



NXT™ Revestimiento de Reducción de Vapor

DS-507.0E-0117

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOMBRE DEL PRODUCTO

NXT™ Revestimiento de Reducción de Vapor

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 EE. UU.

Teléfono: + 1.203.393.0010, ext. 235

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 235

Fax: + 1.203.393.1684

Sitio web: www.laticrete.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

NXT Revestimiento de Reducción de Vapor es un revestimiento epóxico líquido de capa única, de dos componentes y una pureza del 100% que ha sido especialmente diseñado para controlar el índice de emisión de vapor de los pisos de hormigón nuevos o ya existentes antes de instalar solados NXT. NXT Revestimiento de Reducción de Vapor es un producto aprobado por LATICRETE para sustituir a LATAPOXY® 312 Membrana de Reducción de Vapor.

Usos

- Garantiza la protección de revestimientos para pisos sensibles al pH y a la humedad.
- Reduce el índice de emisión de vapor de ≤ 25 a menos de $170 \mu\text{g/s} \cdot \text{m}^2$ (3 libras/1000 pies²/24 horas)
- Se utiliza sobre hormigón con valores de hasta 100% de HR/14 pH.
- Ideal para pisos elevados y de hormigón sobre construcción de grado.
- Permite la instalación de vinilo, caucho, revestimiento de compuesto vinílico (VCT), alfombra, madera, revestimiento cerámico, piedra y otros revestimientos y adhesivos para pisos sensibles a la humedad.

Ventajas

- Es un componente de la garantía del sistema LATICRETE®.
- Se puede aplicar sobre hormigón nuevo en tan solo 5 días.
- Curado rápido: se pueden instalar acabados de piso o solados NXT en solo 12 horas.
- Compuestos orgánicos volátiles (mezcla) $< 10\text{g/L}$ – Certificación de oro UL GREENGUARD.
- Olor suave.
- Fácil de usar.

- Es compatible con solados NXT así como también con adhesivos que no son a base de agua para madera dura, vinilo, alfombra y revestimientos.

Sustratos adecuados

Pisos de hormigón (usar sólo en interiores).

Presentación

Kit por unidad completa*: 24.6 litros (6.5 galones)

- Parte A de 7.6 litros (2 galones) presentada en una cubeta de acero
- Parte B de 17.1 litros (4.5 galones) presentada en una cubeta de acero

Kit por unidad pequeña*: 9.4 litros (2.5 galones)

- Parte A de 2.8 litros (0.7 galones) presentada en una cubeta de acero
- Parte B de 6.6 litros (1.7 galones) presentada en una cubeta de acero

*NXT™ Revestimiento de Reducción de Vapor viene en un kit compuesto de dos cubetas. Las cubetas individuales (Parte A o Parte B) no pueden adquirirse ni podrán devolverse por separado.

Rendimiento

El revestimiento de reducción de vapor de Nxt debe aplicarse con un espesor de 0.3 mm (12 mils) como mínimo. Cuando se aplica con un espesor de 0.3 mm (12 mils) como mínimo, el revestimiento de reducción de vapor de Nxt controlará el índice de emisión de vapor de humedad de hasta $1415 \mu\text{g/s} \cdot \text{m}^2$ (25 libras/1,000 pies²/24 horas)^A de acuerdo a la norma ASTM F1869 y a las condiciones de Humedad Relativa (HR) máxima^A establecidas por la norma ASTM F2170. Para garantizar el recubrimiento total, supervise periódicamente el espesor en milésimas de pulgada con un medidor de película húmeda y el revestimiento de reducción de vapor de Nxt.

Índice De Emisión De Vapor/ HR	Espesor En Milésimas De Pulgada	m ² /L (pies ² /galón)
$\leq 11.3 \text{ kg}$ (25 libras) 1415 μg (25 libras)/ 100%	12	133 (3.2)
Cada unidad completa rinde aproximadamente 80.1 m ² (865 pies ²) ^{**} .		
Cada unidad pequeña rinde aproximadamente 29.5 m ² (319 pies ²) ^{**} .		

^{**}El rendimiento es aproximado y variará según el perfil de superficie de hormigón, el espesor en milésimas de pulgada, la absorción y otras condiciones del área de trabajo.

^ASin condensación ni agua visibles en la superficie.

Vida útil en almacenamiento

Los envases sellados de fábrica de este producto están garantizados por su alta calidad por dos (2) años si se almacenan a temperaturas mayores de 0 °C (32 °F) y menores de 43 °C (110 °F).

Limitaciones

- Usar sólo en interiores.
- NXT Revestimiento de Reducción de Vapor no es sustituto de las membranas impermeabilizantes. Si se requiere una membrana impermeabilizante, comuníquese con un Representante Técnico de Ventas de LATICRETE.

- No se debe aplicar sobre ningún otro sustrato que no sea el piso de hormigón. (Cura en 5 días como mínimo a 21 °C/70 °F).
- LATICRETE® no es responsable de la emisión de humedad en las juntas de expansión y de aislamiento, de las grietas existentes ni de las grietas nuevas que aparezcan en el piso de hormigón después de que se haya instalado el sistema.

Precauciones

- Para obtener información adicional, consulte la hoja de datos de seguridad del material.
- La Parte A de NXT™ Revestimiento de Reducción de Vapor es perjudicial si se ingiere. Perjudicial si se inhala. Causa graves quemaduras en la piel y lesiones en los ojos. Puede causar reacciones alérgicas cutáneas. Puede dañar la capacidad reproductiva o provocar daños durante el embarazo. Es tóxico para la vida acuática.
- La Parte B de NXT Revestimiento de Reducción de Vapor provoca irritación en la piel. Causa irritación severa en los ojos. Puede causar reacciones alérgicas cutáneas. Tóxico para la vida acuática con efectos duraderos.
- Visite www.laticrete.com para obtener boletines técnicos o información actualizada sobre el producto y su aplicación.
- Si tiene preguntas, comuníquese con el Representante Técnico de Ventas local de LATICRETE.
- Luego de que el material ha sido mezclado, la reacción puede generar temperatura elevada si se deja en el recipiente de mezcla durante un largo período de tiempo.
- Proteja el trabajo terminado y evite el tránsito hasta que esté totalmente curado.
- No se debe ingerir.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.

4. DATOS TÉCNICOS

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación.

Los datos técnicos que aparecen en las especificaciones técnicas y de productos LATICRETE® son representativos pero reflejan los procedimientos de las pruebas realizadas en condiciones de laboratorio. El desempeño real en el área de trabajo y los resultados de las pruebas dependerán de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar. Los resultados de las pruebas en el área de trabajo presentarán variaciones debido a la gran variabilidad de los factores críticos del lugar de la obra.

Prueba	Método	Resultados
Resistencia a la tracción (7 días)	ASTM C1583	De 2.4 a 2.8 MPa (350 a 410 psi) Defecto del hormigón
Resistencia de adhesión a la tracción	ASTM C7234	De 3 a 3.3 Mpa (430 a 480 psi)
Resistencia a la alcalinidad	ASTM D1308	Aprobado (resiste valores de hasta 14 pH)

5. INSTALACIÓN

Preparación de la superficie

Los pisos de hormigón deben estar limpios y ser estructuralmente resistentes, además de tener un buen nivel de absorción y un perfil de superficie de hormigón de 3 a 5, según el Instituto Internacional de Reparación del Hormigón (International Concrete Repair Institute, ICRI). Todo resto de polvo, aceite, pintura, lechada, eflorescencia, selladores, compuestos de curado y de cualquier otro material contaminante que impida la adherencia debe eliminarse mediante una limpieza por chorro de granalla u otro medio mecánico. Por último, se debe barrer y aspirar la superficie. Está prohibido el uso de productos

químicos para eliminar los agentes contaminantes. No se recomienda utilizar compuestos de barrido debido a que pueden contener aceite, el cual actúa como antiadherente. No debe utilizarlo sobre productos a base de yeso o asfalto. Se recomienda realizar la prueba de gota de agua (consulte la especificación técnica TDS 230N para obtener las instrucciones de esta prueba) antes de NXT Revestimiento de Reducción de Vapor. Si la prueba de gota de agua genera un resultado sin absorción en el que el agua forma gotas y no se absorbe, comuníquese con un representante técnico de ventas de Laticrete. Conforme a la norma ASTM F3010, el piso de hormigón que recibirá NXT Revestimiento de Reducción de Vapor debe presentar una resistencia a la tracción de 1.4 MPa (200 psi) o superior al momento de realizar la prueba de acuerdo con la norma ASTM C1583.

La temperatura de la superficie debe ser de 10 a 32 °C (50 a 90 °F) durante la aplicación y por 24 horas después de la instalación. En todos los casos, la temperatura de la superficie del piso de hormigón preparado debe tener el calor suficiente para evitar la condensación superficial del hormigón.

Juntas, grietas, depresiones en la superficie y otras irregularidades

Todas las juntas y grietas se deben evaluar y reparar si es necesario antes de la instalación de NXT Revestimiento de Reducción de Vapor. Una buena técnica de reparación de grietas depende del conocimiento de las causas y la selección de los procedimientos de reparación adecuados que tengan en cuenta dichas causas. Reparar una grieta sin tratar la causa podría ser solo un arreglo temporario. Los procedimientos de reparación exitosos y a largo plazo deben tratar las causas de las grietas, además de las grietas en sí mismas. Consulte la norma ACI 224.1R-07 para obtener orientación sobre la evaluación y reparación de grietas en el hormigón. No se recomienda la aplicación del producto de LATICRETE sobre juntas y grietas de movimiento.

1. Las juntas de movimiento (por ejemplo, las juntas de expansión y de aislamiento, entre otras) y las grietas dinámicas (de movimiento) se deben mantener mediante el sistema NXT Revestimiento de Reducción de Vapor. LATICRETE no es responsable de la emisión de vapor en las juntas que no hayan sido tratadas ni de las áreas donde más tarde puedan producirse grietas.

2. Todas las juntas sin movimiento y las grietas inactivas (por ejemplo, juntas de corte de sierra, grietas de la superficie, ranuras y juntas de control, entre otras) deben estar limpias y libres de materias residuales. Las grietas no estructurales de hasta 3 mm (1/8 pulg.) de ancho se pueden rellenar con el material epóxico NXT Revestimiento de Reducción de Vapor durante la aplicación principal. Inspeccione estas áreas para asegurarse de que las grietas estén bien rellenas y no queden espacios vacíos.

Las juntas sin movimiento y las grietas inactivas mayores de 3 mm (1/8 pulg.) de ancho se pueden parchar con una mezcla de 1 parte de NXT Revestimiento de Reducción de Vapor y 3 partes de arena lavada y limpia. En un envase apropiado, como una cubeta vacía de NXT Revestimiento de Reducción de Vapor, vierta 1 parte de NXT Revestimiento de Reducción de Vapor previamente mezclado en 3 partes de arena lavada y limpia. Mezcle con una mezcladora de 300 rpm tipo Jiffy durante 2 o 3 minutos hasta que la mezcla de NXT Revestimiento de Reducción de Vapor y arena quede uniforme.

Vierta lentamente la mezcla en la grieta con el lado liso de una paleta. Presione la mezcla de material epóxico y arena dentro de la grieta. Las grietas ultra delgadas y las superficiales no requieren relleno. Las juntas de construcción y de expansión y las grandes grietas de movimiento que han perdido la fijación del agregado (un lado de la grieta es más alto que el otro) tienen implicancias estructurales y no pueden repararse con este método.

Evaluación de humedad

La prueba de humedad debe realizarse de acuerdo con los requisitos de los fabricantes de adhesivo y acabado antes de la aplicación de NXT Revestimiento de Reducción de Vapor. Al evaluar las condiciones de humedad, el sistema de calefacción, ventilación y aire acondicionado o el cerramiento temporario deben estar en su lugar y en funcionamiento durante el periodo de tiempo mínimo especificado, según lo recomendado en la norma de prueba de humedad. Los pisos de hormigón y el aire ambiente sobre el piso deben estar a la temperatura y humedad relativa de servicio al menos durante 48 horas antes de medir la humedad en el piso de hormigón. Estas condiciones deben mantenerse durante el periodo de prueba para garantizar resultados precisos.

Mezcla

Antes de usar, las resinas deben estar almacenadas a una temperatura ambiente de 18 °C a 30 °C (65 °F a 85 °F) durante 24 horas para que se mezclen con facilidad. Mezcle los componentes A y B en una proporción por volumen de 1:2.3 (los componentes se presentan en cubetas de la proporción especificada). Vierta el componente A en la cubeta de acero más grande que contiene el componente B. Al verter, verifique que no queden restos de Parte A en la cubeta. Mezcle con una mezcladora de baja velocidad (< 300 RPM) tipo Jiffy durante 3 minutos, asegurándose de que la mezcla quede uniforme y de que las vetas de tonalidades diferentes se eliminen por completo. Vierta el material mezclado sobre el sustrato inmediatamente después de mezclar.

Aplicación

Vierta el contenido de los envases de NXT™ Revestimiento de Reducción de Vapor sobre el hormigón preparado y distribuya con un jalador de goma apropiado, dentado cuadrado o redondo, diseñado para aplicar el espesor en milésimas de pulgada deseado en una sola capa. Aplique una capa uniforme, asegurándose de cubrir bien todas las áreas. Inmediatamente después, mientras el material epóxico aún está húmedo, utilice un rodillo de pintar con pelo de 9 mm (3/8 pulg.) de alta calidad para esparcirlo formando un ángulo de 90 ° desde la dirección del jalador de goma para garantizar un recubrimiento total y un espesor uniforme. Reemplace los rodillos de pintar y las hojas del jalador gastadas cuando sea necesario para garantizar la correcta aplicación. Utilice una brocha de pintar para aplicar el material epóxico en penetraciones, columnas y otras estructuras que representen obstáculos. Supervise periódicamente el espesor en milésimas de pulgada con NXT Medidor de Espesor de Película Húmeda. Deje curar durante 12 horas a 10 a 32 °C (50 a 90 °F) antes de la instalación del solado o acabado del piso. Siempre consulte las instrucciones de instalación del fabricante del piso y del adhesivo para obtener información sobre las restricciones y la compatibilidad con NXT Revestimiento de Reducción de Vapor. Recuerde siempre realizar pruebas de desempeño y compatibilidad de los sistemas de piso antes de su aplicación.

Instalación de pisos y solados autonivelantes

En todos los casos, la superficie que recibirá NXT Revestimiento de Reducción de Vapor debe protegerse del tránsito, el polvo, las materias residuales, la lluvia y otros contaminantes. Los solados autonivelantes NXT se deben instalar sobre NXT Revestimiento de Reducción de Vapor tan pronto como el material epóxico esté ligeramente pegajoso al tacto y se debe evitar el tránsito peatonal al menos por 12 horas después de la aplicación, teniendo en cuenta las condiciones del ambiente y el sustrato. El tiempo máximo que puede tardar en instalar los solados autonivelantes NXT sobre NXT Revestimiento de Reducción de Vapor es de 24 horas. Si NXT Revestimiento de Reducción de Vapor queda a la intemperie por más de 24 horas o la superficie se contamina, comuníquese con un Representante Técnico de Ventas de LATICRETE. Los solados autonivelantes NXT requieren el uso de NXT Primer. Para obtener instrucciones detalladas sobre la instalación del primer, consulte la especificación técnica TDS 230N. Si se instalarán acabados de piso directamente sobre NXT Revestimiento de Reducción de Vapor, debe dejar curar la superficie que contiene el material epóxico hasta que ya no esté pegajoso al tacto, en general

24 horas como mínimo. Para obtener instrucciones de instalación e información sobre restricciones, condiciones de humedad y compatibilidad, siempre consulte las recomendaciones del fabricante del acabado del piso. Se puede instalar revestimiento cerámico o piedra con LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico o 254 Platino Adhesivo Multiuso. Recuerde siempre realizar pruebas de desempeño, idoneidad y compatibilidad de los sistemas de acabado del piso antes de su aplicación. Se deben instalar superficies de muestra, a modo de prueba de campo, que sean representativas de toda la superficie y a fin de realizar pruebas para el uso previsto.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Disponibilidad

Los materiales LATICRETE® y LATAPOXY® están disponibles en todo el mundo.

Para obtener información sobre los distribuidores, llame a:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788

Teléfono: +1.203.393.0010

Para obtener información sobre los distribuidores por Internet, visite LATICRETE en www.laticrete.com.

Costo

Comuníquese con un distribuidor de LATICRETE de su zona.

7. GARANTÍA

Consulte la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES:

DS 230.13E: Garantía del producto LATICRETE (Estados

DS 025.0E : Garantía del sistema por 25 años (Estados Unidos y Canadá)

8. MANTENIMIENTO

Los morteros para juntas LATICRETE y LATAPOXY deben limpiarse periódicamente con agua y jabón de pH neutro. Todos los demás materiales LATICRETE y LATAPOXY no requieren mantenimiento, pero el desempeño y la durabilidad de la instalación pueden depender del mantenimiento adecuado de los productos suministrados por otros fabricantes.

9. DEPARTAMENTO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Asistencia técnica

Para obtener más información, comuníquese con la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE:

Línea telefónica gratuita: +1.800.243.4788, ext 235

Fax: +1.203.393.1948

Correo electrónico: techsupport@laticrete.com

Material informativo sobre aspectos técnicos y de seguridad

Para obtener material sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en www.laticrete.com.

10. SISTEMAS ESPECIALES

Para obtener más información sobre los productos, visite nuestro sitio web www.laticrete.com. A continuación encontrará una lista de documentos afines:

DS 230.13E: Garantía del producto LATICRETE

DS 025.0E : Garantía del sistema por 25 años (Estados Unidos y Canadá)

DS 502.0E: NXT™ Primer

TDS 230N: Guía de preparación del sustrato y aplicación del primer de NXT

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com

©2016 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.