



1. NOM DU PRODUIT

CRYSTEX^{MC}

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 ÉTATS-UNIS

Téléphone : +1 203 393-0010, poste 235

Sans frais : 1 800 243-4788, poste 235

Télécopieur : +1 203 393-1684

Site Web : www.lmcc.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

CRYSTEX est un coulis d'expansion contrôlée, hautement fluide et prêt à l'emploi, offrant une résistance élevée et une stabilité aux charges dynamiques supérieure. CRYSTEX contient un mélange équilibré de granulats classés et lavés, de ciment Portland, d'agents de plastification et d'un système propriétaire de compensation du retrait, qui contrôle une expansion positive dans toutes les directions. CRYSTEX est dimensionnellement stable une fois complètement durci et il est scientifiquement proportionné et prêt à l'emploi à toute consistance de plastique à fluide.

Utilisation

CRYSTEX est utilisé là où est requis un coulis structural de précision, de haute résistance et ne se contractant pas, comme dans les bases de machineries lourdes, les rails de grue, les bases d'équipements et de pompes dans les centrales, les aciéries et papeteries, les usines de traitement des eaux usées, les rainures, les plaques de fondation où a lieu un chargement répétitif lourd, les boulons d'ancrage et goujons, les colonnes d'acier structurales, les plaques d'appui, les murs de maçonnerie porteurs de charge, les poteaux d'éclairage et les panneaux routiers.

Avantages

- Longue durée d'utilisation et pose facile
- Haute résistance
- Peut être mélangé à divers niveaux de consistance
- Stabilité sous les charges dynamiques

Supports appropriés

- Béton existant

Emballage

Sac de 25 kg (55 lb)

Couverture approximative

Un sac donne environ 13,5 L (0,5 pi³)

Durée de stockage

Les sacs CRYSTEX doivent être conservés dans un endroit sec pour empêcher leur contamination par l'eau. La durée de stockage est d'un minimum d'un an pour les sacs non ouverts lorsque stockés correctement.

Restrictions

- Ne pas ajouter de plastifiant, d'accélérateur ou de ciment supplémentaire à CRYSTEX
- Ne pas mélanger plus de CRYSTEX qu'il est possible de poser en 20 minutes. Températures de pose minimales de CRYSTEX: au-dessus de 7°C (45°F) pendant 24 heures.
- Éviter les vibrations excessives de la fondation ou de la plaque d'appui au moment de la pose
- Déconseillé pour les applications de produit sec
- Pour un usage professionnel uniquement

Mises en garde

- Consulter les consignes de sécurité additionnelles sur la Fiche signalétique de sécurité de produit (FS)
- Empêcher toute circulation sur l'ouvrage fini jusqu'à ce qu'il ait totalement durci
- Garder hors de la portée des enfants.
- Contient Ciment Portland et du sable siliceux. Peut irriter les yeux et peau.
- Évitez le contact avec les yeux ou le contact prolongé avec la peau. En cas de contact, rincer abondamment à l'eau.
- Ne Pas ingérer. Le sable siliceux peut provoquer le cancer ou des problèmes pulmonaires graves. Éviter de respirer la poussière. Porter un masque respiratoire dans des endroits poussiéreux.

Les essais sur maquettes et sur le terrain sont requis afin de valider les caractéristiques reliées à l'apparence et à la performance (incluant, mais sans s'y limiter, à la couleur, aux variations de surface inhérentes, à l'usure, à la résistance au poussérage, à la résistance à l'abrasion, à la résistance chimique, à l'insensibilité aux taches, au coefficient de friction, etc.) pour assurer la performance du système

conformément aux spécifications pour l'usage prévu, et pour déterminer l'approbation du système de plancher décoratif.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Normes applicables

Conforme aux exigences de : ASTM C1107/CRD C621

Propriétés physiques et de travail

Exigences d'eau approximative par sac de 25 kg (55 lb)				
Plastique	3,8 L (4 ptes)		Tableau de débits de 120 à 125%	
Fluide	4,5 L (4,75 ptes)		Débit de 20 à 30 secondes	
Expansion verticale typique ASTM C1090 (ASTM C1107) 28 jours				
Plastique	Débit de 100%		+0,03%	
Fluide	Débit de 25 secondes		+0,02%	
Résistance à la traction de Split				
ASTM C496 @ 28 jours			4.7 MPa (680 psi)	
Résistance typique à la compression : mPA (psi)				
	1 jour	3 jours	7 jours	28 jours
Plastique	37 (5 300)	50 (7 200)	60 (8 760)	73 (10 600)
Coulable	32 (4 600)	45 (6 460)	56 (8 160)	70 (10 150)
Fluide	26,2 (3 800)	39 (5 700)	53 (7 650)	64 (9 000)

Temps de prise initiale : Environ 5 heures

Les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis. Les données techniques indiquées dans les fiches techniques du produit sont typiques mais reflètent des procédures d'essais de laboratoire menées dans des conditions de laboratoire. Les performances réelles sur le terrain et les résultats découlant des essais dépendent des méthodes de pose et des conditions locales. Les résultats des essais menés sur le terrain peuvent varier en raison de la variabilité des facteurs critiques sur les chantiers. Toutes les recommandations, déclarations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des tests que nous croyons fiables et corrects, mais la précision et l'exhaustivité de ces tests ne sont pas garanties et ne constituent pas une garantie, quelle qu'elle soit. Des résultats satisfaisants dépendent de plusieurs facteurs hors du contrôle de LATICRETE International, Inc. L'utilisateur doit se fier à ses propres informations et tests afin de déterminer la pertinence du produit pour l'usage prévu. L'utilisateur assume tous les risques, pertes, dommages, dépenses et responsabilités découlant de l'utilisation directe, indirecte ou des conséquences de l'utilisation du produit. LATICRETE ne sera pas responsable envers l'acheteur ou envers tout tiers pour toute blessure, perte ou dommage découlant directement ou non de l'utilisation ou de l'incapacité d'utiliser le produit.

5. POSE

Préparation de la surface: Nettoyer la surface de toute huile, graisse, saleté, laitance et matériau lâche jusqu'au béton sain. Les surfaces métalliques doivent être exemptes de rouille et de corps étrangers. Nettoyer les trous de boulons, les boulons et les dessous des plaques de fondation. Après dépolissage de la surface de béton, la saturer ainsi que les trous de boulons avec de l'eau propre pendant 24 heures avant le jointoiment.

Banchage: Construire un coffrage étanche rigide autour de la plaque d'appui ou de l'objet à jointoyer. La hauteur du coffrage doit être d'environ 25 mm (1 po) plus élevé que le point à jointoyer le plus haut. Sur des coulées importantes, un coffrage incliné à un angle de 45° ou une « caisse de tête » doivent être utilisés pour faciliter la pose. Les coffrages latéraux et de bouts doivent être positionnés à au moins 2,5 cm (1 po) de la plaque d'appui ou de la base de l'équipement. La pose du coffrage latéral doit être d'au moins 5 cm (2 po) de l'objet à jointoyer. Ne pas poser le coulis dans de grandes zones ouvertes et non soutenues.

Directives de mélange: Positionner l'équipement de mélange (un malaxeur de mortier à pale) aussi près que possible de la zone à jointoyer. Mélanger seulement la quantité de coulis qu'il est possible de poser en 20 minutes. Pour une **consistance fluide**, utiliser 4,5 L (4,75 ptes) (débit de 25 à 30 secondes grâce à la méthode de cône de débit ASTM C939). Verser dans le malaxeur

environ 3/4 de l'eau nécessaire. Mélanger le coulis jusqu'à un état pâteux, en prenant soin de ne pas surcharger le malaxeur au point de le caler. Après disparition de tous les grumeaux, ajouter l'eau restante. Continuer à mélanger pendant 3 à 5 minutes au total, jusqu'à obtenir une consistance uniforme. Enlever les grumeaux non défaits après le mélange et avant la pose. Pour une **consistance plastique**, utiliser 3,8 L (4 ptes). Ajouter la quantité totale d'eau au début du cycle de mélange. Continuer à mélanger pendant 3 à 5 minutes au total ou jusqu'à obtenir une consistance uniforme. Utiliser la quantité minimale d'eau requise pour atteindre la consistance de pose nécessaire.

Pose: Tout juste avant le jointoiment, enlever les flaques d'eau de la surface du support de béton en laissant seulement une surface humide. Lorsque c'est possible, jointoyer d'abord les trous de boulons. Poser le coulis dans une seule direction afin de réduire la quantité de vides sous la plaque. Placer le coulis rapidement et de manière continue, sans s'arrêter, jusqu'à ce que les coffrages débordent et que l'air emprisonné ne puisse plus être vu dans le coulis parce qu'il fuit sous la plaque et par-dessus les coffrages. CRYSTEX^{MC}, lorsque mélangé à une consistance fluide ou coulable, peut être posé soit par pompage, soit par écoulement gravitationnel. Le coulis doit être versé dans une caisse de tête ou à travers un entonnoir jusqu'à ce qu'il ait complètement rempli la zone coffrée et qu'il déborde des coffrages. Lorsque CRYSTEX est mélangé en une consistance plastique, utiliser des tiges, des chaînes ou le damage pour compacter le coulis et enlever les vides, si besoin est.

Directives de jointoiment profond: Pour les poses importantes de jointoiment d'une profondeur supérieure à 100 mm (4 po), il est recommandé que jusqu'à 13,6 kg (30 lb) de gravillons bien calibrés et propres de 9 mm (3/8 po) soient ajoutés à la pâte pure pour chaque sac de 25 kg (55 lb) de coulis. Tremper les granulats dans de l'eau propre avant de les mélanger avec le coulis. Évacuer l'excès d'eau. Suivre les procédures normales de mélange pour la pâte pure. Après que toute l'eau ait été ajoutée et que le coulis ait atteint une consistance uniforme, ajouter les granulats. Continuer à mélanger jusqu'à ce que les gravillons soient bien dispersés dans le coulis.

Directives de cure: Protéger et faire la cure des bords et épaules de CRYSTEX qui sont exposés. Couvrir avec un plastique transparent, des chiffons propres mouillés ou une toile de jute mouillée pendant au moins 72 heures. Pour une protection continue, appliquer un composé de cure L&M^{MC} conforme à la norme ASTM C309 (par exemple L&M CURE R^{MC}).

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Les produits L&M^{MC} et LATICRETE[®] sont offerts dans le monde entier.

Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:

Numéro sans frais: 1 800 243-4788

Téléphone: +1 203 393-0010

Pour tout renseignement sur les distributeurs en ligne, visiter

LATICRETE à: www.lmcc.com

Coût

Communiquer avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. SPÉCIFICATIONS COURTES

036000 : Coulis non-rétractable de précision : doit se conformer à la norme ASTM C 1107 à la consistance d'un fluide. Le coulis doit rester

maniable pendant un minimum d'une heure après le malaxage.
« L&M CRYSTEX » par LATICRETE International, Inc.

8. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE JOINTOIEMENT:

DS 230.13F: Garantie sur les produits LATICRETE

9. ENTRETIEN

Les coulis LATICRETE® et LATAPOXY® nécessitent un nettoyage régulier avec du savon à pH neutre et de l'eau. Tous les autres matériaux LATICRETE et LATAPOXY ne nécessitent aucun entretien. Toutefois, la performance et la durabilité de l'application peuvent dépendre du bon entretien des produits fournis par les autres fabricants.

10. SERVICES TECHNIQUES

Assistance technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'assistance du service technique de LATICRETE:

Numéro sans frais: 1 800 243-4788, poste 235
Téléphone: +1 203 393-0010, poste 235
Télécopieur: +1 203 393-1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir la documentation technique et de sécurité, visiter notre site Web: www.laticrete.com.

11. SYSTÈME DE JOINTOIEMENT

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à: www.laticrete.com. Liste des documents connexes:

DS 230.13F: Garantie sur les produits LATICRETE
DS 172.1: L&M^{MC} CURE R^{MC}