



1600 Unsanded Grout

DS-258.0E-0517

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOMBRE DE PRODUCTO

1600 Morteros para Juntas Fortificados con Polimeros sin Arena

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono : +1.203.393.0010, ext. 235

Fax : +1.203.393.1684

Internet : www.laticrete.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Morteros de Cemento Portland para Juntas Fortificados con Polimeros sin Arena para mezclarse con agua. Formulado de una mezcla de cemento portland de alta resistencia, agregados seleccionados, polimeros y pigmentos que no decoloran. Ofrecen juntas que son densas, fuertes y duraderas.

Uso Básico

Para juntas estrechas de 3 mm o menores para cerámica de pared, cerámica no vitrificada, mármol y piedra.

Ventajas

- Se mezcla con agua; o para mejorar su desempeño fortificar con el Aditivo 1776 Aditivo para Rejuntas
- Contiene tecnología de protección antimicrobiana
- Excelente para áreas húmedas y secas
- No se hacen polvo, desintegran o vuelven amarillas
- No se contraen
- Fácil mantenimiento
- Densas
- Aplicación y limpieza fácil
- No se requiere mojar previamente la cerámica
- No se requiere curar en húmedo
- Disponible en una gran variedad de colores que no cambian de color para uso en exterior e interior

Envases

Cajas de 1 lb (0.45 kg.); 8 por cartón, 176 por bandeja* Cajas de 8 lbs. (3.6 kg.); 4 por cartón; 44 cartones por paleta Sacos de 25 lbs. (11.3 kg.); 100 sacos por paleta**

* 1 lb disponible solamente en 44 Bright White

** Colores disponibles en sacos de 11.3 kg: 17 Marble Beige, 18 Sauterne, 23 Antique White, 44 Bright White, 61 parchment, 85 almond, 88 Silver Shadow.

Tiempo de Vida

Los envases sellados en fábrica de este producto están garantizados ser de primera calidad durante un (1) año, si se almacena arriba del suelo en una área seca.

Cajas de .045 kg – dos (2) años

Cajas de 3.6 kg – dos (2) años

Sacos de 11.3 kg _un (1) año *

* La alta humedad reducirá el tiempo de vida del producto en sacos.

Limitaciones

- No usar donde se requiere resistencia química. Usar SPECTRALOCK® 2000 IG.
- No utilizar ácido durante la limpieza de las juntas.
- No dejar que el rejunte endurezca sobre la superficie de la cerámica.
- Las condiciones de la obra afectarán el color final de las juntas. Tratar una pequeña área para determinar los resultados antes de rejuntar toda la instalación.
- Ciertos tipos de cerámica son más absorbentes que otros y pueden manchar durante el rejuntamiento. Antes del rejuntamiento, probar una área con el rejunte seleccionado. Usar un sellador si se requiere.
- Los adhesivos/pastas, morteros y juntas para cerámica, pavimentos, ladrillo y piedra no reemplazan las membranas impermeabilizantes. Cuando se requiere una membrana impermeabilizante, usar 9235 Membrana Impermeabilizante (ver sección 10).
- 1600 Mortero para Juntas Fortificado con Polímeros sin Arena ha sido diseñado para mezclarse con agua o con 1776 Aditivo para Mortero de Juntas. No lo mezcle con otros aditivos para mortero. El uso de otros aditivos para mortero puede ocasionar una variación del color, perjudicar el rendimiento del mortero y dejará sin efecto todas las garantías.

Precauciones

- Consultar la ficha de Seguridad del Producto para obtener información de seguridad.
- Durante temperaturas bajas, proteger el trabajo terminado del tráfico hasta que fraguen completamente.
- En instalaciones sumergidas o cuartos de sauna, deje curar el mortero para juntas 1500 con arena durante 14 días a 21°C (70°F) antes de usar el área y llenar con agua. Ver la

Especificación Técnica 192 para mayor información en estas instalaciones.

- Contiene cemento portland. Puede irritar los ojos y la piel. Evitar contacto con los ojos y prolongado contacto con la piel. En caso de contacto, lavarse completamente con agua.
- No ingerir. Evitar respirar el polvo. Usar una máscara en áreas con polvo.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

4. DATOS TÉCNICOS

Información del producto sobre VOC/LEED



Este producto cuenta con la certificación por bajas emisiones químicas (ULCOM/GG UL2818) del Programa de Certificación UL GREENGUARD para Emisiones Químicas de Materiales de la Construcción, Acabados y Revestimientos (Norma UL 2818) de UL Environment.



El contenido total de COV expresado en gramos/litro (libras/galón) en producto sin usar es 0.00 g/l(0.00 lb/gal).

Norma Aplicable ANSI A118.6

Propiedades de Desempeño

1600 Morteros para Juntas Fortificados con Polimeros sin Arena mezclado con agua a 21°C (70°F)

Prueba	Método	Resultado	Especificación
Resistencia a Flexión	ANSI A118.6 H-4.7	450–550 psi (3.1–3.8 MPa)	> 400 psi (2.7 MPa)
Retracción Lineal 1 día	ANSI A118.6 H-4.3	0.01–0.03 %	< 0.03 %
Retracción Lineal 7 días	ANSI A118.6 H-4.3	0.08–0.1 %	< 0.1 %

Propiedades de Trabajo

1600 Morteros para Juntas Fortificados con Polimeros sin Arena mezclado con agua a 21°C (70°F)

Tiempo en el balde	5 horas
Densidad húmeda	104 lbs/ft ³ (1660 kg/m ³)

Las especificaciones están sujetas a cambio sin notificación. Los resultados que se muestran son típicos pero reflejan los procedimientos de pruebas usados. El desempeño en la obra dependerá del método de instalación y condiciones de la obra.

5. INSTALACIÓN

Preparación

Antes de comenzar a rejuntar, retirar los espaciadores y sucio de las juntas usando una esponja húmeda. No dejar agua dentro de las juntas. La temperatura del sustrato debe estar entre 4°C (40°F) y

32°C (90°F). Aplicar el sellador de rejuntas si es necesario. Referirse a la Guía para Resolver Problemas para más información.

Mezcla

Use aproximadamente 4.7 litros (5 cuartos de gal.) de agua limpia para una bolsa 11.3 kg (25 libras) de 1600 Morteros para Juntas Fortificados con Polímeros sin Arena. Coloque el agua en una cubeta mezcladora y agregue el mortero lentamente. Mezclar manualmente o con una mezcladora a baja velocidad hasta obtener una consistencia firme. Dejar reposar durante 5–10 minutos y volver a mezclar.

Aplicación

Humedecer la superficie de la cerámica con agua. Aplicar el mortero con una llama de goma. Trabajar la pasta dentro de las juntas hasta que estén completamente llenas. Usar movimientos diagonales para empacar las juntas. Asegurarse que las juntas estén llenas y no solo superficialmente.

Limpieza

Limpieza Primaria de las Juntas—Retirar el exceso del rejunte de la cara de la cerámica con el filo de la llana de goma. Sostener la llana a un ángulo de 90° y traerla a un ángulo de 45° diagonal a través de las juntas y cerámica retirando el material.

Limpieza Secundaria de las Juntas—Retirar el restante del rejunte con una esponja húmeda (no mojada) o toalla. Trabajar diagonal a las juntas. Dejar secar. Cuando las juntas estén firmes, limpiar la superficie con una esponja áspera y poca agua.

Nota: Usar precaución al pulir las cerámicas delicadas o piedra pulida.

Seleccionar Otros Materiales Para Rejuntar

ofrece otros materiales para todo uso. Para máxima resistencia a manchas, seleccione SPECTRALOCK® PRO Juntas† Epóxicas. Para instalaciones que requieren alta fuerza y resistencia a químicos, usar SPECTRALOCK 2000 IG. Estos productos son ideales para instalaciones donde se requiere juntas que no cambian de color.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

LATICRETE® y LATAPOXY® son materiales disponibles mundialmente. Para conocer el Distribuidor más cercano a su zona contactar:

Teléfono: +1.203.393.0010, ext 235

Para obtener información sobre la distribución, visite nuestra página en Internet: www.laticrete.com.

Costo

Contactar un Distribuidor de LATICRETE/LATAPOXY en su área.

7. GARANTIA

Ver la Sección 10 de Sistemas

DS 230.13E: Garantía del Producto LATICRETE

8. MANTENIMIENTO

LATICRETE Y LATAPOXY son rejuntas que requieren limpieza rutinaria con un jabón de pH neutro y agua. Contacte el fabricante de limpiadores si se usa otro tipo de limpiador para asegurar la compatibilidad con las juntas. Todos los otros materiales LATICRETE y LATAPOXY no requieren mantenimiento, pero el

desempeño y durabilidad dependerá del mantenimiento de los productos suministrados por otros fabricantes.

9. ASISTENCIA TÉCNICA

Asistencia técnica

Puede obtener información llamando a la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE :

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 235

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 235

Fax: +1.203.393.1948

Literatura sobre aspectos técnicos y de seguridad

Para obtener literatura sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en www.laticrete.com.

10. SISTEMAS

Para obtener más información sobre los productos, visite nuestro sitio web: www.laticrete.com. A continuación encontrará una lista de documentos afines:

DS 230.13E :	Garantía del Producto LATICRETE®
DS 030.0E :	SPECTRALOCK® 2000 IG
DS 236.0E :	9235 Membrana Impermeabilizante
DS 254.3HCE :	Carta de colores del mortero para juntas
DS 265.0E :	1776 Aditivo para Juntas
DS 663.0E :	HYDRO BAN®
DS 685.0E :	SPECTRALOCK PRO Juntas† Epóxicas
TDS 192:	Instalacion de cerámica en piscinas

† Patente de invención de los Estados Unidos N.º: 6881768 (y otras patentes)

LATICRETE International, Inc.
One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com
©2016 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.