



# SPARTACOTE<sup>MC</sup> DIAMOND TOPP<sup>MC</sup>

DS-085.9F-0217

A product brand of LATICRETE International, Inc.



## 1. NOM DU PRODUIT

SPARTACOTE<sup>MC</sup> DIAMOND TOPP<sup>MC</sup>

## 2. FABRICANT

LATICRETE INTERNATIONAL, INC.  
1 LATICRETE PARK NORTH  
Bethany, CT 06524-3423 ÉTATS-UNIS

Téléphone : +1 203 393-0010  
Numéro sans frais : 1.866.966-1329  
Télécopieur sans frais : 1 855 683-7257  
Site Web : [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)

## 3. DESCRIPTION DU PRODUIT

SPARTACOTE DIAMOND-TOPP est un additif de couche de finition de haute performance développé pour les environnements difficiles demandant une résistance maximale à l'abrasion. Le système consiste à combiner correctement et directement l'additif SPARTACOTE DIAMOND TOPP (une poudre) avec le SPARTACOTE<sup>MC</sup> FLEX SB<sup>MC</sup>.

### Utilisation

- Zones de circulation importantes
- Revêtements pour planchers industriels
- Environnements demandant un fini mat texturé

### Avantages

- Surface antidérapante texturée
- Fini mat
- Résiste aux taches
- Convivial pour l'entretien
- Peut être incorporé comme une couche de finition sur les systèmes pour planchers résineux SPARTACOTE à base d'époxydes ou d'uréthane.
- Améliore la durabilité
- Facile à appliquer
- Ininflammable
- Complètement compatible avec les résines polyaspartiques

### Supports appropriés

- Consulter la fiche de données des revêtements SPARTACOTE

### Emballage

- Bocal de 1,4 kg (3 lb)
- Sac de 22,7 kg (50 lb)

### Couverture approximative

Facteur de charge lorsqu'ajouté aux couches de finition polyaspartiques SPARTACOTE FLEX<sup>MC</sup>. 0,9 kg (2 lb) par 3,8 l (1 gal)

### Couleur

Brute : Blanc. Dispersée dans les revêtements : Mat.

### Durée de stockage

Illimitée. Entreposer à une température entre 4° à 24°C (40 °F à 75 °F) dans une zone couverte (hors des rayons du soleil). Prendre des mesures spéciales pour s'assurer que le SPARTACOTE DIAMOND TOPP n'est pas exposé à l'humidité.

### Restrictions

- Ne peut être utilisé avec le SPARTACOTE FLEX XT
- Veuillez noter qu'avec tous les systèmes de revêtements résineux, les environnements extérieurs en plein soleil dans des climats chauds peuvent présenter des températures de surface supérieures aux moyennes. Cela est spécialement vrai pour les finitions plus sombres. De ce fait, les systèmes résineux peuvent ne pas convenir idéalement pour les applications de plate-formes de piscines extérieures.

### Mises en garde

- Veuillez consulter la Fiche signalétique de sécurité de produit (FS)

Les essais sur maquettes et sur le terrain sont requis afin de valider les caractéristiques liées à l'apparence et à la performance (incluant, mais sans s'y limiter, à la couleur, aux variations de surface inhérentes, à l'usure, à la résistance au poussierage, à la résistance à l'abrasion, à la résistance chimique, à l'insensibilité aux taches, au coefficient de friction, etc.) pour assurer la performance du système conformément aux spécifications pour l'usage prévu, et pour déterminer l'approbation du système de plancher décoratif.

## 4. DONNÉES TECHNIQUES

### Normes applicables et méthodes d'essais

#### Propriétés physiques et d'emploi

Retouche	Oxyde d'aluminium fusionnée
Dimensions	Maille de grandeur 220
165 à 170	microns
Facteur de charge	1,4 kg (2 lb) par 3,8 l (1 gal)
Dureté (D2240)	94

Les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis. Les données techniques indiquées dans les fiches techniques du produit sont typiques, mais reflètent des procédures d'essais de laboratoire menées dans des conditions de laboratoire. Les performances réelles sur le terrain et les résultats découlant des essais dépendent des méthodes de pose et des conditions locales. Les résultats des essais menés sur le terrain peuvent varier en raison de la variabilité des facteurs critiques sur les chantiers. Toutes les recommandations, déclarations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des tests que nous croyons fiables et corrects, mais la précision et l'exhaustivité de ces tests ne sont pas garanties et ne constituent pas une garantie, quelle qu'elle soit. Des résultats satisfaisants dépendent de plusieurs facteurs hors du contrôle de LATICRETE International, Inc. L'utilisateur doit se fier à ses propres informations et tests afin de déterminer la pertinence du produit pour l'usage prévu. L'utilisateur assume tous les risques, pertes, dommages, dépenses et responsabilités découlant de l'utilisation directe, indirecte ou des conséquences de l'utilisation du produit. LATICRETE ne sera pas responsable envers l'acheteur ou envers tout tiers pour toute blessure, perte ou dommage découlant directement ou non de l'utilisation ou de l'incapacité d'utiliser le produit.

## 5. POSE

Le produit fonctionne le mieux lorsqu'il est dispersé dans le SPARTACOTE<sup>MC</sup> FLEX SB à brillance faible ou le SPARTACOTE FLEX SB polyaspartique pigmenté lors de la phase de mélange. Le revêtement peut alors être appliqué comme couche de finition sur tout système SPARTACOTE ou de revêtement à base d'époxydes. Une fois sec, le SPARTACOTE<sup>MC</sup> DIAMOND TOPP<sup>MC</sup> laisse un fini mat légèrement texturé, qui convient pour les environnements de circulation intense.

## 6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

### Disponibilité

Les produits SPARTACOTE et LATICRETE<sup>MD</sup> sont proposés partout dans le monde..

### Composer un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs :

Numéro sans frais : 1 866 966-1329

Téléphone : +1 203 393-0010

Pour tout renseignement sur les distributeurs en ligne, visiter LATICRETE à [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com).

### Coût

Communiquer avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

## 7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE JOINTOIEMENT :

DS 230.13F : Garantie sur les produits LATICRETE

## 8. ENTRETIEN

La performance à long terme, l'apparence et l'espérance de vie utile du système de surface d'usure reposent essentiellement sur un bon programme d'entretien de routine conçu spécifiquement pour le type de surface d'usure qui a été posé. Les systèmes de revêtement pour planchers polyaspartiques et époxydes de SPARTACOTE sont non poreux, causant que la poussière et les contaminants restent à la surface. L'utilisation de tapis d'entrée correctement placés, à l'intérieur et à l'extérieur, augmente la durée de vie du plancher. Un programme d'entretien recommandé consiste en un nettoyage fréquent et à fond

à l'aide d'un nettoyant à pH neutre (p. ex., Simple Green<sup>MD</sup>). La fréquence du lavage dépend du type d'utilisation, de la circulation et de l'âge du plancher.

Pour plus d'informations, veuillez consulter le « Guide d'entretien pour planchers SPARTACOTE » TDS-420, disponible à [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com).

## 9. SERVICES TECHNIQUES

### Soutien technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE :

Numéro sans frais : 1 866 966-1329

Télécopieur : +1 203 393-1948

### Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir notre documentation technique et de sécurité, visiter notre site Web à [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com).

## 10. SYSTÈME DE JOINTOIEMENT

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com). Liste des documents connexes :

DS 230.13F : Garantie sur les produits LATICRETE

DS 086.4F : SPARTACOTE FLEX<sup>MCSBMC</sup>

DS 086.5F : SPARTACOTE FLEX<sup>MCSXTMC</sup>

Fiche de données techniques n° 420 : Guide d'entretien de planchers SPARTACOTE

©2016 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.

HP SPARTACOTE

A product brand of LATICRETE International, Inc.

LATICRETE International, Inc. ■ One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA ■ 1.800.243.4788 ■ +1.203.393.0010 ■ [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)