commercial LATICRETE de sa région.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

DS 230.13F : Garantie de 1 an sur les produits LATICRETE

8. ENTRETIEN

Les matériaux de pose non finis LATICRETE^{MD} et LATAPOXY^{MD} ne demandent aucun entretien particulier, mais les performances et la durabilité de la pose peuvent dépendre de l'entretien adéquat des produits fournis par d'autres fabricants.

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE :

Téléphone : 1 877 379-8351, poste 247

Télécopie : +1 203 393-1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir de la documentation technique et des consignes de sécurité, visiter notre site Web à www.laticrete.com.

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à www.laticrete.com. Liste des documents connexes :

DS 230.13F : Garantie de 1 an sur les produits LATICRETE^{MD}

DS 663.0F : HYDRO BAN^{MD}