



1. NOM DU PRODUIT

L&M FGS HARDENER PLUS^{MC}

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 ÉTATS-UNIS

Téléphone : +1 203 393-0010, poste 235

Sans frais : 1 800 243-4788, poste 235

Télécopieur : +1 203 393-1684

Site Web : www.laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

L&M FGS HARDENER PLUS est une solution de durcissement chimique propriétaire formulée pour augmenter la résistance à l'usure et la solidification des surfaces des planchers de béton qui ont été mécaniquement rectifiés, lissés et polis. Lorsqu'il est utilisé en association avec le procédé de polissage breveté de planchers FGS PERMASHINE^{MC}, L&M FGS HARDENER PLUS pénètre les surfaces d'usure de béton poli et rectifié au diamant pour les durcir, sceller, densifier et étanchéifier. Les planchers de béton polis traités avec L&M FGS HARDENER PLUS durent plus longtemps que les planchers de béton conventionnels, sont plus économiques à entretenir, reflètent mieux la lumière, conservent plus longtemps leur brillance, sont sécuritaires d'utilisation et sont garantis de résister au poussierage pendant au moins dix ans. L&M FGS HARDENER PLUS est un composant écologique, sans odeur, faible en teneur de COV et à base d'eau de ce procédé.

Utilisation

L&M FGS HARDENER PLUS est requis pour utilisation sur des planchers qui ont été polis et rectifiés au diamant conformément au procédé breveté FGS PERMASHINE. Les zones qui seront avantagées de ce procédé incluent les planchers sujets à du trafic motorisé de remorque et de lève-palettes moyen ou lourd; incluant ceux utilisés dans les entrepôts, les centres de distribution, les usines d'assemblage d'automobiles, les usines de fabrication, les usines de textile, les glaciers et les congélateurs, les usines de transformation d'aliments, les usines de mise en conserve, les brasseries, les pâtisseries, les usines de transformation de viande et de volaille, les garages de réparation, les magasins d'alimentation, les magasins

d'escompte, les installations de transit, les édifices commerciaux et la plupart des planchers de béton nécessitant une réhabilitation.

D'autres utilisations incluent les planchers de béton sujets à un trafic piétonnier fréquent ou lourd, comme : les centres civiques, les magasins de ventes au détail, les magasins d'escompte, les restaurants, les aires de préparations d'aliments, les arénas, les stades, les hôpitaux, les aéroports, les musées, les écoles et les épiceries.

Le SYSTÈME DE POLISSAGE DE BÉTON SEC FGS PERMASHINE PLUS est breveté et est disponible exclusivement auprès de L&M Construction Chemicals, Inc. et uniquement par l'intermédiaire de ses fournisseurs et installateurs approuvés, formés et certifiés.

Avantages

- Réduction importante des coûts d'entretien à long terme
- Sécuritaire, non glissant, traction élevée certifiée
- Faible teneur en COV/Sans odeur
- Formulé pour favoriser la résistance au poussierage
- Créer une surface scellée et durcie protectrice

Supports appropriés

- Béton existant

Emballage

18,9 L (5 Gal)

208 L (55 Gal)

Couverture approximative

Deux couches requises :

Première couche : 6,1 m²/L (250 pi²/gal)

Seconde couche : 8,6 m²/L (350 pi²/gal)

Appliquer une seconde couche après séchage complet de la première.

Des couches supplémentaires peuvent être nécessaires sous certaines conditions poreuses.

Durée de stockage

Les contenants L&M FGS HARDENER PLUS doivent être stockés dans un endroit propre et sec entre 4 et 38°C (40 à 100°F). La durée de stockage de L&M FGS HARDENER PLUS dans des contenants non ouverts est de deux ans si entreposés adéquatement

Restrictions

- Craint le gel. Appliquer lorsque les températures dépassent les 4°C (40°F).
- Non recommandé pour une exposition à long terme à des acides forts ou à une forte agression chimique
- Des variations dans les mélanges de béton et de fini de béton peuvent provoquer des différences dans l'apparence du fini FGS PERMASHINE

Mises en garde

- Veuillez consulter la Fiche signalétique de sécurité de produit (FS) avant l'utilisation

- Tout plancher peut être glissant lorsque mouillé ou contaminé avec un corps étranger. Nettoyer rapidement les déversements et les corps étrangers
- Laver immédiatement avec de l'eau la surpulsification des surfaces en métal très polies, en aluminium ou en verre pour éviter leur attaque
- Protéger du gel
- Porter des gants protecteurs et des lunettes de sécurité
- Éviter le contact prolongé avec la peau et veiller à ce qu'il n'y ait absolument aucun contact avec les produits ou articles alimentaires

Les essais sur maquettes et sur le terrain sont requis afin de valider les caractéristiques reliées à l'apparence et à la performance (incluant, mais sans s'y limiter, à la couleur, aux variations de surface inhérentes, à l'usure, à la résistance au poussierage, à la résistance à l'abrasion, à la résistance chimique, à l'insensibilité aux taches, au coefficient de friction, etc.) pour assurer la performance du système conformément aux spécifications pour l'usage prévu, et pour déterminer l'approbation du système de plancher décoratif.

Norme applicable et méthodes d'essais

Spéc. Féd. CEGS 03300 4-79

National Floor Safety Institute

Système d'évaluation des bâtiments écologiques LEED

Répertoire GreenSpec

Agence canadienne d'inspection des aliments

Exigences d'adhérence ADA et OSHA

Propriétés physiques et d'emploi

Propriété	Observée
Résistance à l'abrasion ASTM C779, 2 mm (0,08 po)	30 min
Résistance au dérapage (Norme NFSI 101.A)	Traction élevée
Coefficient statique de friction mouillée ou sèche	> 0,6
Réfectivité de la lumière	Jusqu'à 35%
Absorption de l'humidité, (norme Rilem) réduction en 24 heures	70%
Surface respirable	Oui
Stabilité aux UV	Excellente
Couleur	Transparente
Teneur en COV (g/L)	0,0

Les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis. Les données techniques indiquées dans les fiches techniques du produit sont typiques mais reflètent des procédures d'essais de laboratoire menées dans des conditions de laboratoire. Les performances réelles sur le terrain et les résultats découlant des essais dépendent des méthodes de pose et des conditions locales. Les résultats des essais menés sur le terrain peuvent varier en raison de la variabilité des facteurs critiques sur les chantiers. Toutes les recommandations, déclarations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des tests que nous croyons fiables et corrects, mais la précision et l'exhaustivité de ces tests ne sont pas garanties et ne constituent pas une garantie, quelle qu'elle soit. Des résultats satisfaisants dépendent de plusieurs facteurs hors du contrôle de LATICRETE International, Inc. L'utilisateur doit se fier à ses propres informations et tests afin de déterminer la pertinence du produit pour l'usage prévu. L'utilisateur assume tous les risques, pertes, dommages, dépenses et responsabilités découlant de l'utilisation directe, indirecte ou des conséquences de l'utilisation du produit. LATICRETE ne sera pas responsable envers l'acheteur ou envers tout tiers pour toute blessure, perte ou dommage découlant directement ou non de l'utilisation ou de l'incapacité d'utiliser le produit.

5. POSE

Préparation des planchers existants: Tous les scellants, peintures, cires, revêtements de planchers et leurs mastics, ainsi que tout contaminant de surfa comme des déversements d'huile ou d'aliments doivent être enlevés. Les fissures immobiles et les joints de contrôle découpés à la scie doivent être détournés et nettoyés. Ils seront remplis plus tard avec les produits de cure rapide JOINT TITE 750^{MC} ou L&M^{MC} RESTORE^{MC} après les étapes finales du processus. Les fissures provoquées par le mouvement doivent être traitées séparément. Réparer les irrégularités de surface grossières ou profondes avec un enduit de ragréage à prise rapide LATICRETE[®] qui répond aux exigences du projet. Continuer avec les étapes d'abrasion et de polissage comme spécifiées par les exigences du projet.

Préparation de nouveaux planchers: Les nouveaux planchers de béton doivent être correctement durcis avant le début des étapes de lissage abrasif : un minimum de 28 jours ou une fois que le béton a atteint 24,1 Mpa (3 500 psi). Retirez tous les scellants de surface et les composés de cure formant une pellicule. Continuer avec les étapes d'abrasion et de polissage comme spécifiées par les exigences du projet.

Application: L&M FGS HARDENER PLUS^{MC} est appliqué après réalisation de toutes les étapes de polissage et d'abrasion du procédé FGS PERMASHINE^{MC}. L'installation demande l'utilisation d'une brosseuse de plancher automatique ou d'un autre équipement mécanique utilisant des coussinets de récurage doux. Deux applications sont requises pour être conforme avec la garantie. Le plancher peut être utilisé immédiatement après l'installation d'une deuxième couche et l'enlèvement des résidus de rinçage. Les résidus de rinçage ne sont pas dangereux et peuvent être évacués dans l'égoût sanitaire.

Nettoyage: Le nettoyage programmé et régulier du plancher traité avec de l'eau et FGS CONCRETE CONDITIONER^{MC} est recommandé pour obtenir le bénéfice maximal du procédé FGS PERMASHINE.

Installateur FGS PERMASHINE approuvé: L'installation par un entrepreneur FGS PERMASHINE approuvé est requis. Les entrepreneurs FGS PERMASHINE sont des techniciens en polissage formés/certifiés CPAA (Concrete Polishing Association), et sont des professionnels formés dans les produits FGS PERMASHINE. Les entrepreneurs FGS PERMASHINE offriront une installation de longue durée et de qualité. Contacter L&M pour une liste d'entrepreneurs FGS PERMASHINE.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Les produits L&M^{MC} et LATICRETE[®] sont offerts dans le monde entier.

Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:

Numéro sans frais: 1 800 243-4788

Téléphone: +1 203 393-0010

Pour tout renseignement sur les distributeurs en ligne, visiter LATICRETE à www.laticrete.com.

Coût

Communiquer avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. SPÉCIFICATIONS COURTES

033510 finitions de béton, ou 030130 réhabilitation de béton. Pour les spécifications complètes du guide, consulter la Section principale du guide des spécifications 033510 sur www.fgspermashine.com.

Remarque : Sur réalisation des étapes de polissage du plancher, appliquer deux couches du durcisseur L&M L&M FGS HARDENER PLUS, une solution exclusive à base d'eau et sans odeur par LATICRETE International, Inc., pour durcir, sceller et densifier la surface en béton exposée. Faire installer le système par un installateur/entrepreneur approuvé FGS/PermaShine. Une garantie anti-poussierage de 10 ans doit être émise au propriétaire sur la réalisation réussie du procédé.

8. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE JOINTOIEMENT :

DS 230.13F: Garantie sur les produits LATICRETE

9. ENTRETIEN

La performance à long terme, l'apparence et l'espérance de vie utile du système de surface d'usure reposent essentiellement sur un bon programme d'entretien de routine conçu spécifiquement pour le type de surface d'usure qui a été posé, le trafic et les autres conditions particulières. Les tapis d'entrées correctement placés, à l'intérieur et à l'extérieur, augmenteront la durée de vie du plancher. Certains produits et équipements de nettoyage ou l'utilisation incorrecte de produits peut endommager l'apparence d'une surface d'usure au fil du temps. Le programme d'entretien recommandé consiste en des nettoyages

fréquents et à fond à l'aide de FGS CONCRETE CONDITIONER. La fréquence du lavage variera, car un lavage quotidien, à la semaine ou moins fréquemment peut être nécessaire selon l'usage et l'âge du plancher. Une brosseuse mécanique à manipulation assise ou en marchant est un moyen efficace et économique de nettoyer régulièrement les planchers de béton. Seuls des accessoires de récurage doux ou une brosse douce doivent être utilisés lorsque vous récurer mécaniquement votre plancher. Ne pas utiliser de tampons ou de brosses abrasives dures. L'utilisation de tampons à récurer noirs, de tampons en losange imprégnés ou de tampons type brosses imprégnées de carbure peuvent ternir la brillance de la surface. Les vadrouilles mouillées fonctionnent très bien sur les petits planchers ou les endroits où une brosseuse mécanique ne peut être utilisée.

10. SERVICES TECHNIQUES

Assistance technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'assistance du service technique de LATICRETE® :

Numéro sans frais: 1 800 243-4788, poste 235
Téléphone: +1 203 393-0010, poste 235
Télécopieur: +1 203 393-1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir la documentation technique et de sécurité, visiter notre site Web: www.laticrete.com.

11. SYSTÈME DE JOINTOIEMENT

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à: www.laticrete.com. Liste des documents connexes:

DS 230.13F: Garantie sur les produits LATICRETE
DS 200.03F: Garantie de 3 ans sur les systèmes de surface d'usure
DS 176.5F: JOINT TITE 750^{MC}
DS 177.8F: L&M^{MC} RESTORE^{MC}