



# EPOGROUT 758™

DS-176.9E-0415

A product brand of LATICRETE International, Inc.



## 1. NOMBRE DEL PRODUCTO

EPOGROUT 758™

## 2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 235

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 235

Fax: +1.203.393.1684

Sitio web: [www.lmcc.com](http://www.lmcc.com)

## 3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EPOGROUT 758 es un rejunte epóxico de tres componentes, de consistencia fluida, que produce inercia química y resistencia de alto desempeño.

EPOGROUT 758 está elaborado científicamente con una alta proporción de agregado y resina para otorgar una alta resistencia y, al mismo tiempo, permitir una colocación fluida sencilla. EPOGROUT 758 contiene una combinación cuidadosamente seleccionada de resinas epóxicas y rellenos de agregado que otorga propiedades físicas beneficiosas como: resistencia a la degradación química y física, resistencia a la fluencia y excelente adhesión a acero y hormigón. EPOGROUT 758 es una base de resina epóxica, constituida en un 100% por sólidos, que proporciona una alineación precisa y permanente para equipos y maquinaria. EPOGROUT 758 es inmune a los aceites, al agua y a la mayoría de los productos químicos, y desarrolla resistencia rápidamente para permitir el retorno rápido de equipos esenciales al servicio.

### Usos

El uso de EPOGROUT 758 implica un desempeño de rejunte sin problemas. En plantas siderúrgicas, se puede utilizar como rejunte para los cimientos debajo de trituradoras, trituradores de bolas, laminadores para redondos, mesas de losa y equipos pesados. En empresas de distribución de gas, se puede utilizar para colocar motores compresores que requieren una alineación precisa y permanente. Otras aplicaciones de EPOGROUT 758 incluyen: aplicación de rejunte en instalaciones

originales de equipos pesados como compresores, bombas, motores y otros tipos de maquinaria; aplicación de rejunte en el ferrocarril, metro y carriles de grúas; placas de solera y pernos de anclaje; reparación de cimientos agrietados; en tuberías de desagüe, plantas de aguas residuales u otras áreas donde la resistencia rápida y la resistencia química sean críticas. EPOGROUT 758 también está recomendado para encapsular columnas y pilotes.

### Ventajas

- Consistencia fluida para una colocación sencilla
- Pico exotérmico muy bajo
- Curado rápido y alta resistencia temprana
- Baja fluencia/alto módulo de elasticidad
- Proyectos de respuesta rápida
- Alta resistencia a la compresión

### Sustratos adecuados

- Hormigón ya existente

### Presentación

EPOGROUT 758 se encuentra disponible en una unidad conveniente conformada por tres componentes.

Unidad completa de 28.8 kg (63.5 libras)

- 1 cubeta de 3.1 kg (6.9 libras) de Resina (A)
- 1 cubeta de 0.7 kg (1.6 libras) de Endurecedor (B)
- 1 bolsa de 25 kg (55 libras) de Agregado

### Rendimiento aproximado (cuando se mezclan)

Una unidad rinde aproximadamente 0.01 m<sup>3</sup> (0.5 pies<sup>3</sup>)

### Vida útil en almacenamiento

El agregado y los componentes líquidos sin mezclar de EPOGROUT 758 se deben conservar en almacenes herméticos a una temperatura mayor de 10°C (50°F). La vida útil en almacenamiento es de 2 años en envases sellados de fábrica. El agregado de EPOGROUT 758 se puede almacenar indefinidamente en un lugar seco.

### Limitaciones

- No se recomienda su colocación a temperaturas por debajo de los 10°C (50°F).
- No se debe aplicar en agua estancada ni sobre superficies que no estén bien limpiadas.
- Proteja las superficies que no desea adherir con dos capas de cera en pasta o un plástico.

### Precauciones

- Para obtener información adicional, consulte la hoja de datos de seguridad del material.
- Contiene resinas epóxicas.
- El componente líquido B no mezclado es corrosivo.
- La exposición prolongada con la piel puede causar irritación, dermatitis u otras reacciones alérgicas.
- Puede provocar lesiones en la córnea si entra en contacto con los ojos.

- Mezcle en un área bien ventilada. NO respire los vapores en exceso.
- Use guantes, gafas y vestimenta de protección cuando manipule las resinas epóxicas.
- Proteja el trabajo terminado y evite el tránsito hasta que haya curado totalmente.
- No se debe ingerir. La arena de sílice puede provocar cáncer o problemas pulmonares graves. Evite respirar el polvo. Use una mascarilla en áreas con mucho polvo.
- Manténgalo fuera del alcance de los niños.

Se requiere la instalación de áreas de muestra y de prueba de campo para validar el desempeño y las características relacionadas con el aspecto (lo que incluye pero no se limita a color, variaciones de la superficie inherente, desgaste, propiedades antipolvo, resistencia a la abrasión, resistencia a productos químicos, protección antimanchas, coeficiente de fricción, etc.), a fin de garantizar el desempeño del sistema según lo especificado para el uso previsto y de determinar la aprobación del sistema de pisos decorativos.

#### 4. DATOS TÉCNICOS

##### Normas aplicables

ASTM C881

CRD-C590

MMM-A-001993, Tipo 1-C

Cumple con los requisitos para compuestos orgánicos volátiles

##### Propiedades físicas

Propiedad	Observación
Color	Gris oscuro
Resistencia adhesiva al hormigón	100% defecto del hormigón
Resistencia adhesiva al acero	17.2 MPa (2500 psi)
Resistencia a la compresión (ASTM C579)	8 horas: 26.2 MPa (3800 psi) 1 día: 75.8 MPa (11,200 psi) 3 días: 89.6 MPa (13,000 psi) 7 días: 103 MPa (15,000 psi)
Módulo de compresión (ASTM D695)	4065 MPa (589,600 psi)
Resistencia a la tracción (ASTM D638)	20.3 MPa (2950 psi)
Elongación al quiebre (ASTM D638)	0.72%
Resistencia flexional (ASTM D790)	45.5 MPa (6600 psi)
Temperatura de distorsión por calor (ASTM D648)	58°C (136°F)
Temperatura máxima de servicio continuo (para aplicaciones sin carga)	121°C (250°F)
Coefficiente de expansión térmica (ASTM D696)	18.4 x 10 <sup>-6</sup> /°F
Área de contacto eficaz (ASTM C1339)	>95%
Adherencia al hormigón (ASTM C882)	>3.8 MPa (550 psi)
Absorción de agua % (ASTM D570)	0.25%
Tiempo de trabajo promedio	45 min
Fluencia (ASTM C1181)	@ 4.1 MPa (600 psi) y @ 65°C (150°F) 7.09 x 10 <sup>-3</sup> in./in. (cm/cm)

##### Propiedades de trabajo

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los datos técnicos que aparecen en las especificaciones de productos son representativos pero reflejan los procedimientos de las pruebas realizadas en condiciones de laboratorio. El desempeño real en el área de trabajo y los resultados de las pruebas dependerán de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar. Los resultados de las pruebas en el área de trabajo presentarán variaciones debido a los factores críticos del lugar de la obra. Todas las recomendaciones, las declaraciones y los datos técnicos incluidos en esta hoja de datos se basan en pruebas que creemos son confiables y precisas. No obstante, la precisión y la integridad de dichas pruebas no tienen garantía y no deben ser interpretadas como una garantía de ningún tipo. Los resultados satisfactorios dependen de varios factores que están fuera del control de LATICRETE International, Inc. El usuario debe confiar en su propia información y sus pruebas para determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Además, el usuario asume todos los riesgos de pérdida y daño, los gastos y la responsabilidad que resultan como consecuencia del uso directo e indirecto del producto. LATICRETE no será responsable ante el comprador o terceros de ninguna lesión, pérdida o daño que resulte directa o indirectamente del uso o del uso indebido del producto.

#### 5. INSTALACIÓN

**Preparación de la superficie:** Limpie la superficie de aceite, grasa, suciedad, lechada y material suelto, hasta obtener un hormigón en buen estado. Las superficies de metal deben estar libres de óxido u otro material extraño. Limpie los orificios de pernos, pernos y la parte

inferior de placas de asiento. Luego de raspar las superficies de hormigón, sature las superficies y los orificios de pernos con agua durante 24 horas antes de aplicar el rejunte.

**Encofrado:** Construya un encofrado impermeable rígido alrededor de la placa de soporte o del objeto al que se aplicará el rejunte. La elevación del encofrado debe ser aproximadamente una pulgada vertical más alta que el punto más alto al que se aplicará el rejunte. Para aplicaciones de gran tamaño, se debe emplear un encofrado con una pendiente a 45° o una caja de entrada para facilitar la colocación. Los encofrados laterales y extremos deben colocarse a 2.5 cm (1 pulg.) como mínimo de la placa de soporte o base del equipo. El encofrado de colocación lateral debe estar a 5 cm (2 pulg.) como mínimo del objeto al que se colocará el rejunte. No coloque el rejunte en grandes áreas abiertas sin soporte.

**Instrucciones de mezcla:** Revuelva cada componente líquido por separado antes de realizar la mezcla. Todos los materiales han sido medidos previamente. Vierta todo el contenido de A en la mezcladora mecánica y luego añada B mientras mezcla lentamente y de manera apropiada. Añada lentamente el agregado mientras continúa mezclando hasta que todo el agregado forme una mezcla uniforme y se obtenga la consistencia adecuada. Para aumentar la fluidez, reduzca la cantidad de agregado. Cuanto menor sea la cantidad de agregado, mayor será la fluidez. El contenido mínimo de agregado es el 90 % de la cantidad total de agregado de la unidad. No agregue solvente. Para reducir la cantidad de aire atrapado a causa de la mezcla, mezcle el rejunte hasta que todo el agregado forme una mezcla uniforme, pero no más de 5 minutos.

**Colocación:** Rellene los orificios de los pernos de anclaje y bloqueos en primer lugar. En placas de montaje planas, vierta desde un solo lado. Evite que el aire quede atrapado. Las varillas, correas colocadas previamente y otras herramientas lo ayudarán a mover el rejunte. Utilice una caja de entrada de madera para aplicaciones de gran tamaño. EPOGROUT 758™ se debe colocar con un espesor de 19 mm (3/4 pulg.) como mínimo y 203 mm (8 pulg.) como máximo. Con un espesor mayor de 50 mm (2 pulg.) utilice la carga de agregado completa. Limpie periódicamente la llana o las herramientas con solvente para reducir el arrastre.

**Acabado y limpieza:** Limpie las herramientas con jabón y agua o disolvente de laca antes de que EPOGROUT 758 se endurezca. Limpie el equipo de mezcla colocando agregado seco con jabón y agua o disolvente de laca en el tambor de mezcla durante algunos minutos. Límpiense las manos con jabón abrasivo para manos.

#### 6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

##### Disponibilidad

Los materiales L&M™ y LATICRETE® están disponibles en todo el mundo.

##### Para obtener información sobre los distribuidores, llame a:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788

Teléfono: +1.203.393.0010

Para obtener información sobre los distribuidores por Internet, visite LATICRETE en [www.lmcc.com](http://www.lmcc.com).

##### Costo

Comuníquese con un distribuidor de LATICRETE de su zona.

#### 7. GARANTÍA

Consulte la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES:

DS 230.13E: Garantía del producto LATICRETE

#### 8. MANTENIMIENTO

Los morteros para juntas LATICRETE® y LATAPOXY® deben limpiarse periódicamente con agua y jabón de pH neutro. Todos los demás materiales LATICRETE y LATAPOXY no requieren mantenimiento, pero el desempeño y la durabilidad de la instalación pueden depender del mantenimiento adecuado de los productos suministrados por otros fabricantes.

## 9. DEPARTAMENTO DE ASISTENCIA TÉCNICA

### Asistencia técnica

Para obtener más información, comuníquese con la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 235  
Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 235  
Fax: +1.203.393.1948

### Material informativo sobre aspectos técnicos y de seguridad

Para obtener material sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com).

## 10. SISTEMAS ESPECIALES

Para obtener más información sobre los productos, visite nuestro sitio web: [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com). A continuación, encontrará una lista de documentos afines:

DS 230.13E: Garantía del producto LATICRETE