

SPARTACOTE™ FLEX XT™

DS-086.5-0217

A product brand of LATICRETE International, Inc.





1. NOMBRE DE PRODUCTO

SPARTACOTE™ FLEX XT™

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc. 1 LATICRETE Park North Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: +1.203.393.0010
Sin costo: 1.866.966.1329
Fax sin costo: 1.855.683.7257
Sitio web: www.laticrete.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SPARTACOTE FLEX XT en una capa selladora/acabado de poliurea alifáticos poliaspártico con un VOC ultra bajo de rápido curado y de dos partes para aplicaciones protectoras. Cuando se aplica como capa superior el material es aplicado en capas simples o múltiples con brocha, rodillo o escobillas de diferentes espesores para el concreto. Puede ser aplicado sobre superficies de piso resinosas como poliaspárticos o epoxis. Las características importantes de SPARTACOTE FLEX XT son su excelente adhesión interna, resistencia UV y retención del color y brillo óptimo.

SPARTACOTE FLEX XT proporciona características de impacto óptimo, abrasión y resistencia a químicos. Adecuada para aplicaciones con mucho tráfico interior o exterior, el material es ideal como capa selladora superior sobre aceras, aplicaciones comerciales, instalaciones industriales y piso de cocheras.

Advantages

- Excelente resistencia a la abrasión, impacto y desgaste.
- Resistente a UV; retiene la claridad óptica del sellador/acabado transparente.
- Tiempo de recubrimiento corto: 1-2 horas
- Baja temperatura de curación (-30°F/-34°C)
- Excelente resistencia a químicos y manchas, resistente a Skydrol®
- Resistencia a neumáticos calientes de camionetas.
- Agentes Micro-Media que pueden ser introducidos como aditivos.
- Bajo contenido VOC; < 50 g/L

- Resistente a temperaturas aleatorias de 300°F (149°C) por contacto casual.
- Cumple con los requisitos físicos del Código de Comida de EUA FDA/CFSAN, según lo señalado en las características de superficie 6.100.11 USDA consideradas como aceptables.

Usos

- Adecuado para mucho tráfico
- Aplicaciones interiores y exteriores
- Ideal para sellador superior transparente
- Aplicaciones adecuadas: aceras, comerciales, instalaciones industriales y piso de cocheras.

Sustratos adecuados

Concreto

Empague

2 gal Kit (1 gal Parte A & 1 gal Parte B)

2 gal Kit (1 gal Parte A Relleno corto para pigmentos & Parte B)

5 gal Parte A 5 gal Parte B

5 gal Parte A (relleno cortos para pigmentos)

5 gal Parte B (para pigmentos)

Vida de almacén

12 meses sin ser abierto. Almacene de 40°F a 75°F (4°-24°C) en una área cubierta (fuera del sol).

Colores

SPARTACOTE FLEX XT se encuentra disponible en un acabado de color cristalino transparente así como en 14 colores estándar SPARTACOTE

Limitaciones

- No se use para mostradores.
- Tenga en cuenta que con todos los sistemas de recubrimientos resinosos, la temperatura de la superficie podría elevarse por encima del promedio en ambientes exteriores bajo el sol, en climas cálidos. Esto sucede especialmente con los acabados más oscuros. Por esto, los sistemas resinosos podrían no ser los ideales para aplicaciones en alrededores de piscinas en exteriores.

Precauciones

EXCLUSIVO PARA USO PROFESIONAL

 Lea detenidamente todas las hojas de datos técnicos, lineamientos de aplicación, garantías y hojas de datos de seguridad (SDS por sus siglas en inglés) previo a su uso. Las

- guías de aplicación, dependiente el sistema de entintado utilizado, se encuentran disponibles en www.laticrete.com
- Los productos poliurea alifáticos poliaspárticos contienen ingredientes químicos que se consideran peligrosos. Lea la advertencia etiqueta del envase y SDS antes de su uso.
- Utilice protección en los ojos y guantes de seguridad cuando se aplique. El contacto con los ojos pudiera causar irritación. Lave los ojos con agua durante 15 minutos, si los síntomas persisten solicite atención médica.
- Marque con cintas las líneas de transición firmemente para reducir "escurrimientos" por debajo de la cinta.
- El material se debe mantener en un lugar fresco y seco previo a su aplicación.

Los modelos a escala y las áreas de prueba son requeridas para validar el desempeño y la apariencia de las características relacionadas (incluyendo mas no limitándose al color, las variaciones inherentes de la superficie, uso, repelentes de polvo, resistencia ala abrasión, resistencia a los químicos, resistencia a las manchas, coeficiente de fricción, etc.) para así asegurarse el desempeño del sistema según lo especificado para el uso establecido y para determinar la aprobación del sistema de piso decorativo.

4. INFORMACIÓN TÉCNICA

Normas Aplicables y métodos de prueba. ASTM D638, ASTM D522, ASTM D968

Propiedades físicas v de trabaio

in production of the transfer	
Propiedades físicas	
Grosor de película seca	4-8 mils por capa
Vida de envase	10-15 minutos
Ratio de mezcla	1.0 Parte A; 1.0 Parte B por volumen
Resistencia a la tensión	4500 a 5000 psi (31 - 34.5 MPa)
Resistencia a impacto	Directo/reversa 160/160
Abrasión de arena	38 Litros arena/1 Seco mil (Pigmentado)

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los datos técnicos que aparecen en las hojas de datos de productos son representativos pero reflejan los procedimientos de prueba de laboratorio llevados a cabo en condiciones de laboratorio. El rendimiento de campo y los resultados de pruebas reales, dependerán del método de instalación y las condiciones del lugar. Los resultados de las pruebas de campo pueden variar debido a factores críticos del lugar de trabajo. Todas las recomendaciones, declaraciones y datos técnicos contenidos en esta hoja de datos se basan en pruebas que creemos son confiables y correctas, pero la exactitud de dichas pruebas no está garantizada y no se debe interpretar como una promesa o garantía de ningún tipo. Los resultados satisfactorios dependen de muchos factores fuera del control de LATICRETE International, Inc. El usuario deberá contar con su propia información y pruebas para determinar la idoneidad del producto para el uso previsto, asumiendo el usuario todo el riesgo, pérdida, daño, costo y responsabilidad como resultado de su uso directo, uso indirecto o consecuente a su uso del producto. LATICRETE no será responsable ante el comprador o cualquier tercero por cualquier lesión, pérdida o daño directo o indirecto resultante del uso o la inhabilidad de usar el producto.

5. INSTALACIÓN

Almacene en un lugar fresco previo a su aplicación.

Preparación de la superficie

Siempre prepare mecánicamente la superficie (perfil). Se requiere una superficie abierta y porosa para la correcta adherencia. La superficie debe considerarse estructuralmente en buenas condiciones mecánicas, limpia y seca. Se requiere la preparación adecuada de la superficie para el concreto decorativo, sistemas de piso de capa fina " Clase-A" o recubrimientos de sellador/acabado. Esto se logra con máquinas de molienda mecánica utilizando cabezas de diamante logrando un perfil final 30 a 100 por grano. El perfil de la superficie recomendado es de un CSP-2, con referencia la Guía técnica ICRI

No. 03732. Las superficies a recubrir deben estar libres de grasa y otros contaminantes que puedan impedir la adherencia. Compruebe siempre la superficie de cualquier inhibidor de unión antes de la aplicación. No utilice alcohol para limpiar o para sustraer capas o recubrimientos antes de la aplicación. Todas las reparaciones deben ser tratadas antes de la aplicación y deben ser reparadas de acuerdo a las normas ICRI. Un sistema de medición de emisión de humedad es necesario para evaluar la unidad de la humedad de una losa de concreto antes de la instalación de cualquier cobertura o revestimiento. La tasa de transmisión no deberá exceder tres libras por 1,000 pies cuadrados por 24 horas (170µg/s•m²) según lo probado por ASTM F1869 Prueba de cloruro de calcio. La humedad relativa de la losa no debe exceder el 75% según lo probado por la prueba ASTM F2170 Humedad relativa de losas de concreto. Si hubiera una situación de emisión de humedad en exceso de la tasa anterior, utilice la barrera de vapor de humedad DRYTEK ™. El proceso de aplicación dependerá del sistema que se instala, refiérase a las especificaciones para más detalles.

Capas pigmentadas:

Añada los contenidos completos de SPARTACOTE™ Pigmento Poliaspártico directamente en la Parte A Base de relleno corto. Mezcle el pigmento con la Parte A con un taladro de baja velocidad durante 2 minutos para dispersar de forma completa los pigmentos aspárticos. El fallo en mezclar de forma correcta los pigmentos pudiera ocasionar un acabado inconsistente y una reducción del desempeño del producto.

Mezclando la parte A con la parte B

Mezcle la parte A con la parte B en partes iguales (1:1) utilizando un recipiente limpio y seco. Mezcle con un taladro de velocidad baja por dos minutos. Evite mezclar demasiado o el crear un vórtice que pudiera introducir aire. No mezcle por debajo del punto de rocío, lo que acortará la vida de recipiente. No se requiere tiempo de inducción antes de su uso. Si los agentes micro-medios (por ejemplo SPARTACOTE™ Blended Quartz Aggregate) se incorporarán, han de añadirse después de mezclar a fondo A y B. El producto puede ser diluido hasta un 10% con Xylene. No utilice alcohol en ningún momento durante la aplicación del sistema.

SPARTACOTE FLEX SB™ se puede aplicar con rodillo, escobilla de goma o escoba. ** Consulte las guías de aplicación para obtener información específica. Para aplicaciones de rodillos, el rodillo debe tener un grado de núcleo de resina fenólica industrial con una lanilla o cordones de lana de cubierta sintética. Se recomienda un tamaño de lanilla de 3/8 "(10 mm). Los cepillos de chips pequeños se pueden utilizar a lo largo del perímetro y en más zonas de difícil acceso. SPARTACOTE FLEX XT™ será típicamente seca al tacto de 1 a 2 horas después de la aplicación, dependiendo de la temperatura ambiental, la temperatura de la losa y la humedad. El producto puede ser re-revestido en ese momento o cuando se estime adecuado según las especificaciones del sistema. El tráfico a pie es aceptable por lo general después de 2-4 horas y se requieren como mínimo 24 horas para el tráfico vehicular.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Disponibilidad

Los materiales SPARTACOTE y LATICRETE® se encuentran disponibles mundialmente.

Para información a distribuidores llame al:

GRATIS: 1.800.243.4788 TELÉFONO: +1.203.393.0010

Para información a distribuidores en línea, visite LATICRETE en:

www.laticrete.com.

Costo

Contacte al distribuidor LATICRETE® de su área.

7. GARANTÍA

Vea 10. PRESENTACIÓN DE SISTEMA:

DS 230.13: LATICRETE Garantía de producto

8. MANTENIMIENTO

El rendimiento a largo plazo, el aspecto, y la esperanza de uso de los productos de la superficie de desgaste dependen de manera crítica de un buen programa de mantenimiento rutinario diseñado específicamente para el desgaste de la superficie instalada. Los sistemas de revestimiento de suelos epoxi y poliaspárticos SPARTACOTE™ son no porosos, ocasionando que la suciedad y los contaminantes permanezcan fuera de la superficie. El uso de tapetes colocados, dentro y fuera, ayudará a aumentar la vida del piso. Se recomienda un programa de mantenimiento que consiste en la limpieza frecuente y minuciosa utilizando un limpiador de pH neutro (por ejemplo Simple Green). La frecuencia de lavado variará dependiendo del tipo de uso del suelo, el tráfico y la edad.

Por favor refiérase a TDS 420 "Guía de mantenimiento de pisos SPARTACOTE" disponible en <u>www.laticrete.com</u> para más información.

9. SERVICIOS TÉCNICOS

Asistencia técnica

La información se encuentra disponible en la línea de asistencia técnica LATICRETE:

GRATIS: 1.866.966.1329 FAX: +1.203.393.1948

Literatura de seguridad y técnica

Para adquirir la literatura técnica y de seguridad por favor visite: www.laticrete.com.

10. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA

La información adicional del producto se encuentra disponible en nuestro sitio web <u>www.laticrete.com</u>. La siguiente es una lista de los documentos.

DS 230.13: LATICRETE Product Warranty
DS 200.03: 3 Year Decorative Finish Warranty
DS 056.0: DRYTEK® Moisture Vapor Barrier
TDS 420: SPARTACOTE Floor Maintenance Guide