220 Adhesivo de Capa Media

DS-297.0E-0717

Globally Proven Construction Solutions

1. NOMBRE DEL PRODUCTO

220 Adhesivo de Capa Media

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 235
Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 235
Fax: +1.203.393.1684
Sitio de Internet: **www.laticrete.com**

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero adhesivo fortificado, especialmente diseñado para ofrecer una instalación en un paso de revestimiento cerámico, porcelanato, mármol y piedra de gran formato, incluidos los revestimientos sin medir, o para usar en superficies rugosas.

Ventajas

- Supera los requisitos de resistencia adhesiva de las normas ANSI A118.1 y ANSI A118.4 vigentes
- Soporta revestimiento pesado y piedra, y reduce el deslizamiento
- Para aplicaciones en interiores y exteriores
- Se puede utilizar para formar una base de hasta 19 mm (3/4 pulg.) sin sufrir contracción de fraguado ni problemas por el tiempo de preparación
- Ideal para aplicaciones sumergidas, cuando se mezcla con 3701 Aditivo para Morteros

Sustratos adecuados

- Hormigón
- Capas de mortero de cemento
- Revestimiento cerámico y piedra*
- Chapado de madera grado exterior** (sólo en interiores)
- Terrazo de cemento
- Panel de cement^^

* Exige la utilización de 3701 Aditivo para Morteros.
** Exige la utilización de 333 Aditivo Super Flexible.
^^ Consulte las recomendaciones de instalación específicas del fabricante de los paneles de cemento y verifique si son adecuados para exteriores.

Presentación

Bolsa de 22.7 kg (50 libras), 56 bolsas por tarima

Colores:
gris y blanco

Rendimiento

Aproximadamente de 2.3 a 3.2 m² (25-35 pies²) por cada bolsa de 22.7 kg (50 libras) con una llana semicircular de 18 mm (3/4 pulg.)o una dentada cuadrada de 12 mm x 12 mm (1/2 pulg. x 1/2 pulg.).

Vida útil en almacenamiento

Los envases sellados de fábrica de este producto están garantizados por su alta calidad por un (1) año*** si se almacenan lejos del suelo en un lugar seco.

*** La humedad elevada disminuye la vida útil en almacenamiento del producto envasado.

Limitaciones

- Para instalaciones sobre chapado de madera grado exterior, utilice 333 Aditivo Super Flexible.
- Para instalaciones sumergidas en agua, use con el 3701 Aditivo para Morteros.
- Esperar 14 días de la fecha del rejuntado para llenar con agua las instalaciones sumergidas a 21°C (70°F)
- No se debe instalar revestimiento cerámico o piedra cuando la temperatura de la superficie sea inferior al punto de congelación, 0°C (32°F).
- Los adhesivos/mastiques, morteros y morteros para juntas para revestimiento cerámico, adoquín, ladrillo y piedra no están diseñados como sustitutos de las membranas impermeabilizantes; utilice Membrana Impermeabilizante (vea la Sección 10, **SISTEMAS ESPECIALES**).
- **NO debe** pegarse a tablero de partículas, chapado de madera troquelado, Masonite® o superficies de madera dura.

Nota: las superficies deben ser estructuralmente firmes, estables y lo suficientemente rígidas para soportar revestimiento cerámico, piedra, ladrillo delgado y acabados similares. La deflexión del sustrato con cargas vivas, muertas y de impacto, incluyendo a las cargas concentradas, no debe sobrepasar de L/360 en instalaciones de ladrillos/revestimientos cerámicos delgados o L/480 en instalaciones de piedra delgadas, en donde L= longitud de tramo.

Precauciones

Para obtener información adicional, consulte la hoja de información de seguridad del producto.

- Contiene cemento Pórtland y arena de sílice. Puede provocar irritación en la piel y los ojos. Evite el contacto con los ojos o el contacto prolongado con la piel. En caso de que ocurra un contacto, enjuague meticulosamente con agua.

- No se debe ingerir. La arena de sílice puede provocar cáncer o problemas pulmonares graves. Evite respirar el polvo. Use una mascarilla en áreas con mucho polvo.
- Use LATAPOXY® 300 Adhesivo Epòxico para instalar mármol verde o piedra natural sensible al agua y aglomerados.
- Para mármol y piedra de color claro, use 220 Adhesivo de Capa Media.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.

4. DATOS TÉCNICOS

Información del producto sobre VOC/LEED

Este producto cuenta con la certificación por bajas emisiones químicas (ULCOM/GG UL2818) del Programa de Certificación UL GREENGUARD para Emisiones Químicas de Materiales de la Construcción, Acabados y Revestimientos (Norma UL 2818) de UL Environment.

El contenido total de COV expresado en gramos/litro (libras/galón) en producto sin usar es 0.00 g/l (0.00 lb/gal).
Normas aplicables: ANSI A118.4, A118.11

Propiedades de rendimiento

220 Adhesivo de Capa Media mezclado con 3701 Aditivo para Morteros

Prueba	Método de prueba	Especificación	Resultados
Resistencia al cizallamiento del revestimiento de porcelana, con 7 días de curado	ANSI A118.4 5.2.2	>200 psi (1.38 MPa)	400–430 psi (2.8–3.0 MPa)
Resistencia al cizallamiento del revestimiento de porcelana, con 28 días de curado	ANSI A118.4 5.2.4	>200 psi (1.38 MPa)	500–540 psi (3.4–3.7 MPa)
Resistencia a la compresión	ANSI A118.4 6.0	>2500 psi (17.24 MPa)	3600–4000 psi (24.8–27.6 MPa)

Extraído del informe de NAP248

220 Adhesivo de Capa Media para Mármol y Granito mezclado con agua

Prueba	Método de prueba	Especificación	Resultados
Resistencia al cizallamiento del porcelanato, con 7 días de curado	ANSI A118.1.5.2.2	>150 psi (1.0 MPa)	270–290 psi (1.9–2.0 MPa)
Resistencia al cizallamiento del porcelanato con 7 días de curado y 7 días de inmersión en agua	ANSI A118.1.5.2.3	>100 psi (0.69 MPa)	280–300 psi (1.9–2.1 MPa)
Resistencia al cizallamiento del porcelanato, con 28 días de curad	ANSI A118.1.5.2.4	>150 psi (1.0 MPa)	300–320 psi (1.9–2.2 MPa)
Resistencia a la compresión	ANSI A118.4 6.0	>2500 psi (17.24 MPa)	1600–1700 psi (11–11.7 MPa)

Propiedades de trabajo

220 Adhesivo de Capa Media para Mármol y Granito mezclado con agua o 3701 Aditivo para Morteros.

Tiempo de trabajo	30 minutos
Tiempo útil de empleo	3-4 horas
Tiempo de espera para el tránsito pesado	24 horas como mínimo
Densidad de humedad	1720 kg/m³ (107 libras/pie³)

Especificaciones sujetas a cambios sin notificación. Los resultados exhibidos son representativos pero reflejan los procedimientos de prueba utilizados. El rendimiento real en el área de trabajo dependerá de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar.

5. INSTALACIÓN

Preparación de la superficie

Las superficies deben tener una temperatura entre 4°C (40°F) y 32°C (90°F); deben ser estructuralmente resistentes y deben estar limpias y libres de polvo, aceite, grasa, pintura, selladores de hormigón y compuestos de curado. Las superficies de hormigón rugosas o poco uniformes deben alisarse con un mortero de Cemento Pórtland de Látex para obtener un acabado de llana de madera (o mejor). La mampostería o bloques de hormigón que estén secos y polvorientos se deben humedecer y luego se debe retirar el exceso de agua. Se puede realizar la instalación en una superficie húmeda. Los bloques de hormigón nuevos deben ser curados en húmedo y deben haber sido instalados con 28 días de anticipación antes de la aplicación. Cuando el mortero se mezcla con un aditivo de látex, los bloques de cemento no tienen un tiempo de curado mínimo. Todos los bloques se deben aplomar y centrar dentro de los 6 mm (1/4 pulg.) en 3 m (10 pies). Se deberá proveer de juntas de expansión con la instalación del revestimiento de toda la construcción o en el sustrato. Siga la especificación A108.01-3.7 del ANSI, “Requisitos para juntas de movimiento: preparaciones de otros fabricantes” o la especificación EJ-171 del TCNA, “Juntas de movimiento: verticales y horizontales”. No cubra las juntas de expansión con mortero.

1. La persona que instala debe verificar que la deflexión del sustrato con cargas, vivas, muertas y de impacto de los pisos interiores de chapado de madera no exceda las normas de la industria de L/360 en instalaciones de revestimiento cerámico y ladrillo o L/480 en instalaciones de piedra en donde
L= longitud de tramo.

2. Construcción mínima para pisos interiores de chapado de madera. **CONTRAPISO:** chapado de madera grado exterior de 15 mm (5/8 pulg.) de espesor, bien sea plano con todos los bordes de los paneles bloqueados o machihembrado, sobre juntas de puente espaciadas a un máximo de 400 mm (16 pulg.) en el centro; fije el chapado de madera a 150 mm (6 pulg.) en el centro a lo largo de los extremos de los paneles y a 200 mm (8 pulg.) en el centro a lo largo de los soportes intermedios con clavos con ranuras circulares de tamaño 8d, clavos recubiertos o galvanizados en caliente (o tornillos); deje un espacio de 3 mm (1/8 pulg.) entre los extremos de los paneles y de 6 mm (1/4 pulg.) entre los bordes de los paneles; todos los extremos de los paneles deben ser soportadas por un miembro estructural; pegue los paneles a las juntas con adhesivo para la construcción.

RECUBRIMIENTO INFERIOR: chapado de madera encolado exterior de 15 mm (5/8 pulg.) de espesor fijo a 150 mm (6 pulg.) en el centro a lo largo de los extremos de los paneles y a 200 mm (8 pulg.) en el centro en el área del panel (en ambas direcciones) con clavos con ranuras circulares de tamaño 8d, clavos recubiertos o galvanizados en caliente (o tornillos); deje un espacio de 3 mm (1/8 pulg.) a 6 mm (1/4 pulg.) entre los paneles y de 6 mm (1/4 pulg.) entre los bordes de los paneles y las superficies contiguas; descentre las uniones del recubrimiento inferior en relación a las

uniones del contrapiso y alterne las uniones entre los extremos de las hojas; pegue el recubrimiento inferior al contrapiso con adhesivo para la construcción. Consulte los detalles completos en la especificación técnica 152, “Cómo adherir revestimientos cerámicos, piedra o ladrillo sobre pisos de madera”.

Mezclado
Mezcle una bolsa de 22.7 kg (50 libras) de 220 Adhesivo de Capa Media de la siguiente forma: 4.7 a 5 litros (5 a 5.25 cuartos) de agua o de 3701 Aditivo para Morteros; o a 7.1 a 7.3 litros (7.5 a 7.75 cuartos) de 333 Aditivo Super Flexible. Coloque agua potable limpia o un aditivo de látex en una cubeta limpia. Agregue el producto 220 Adhesivo de Capa Media. Mezcle manualmente o utilice una mezcladora de baja velocidad hasta obtener una consistencia suave para aplicar con llana. Deje reposar el mortero de 5 a 10 minutos. Modifique la consistencia si es necesario. Vuelva a mezclar y aplique con una llana dentada del tamaño indicado.

Aplicación
Aplique el mortero al sustrato con el lado plano de la llana metálica, presionando con firmeza sobre la superficie. Peine el mortero adicional con el lado dentado de la llana; use una llana de 12 mm x 12 mm (1/2 pulg. x 1/2 pulg.) o una semicircular de 18 mm (3/4 pulg.). Extienda la cantidad de mortero que se pueda cubrir con revestimiento en 15 a 20 minutos. Aplique mortero en la parte posterior poco uniforme del revestimiento de más de 200 mm x 200 mm (8 x 8 pulg.) para obtener una capa de base completa y firme soporte. Coloque el revestimiento en el mortero húmedo y pegajoso y golpéelo suavemente con un bloque y un mazo de goma para insertarlo y ajustar el nivel. Para comprobar el recubrimiento total del mortero, extraiga una pieza del revestimiento periódicamente e inspeccione la transferencia del mortero de base a la parte posterior de ésta. Si el mortero se descascara (no está pegajoso), extráigalo y reemplácelo con mortero fresco.

Colocación de mortero para juntas
Instalación de mortero para juntas después de un mínimo de 24 horas de tiempo de curado a 21 °C (70 °F). Aplique SPECTRALOCK® PRO Juntas† Epóxicas Superior, SPECTRALOCK PRO Juntas Epóxicas, PERMACOLOR® Mortero de Juntas^ mezclado con agua.
Nota para clima frío: las bajas temperaturas retrasan el fraguado de morteros de cemento Pórtland y morteros para juntas. Proteja el trabajo terminado por un largo período cuando realiza la instalación en un clima frío. Si necesita un mortero de fraguado más rápido, utilice un mortero adhesivo de capa delgada de con 101 Aditivo Látex Rápido. No coloque el revestimiento cuando la temperatura de la superficie esté por debajo del punto de congelación o cuando el sustrato esté muy frío.
Nota para clima cálido: las altas temperaturas y el clima seco aceleran la evaporación de la humedad de los morteros de cemento Pórtland. Haga la aplicación en superficies humedecidas y proteja el mortero recién extendido y el trabajo terminado en instalaciones con temperaturas elevadas.

Limpieza
Limpie las herramientas y el revestimiento con agua mientras el mortero está todavía fresco.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO
Disponibilidad
Los materiales LATICRETE® y LATAPOXY® están disponibles en todo el mundo. Para obtener información sobre los distribuidores, llame a:

Línea telefónica gratuita : 1.800.243.4788
Teléfono : +1.203.393.0010

Para obtener información sobre los distribuidores por Internet, visite LATICRETE en **www.laticrete.com**.

Costo
Comuníquese con un distribuidor LATICRETE de su zona.

7. GARANTÍA
Vea la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES.

DS 230.13E: Garantía del producto LATICRETE (Estados Unidos y Canadá)

8. MANTENIMIENTO
Los morteros para juntas LATICRETE y LATAPOXY deben limpiarse periódicamente con agua y jabón de pH neutro. Todos los demás materiales LATICRETE y LATAPOXY no requieren mantenimiento, pero el rendimiento y la durabilidad dependerán del mantenimiento adecuado de los productos suministrados por otros fabricantes.

9. SERVICIOS TÉCNICOS
Asistencia técnica
Puede obtener información llamando a la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE (de 8 a.m. a tándar del este):

Línea telefónica gratuita : 1.800.243.4788, ext. 235
Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 235
Fax : +1.203.393.1948

Información sobre aspectos técnicos y de seguridad
Para obtener información sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en **www.laticrete.com**.

10. SISTEMAS ESPECIALES
Podrá obtener más información sobre los productos en nuestro sitio web **www.laticrete.com**. A continuación encontrará una lista de documentos afines:

DS 230.13E :	Garantía del producto LATICRETE (Estados Unidos y Canadá)
DS 231.0E :	3701 Aditivo para Morteros
DS 236.0E :	9235 Membrana Impermeabilizante
DS 250.0E :	PERMACOLOR Mortero de Juntas^
DS 264.0E :	101 Aditivo Látex Rápido
DS 266.0E :	333 Aditivo Super Flexible
DS 633.0E :	LATAPOXY 300 Adhesivo Epòxico
DS 663.0E :	HYDRO BAN®
DS 681.0E :	SPECTALOCK PRO Juntas† Epóxicas Superior
DS 685.0E :	SPECTRALOCK PRO Juntas† Epóxicas
TDS 152:	Cómo adherir revestimiento cerámico, piedra o ladrillo sobre pisos de madera

† Patente de invención de los Estados Unidos N.°: 6881768 (y otras patentes).
^ Patente de invención de los Estados Unidos N.°: 6784229 (y otras patentes).

LATICRETE International, Inc.
One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com
©2016 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.