



Revêtement de réduction de vapeur NXT^{MD}

DS-507.0F-0917

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOM DU PRODUIT

Revêtement de réduction de vapeur NXT^{MD}

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423, États-Unis

Téléphone : +1 203 393-0010, poste 235

Sans frais : 1 800 243-4788, poste 235

Télécopieur : +1 203 393-1684

Site web : www.laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

Le revêtement de réduction de vapeur NXT est un revêtement à 2 parts d'époxy, composé à 100% de matières solides, qui s'applique en une seule gâchée à l'état liquide. Ce produit est spécialement conçu pour contrôler le taux d'émission de vapeur d'eau provenant des dalles de béton neuves ou existantes avant la pose des sous-couches NXT. Le revêtement de réduction de vapeur NXT est un substitut approuvé par LATICRETE pour la membrane de réduction de vapeur LATAPOXY[®] 312.

Utilisation

- Protège les revêtements de plancher sensibles à l'humidité et à l'équilibre du pH.
- Réduit le taux des émissions de vapeur d'eau (Mver) de ≤ 25 à un seuil inférieur de 3 lb/1000 pi²/24 h (170 $\mu\text{g}/(\text{s} \cdot \text{m}^2)$)
- S'utilise sur du béton jusqu'à un taux de 100 % d'humidité relative et jusqu'à une valeur de pH de 14.
- Idéal pour les dalles sur terre-plein et en hauteur.
- Permet la pose de vinyle, caoutchouc, VTC (carreaux de vinyle composite), moquettes, bois, carrelage céramique, pierre, ainsi que d'autres revêtements et adhésifs de plancher sensibles à l'humidité.

Avantages

- Couvert par la garantie des systèmes LATICRETE^{MD}.
- Se pose sur du béton fraîchement coulé en seulement 5 jours.
- Prise rapide : permet la pose d'un revêtement de finition ou de la sous-couche NXT en seulement 12 heures.
- COV (mélangé) <10 g/l- UL.: CERTIFIÉ UL GREENGUARD GOLD.
- Faible odeur.

- Facile à utiliser.
- Compatible avec les sous-couches NXT et les adhésifs sans base aqueuse pour le bois franc, le vinyle, les moquettes et le carrelage.

Supports appropriés

Dalles de béton (utilisation à l'intérieur seulement).

Emballage

Nécessaire d'unité standard de 24,6 litres (6,5 gal) :

- Partie A : emballé dans un seau de métal de 2 gal (7,6 l)
- Partie B : emballé dans un seau de métal de 4,5 gal (17,1 l)

Nécessaire de mini-unité de 9,4 litres (2,5 gal) :

- Partie A : emballé dans un seau de métal de 0,7 gal (2,8 l)
- Partie B : emballé dans un seau de métal de 1,7 gal (6,6 l)

* Le revêtement de réduction de vapeur NXT[®] est offert sous forme de trousse composée de deux seaux. Les seaux (composé A ou composé B) ne se vendent pas et ne peuvent pas être retournés individuellement.

Couverture

Le revêtement de réduction de vapeur NXT doit être appliqué à une épaisseur minimale de 12 mil. Lorsqu'il est appliqué à une épaisseur minimale de 12 mil, le revêtement de réduction de vapeur NXT contrôlera le taux d'émission de la vapeur d'eau jusqu'à un seuil supérieur à 25 lb/1 000 ft²/24 h (1 415 $\mu\text{g}/(\text{s} \cdot \text{m}^2)$)^A selon la norme ASTM F1869, ainsi que selon les conditions maximales^A d'humidité relative établies par la norme ASTM F2170. Afin d'assurer la bonne couverture, vérifier de temps à autre l'épaisseur en mil à l'aide de la jauge d'épaisseur pour feuil humide conçue pour le revêtement de réduction de vapeur NXT.

Mver/HR	Épaisseur en mil	pi ² /gal (m ² /l)
≤ 25 lb (1 415 μg) / 100 %	12	133 (3,2)
Chaque unité complète permet de recouvrir une superficie d'environ 865 pi ² (80,1 m ²) ^{**} .		
Chaque mini-unité permet de recouvrir une superficie d'environ 319 pi ² (29,5 m ²) ^{**} .		

^{**}La couverture est approximative et elle variera selon le profil CSP (profil de la surface du béton), l'épaisseur en mil, l'absorption et d'autres conditions sur le chantier.

^AAucune humidité ou condensation visible sur la surface.

Durée de stockage

Les récipients de produit scellés à l'usine sont garantis de première qualité pendant deux (2) ans s'ils sont entreposés à des températures supérieures à 0 °C (32 °F) et inférieures à 43 °C (110 °F).

Restrictions

- Pour utilisation à l'intérieur seulement
- Le revêtement de réduction de vapeur NXT n'est pas un substitut aux membranes d'étanchéité. Si une membrane

d'étanchéité est requise, communiquez avec le représentant des services techniques de LATICRETE.

- À n'utiliser sur aucun support autre que les dalles en béton (pendant au moins 5 jours à 21 °C [70 °F]).
- LATICRETE^{MD} n'est pas responsable des émissions d'humidité par les joints de dilatation et d'isolation, les fissures existantes et les nouvelles fissures susceptibles d'apparaître dans les dalles de béton après la pose du système.

Mises en garde

- Consulter les consignes de sécurité additionnelles sur la fiche signalétique.
- En cas d'ingestion, le composé A du revêtement de réduction de vapeur NXT^{MD} s'avère dangereux. Nocif par inhalation. Provoque des brûlures cutanées graves et des lésions oculaires. Peut provoquer une réaction cutanée allergique. Susceptible de nuire à la fertilité ou au fœtus. Toxique pour les organismes aquatiques.
- Le composé B du revêtement de réduction de vapeur NXT provoque une irritation cutanée. Provoque une irritation oculaire grave. Peut provoquer une réaction cutanée allergique. Toxique pour les organismes aquatiques, avec effets néfastes à long terme.
- Consulter tous les bulletins techniques ou mises à jour éventuelles concernant le produit et son application sur www.laticrete.com.
- Adresser d'éventuelles questions au représentant commercial technique LATICRETE.
- Une fois que les deux composés sont entièrement mélangés, laisser le mélange trop longtemps dans le récipient risque d'entraîner une réaction susceptible de générer une chaleur élevée.
- Empêcher toute circulation sur l'ouvrage fini jusqu'à ce qu'il ait totalement pris.
- Ne pas ingérer.
- Tenir hors de la portée des enfants.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis.

Les données techniques indiquées dans les fiches informatives et techniques des produits LATICRETE^{MD} reflètent des données typiques, ainsi que les résultats des procédures d'essais de laboratoire menées dans des conditions de laboratoire. Les performances réelles sur le terrain et les résultats découlant des essais dépendent des méthodes de pose et des conditions locales. Les résultats des essais menés sur le terrain peuvent varier en raison de la variabilité des facteurs retrouvés sur les chantiers.

Essai	Méthode	Résultats
Résistance à la traction (7 jours)	ASTM C1583	350 à 410 psi (2,4 à 2,8 MPa) Défaillance du béton
Résistance au décollement	ASTM C7234	430 à 480 psi (3 à 3,3 MPa)
Résistance à l'alcalinité	ASTM D1308	Test réussi (résiste à un taux de pH maximal de 14)

5. POSE

Préparation de la surface

Les dalles de béton doivent être propres, absorbantes et structurellement solides et présenter un profil de surface en béton (CSP, *Concrete Surface profile*) « ICRI » de 3 à 5. La saleté, l'huile, la peinture, la laitance, l'efflorescence, les produits de scellement et de durcissement, ainsi que tout autre contaminant à effet antiadhésif, doivent être totalement retirés par grenailage ou une autre méthode mécanique. Ensuite, nettoyer à l'aide d'un aspirateur. L'utilisation de produits chimiques pour retirer les contaminants est interdite. L'utilisation d'un abat-poussière n'est pas recommandée, car ceux-ci peuvent contenir de l'huile qui aura un effet anti-adhérent. Ne pas utiliser sur des produits à base de gypse ou d'asphalte. Le test des

gouttes-d'eau (voir la fiche de données technique 230N pour lire les instructions du test des gouttes d'eau) est recommandé avant l'application du Revêtement de réduction de vapeur NXT^{MD}. Si ce test révèle un résultat de non-aspiration où des perles d'eau se forment qui ne sont pas absorbées, veuillez communiquer avec un représentant technique de Laticrete. Selon la norme ASTM F3010, il est obligatoire que les dalles de béton à recouvrir du revêtement de réduction de vapeur NXT obtiennent une cote minimale de résistance au décollement de 200 psi (1,4 MPa) lors des tests effectués en conformité à la norme ASTM C1583.

La température de la surface doit être comprise entre 10 et 32 °C (50 et 90 °F) durant la pose et les 24 heures suivantes. Dans tous les cas, la surface de la dalle de béton préparée doit être suffisamment chaude pour éviter la condensation sur la surface du béton.

Joints, fissures, dépressions et autres irrégularités de la surface

Tous les joints et fissures doivent être évalués et réparés, au besoin, avant la pose du revêtement de réduction de vapeur NXT. Pour mettre en œuvre les bonnes techniques de réparation des fissures, il est important de connaître les causes des fissures et de bien choisir les procédures de réparation pour remédier à ces causes. La réparation d'une fissure ne sera que provisoire si on ne s'attaque pas à la cause de cette fissure. Il faut donc en premier éliminer la cause pour que la réparation des fissures soit réussie et durable. Voir la norme ACI 224.1R-07 pour obtenir des lignes directrices sur l'évaluation et la réparation des fissures dans le béton. La pose d'un produit LATICRETE sur des fissures et des joints de mouvement est déconseillée.

1. Les joints de mouvement (joints de dilatation, d'isolation, etc.) et les fissures dynamiques (mobiles) doivent être respectés à travers le revêtement de réduction de vapeur NXT. LATICRETE n'est pas responsable des émissions de vapeur à travers les joints non traités ni des zones où des fissures risquent de se former plus tard.
2. Tous les joints immobiles et fissures mortes (traits de scie, fissures superficielles, rainures, joints de rupture, etc.) doivent être nettoyés et exempts de tout débris. Les fissures non structurelles d'une largeur maximale de 1/8 po (3 mm) peuvent être remplies du revêtement de réduction de vapeur NXT durant la pose principale. Examiner ces zones pour s'assurer que les fissures sont entièrement remplies et ne contiennent pas de vides. Les joints immobiles et les fissures mortes d'une largeur supérieure à 1/8 po (3 mm) peuvent être remplis d'un mélange composé de 1 part de revêtement de réduction de vapeur NXT et de 3 parts de sable à jeux propre et lavé. Dans un contenant approprié (p. ex., un seau vide du revêtement de réduction de vapeur NXT), verser le prémélange consistant en 1 part de revêtement de réduction de vapeur NXT et 3 parts de sable propre et lavé. À l'aide d'une perceuse munie d'une lame Jiffy, mélanger le contenu à une vitesse de 300 tr/min pendant 2 ou 3 minutes jusqu'à obtenir une bonne consistance. Verser lentement le mélange dans la fissure. Utiliser le côté plat d'une truelle pour travailler le mélange d'époxy et de sable dans la fissure. Il n'est pas nécessaire de remplir le craquelage superficiel et les fissures capillaires. Les joints de construction et de dilatation, ainsi que les grandes fissures mobiles, autour desquels le granulat a perdu sa capacité de liaison (un côté de la fissure est plus haut que l'autre), présentent des complications structurelles et ne peuvent pas être réparés avec cette méthode.

Évaluation du taux d'humidité

Avant la pose du revêtement de réduction de vapeur NXT, il est nécessaire d'effectuer des tests d'humidité en conformité avec les exigences du fabricant des adhésifs et des revêtements de plancher. Lors de l'évaluation des conditions d'humidité, le système de chauffage, de ventilation et de climatisation (ou une enceinte provisoire) doit être opérationnel et mis en place pour la période minimum de temps spécifié

et recommandé dans la norme régissant le test d'humidité. Les dalles de plancher en béton et l'air ambiant au-dessus du plancher doivent être à la température et au taux d'humidité relative de service pendant au moins 48 heures avant la mesure de l'humidité des dalles. Ces conditions doivent demeurer stables durant toute la durée du test afin de garantir des résultats précis.

Malaxage

Avant toute utilisation, entreposer les résines à une température ambiante de 18 à 30 °C (65 à 85 °F) pendant 24 heures pour faciliter le malaxage. Mélanger les composés A et B à un rapport de 1:2,3 par volume (les seaux contiennent les emballages des composés préparés conformément au rapport spécifié). Verser le composé A dans le grand seau en métal du composé B. Vérifier que tout le liquide du composé A est bien évacué du seau. Mélanger avec une perceuse à faible vitesse (<300 tr/min) avec une lame Jiffy pendant 3 minutes. S'assurer que le mélange est entièrement uniforme et que toutes les stries de teinte contrastante sont totalement éliminées. Après avoir bien mélangé les deux composés, les verser immédiatement sur le support.

Application

Verser des bandes du revêtement de réduction vapeur NXT MD sur le béton préparé et étaler à l'aide d'une raclette à encoches rondes ou carrées, conçue pour appliquer l'épaisseur souhaitée de mil en une seule gâchée. Appliquer une couche égale. Veiller à ce que la surface soit entièrement recouverte. Ensuite, pendant que l'époxy est encore humide, utiliser immédiatement un rouleau de peinture muni de poils de haute qualité, non pelucheux, de 3/8 po (9 mm) pour repasser à 90° du sens de la raclette pour garantir une couverture complète et une épaisseur uniforme. Replacer, au besoin, les lames usées de la raclette, ainsi que les rouleaux de peinture usés, pour garantir une bonne application. Utiliser une brosse à peinture pour appliquer de l'époxy autour des pénétrations, colonnes et toute autre obstruction. Vérifier périodiquement l'épaisseur en mils en utilisant une jauge pour feuil humide NXT. Laisser prendre pendant 12 heures à une température comprise entre 10 et 32 °C (50 et 90 °F) avant la pose de la sous-couche ou du revêtement de finition de plancher. Toujours consulter les instructions de pose du fabricant de l'adhésif ou du revêtement de plancher pour connaître les restrictions et confirmer la compatibilité avec le revêtement de réduction de vapeur NXT. Toujours tester la performance et la compatibilité des systèmes de planchers avant la pose.

Pose de la sous-couche autonivelante et du revêtement de plancher

Dans tous les cas, la surface enduite du revêtement de réduction de vapeur NXT doit être tenue à l'abri de la circulation, de la poussière, de la pluie, de débris et d'autres contaminants. La pose de la sous-couche autonivelante NXT doit avoir lieu dès que le revêtement de réduction de vapeur NXT est encore légèrement poisseux au toucher mais ne colle pas aux doigts. Cela se produit en général 12 heures après l'application selon les conditions ambiantes et l'état du support. Le délai maximal durant lequel la sous-couche autonivelante NXT peut être posée sur le revêtement de réduction de vapeur NXT est de 24 heures. Si le revêtement de réduction de vapeur NXT est laissé à découvert pendant un délai de plus de 24 heures ou si la surface devient contaminée, communiquer avec le représentant commercial du service technique de LATICRETE. Pour les sous-couches autonivelantes NXT, l'apprêt NXT doit être utilisé. Pour de plus amples instructions sur l'application de l'apprêt, consulter la fiche de données techniques TDS 230N. Si un revêtement de finition doit être posé directement sur le revêtement de réduction de vapeur NXT, la surface d'époxy doit sécher jusqu'à ce qu'elle ne soit plus poisseuse au toucher. Le séchage nécessite normalement au moins

24 heures. Consulter toujours les recommandations du fabricant du revêtement de finition concernant la compatibilité, les conditions d'humidité, les instructions et les restrictions de pose. Le carrelage ou la pierre peut être installé en utilisant l'adhésif LATAPOXY 300 ou le 254 Platinum. Tester toujours la compatibilité et l'adéquation de la performance des systèmes de planchers finis avant leur pose. Préparer les surfaces-échantillons de façon à ce qu'elles soient représentatives de toute la surface et pour effectuer un test sur le terrain correspondant à l'utilisation prévue.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Les produits LATICRETE MD et LATAPOXY MD sont proposés dans le monde entier.

Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs :

Numéro sans frais : 1 800 243-4788

Téléphone : +1.203.393.0010

Pour tout renseignement sur les distributeurs en ligne, visiter LATICRETE à www.laticrete.com.

Coût

Communiquer avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir Section 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION :

DS 230.13F : Garantie sur les produits LATICRETE

DS 025.0F : Garantie de 25 ans sur les systèmes (Canada et États-Unis)

8. ENTRETIEN

Les coulis LATICRETE et LATAPOXY nécessitent un nettoyage régulier avec de l'eau et du savon de pH neutre. Tous les autres matériaux LATICRETE et LATAPOXY ne nécessitent aucun entretien. Toutefois, la performance et la durabilité de l'application peuvent dépendre du bon entretien des produits fournis par les autres fabricants.

9. SERVICES TECHNIQUES

Assistance technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'assistance du service technique de LATICRETE :

Numéro sans frais : +1 800 243-4788, poste 235

Télécopieur : +1 203 393-1948

Courriel : techsupport@laticrete.com

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir la documentation technique et de sécurité, visiter notre site Web à www.laticrete.com

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à www.laticrete.com. Liste des documents connexes :

DS 230.13F : Garantie sur les produits LATICRETE

DS 025.0F : Garantie de 25 ans sur les systèmes (Canada et États-Unis)

DS 502.0F : Apprêt NXT MD

TDS 230N : Guide de préparation des supports et d'apprêt NXT

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com

©2017 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.