



# SPECTRALOCK® 2000 IG

DS-030.0E-0717

**Globally Proven  
Construction Solutions**



## 1. NOMBRE DEL PRODUCTO

SPECTRALOCK® 2000 IG

## 2. FABRICANTE

LATICRETE® International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 EE. UU.

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 235

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 235

Fax: +1.203.393.1684

Sitio de Internet: [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)

## 3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SPECTRALOCK 2000 IG es un rejunte epóxico de grado industrial muy resistente a los productos químicos para: revestimiento cerámico, adoquín, ladrillo de piso, revestimiento de plantas de embalaje y piedra. SPECTRALOCK 2000 IG se compone de resina epóxica, endurecedor y relleno de sílice resistente a productos químicos, cuyas proporciones vienen preparadas de fábrica.

**Uso:** se utiliza en ambientes corrosivos como:

**Industrias:** panificadoras, lecherías, fábricas de quesos, fábricas de cerveza, unidades de limpieza in situ (CIP), frigoríficos, plantas de gaseosas, pastelerías, fábricas de conservas, destilerías, laboratorios farmacéuticos, veterinarias, hospitales, clínicas y criaderos de perros.

**Comercios:** cocinas institucionales, restaurantes de comida rápida, cafeterías, laboratorios, supermercados.

### Ventajas

- Alta resistencia a productos químicos
- Mayor resistencia a la temperatura
- Máxima resistencia física
- Inhibe el crecimiento de moho y hongos generadores de manchas
- Contiene tecnología de protección antimicrobiana.
- Altamente resistente al ataque de bacterias.
- Supera los requisitos de rendimiento de las especificaciones 118.3 (epoxi) y 118.5 (furano) del ANSI
- Se limpia con agua

- El rejunte epóxico puede permanecer en la cubeta mientras lo aplica
- Curado rápido
- Fragua a baja temperatura

### Presentación

**Unidad N.º 2: juego de cubetas (unidad completa, gris y negro).**

Peso neto de la unidad: 12.93 kg (28.5 libras), 48 cubetas por paleta.

**Unidad N.º 2: cubetas (líquido solamente).**

Peso neto de la unidad: 4.8 kg (10.5 libras), 48 cubetas por paleta.

**Unidad N.º 4: cajas (líquido solamente).**

Peso neto de la unidad: 7.3 kg (16 libras), 56 cajas por paleta.

### Vida útil en almacenamiento

Los envases sellados de fábrica de este producto están garantizados por su alta calidad por dos (2) años.

### Limitaciones

- La máxima resistencia a los químicos se logra en siete días a 21°C (70°F). Proteja de la exposición a productos químicos fuertes hasta que fragüe completamente; cuando las temperaturas son más bajas, toma más tiempo para terminar de curar.
- Los morteros para juntas en revestimiento cerámico, adoquín, ladrillo y piedra no son sustitutos de las membranas impermeabilizantes. Para tal fin, use una membrana impermeabilizante LATICRETE® (vea la Sección 10, SISTEMAS ESPECIALES).
- Consulte al Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE para obtener recomendaciones específicas si el mortero para juntas va a estar expuesto a productos químicos que no sean los indicados en el cuadro de resistencia a productos químicos.
- No debe usarse con el color Blanco brillante N.º44.
- Para usar sólo en interiores.

### Precauciones

Para obtener información adicional, consulte la hoja de información de seguridad del producto.

- Proteja el trabajo terminado de la exposición a los productos químicos, la suciedad y el tránsito hasta que esté totalmente curado.
- Antes de haber curado, SPECTRALOCK 2000 IG puede irritar los ojos y la piel. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado con la piel. En caso de que esto ocurra, enjuague la zona afectada con abundante agua.

- No se debe ingerir. La arena de sílice puede provocar cáncer o problemas pulmonares graves. Evite respirar el polvo. Use una mascarilla en áreas con mucho polvo.
- Evite usar calentadores a gas propano, que darán un aspecto amarillento a los rejuntos epóxicos, o ventile adecuadamente para eliminar los gases de combustión.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.

## 4. DATOS TÉCNICOS

### Normas aplicables

ANSI A118.3, ANSI A118.5, ISO13007-1R2



Este producto cuenta con la certificación por bajas emisiones químicas (ULCOM/GG UL2818) del Programa de Certificación UL GREENGUARD para Emisiones Químicas de Materiales de la Construcción, Acabados y Revestimientos (Norma UL 2818) de UL Environment.

### Propiedades de rendimiento



#### Registro N.º 143530

El Registro NSF garantiza a los inspectores y usuarios finales que las fórmulas y las etiquetas cumplen las normas vigentes respecto de la seguridad de los alimentos. NSF International lanzó su Programa voluntario de Registro de Compuestos No Alimentarios en 1999 para reintroducir el programa de autorización previa administrado por el Departamento de Agricultura de EE. UU. U.S. Department of Agriculture, USDA).

### Propiedades de rendimiento

EVALUACIÓN SEGÚN ANSI A118.3		
PROPIEDAD	VALOR	
PRUEBA / N.º	EVALUACIÓN	REQUISITO
Limpieza con agua (E5.1)	Aprobado	80 min.
Tiempo de fraguado inicial (E5.2)	Aprobado	> 2.0 hs.
Tiempo de fraguado de servicio (E5.2)	Aprobado	< 7 días
Contracción (E5.3)	0.07%	< 0.25%
Descuelgue (E5.4)	Aprobado	sin cambios
Adherencia de cizallamiento de mosaico rústico (E5.5)	2200 PSI (15.2 MPa)*	> 1000 psi (6.9 MPa)
Resistencia a la compresión (E5.6)	8300 PSI (57.2 MPa)	> 3500 psi (24 MPa)
Resistencia a la tracción (E5.7)	3000 PSI (20.7 MPa)	> 1000 psi (6.9 MPa)
Choque térmico (E5.8)	2100 PSI (14.5 MPa)	> 500 psi (3.4 MPa)

\* El revestimiento no pasó la prueba TCA-061-93.

EVALUACIÓN SEGÚN ANSI A118.5			
Propiedad	Método de prueba	Evaluación	Requisito de mortero para juntas
Resistencia a la compresión	ASTM C579	9255 PSI (63.8 MPa)	3000 psi (21 MPa)
Resistencia a la tracción	ASTM C307	2672 PSI (18.4 MPa)	400 psi (2.75 MPa)
Absorción	ASTM C413	0.19 %	Máx. 1 %
Módulo de rotura	ASTM C580	5300 psi (37 MPa)	600 psi (4.1 MPa)
Fraguado inicial, en horas	ASTM C308	2	Máx 5
Fraguado final, en días	ASTM C308	6	Máx 7
Contracción lineal	ASTM C531	0.07 %	Máx. 1%
Tiempo de trabajo, en minutos	ASTM C308	80	Min. 10
Resistencia de adhesión	ASTM C321	Aprobado**	150 psi (1 MPa)

\*\* El ladrillo no pasó la prueba.

INTERVALO DE TEMPERATURAS DEL SERVICIO***	
Exposición intermitente	hasta 182°C/360°F
Exposición constante	hasta 80°C / 185°F

\*\*\*La exposición a temperaturas del servicio se define como: Intermitente: cuando materiales calientes, líquidos o vapor entran en contacto con el mortero para juntas por un breve lapso. Constante: cuando se somete al mortero a un calor continuo como el de un horno de panadería.

### Propiedades de trabajo (21°C [70°F])

Tiempo de trabajo	80 minutos
Densidad de humedad	1500 kg/m. <sup>3</sup> (93.6 libras/pie. <sup>3</sup> )

### Tiempo para transitar

TIEMPO DE CURADO			
TEMPERATURA DEL PISO	TIEMPO DE ESPERA PARA EL TRÁNSITO LIVIANO <sup>A</sup>	TIEMPO DE ESPERA PARA EL TRÁNSITO PESADO <sup>AA</sup>	CURADO COMPLETO <sup>AAA</sup>
10 °C (50 °F)	20 horas	32 horas	8-10 días
16 °C (60 °F)	11 horas	24 horas	7 días
21 °C (70 °F)	8 horas	16 horas	7 días
27 °C (80 °F)	6 horas	12 horas	5 – 6 días
32,2 °C (90 °F)	4 horas	4 – 5 horas	3 – 4 días

<sup>A</sup> Tránsito peatonal <sup>AA</sup> Colocación de equipos <sup>AAA</sup> Exposición a productos químicos y al calor

Cuadro de resistencia <sup>1</sup> a productos químicos			
Nombre del producto químico	Exposición constante	Exposición intermitente	Exposición por salpicaduras
<b>Ácidos de alimentos</b>			
Láctico al 10%	R	R	R
Acético al 10%	R	R	R
Fórmico al 5%	R	R	R
Cítrico al 50%	R	R	R
Tartárico al 50%	R	R	R
Tánico al 50%	R	R	R
Oleico al 100%	R	R	R
Fosfórico al 80%	R	R	R
<b>Ácidos minerales</b>			
Fluorhídrico <sup>2</sup> al 10%	R	R	R
Sulfúrico al 50% <sup>2</sup>	R	R	R
Nítrico al 30% <sup>2</sup>	R	R	R
Clorhídrico <sup>2</sup> al 36.5%	R	R	R
<b>Limpiadores corrosivos</b>			
Hipoclorito sódico** (blanqueador) al 3%	R	R	R
Hidróxido de sodio (Saturado)	R	R	R
<b>Solventes</b>			
Xylène	R	R	R
Alcohol etílico	R	R	R
Alcoholes minerales	R	R	R
Tolueno	R	R	R
Cloruro de metileno	NR	NR	NR
Gasolina	R	R	R

<sup>1</sup> La resistencia a productos químicos se define como:

**Salpicadura:** derrame de poca magnitud que se limpia rápidamente, por ej. en un laboratorio.

**Intermitente:** exposición a productos químicos donde la limpieza se lleva a cabo varias veces al día, por ej. en una cocina comercial.

**Constante:** fuerte exposición a productos químicos donde la limpieza es menos frecuente, como en una planta industrial de alimentos.

**R = Recomendada, NR = No Recomendada.** Resistencia a productos químicos determinada según ASTM C267.

<sup>2</sup> La exposición prolongada provocará cambios en el color.

Especificaciones sujetas a cambios sin notificación. Los resultados exhibidos son representativos pero reflejan los procedimientos de prueba utilizados. El rendimiento real en el área de trabajo dependerá de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar.

## 5. INSTALACIÓN

Para obtener más información, consulte la Guía de instalación de SPECTRALOCK 2000 IG, especificación DS 004.5.

### Preparación de la superficie

Antes de aplicar el mortero para juntas, extraiga los espaciadores y los residuos de las juntas, y elimine el polvo y la suciedad con una esponja húmeda. Deje secar. No deje agua estancada en las juntas. No use limpiadores ácidos para limpiar el revestimiento. La temperatura del sustrato debe estar entre 7°C (45°F) y 32°C (90°F).

*Nota: la temperatura afectará las propiedades de trabajo de SPECTRALOCK® 2000 IG. Las temperaturas más elevadas*

acelerarán el curado y reducirán el tiempo de trabajo. Las temperaturas más bajas demorarán el curado y necesitarán un tiempo de espera para el tránsito más prolongado. Almacene SPECTRALOCK 2000 IG (incluida la Parte C) a 21°C (70°F) durante 24 horas antes de usar.

### Mezclado

Vierta la Parte A y la Parte B de SPECTRALOCK® 2000 IG en una cubeta mezcladora limpia y mezcle bien con una mezcladora hasta que los líquidos estén totalmente integrados. Agregue todo el polvo (Parte C). Al principio, la mezcla tendrá un aspecto espeso. Mezcle bien con una mezcladora de alta velocidad (>450 rpm) hasta que se integre de manera uniforme (2 minutos como mínimo). Esto permitirá que el rejunte epóxico se airee hasta obtener una consistencia muy suave y ligera.

### Aplicación

Para lograr el tiempo útil de empleo máximo, retire el rejunte de la cubeta y extiéndalo sobre el piso o el laminado plástico. El rejunte epóxico puede permanecer en la cubeta mientras lo aplica. Extiéndalo con una llana de goma para mortero firme y con filo. Aplique la pasta para relleno de juntas. Asegúrese de rellenar bien las juntas y de que no quede rejunte sobre las mismas. Retire el exceso de rejunte de la superficie del revestimiento con el borde de la llana de goma. Sostenga la llana de goma en un ángulo de 90° y pásela por las juntas y el revestimiento en forma diagonal para evitar extraer el material de relleno.

**Limpieza inicial:** UTILICE EL ADITIVO DE LIMPIEZA DE LAVADO INICIAL.

Una vez que haya extendido el rejunte epóxico, deje transcurrir aproximadamente 30 minutos a 21°C (70°F) antes de comenzar con el lavado inicial. Agregue el aditivo de limpieza de lavado inicial a 7.6ℓ (2 galones) de agua limpia y mezcle hasta que se disuelva por completo. No mezcle el aditivo de limpieza con el rejunte. Limpie las juntas y la superficie del revestimiento con una almohadilla blanca de nylon y abundante agua (con el aditivo para limpieza), realizando movimientos circulares. Pase una esponja limpia y húmeda en dirección diagonal sobre la superficie ya fregada para retirar los residuos de rejunte.

**Limpieza final:** UTILICE EL ADITIVO DE LIMPIEZA DE LAVADO FINAL.

Espere al menos 90 minutos a 21°C (70°F) para el lavado final y siga el mismo procedimiento del lavado inicial. Agregue 7.6ℓ (2 galones) de agua limpia al aditivo de limpieza de lavado final y mezcle hasta que se disuelva por completo. En el lavado final, evite el contacto con el rejunte y limpie sólo la superficie del revestimiento.

## 6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

### Disponibilidad

Los materiales LATICRETE® y LATAPOXY® están disponibles en todo el mundo.

**Para obtener información sobre los distribuidores, llame a:**

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788

Teléfono: +1.203.393.0010

Para obtener información sobre los distribuidores por Internet, visite LATICRETE en [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com).

### Costo

Comuníquese con un distribuidor LATICRETE de su zona.

## 7. GARANTÍA

Vea la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES.

DS 230.13E: Garantía del Producto LATICRETE

Un componente de:

DS 025.0E: Garantía del sistema LATICRETE por 25 años (Estados Unidos y Canadá)

## 8. MANTENIMIENTO

Los morteros para juntas LATICRETE y LATAPOXY deben limpiarse periódicamente con agua y jabón de pH neutro. Comuníquese con el fabricante del limpiador si se debe usar otro tipo de limpiador para asegurar la compatibilidad con el rejunte epóxico. Todos los demás materiales LATICRETE y LATAPOXY no requieren mantenimiento, pero el rendimiento y la durabilidad dependerán del mantenimiento adecuado de los productos suministrados por otros fabricantes.

## 9. DEPARTAMENTO DE ASISTENCIA TÉCNICA

### Asistencia técnica

Para obtener más información, comuníquese con la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 235

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 235

Fax: +1.203.393.1948

### Literatura sobre aspectos técnicos y de seguridad

Para obtener literatura sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com).

## 10. SISTEMAS ESPECIALES

Para obtener más información sobre los productos, visite nuestro sitio web en [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com). A continuación encontrará una lista de documentos afines:

DS 230.13E: Garantía del Producto LATICRETE

DS 025.0APDE: Garantía del sistema LATICRETE por 25 años (Estados Unidos y Canadá)

DS 236.0E: 9235 Membrana Impermeabilizante

DS 663.0E: HYDRO BAN®

DS 004.5E: Guía de instalación de SPECTRALOCK 2000 IG