

Ciment à l'uréthane SPARTACOTEMC

DS-014.4-0917F

Globally Proven Construction Solutions



1. NOM DU PRODUIT

Ciment à l'uréthane SPARTACOTE™C Composants du produit

L'ATS au ciment d'uréthane SPARTACOTE est un système en 4 parties qui consiste des parties A et B liquides, un mastique Partie C et une trousse de pigment.

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone : +1 203 393-0010, poste 235 Sans frais : 1 800 243-4788, poste 235

Télécopie : +1 203 393-1684 Site Web : www.laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

L'ATS au ciment d'uréthane SPARTACOTE est un système de plancher uniforme typiquement installé à une épaisseur de 3 à 6 mm (1/8 à 1/4 po) selon l'application. Il consiste en une Partie A et B liquide, ainsi qu'un mastic Partie C et une trousse supplémentaire de pigment. Le système est conçu pour les environnements industriels et pour supporter les chocs thermiques, les impacts, l'abrasion et l'exposition aux produits chimiques.

Usages

- Environnements humides de traitement
- Conditionnement d'aliments et de boissons
- Cuisines commerciales
- Installations de traitement chimique
- Installations de fabrication pharmaceutique

Avantages

- Finition uniforme
- Résistance aux chocs et à l'abrasion
- Résistance à la croissance de champignons selon ASTM G-21

Substrats adéquats

Béton

Conditionnement

Ciment à l'uréthane, partie A, 3,8 l (1 gal) : 9250-0001-1 Ciment à l'uréthane, partie B, 3,8 l (1 gal) : 9252-0001-1 Mastic au ciment d'uréthane de 25,40 kg (56 lb) : 9254-0001-1 Pigment au ciment d'uréthane de 0,45 kg (1 lb) : UGS basée sur la couleur

Mastic de base pour gorge au ciment d'uréthane, sac de 11,70 kg (25 lb) : 9249-0028-1

Couleurs: Vert, gris moyen, gris foncé, rouge, tan, noir

Couverture approximative

3,9 à 5,9 m² (42 à 64 pi²) par trousse complète

Durée de conservation

Les récipients de produit scellés à l'usine sont garantis être de première qualité s'ils sont entreposés au-dessus du sol dans un endroit sec

- Liquides Partie A et Partie B : 6 mois
- Pour les poudres cimentaires conditionnées dans des sacs en papier : 6 mois

Restrictions

- Confirmer les performances du produit dans l'environnement chimique spécifique avant utilisation
- Préparer adéquatement le substrat selon les directives spécifiques contenues dans ce document
- L'ATS au ciment d'uréthane SPARTACOTE n'est pas stable au niveau de la couleur à moins qu'un revêtement de finition résistant aux UV ne soit utilisé
- Ne pas poser sur du béton humide
- Les planchers doivent être d'une pente adéquate allant vers un drain pour empêcher l'eau de stagner
- Les déversements doivent être nettoyés dès que possible pour empêcher les dangers potentiels
- Température d'application : Consulter la section des données techniques ci-dessous
- Pour une utilisation professionnelle seulement

Mises en garde

Consulter les consignes de sécurité additionnelles sur la fiche signalétique (FS).

- Provogue une irritation cutanée
- Peut provoquer une réaction cutanée allergique
- Provoque une irritation oculaire grave
- Nocif par inhalation.

- Peut provoquer des symptômes allergiques ou de l'asthme ou des difficultés respiratoires en cas d'inhalation
- Peut causer une irritation respiratoire
- Susceptible de provoquer le cancer
- Risque de provoquer des dommages aux organes à la suite d'une exposition prolongée ou répétée
- Tenir hors de portée des enfants.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Norme applicable

ASTM C579, ASTM C307, ASTM C580, ASTM C4541, ASTM C4226, ASTM G21

Propriétés physiques

Propriétés typiques à 21 C (70 °F)

Résistance à la compression (ASTM C579)	61,36 MPa (8 900 psi)
Résistance à la traction (ASTM C307)	6,2 MPa (900 psi)
Résistance à la flexion (ASTM C580)	13,8 MPa (2 000 psi)
Résistance à l'impact (gramme-force mètre) (ASTM D 4226)	≥1 613 gramme-force mètre (140 po-lb pi)

Les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis. Les données techniques indiquées dans les fiches informatives et techniques des produits SPARTACOTEMC reflètent des données typiques, ainsi que les résultats des procédures d'essais de laboratoire menées dans des conditions de laboratoire. Les performances réelles sur le terrain et les résultats découlant des essais dépendent des méthodes de pose et des conditions locales. Les résultats des essais menés sur le terrain peuvent varier en raison de la variabilité des facteurs critiques sur les chantiers.

Propriétés d'utilisation

Température d'application, ambiante	4 à 29 °C (40 à 85 °F)
Température d'application, produit	10 à 27 °C (50 à 80 °F)
Durée de conservation	6 mois
Durée d'emploi à 25 °C (77 °F)	20 minutes
Circulation à 25 °C (77 °F)	Légère : 12 heures/Pleine : 24 heures
Complètement séché à 25 °C (77 °F)	7 jours

5. POSE

Préparation de la surface

Appliquer seulement sur des substrats en béton correctement préparés, propres, secs et solides qui sont exempts de revêtements, scellants, composés de cure, huiles, graisses ou tout autre contaminant.

- L'ATS au ciment d'uréthane SPARTACOTE peut être installé après 7 jours ou lorsque le béton atteint une résistance minimale à la compression de 24,1 MPa (3 500 psi), ce qui permettra une préparation adéquate de la surface. Par contre, un mouvement de cure, un rétrécissement ou une fissuration rapide se produisant dans le béton se reflétera dans le plancher final ATS au ciment d'uréthane SPARTACOTE.
- Le béton contaminé avec des produits chimiques ou d'autres corps étrangers doit être neutralisé ou enlevé.
- Enlever toute laitance ou couche de surface faible, y compris balayer la surface de finition.

- Préparer la surface par profilage mécanique à un ICRI CSP de 4 à 5
- Toutes les irrégularités, fissures, joints d'expansion, joints de rupture et terminaisons de la surface en béton doivent être traités et préparés de manière appropriée avant l'application du plancher. Les joints de mouvement et les fissures se refléteront dans le plancher final ATS au ciment d'uréthane SPARTACOTE.

Mélange

- 1. Il est très important d'utiliser un malaxeur et une palette appropriés pour assurer un mélange complet et pour réduire les risques d'introduire un excès d'air dans le mélange. LATICRETE^{MD} recommande un malaxeur MAN-U-FAB M-61 (1 HP) avec un seau de 38 l (10 gal) et un bras mélangeur TR4-10. (www.mixall.com). Un malaxeur Jiffy électrique peut aussi être utilisé avec un seau de 22,7 l (6 gal) ou plus grand.
- Avec le malaxeur en marche, verser 3,7 l (1 gal) de Partie A dans le seau.
- 3. Ajouter un (1) sachet de pigment en poudre à la Partie A et mélanger pendant environ 15 secondes.
- Ajouter 3,7 I (1 gal) de Partie B pour créer un ratio 1:1 de A et B. Mélanger pendant 15 secondes supplémentaires jusqu'à dispersion uniforme du pigment en poudre.
- Ajouter graduellement tout le contenu d'un mastic Partie C au ciment d'uréthane Spartacote dans le mélange liquide et bien mélanger jusqu'à disparition complète de toutes les particules, normalement après deux minutes.
- Immédiatement suite au mélange (dans les 3 minutes), étaler à l'épaisseur souhaitée le mastic au ciment d'uréthane mélangé SpartacoteMC sur le plancher.

Options d'application :

Boue de 3 à 6 mm (1/8 à 1/4 po) appliquée, dispersée et revêtue d'une finition

Boue de 4,8 mm (3/16 po) appliquée de manière lisse sans dispersion

Application

IMPORTANT – Suivre toutes les instructions de sécurité indiquées sur le produit. Des copies des fiches signalétiques (FS) sont disponibles sur demande. Les produits suivants doivent être installés uniquement par des personnes formées et expérimentées dans les applications de planchers en béton de polyuréthane.

- 1. Pour empêcher le levage ou la délamination, des rainures d'une largeur et profondeur minimales de 7,9 x 7,9 mm (5/16 x 5/16 po) doivent être coupées à toutes les terminaisons, joints, colonnes, entrées de porte et drains.
- 2. Nettoyer le sable et la poussière du béton préparé où sera installé le plancher.
- 3. Utiliser un râteau à cames ou une truelle pour l'application.
- 4. Poser les bords d'aboutement dans les 10 minutes pour assurer un bord propre. Une installation de « bord humide » est obligatoire lors d'installations d'importance pour éviter les lignes et les crevasses dans le plancher fini.
- 5. Appliquer uniformément à l'épaisseur souhaitée tout en essayant de maintenir les lignes du râteau à cames à un minimum. Appliquer au rouleau sur la boue avec un rouleau à pointes pour aider la déposition des granulats et mélanger les lignes du râteau à cames. Rouler davantage avec un rouleau à boucle/texture perpendiculaire aux lignes du râteau à cames sur l'ensemble du plancher pour uniformiser et faire déposer la boue avant la projection.
- Pour un système de projection, projeter à un média de diffusion spécifiée de rejet (granulats ou flocons décoratifs)

sur la boue humide. Ne pas projeter sur la zone de bord humide jusqu'à ce que la déposition et l'application au rouleau soient terminées. Continuer la projection jusqu'à ce qu'il ne reste aucune zone humide.

- 7. Après séchage (environ 6 à 8 heures pour supporter la circulation piétonnière), enlever l'excès de produit de projection et érafler le plancher si requis.
- 8. Appliquer le revêtement de finition spécifié pour verrouiller le système et atteindre la résistance au glissement désirée.

Application: Base pour gorge au ciment d'uréthane SPARTACOTE

**Toujours poser la base pour gorge avant le système de plancher complet pour assurer une transition propre entre les surfaces verticales et horizontales.

Pose typique

Base de gorge verticale d'une épaisseur de 4,7 mm (3/16 po)

Quantités de matériau

0,9 I (1/4 gal) de partie A, 0,9 I (1/4 gal) de partie B 1 sac de MASTIC DE BASE POUR GORGE de 11,7 kg (28,5 lb) 1 PAQUET de pigment EN POUDRE

Couverture:

10,7 m/unité pour une base de gorge de 4,7 mm x 101 mm (3/16 x 4 po)

- Pour empêcher le levage ou la délamination, des rainures d'une largeur et profondeur minimales de 7,9 x 7,9 mm (5/16 x 5/16 po) doivent être coupées à toutes les terminaisons, joints, colonnes, entrées de porte et drains.
- 2. Nettoyer le sable et la poussière du béton préparé où sera installé le plancher.
- 3. Apprêter la zone où la base pour gorge sera posée avec le revêtement de finition au ciment d'uréthane SPARTACOTE.
- 4. Ajouter 0,9 l (1/4 gal) de Partie A dans le seau de mélange.
- Ajouter un (1) sachet de pigment en poudre à la Partie A et mélanger avec une perceuse à basse vitesse et une palette à mélange pendant environ 15 secondes.
- 6. Ajouter 0,9 l (1/4 gal) de Partie B, mélanger pendant 15 secondes supplémentaires
- Ajouter graduellement tout le contenu d'un sac de mastic de base pour gorge (sac de 12,9 kg/28,5 lb) dans le mélange liquide et bien mélanger jusqu'à disparition complète de toutes les particules, normalement après deux minutes.
- 8. Immédiatement suite au mélange (après 3 minutes), appliquer le produit mélangé pour gorge sur la surface verticale à l'aide d'une truelle à main.
- 9. Ne pas surtravailler le mortier.
- 10. Pour lisser les marques de la truelle, rouler immédiatement et légèrement la surface avec un rouleau à piques. Une utilisation excessive du rouleau peut causer du cloquage. REMARQUE: Une utilisation tardive du rouleau ou un roulement lourd peut produire des piqûres.
- 11. Poser les bords d'aboutement dans les 10 minutes pour assurer un bord propre.

Nettoyage des outils

Essences minérales - Mise en garde - Les essences minérales sont inflammables. Tenir éloigné des flammes nues et utiliser seulement dans une zone bien aérée.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Les produits LATICRETEMD et LATAPOXYMD sont proposés dans le monde entier.

Composer l'un des numéros suivants pour obtenir des renseignements sur les distributeurs :

Numéro sans frais : 1 800 243-4788 Téléphone : +1 203 393-0010

Pour tout renseignement sur les distributeurs en ligne, visiter

LATICRETE à www.laticrete.com

Coût

Communiquer avec un représentant LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Garantie de 1 an sur les PRODUITS LATICRETE

8. ENTRETIEN

A) La performance à long terme, l'apparence et l'espérance de vie utile des produits de surface d'usure reposent essentiellement sur un programme d'entretien régulier conçu spécifiquement pour le type de surface d'usure qui a été posé. Les systèmes de revêtement pour planchers de SPARTACOTE^{MC} sont non poreux, la poussière et les contaminants restent donc à la surface. L'utilisation de tapis d'entrée correctement placés, à l'intérieur et à l'extérieur, allonge la durée de vie du plancher. Un programme d'entretien recommandé consiste en un nettoyage fréquent et en profondeur à l'aide d'un nettoyant à pH neutre (p. ex., Simple Green®). La fréquence du lavage dépend du type d'utilisation, de la circulation et de l'âge du plancher. Pour plus d'informations, consulter le « Guide d'entretien pour planchers SPARTACOTE » TDS-420, disponible à www.spartacote.com.

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'assistance du service technique de LATICRETE :

Numéro sans frais : 1 800 243-4788, poste 235 Téléphone : +1 203 393-0010, poste 235

Télécopieur: +1 203 393-1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir de la documentation technique et des consignes de sécurité, visiter notre site Web à **www.laticrete.com**.

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

De l'information supplémentaire sur les produits est disponible sur notre site Web à www.laticrete.com. Liste des documents connexes :

DS 014.4F: ATS au ciment d'uréthane SPARTACOTE DS 230.13F: Garantie de 1 an sur les produits LATICRETE

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com
©2017 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective ewners.