



# Revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE<sup>MC</sup>

Des solutions de construction  
éprouvées mondialement

DS-87.5-0918



## 1. NOM DU PRODUIT

Revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE<sup>MC</sup>

## 2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone : +1 203 393-0010, poste 1235

Numéro sans frais : 1 800 243-4788, poste 1235

Télécopieur : +1 203 393-1684

Site Web : [laticrete.com](http://laticrete.com)

## 3. DESCRIPTION DU PRODUIT

Le revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE est un revêtement époxyde à 2 composants, à 100 % de matières solides, qui s'applique en une seule couche à l'état liquide. Ce produit est spécialement conçu pour contrôler le taux d'émission de vapeur d'eau provenant des dalles de béton neuves ou existantes. Le revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE dépasse la norme ASTM F3010 avec une perméabilité nominale de  $3 \text{ ng/h} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{Pa}$  ( $0,052 \text{ grains/h/pi}^2/\text{po}$ ). Le revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE est tolérant à l'huile et réduit l'émission des huiles et des autres produits chimiques du substrat.

Le revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE peut être pigmenté avec le pigment époxyde SPARTACOTE pour utilisation comme couche de base ou couche de diffusion avec les offres du système SPARTACOTE<sup>MD</sup>. Le pigment époxyde SPARTACOTE est proposé en 8 couleurs différentes : Noir, blanc, gris clair, gris moyen, gris foncé, beige sable, beige foncé et rouge carreau.

### Usages

- Protège les revêtements de plancher sensibles à l'humidité et à l'équilibre du pH
- Réduit le MVER de  $\leq 25$  à moins de  $170 \mu\text{g}/(\text{s} \cdot \text{m}^2)$  ( $3 \text{ lb}/(1\,000 \text{ pi}^2)$ ) /24 heures
- S'utilise sur du béton jusqu'à un taux de 100 % d'humidité relative et jusqu'à une valeur de pH de 14

- Idéal pour les dalles sur terre-plein et en hauteur
- Permet la pose de la plupart des revêtements résineux, en vinyle, caoutchouc, VTC (carreaux de vinyle composite), moquettes, bois, carreaux céramique, pierre, ainsi que d'autres revêtements et adhésifs de plancher sensibles à l'humidité
- Peut être utilisé comme apprêt pour les dalles contaminées par le pétrole, l'huile végétale et les autres produits chimiques

### Avantages

- Dépasse les norme ASTM F3010
- Se pose sur du béton fraîchement coulé en seulement 5 jours
- Prise rapide : permet la pose des revêtements résineux et des planchers finis, en seulement 12 heures
- Teneur en COV (mélangé) 75 g/l
- Certifié UL GREENGUARD GOLD
- Faible odeur
- Facile à utiliser
- Compatible avec les systèmes SPARTACOTE, la plupart des revêtements résineux, et les autres planchers sensibles à l'humidité
- Tolérant à l'huile
- Peut être pigmenté avec les pigments à l'époxyde SPARTACOTE
- Peut être utilisé comme couche de diffusion pour les systèmes SPARTACOTE Chip PURE et SPARTACOTE Quartz PURE

### Supports adéquats

- Béton

### Emballage

- Trousse unité complète - Partie A : 8,3 l (2,2 gal) emballée dans un seau en acier
- Trousse unité complète - Partie B : 16,3 l (4,3 gal) emballée dans un seau en acier
- Trousse mini-unité - Partie A : 2,8 l (0,8 gal) emballée dans un seau en acier
- Trousse mini-unité - Partie B : 6,6 l (1,7 gal) emballée dans un seau en acier
- Trousse unité complète de base pigmentaire - Partie A : 8,3 l (2,2 gal) emballée dans un seau en acier
- Trousse unité complète de base pigmentaire - Partie B remplie à ras : 14,3 l (3,8 gal) emballée dans un seau en acier pour recevoir 1,9 l (0,5 gal) de pigments d'époxy SPARTACOTE
- Trousse mini-unité de base pigmentaire - Partie A : 3 l (0,8 gal) emballée dans un seau en acier
- Trousse mini-unité de base pigmentaire - Partie B remplie à ras : 5,3 l (1,4 gal) emballée dans un seau en acier pour recevoir 0,8 l (0,2 gal) de pigment époxyde SPARTACOTE

### Couverture approximative

Épaisseur	Couverture approximative
0,3 mm (12 mils)	3,2 m <sup>2</sup> /l (133 pi <sup>2</sup> /gal)
0,4 mm (16 mils)	2,4 m <sup>2</sup> /l (100 pi <sup>2</sup> /gal)

Épaisseur	Couverture approximative
Remarque 1	La couverture est approximative et elle variera selon le profil CSP (profil de la surface du béton), l'épaisseur en mils, l'absorption et les autres conditions sur le chantier.
Remarque 2	Lors de l'utilisation du pigment SPARTACOTE MVB comme couche de dispersion pour SPARTACOTE CHIP ou SPARTACOTE QUARTZ, appliquer le MVB à une épaisseur de 0,41 mm (16 mils), puis disperser les copeaux ou le quartz dans le MVB immédiatement après le roulage.

### Durée de conservation

Les récipients de produit scellés à l'usine sont garantis être de première qualité pendant deux (2) ans s'ils sont entreposés à des températures > 0 °C (32 °F) et < 43 °C (110 °F), hors du sol dans un endroit sec.

### Restrictions

- Non prévu pour utilisation comme membrane d'étanchéité et n'est pas conçu pour empêcher l'infiltration d'eau à travers les dalles.
- N'utiliser le produit sur aucun substrat autre que les dalles en béton ayant subi une cure d'au moins 5 jours à 21 °C (70 °F).
- LATICRETE n'est pas responsable des émissions de vapeur d'eau à travers les joints de mouvement, les fissures existantes, les nouvelles fissures susceptibles d'apparaître ou les vides dans le revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE après la pose du système sur les dalles de béton.
- LATICRETE n'est pas responsable de tout problème esthétique ou piquûre découlant de toute émanation de gaz du béton.

### Mises en garde

- Consulter les consignes de sécurité additionnelles sur la Fiche signalétique de sécurité de produit (FS).
- La Partie A provoque des brûlures cutanées et des lésions oculaires graves. Peut provoquer une réaction cutanée allergique. Susceptible de nuire à la fertilité ou à l'enfant à naître.
- La Partie B provoque une irritation cutanée. Provoque une irritation oculaire grave. Peut provoquer une réaction cutanée allergique.
- Consulter tous les bulletins techniques ou mises à jour éventuelles concernant le produit et son application sur [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com).
- Pour toute question, communiquer avec le représentant technico-commercial LATICRETE local.
- Une fois que les deux composants sont entièrement mélangés, laisser le mélange trop longtemps dans le récipient risque d'entraîner une réaction susceptible de générer une chaleur élevée.
- Ne pas mélanger dans un seau en plastique.
- Ne pas ingérer.
- Garder hors de la portée des enfants.
- Porter une protection oculaire, des gants de protection et des vêtements de protection lors de la manipulation des Parties A et B.

## 4. DONNÉES TECHNIQUES

### Propriétés physiques

Test	Méthode d'essai	Résultats
Perméance à la vapeur d'eau	ASTM E96	3 ng/h • m <sup>2</sup> • Pa (0,052 grain/h/pi <sup>2</sup> /po) Projet CTL 281426
Résistance à la traction (7 jours)	ASTM C1583	> 2,8 MPa (410 psi) Échec au béton
Résistance au décollement	ASTM C7234	> 3,3 MPa (> 480 psi)
Résistance à l'alcalinité	ASTM D1308	Test réussi (résiste à un taux de pH maximal de 14)

### Propriétés d'utilisation

Nom de la propriété	Valeur de la propriété
Délai minimum avant une nouvelle application	12 h
Délai maximum avant une nouvelle application	72 h

Caractéristiques sous réserve de modification sans préavis. Les résultats présentés sont typiques, mais ceux-ci reflètent les procédures de tests utilisées. Les performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

## 5. POSE

### Préparation de la surface

Les dalles de béton doivent être propres, absorbantes et structurellement solides, et présenter un profil de surface en béton (CSP, Concrete Surface profile) « ICRI » de 3 à 5. La saleté, l'huile, la peinture, la laitance, l'efflorescence, les produits de scellement et de durcissement, ainsi que tout autre contaminant à effet antiadhésif, doivent être totalement retirés par une méthode mécanique. Ensuite, balayer et nettoyer à l'aide d'un aspirateur. L'utilisation d'un abat-poussière est déconseillée. Les abat-poussière contiennent de l'huile qui aura un effet anti-adhérent. Ne pas utiliser sur des produits à base de gypse ou d'asphalte. Les dalles de béton doivent être poreuses et prêtes à absorber l'eau avant la pose. Consulter ASTM F3191 pour un test d'absorption d'eau par le béton. Si les résultats du test d'absorption d'eau sont non-poreux/non-absorbants, communiquer avec le représentant technico-commercial LATICRETE. Il est obligatoire que les dalles de béton à recouvrir du revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE obtiennent une cote minimale de résistance au décollement de 1,4 MPa (200 psi) lors des tests effectués en conformité à la norme ASTM F3010. La température de la surface doit être comprise entre 10 et 32 °C (50 et 90 °F) durant la pose et pendant les 24 heures qui suivent. Dans tous les cas, la surface de la dalle de béton préparée doit être suffisamment chaude pour éviter la condensation sur la surface du béton.

### Tester les dalles de béton pour des contaminants

Les dalles de béton doivent être testées pour des contaminants grâce à la chromatographie par ions et la spectroscopie à l'infrarouge avant leur pose. Consulter avec un laboratoire indépendant qui se spécialise dans ce type de test.

### Dégraissier le béton contaminé à l'huile

Pour les dalles contenant des quantités modérées d'huile, après préparation de la dalle par un profilage mécanique de la surface en béton selon ICRI CSP 3-5, nettoyer le béton grâce à l'agent dégraissant à base de citron L&M CITREX selon la directive de l'ICRI n° 310.2R-2013 Section 8.4. Prendre note que le processus de dégraissage peut devoir être répété plusieurs fois. Lorsque les tests montrent une forte contamination, un dégraissant à base de citron peut ne pas suffire. Une fois le plancher dégraissé, rincer à fond le béton grâce à un jet sous pression de 3 000 psi.

### Joints, fissures, dépressions et autres irrégularités de la surface

Tous les joints et fissures doivent être évalués et réparés, au besoin, avant la pose du revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE. Il faut donc en premier éliminer la cause pour que la réparation des fissures soit réussie et durable. Voir la norme ACI 224.1R pour obtenir des lignes directrices sur l'évaluation et la réparation des fissures dans le béton. La pose d'un produit SPARTACOTE sur des fissures et des joints de mouvement est déconseillée.

- Les joints de mouvement (joints de dilatation, d'isolation, etc.) et les fissures dynamiques (mobiles) doivent être respectés à travers le revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE. LATICRETE n'est pas

responsable des émissions de vapeur à travers les joints non traités ni des zones où des fissures risquent de se former plus tard.

- Tous les joints immobiles et fissures mortes (traits de scie, fissures superficielles, rainures, etc.) doivent être nettoyés et exempts de tout débris. Les fissures non structurales d'une largeur maximale de 3 mm (1/8 po) peuvent être remplies du revêtement époxyde de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE durant la pose principale. Examiner ces zones pour s'assurer que les fissures sont entièrement remplies et ne contiennent pas de vides.
- Les joints immobiles et les fissures mortes d'une largeur supérieure à 3 mm (1/8 po) peuvent être remplis d'un mélange composé de 1 partie de revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE et de 3 parties de sable à jeu propre et sec. Dans un contenant approprié (p. ex., un seau vide du revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE), verser le prémélange consistant en 1 partie de revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE et 3 parties de sable de jeu propre et sec. À l'aide d'une perceuse munie d'une lame Jiffy, mélanger le contenu à une vitesse de 300 tr/min pendant 2 ou 3 minutes jusqu'à que vous avez obtenu une bonne consistance. Verser lentement le mélange dans la fissure. Utiliser le côté plat d'une truelle pour travailler le mortier dans la fissure. Il n'est pas nécessaire de remplir le craquelage superficiel et les fissures capillaires. Les joints de construction et de dilatation, ainsi que les grandes fissures mobiles, autour desquels le granulat a perdu sa capacité de liaison (un côté de la fissure est plus haut que l'autre), présentent des complications structurales et ne peuvent pas être réparés avec cette méthode.

### Évaluation du taux d'humidité

Avant la pose du revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE, il est nécessaire d'effectuer des tests d'humidité en conformité avec les exigences du fabricant des adhésifs et des revêtements de plancher. Lors de l'évaluation des conditions d'humidité, le système de chauffage, de ventilation et de climatisation (ou une enceinte provisoire convenablement préparée) doit être opérationnel et mis en place pour la période minimum de temps spécifié et recommandé dans la norme régissant le test d'humidité. Les dalles de plancher en béton et l'air ambiant au-dessus du plancher doivent être à la température et au taux d'humidité relative de service pendant au moins 48 heures avant la mesure de l'humidité des dalles. Ces conditions doivent demeurer stables durant toute la durée du test afin de garantir des résultats précis.

### Mélange

Avant toute utilisation, entreposer les résines à une température ambiante de 18 à 30 °C (65 à 85 °F) pendant 24 heures pour faciliter le malaxage. Mélanger les Parties A et B à un rapport de 1:2 par volume (les seaux contiennent les emballages des composés préparés conformément au rapport spécifié). Verser la Partie A dans le grand seau en métal de la Partie B. Vérifier que tout le liquide de la Partie A est bien évacué du seau.

Mélanger avec une perceuse à faible vitesse (<300 tr/min) avec une lame Jiffy pendant 3 minutes. S'assurer que le mélange est entièrement uniforme et que toutes les stries de teinte contrastante sont totalement éliminées. Après avoir bien mélangé les deux composés, les verser immédiatement sur le support.

### Mélange pour la base du pigment

Ajouter le pigment époxyde SPARTACOTE à la partie B remplie jusqu'au bord du seau de la base pigmentée du revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE, et mélanger pendant 1 à 2 minutes avec une perceuse à vitesse élevée (>600 T/M). Une fois le mélange complet, ajouter la partie A à la partie B pigmentée et suivre les instructions de mélange ci-dessus.

Ajouter 1,9 l (0,5 gal) du pigment époxy SPARTACOTE à une unité de 14,3 l (3,5 gal) de la Partie B remplie à ras du pigment de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE et mélanger comme indiqué ci-dessus.  
Ajouter 0,8 l (0,2 gal) du pigment époxy SPARTACOTE à une unité de 5,3 l (1,4 gal) de la Partie B remplie à ras du pigment de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE et mélanger comme indiqué ci-dessus.

**REMARQUE :** Pour aider à réduire les yeux de poisson et les trous d'épingle, appliquer une légère brume d'eau sur le haut du béton préparé à l'aide d'un pulvérisateur type pompe de jardin et laisser l'humidité s'absorber juste avant d'appliquer la protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE. Nettoyer au balai tout excès d'eau. Le béton doit facilement absorber l'eau. Ne pas appliquer de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE aux endroits où se trouve de l'eau stagnante sur le dessus du béton. Si l'eau perle ou n'est pas absorbée dans les 60 secondes, une préparation supplémentaire de la surface est requise.

### Application

Verser des bandes du revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE sur le béton préparé et étaler à l'aide d'un balai en résine SPARTACOTE ou d'une raclette à encoches conçue pour appliquer l'épaisseur souhaitée en mils en une seule gâchée. Appliquer une couche égale. Veiller à ce que la surface soit entièrement recouverte. Ensuite, pendant que l'époxy est encore humide, utiliser une peau de rouleau SPARTACOTE ou un rouleau de peinture muni de poils de haute qualité, non pelucheux, de 9 mm (3/8 po) pour repasser à 90° du sens de la raclette pour garantir une couverture complète et une épaisseur uniforme. Pour aider dans l'adhésion intercouche, il est recommandé de polir légèrement et d'essuyer à l'acétone la surface avant application de toute nouvelle couche. Lors de l'utilisation du pigment SPARTACOTE MVB comme couche de dispersion pour SPARTACOTE CHIP ou SPARTACOTE QUARTZ, appliquer le MVB à une épaisseur de 0,41 mm (16 mils), puis disperser les copeaux ou le quartz dans le MVB immédiatement après le roulage. Replacer, au besoin, les lames usées de la raclette, ainsi que les rouleaux de peinture usés, pour garantir une bonne application. Utiliser une brosse à peinture autour des pénétrations, colonnes et toute autre obstruction. Vérifier périodiquement l'épaisseur en mils en utilisant une jauge d'épaisseur pour feuil humide de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE. Laisser prendre pendant 12 heures à 10 à 32 °C (50 à 90 °F) avant l'installation d'un plancher de finition avec sous-couche, et avant d'enlever tout excès d'agrégat de SPARTACOTE CHIP ou de SPARTACOTE QUARTZ. Toujours consulter les instructions du fabricant pour la pose de l'adhésif ou du revêtement de plancher pour connaître les restrictions et confirmer la compatibilité avec le revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE. Toujours tester la performance et la compatibilité des systèmes de planchers avant la pose.

### Pose de la sous-couche autonivelante et du plancher de finition

La pose de la sous-couche autonivelante SPARTACOTE et du revêtement de plancher, y compris les couches résineuses, doit avoir lieu dès que le revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE est encore légèrement poisseux au toucher sans coller aux doigts. Cela se produit en général 12 heures après l'application selon les conditions ambiantes et l'état du substrat. Le délai maximal durant lequel la sous-couche autonivelante et le revêtement de plancher peuvent être posés sur le revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE est de 3 jours, à condition que la surface soit à l'abri de la circulation, de la poussière, des débris, de l'eau et d'autres contaminants. Si le revêtement de protection contre la vapeur d'eau SPARTACOTE est laissé à découvert et non protégé pendant un délai de plus de 3 jours ou si la surface devient contaminée, communiquer avec le représentant technico-commercial LATICRETE. Pour les sous-couches autonivelantes NXT, l'apprêt NXT LEVELEX<sup>MC</sup> doit être utilisé. Pour de plus amples instructions sur l'application de l'apprêt, consulter la fiche de données techniques TDS 230N. Consulter toujours les recommandations du fabricant du revêtement de finition concernant la compatibilité, les conditions d'humidité, les instructions et les restrictions de pose. Toujours tester la compatibilité et l'adéquation de la performance des systèmes de planchers finis avant leur pose. Préparer les surfaces-échantillons de façon à ce qu'elles soient représentatives de toute la surface et pour effectuer un test sur le terrain correspondant à l'utilisation prévue.

## 6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

### Disponibilité

Les matériaux LATICRETE sont proposés dans le monde entier.

### Composer un des numéros suivants pour obtenir des renseignements sur les distributeurs :

Numéro sans frais : 1 800 243-4788

Téléphone : +1 203 393-0010

Pour tout renseignement sur les distributeurs en ligne, visiter LATICRETE à

[laticrete.com](http://laticrete.com)

### Coût

Communiquer avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

## 7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION :

- Garantie sur les produits LATICRETE

## 8. ENTRETIEN

Les matériaux de pose LATICRETE ne demandent aucun entretien particulier, mais les performances et la durabilité de la pose peuvent dépendre de l'entretien adéquat des produits fournis par les autres fabricants.

## 9. SERVICES TECHNIQUES

### Assistance technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'assistance du service technique de LATICRETE :

Numéro sans frais : 1 800 243-4788, poste 1235

Téléphone : +1 203 393-0010, poste 1235

Télécopieur : +1 203 393-1948

### Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir de la documentation technique et des consignes de sécurité, visiter notre site Web à [laticrete.com](http://laticrete.com).

## 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à [laticrete.com](http://laticrete.com). Liste des documents connexes :

- DS 230.13 : Garantie de 1 an sur les produits LATICRETE
- DS 502.0 : Apprêt NXT<sup>MD</sup>
- TDS 230N : Guide de préparation des substrats et d'apprêt NXT
- DS 087.1 : Pigment époxyde SPARTACOTE
- DS 086.3 : SPARTACOTE Blended Chip
- DS 087.2 : Quartz mélangé SPARTACOTE
- TDS 184N: Entretien des chapes décoratives NXT
- TDS 185N: Variation dans l'usure de la surface NXT