



SPARTACOTE^{MC} WB EPOXY PRIMER^{MC}

DS-085.8-0217F

A product brand of LATICRETE International, Inc.



1. NOM DU PRODUIT

SPARTACOTE^{MC} WB EPOXY PRIMER^{MC}

2. FABRICANT

LATICRETE INTERNATIONAL, INC.

1 LATICRETE PARK NORTH

BETHANY, CT 06524-3423 ÉTATS-UNIS

Téléphone : +1 203 393-0010

Sans frais : 1 866 966-1329

Télécopieur sans frais : 1 855 683-7257

Site Web : www.laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

SPARTACOTE WB EPOXY PRIMER est un apprêt polymérisé et catalysé, à base d'eau, de faible odeur et à séchage rapide, conçu pour les substrats en béton. Le produit offre une excellente adhésion au béton neuf ou existant, et est conçu pour être utilisé avec des revêtements polyaspartiques en tant que système à couches multiples. SPARTACOTE WB EPOXY PRIMER démontre une fantastique force de résistance inter-couches avec les revêtements polyaspartiques SPARTACOTE.

Avantages

- Adhésion supérieure au béton
- Excellente résistance d'adhésion inter-couches
- Aucun COV
- Délais rapides avant l'application d'une nouvelle couche
- Caractéristiques raisonnables face aux intempéries

Emballage

Partie A : Seau de 11,3 l (3 gal) rempli avec 5,7 l (1,5 gal)

Partie B : 3,8 l (1 gal)

Couverture approximative

Épaisseur de pellicule mouillée en mils (mm)	Pi ² Par couche/gallon (m ² /L)
0,1 (4)	37,2 (400)
0,15 (6)	24,7 (266)
0,2 (8)	18,5 (200)

0,25 (10)	14,8 (160)
0,3 (12)	12,4 (133)

Couleurs

Clear (transparent), Light Grey (gris léger), Sand Beige (sable beige) et Black (noir)

Durée de stockage

12 mois à l'état non ouvert. Entreposer à une température entre 4° à 38 °C (40 °F à 100 °F) dans une zone couverte (hors des rayons du soleil). Ne pas congeler.

Mises en garde

POUR UNE UTILISATION PROFESSIONNELLE SEULEMENT

- Bien lire toute les fiches de données techniques, les lignes directrices concernant l'application, les renoncations de garantie et les fiches signalétiques (FS) avant d'utiliser ce produit. Les guides d'application varient selon le système de coloration utilisé, et sont disponibles à www.laticrete.com.
- Les produits époxydes contiennent des ingrédients chimiques considérés dangereux. Lire l'avertissement figurant sur l'étiquette du contenant et la fiche signalétique avant d'utiliser ce produit.
- Porter des lunettes de protection lors de l'application. Un contact avec les yeux peut causer une irritation. Rincer les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes. Si les symptômes persistent, consulter un médecin.
- Le produit ne doit pas congeler.

Les essais sur maquettes et sur site sont requis afin de valider les caractéristiques reliées à l'apparence et à la performance (incluant, mais sans s'y limiter, à la couleur, aux variations de surface inhérentes, à l'usure, à la résistance au dépoussiérage, à la résistance à l'abrasion, à la résistance chimique, à l'insensibilité aux taches, au coefficient de friction, etc.) pour assurer la performance du système conformément aux spécifications pour l'usage prévu, et pour déterminer l'approbation du système de plancher décoratif.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Normes applicables et méthodes d'essais

Propriétés physiques et d'emploi

Type de matériau	Apprêt polymérisé à base d'eau
Pourcentage de solides	40 % par volume
Durée de vie en pot	30 minutes
Teneur en COV	0
Unités de lustre à 16 °C (60 °F)	+85
Temps de séchage, à 25 °C (77 °F), avant une nouvelle application	1,5 à 2 heures
Proportions de mélange	3 parties A : 2 parties B
Réduction	Jusqu'à 10 % d'eau
Température de la surface au moment de l'application	10° à 32 °C (50 °F à 90 °F)

Épaisseur recommandée de pellicule mouillée	0,2 mm (8 mils)
Épaisseur recommandée de pellicule sèche	0,1 mm (4 mils)
Fenêtre maximale avant une nouvelle application	24 heures
Délai avant toute circulation piétonnière à 21 °C (70 °F)	2 à 3 heures

Les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis. Les données techniques indiquées dans les fiches techniques du produit sont typiques, mais reflètent des procédures d'essais de laboratoire menées dans des conditions de laboratoire. Les performances réelles sur le terrain et les résultats découlant des essais dépendent des méthodes de pose et des conditions locales. Les résultats des essais menés sur le terrain peuvent varier en raison de la variabilité des facteurs critiques sur les chantiers. Toutes les recommandations, déclarations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des tests que nous croyons fiables et corrects, mais la précision et l'exhaustivité de ces tests ne sont pas garanties et ne constituent pas une garantie, quelle qu'elle soit. Des résultats satisfaisants dépendent de plusieurs facteurs hors du contrôle de LATICRETE International, Inc. L'utilisateur devra se fier à ses propres informations et tests afin de déterminer la pertinence du produit pour l'usage prévu. L'utilisateur assume tous les risques, pertes, dommages, dépenses et responsabilités découlant de l'utilisation directe, indirecte ou des conséquences de l'utilisation du produit. LATICRETE ne sera pas responsable envers l'acheteur ou envers tout tiers pour toute blessure, perte ou dommage découlant directement ou non de l'utilisation ou de l'incapacité d'utiliser le produit.

5. POSE

Préparation de la surface :

Il est nécessaire de toujours préparer adéquatement la surface, étant donné qu'une surface ouverte et poreuse est requise pour assurer l'adhésion de l'apprêt. La surface doit être considérée structurellement et mécaniquement en bon état, propre et sèche. Une préparation adéquate de la surface est requise pour les systèmes pour planchers de « Type classe A » à pellicule mince, de béton décoratif ou pour les revêtements de finition et d'étanchéisation. Le meilleur résultat est obtenu avec des appareils de grenailage ou de doucissage mécanique utilisant des têtes de diamants pour atteindre un profil final d'une taille de grains de 30 à 80. Le profil recommandé de la surface est celui du CSP-2, Lignes directrices techniques ICRI référence n° 03732 avant l'application.

Les surfaces devant recevoir une nouvelle application doivent être exemptes de tout revêtement, scellant, graisse et autre contaminant pouvant faire obstacle à l'adhésion. Toujours vérifier la surface afin d'y détecter l'éventuelle présence d'un inhibiteur d'adhésion avant toute application. Toutes les réparations doivent être corrigées avant l'application, et doivent être réparées selon les normes de l'ICRI.

Application :

Le produit ne doit pas congeler. Combiner la partie A avec la partie B, mélanger mécaniquement avec une perceuse électrique à vitesse lente pendant environ 2 minutes. Aucun temps d'induction requis avant l'utilisation. Si des agents de micro-soutiens doivent être incorporés, ceux-ci doivent être ajoutés après avoir mélangé soigneusement A et B. Le produit pourra être dilué jusqu'à 10 % avec de l'eau.

Une application à la raclette ou au rouleau est recommandée. De petites brosses à copeaux peuvent être utilisés le long du périmètre et dans les endroits plus difficiles d'accès. Le SPARTACOTE^{MC} WB EPOXY PRIMER^{MC} est typiquement sec au toucher 2 à 3 heures après son application, selon la température ambiante, celle de la dalle et selon l'humidité. Avant toute nouvelle application, le SPARTACOTE WB EPOXY PRIMER devra être légèrement frotté avec une ponceuse à parquets dotée d'un coussin comportant une maille de grandeur 60, ou un équivalent. Suite au ponçage, la zone devra être rapidement essuyée au solvant, comme de l'acétone, ou un autre promoteur d'adhésion, avant toute nouvelle application du produit. Ne jamais d'utiliser de l'alcool pour nettoyer le plancher. Une nouvelle application du produit est possible en tout temps ou lorsque jugée appropriée selon les spécifications du système. La circulation piétonnière est généralement acceptable après 2 à 3 heures avec un délai minimum de 24 heures requis pour la circulation de véhicules.

Nettoyage :

Nettoyer avec de l'eau immédiatement après usage.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Les produits SPARTACOTE^{MC} et LATICRETE^{MD} sont disponibles partout dans le monde.

Composer l'un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs :

Numéro sans frais : 1 800 243-4788

Téléphone : +1 203 393-0010

Pour tout renseignement sur les distributeurs en ligne, visiter LATICRETE à www.laticrete.com.

Coût

Communiquer avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION :

DS 230.13F : Garantie sur les produits LATICRETE

8. ENTRETIEN

La performance à long terme, l'apparence et l'espérance de vie utile du système de surface d'usure reposent essentiellement sur un programme d'entretien de routine adéquat conçu spécifiquement pour le type de surface d'usure qui a été posé. Les systèmes de revêtement pour planchers polyaspartiques et époxydes de SPARTACOTE sont non poreux, la poussière et les contaminants restent donc à la surface. L'utilisation de tapis d'entrée correctement placés, à l'intérieur et à l'extérieur, augmente la durée de vie du plancher. Un programme d'entretien recommandé consiste en un nettoyage fréquent et en profondeur à l'aide d'un nettoyeur à pH neutre (p. ex., Simple Green^{MD}). La fréquence du lavage dépend du type d'utilisation, de la circulation et de l'âge du plancher.

Pour plus d'informations, veuillez consulter le « Guide d'entretien pour planchers SPARTACOTE » TDS-420, disponible à www.laticrete.com.

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE :

Numéro sans frais : 1 866 966-1329

Télécopieur : +1 203 393-1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir notre documentation technique et de sécurité, visiter notre site Web à www.laticrete.com.

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à www.laticrete.com. Liste des documents connexes :

DS 230.13F : Garantie sur les produits LATICRETE

DS 086.4F : SPARTACOTE^{MC} FLEX SB^{MC}

TDS 420 : Guide d'entretien de planchers SPARTACOTE

©2016 LATICRETE International, Inc. Toutes les marques de commerce indiquées sont la propriété intellectuelle de leurs titulaires respectifs.

HP SPARTACOTE

Une marque de produit de LATICRETE International, Inc.

LATICRETE International, Inc. ■ One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 États-Unis ■ 1 800 243-4788 ■ +1 203 393-0010 ■ www.laticrete.com