



Apprêt VAPOR BAN^{MC} ER

Des solutions de construction
éprouvées mondialement

DS-35222.0-0819



1. NOM DU PRODUIT

Apprêt VAPOR BAN^{MC} ER

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone : +1 203 393-0010, poste 1235
Numéro sans frais : 1 800 243-4788, poste 1235
Télécopieur : +1 203 393-1684
Site Web : laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

L'apprêt VAPOR BAN ER est un revêtement époxyde en 2 parties, à 100 % de matières solides, qui s'applique en une seule couche à l'état liquide. Ce produit est spécifiquement conçu pour contrôler le taux d'émission de l'humidité des dalles de béton neuves ou existantes. Il va également servir d'apprêt avant la pose des sous-couches autonivelantes NXT^{MD} Level et SUPERCAP^{MD}.

Usages

- Protège les revêtements de plancher sensibles à l'humidité et à l'équilibre du pH.
- Réduit le MVER ≤ 25 à moins de $170 \mu\text{g}/(\text{s}\cdot\text{m}^2)$ (3 lb/1 000 pi²/24 h).
- S'utilise sur du béton jusqu'à un taux de 100 % d'humidité relative et jusqu'à une valeur de pH de 14.
- Idéal pour les dalles sur terre-plein et en hauteur.
- Peut être utilisé pour la pose de revêtements en vinyle, caoutchouc, VTC (carreaux de vinyle composite), moquettes, bois, carreaux céramique, pierre, ainsi que d'autres revêtements et adhésifs de plancher sensibles à l'humidité.

Avantages

- Dépasse les exigences de la norme ASTM F3010
- Couvert par la garantie système 25 ans de LATICRETE
- Un revêtement pare-vapeur et un apprêt, TOUT-EN-UN
- Se pose sur du béton fraîchement coulé après seulement 5 jours

- Prise rapide : permet la pose d'un revêtement de finition, d'adhésifs LATICRETE, de sous-couches autonivelantes NXT^{MD} Level et SUPERCAP^{MD} après aussi peu que 3 à 4 heures
- Facile à utiliser
- Moins de matériau et de main-d'œuvre nécessaires, économise une étape
- Compatible avec les adhésifs à base non-aqueuse pour le bois franc, le vinyle, les moquettes et les carreaux

Supports adéquats

- Béton

Emballage

- TROUSSE : A 3,75 L/B 5,34 L (TROUSSE : A 0,99 GAL/B 1,41 GAL)
- No PIÈCE : 0913-0003-2
- 9,1 LITRES (2,4 GALLONS) / 2 seaux en acier / 24 trousse par palette

Couverture approximative

épaisseur en mils	m ² /l (pi ² /gal)
16	9,3 (100)

Durée de conservation

Les récipients de produit scellés à l'usine sont garantis être de première qualité pendant une durée de deux (2) ans s'ils sont entreposés à des températures supérieures à 0 °C (32 °F) et inférieures à 43 °C (110 °F).

Restrictions

- Pour une utilisation à l'intérieur uniquement
- Tous les joints de dilatation, joints de reprise doivent être ramenés à travers l'apprêt VAPOR BAN^{MC} ER et la surface de finition. Ne pas tenir compte des joints de mouvement occasionnera des fissures ou une perte d'adhérence.
- Temps de prise minimum du béton : 5 jours à 21 °C (70 °F)
- LATICRETE n'est pas responsable des émissions d'humidité par les joints de dilatation et d'isolation, les fissures existantes et les nouvelles fissures susceptibles d'apparaître dans les dalles de béton après la pose du système.
- La couverture est approximative et elle variera selon le profil CSP (profil de la surface du béton), l'épaisseur en mils, l'absorption et les autres conditions sur le chantier.

Mises en garde

- Consulter les consignes de sécurité additionnelles sur la fiche signalétique (FS).
- L'apprêt VAPOR BAN ER Partie A provoque des brûlures cutanées et des lésions oculaires graves. Nocif si avalé ou inhalé. Peut provoquer une réaction cutanée allergique.
- L'apprêt VAPOR BAN ER Partie B provoque une irritation cutanée. Provoque une irritation oculaire grave. Peut provoquer une réaction cutanée allergique.

- Pour toute question, communiquer avec le représentant technico-commercial LATICRETE local.
- Une fois que les deux composés sont entièrement mélangés, laisser le mélange trop longtemps dans le récipient risque d'entraîner une réaction susceptible de générer une chaleur élevée.
- Empêcher toute circulation sur l'ouvrage fini jusqu'à ce que celui-ci ait totalement durci.
- Ne pas ingérer.
- Tenir hors de portée des enfants.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés physiques

Test	Méthode d'essai	Résultats
Perméance à la vapeur d'eau à une épaisseur de 16 mils	ASTM E96	5,4 ng/sec • m ² • Pa (0,094 grains/h/pi ² /po Hg)
Résistance à la traction (7 jours)	ASTM C1583	2,5 MPa (363 psi) Échec au béton
Résistance au décollement	ASTM D7234	4,6 MPa (660 psi) Échec au béton
Résistance à l'alcalinité	ASTM D1308	Test réussi (résiste à un taux de pH maximal de 14)

Propriétés d'utilisation

Nom de la propriété	Valeur de la propriété
Temps ouvert	30 minutes
Durée de vie en pot	10 à 15 minutes
Durée avant circulation piétonnier	3 à 4 heures

Caractéristiques sous réserve de modification sans préavis. Les résultats présentés sont typiques, mais ceux-ci reflètent les procédures de tests utilisées. Les performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

5. POSE

Préparation de la surface

Les dalles de béton doivent être propres, absorbantes et structurellement solides, et présenter un profil de surface en béton (CSP, Concrete Surface profile) « ICR1 » de 3 à 5. La saleté, l'huile, la peinture, la laitance, l'efflorescence, les produits de scellement et de durcissement, ainsi que tout autre contaminant à effet antiadhésif, doivent être totalement retirés par grenailage ou une autre méthode mécanique. Ensuite, balayer et nettoyer à l'aide d'un aspirateur. L'utilisation de produits chimiques pour retirer les contaminants est interdite. L'utilisation d'un abat-poussière n'est pas recommandée, car ceux-ci peuvent contenir de l'huile qui aura un effet anti-adhérent. Ne pas utiliser sur des produits à base de gypse ou d'asphalte. Le test de la goutte d'eau (Consultez la fiche technique 230N pour les instructions du test de la goutte d'eau) est recommandé avant l'application de l'apprêt VAPOR BAN^{MC} ER. Si le test de la goutte d'eau donne un résultat de non aspiration où l'eau forme des perles et ne s'absorbe pas, veuillez communiquer avec un représentant technico-commercial LATICRETE. La température de la surface doit être comprise entre 10 et 32 °C (50 et 90 °F) durant la pose et pendant les 24 heures qui suivent. Dans tous les cas, la surface de la dalle de béton préparée doit être suffisamment chaude pour éviter la condensation sur la surface du béton.

Joints, fissures, dépressions et autres irrégularités de la surface

Tous les joints et fissures doivent être évalués et réparés, au besoin, avant la pose de l'apprêt VAPOR BAN ER. Pour mettre en œuvre les bonnes techniques de réparation des fissures, il est important de connaître les causes des fissures et de bien choisir les procédures de réparation pour remédier à ces causes. La réparation d'une fissure ne sera que provisoire si on ne

s'attaque pas à la cause de cette fissure. Il faut donc en premier éliminer la cause pour que la réparation des fissures soit réussie et durable. Voir la norme ACI 224.1R-07 pour obtenir des lignes directrices sur l'évaluation et la réparation des fissures dans le béton.

La pose d'un produit LATICRETE sur des fissures et des joints de mouvement est déconseillée.

1. Les joints de mouvement (joints de dilatation, d'isolation, etc.) et les fissures dynamiques (mobiles) doivent être respectés à travers l'apprêt VAPOR BAN ER.

2. Tous les joints immobiles et fissures mortes (traits de scie, fissures superficielles, rainures, joints de rupture, etc.) doivent être nettoyés et exempts de tout débris. Les fissures non structurelles d'une largeur maximale de 3 mm (1/8 po) peuvent être remplies de l'apprêt VAPOR BAN ER durant la pose principale. Examiner ces zones pour s'assurer que les fissures sont entièrement remplies et ne contiennent pas de vides. Les joints immobiles et les fissures mortes d'une largeur supérieure à 3 mm (1/8 po) peuvent être remplis d'un mélange composé de 1 partie (A+B) de l'apprêt VAPOR BAN ER et de 3 parties de sable sec et propre. Dans un contenant approprié (p. ex., le seau vide et propre en métal de l'apprêt VAPOR BAN ER), verser le prémélange consistant en 1 partie de l'apprêt VAPOR BAN ER et 3 parties de sable propre et séché au four. À l'aide d'une perceuse munie d'une lame Jiffy, mélanger le contenu à une vitesse de 300 tr/min pendant 2 ou 3 minutes jusqu'à ce que vous avez obtenu une bonne consistance. Verser lentement le mélange dans la fissure. Utiliser le côté plat d'une truelle pour travailler le mélange d'époxy et de sable dans la fissure. Il n'est pas nécessaire de remplir le craquelage superficiel et les fissures capillaires. Les joints de construction et de dilatation, ainsi que les grandes fissures mobiles, autour desquels le granulats a perdu sa capacité de liaison (un côté de la fissure est plus haut que l'autre), présentent des complications structurelles et ne peuvent pas être réparés avec cette méthode.

Évaluation du taux d'humidité

Il est nécessaire d'effectuer des tests d'humidité en conformité avec les exigences du fabricant des adhésifs et des revêtements de plancher.

Mélange

Avant toute utilisation, entreposer les résines à une température ambiante de 18 à 30 °C (65 à 85 °F) pendant 24 heures pour faciliter le malaxage. Mélanger les composés A et B à un rapport de 1 A:1,5 B (2 A: 3 B par volume, les seaux contiennent les emballages des composés préparés conformément au rapport spécifié). Verser le composé A dans le grand seau en métal du composé B. Vérifier que tout le liquide du composé A est bien évacué du seau. Mélanger avec une perceuse à faible vitesse (<300 tr/min) avec une lame Jiffy pendant 2 minutes. S'assurer que le mélange est entièrement uniforme et que toutes les stries de teinte contrastante sont totalement éliminées. Après avoir bien mélangé les deux composés, les verser immédiatement sur le support.

Remarque : Ne pas mélanger l'apprêt VAPOR BAN ER dans un seau en plastique sous peine que le mélange ne génère une chaleur élevée!

Application

Verser des bandes de l'apprêt VAPOR BAN ER sur le béton préparé et étaler à l'aide d'une raclette à encoches rondes ou carrées, conçue pour appliquer l'épaisseur souhaitée en mils en une seule gâchée. Appliquer une couche égale. Veiller à ce que la surface soit entièrement recouverte. Ensuite, pendant que l'époxy est encore humide, utiliser immédiatement un rouleau de peinture muni de poils de haute qualité, non pelucheux, de 9 mm (3/8 po) pour repasser à 90° du sens de la raclette afin de garantir une couverture complète et une épaisseur uniforme. Replacer, au besoin, les lames usées de la raclette, ainsi que les rouleaux de peinture usés, pour garantir une bonne application. Utiliser une brosse à peinture pour appliquer de l'époxy autour des pénétrations, colonnes et toute autre obstruction. Vérifier périodiquement l'épaisseur en mils en utilisant une jauge pour feuil humide. Laisser prendre pendant 3 à 4 heures à une température comprise entre 10 et 32 °C (50 et 90 °F) avant la pose de la sous-couche ou du plancher de finition.

Pose des sous-couches autonivelantes NXT^{MD} Level ou SUPERCAP^{MD}

Dans tous les cas, l'apprêt VAPOR BAN^{MC} ER doit être tenu à l'abri de la circulation, de la poussière, de la pluie, des débris et d'autres contaminants. La pose de la sous-couche autonivelante NXT^{MD} ou SUPERCAP^{MD} doit s'effectuer sur l'apprêt VAPOR BAN ER dès que l'époxy est encore légèrement poisseux au toucher sans coller aux doigts. Cela se produit en général 3 à 4 heures après l'application selon les conditions ambiantes et l'état du substrat. Le délai maximal durant lequel les sous-couches autonivelantes et les revêtements de plancher peuvent être posés sur l'apprêt VAPOR BAN ER est de 24 heures, à condition que la surface soit à l'abri de la circulation, de la poussière, des débris, de l'eau et d'autres contaminants. Si l'apprêt VAPOR BAN ER n'est pas protégé et devient contaminé, communiquez avec un représentant technico-commercial LATICRETE. Si la fenêtre d'ouverture de 24 heures est passée, l'apprêt VAPOR BAN ER peut être appliqué de nouveau. L'apprêt NXT (mélange de coulis 1:1 – consultez la fiche technique 230N) ou PRIME-N-BOND^{MC} (consultez la fiche de données du produit) peut être aussi utilisé, avant qu'une sous-couche autonivelante NXT ou SUPERCAP ne soit posée.

Pose des carreaux

Consulter toujours les recommandations du fabricant du revêtement de finition concernant la compatibilité, les conditions d'humidité, les instructions et les restrictions de pose. Les carreaux ou la pierre peuvent être posés grâce à l'adhésif LATAPOXY^{MD} 300, 254 Platinum, 257 Titanium^{MC}, MULTIMAX Lite^{MC} et TRI-LITE^{MC}. Ceux-ci doivent être posés sur l'apprêt VAPOR BAN ER dès que l'époxy est encore légèrement poisseux au toucher sans coller aux doigts. Cela se produit en général 3 à 4 heures après l'application selon les conditions ambiantes et l'état du support. Le délai maximal durant lequel les revêtements de plancher peuvent être posés sur l'apprêt VAPOR BAN ER est de 24 heures, à condition que la surface soit à l'abri de la circulation, de la poussière, des débris, de l'eau et d'autres contaminants. Si la fenêtre ouverte de 24 heures est passée, appliquez PRIME-NBOND^{MC} (consultez la fiche de données du produit). HYDRO BAN^{MD} et FRACTURE BAN^{MC} SC peuvent être utilisés comme membrane anti-fracture (consultez la fiche de données du produit). Toujours tester la compatibilité et l'adéquation de la performance des systèmes de planchers finis avant leur pose. Préparer les surfaces-échantillons de façon à ce qu'elles soient représentatives de toute la surface et pour effectuer un test sur le terrain correspondant à l'utilisation prévue.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Les matériaux LATICRETE sont proposés dans le monde entier.

Composer un des numéros suivants pour obtenir des renseignements sur les distributeurs :

Numéro sans frais : 1 800 243-4788

Téléphone : +1 203 393-0010

Pour tout renseignement sur les distributeurs en ligne, visiter LATICRETE à laticrete.com

Coût

Communiquer avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION :

- Garantie LATICRETE de 25 ans sur les systèmes de carreaux et de pierre
- Garantie sur les produits LATICRETE

8. ENTRETIEN

Les matériaux de pose non finis LATICRETE et NXT ne nécessitent aucun entretien, mais les performances et la durabilité de la pose peuvent dépendre de l'entretien adéquat des produits fournis par d'autres fabricants.

9. SERVICES TECHNIQUES

Assistance technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'assistance du service technique de LATICRETE :

Numéro sans frais : 1 800 243-4788, poste 1235

Téléphone : +1 203 393-0010, poste 1235

Télécopieur : +1 203 393-1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir de la documentation technique et des consignes de sécurité, visiter notre site Web à laticrete.com

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à laticrete.com. Liste des documents connexes :

- DS 230.13 : Garantie sur les produits LATICRETE
- DS 025.0 : Garantie de 25 ans sur les systèmes LATICRETE
- TDS 230N : Guide de préparation des substrats et d'apprêt NXT

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 États-Unis • 1 800 243-4788 • +1 203 393-0010 • www.laticrete.com

©2019 LATICRETE International, Inc. Toutes les marques de commerce indiquées sont la propriété intellectuelle de leurs titulaires respectifs.