



Baldosas de mármol y granito

TDS 120

Los mármoles y granitos se han vuelto cada vez más populares en los últimos años. Gran parte de esto se debe a la nueva tecnología y técnicas que reducen los costos de producción e instalación. Mientras que el mármol y el granito fueron una vez solo para ricos, el costo ahora es cada vez más económico.

Las variaciones en mármol, travertino, dolomita, granito, sienita, gabbro, etc. son las que dan a cada piedra individualidad y carácter. Un conocimiento básico de estas diferencias y el uso adecuado y las limitaciones de cada piedra ayudará a seleccionar el que mejor se adapte a sus necesidades y gustos. Vamos a discutir algunos hechos básicos que son comunes a la mayoría de mármol, granito y otras piedras.

Los mármoles y granitos se extraen de canteras al aire libre y en cuevas o minas. Hoy en día la extracción del mármol además de ser costosa es peligrosa, ya que se usan explosivos y maquinaria pesada y al trabajarse al aire libre, la persona está expuesta a la caída de alguna piedra, por lo que se han perdido muchas vidas en las canteras. El material explosivo se emplea exclusivamente para aislar el mármol que se quiere extraer de los escombros y de los bloques. Estos bloques se cortan en losas o baldosas de cualquier grosor que se desee. Las losas o baldosas se pulen, perfeccionan o se marcan dependiendo de la textura y el aspecto deseados de la superficie. Después de esto, se venden como están o en paquetes en varios tamaños y forma.

Las baldosas de mármol y granito se cortan habitualmente en cuadrados de 12 "x 12" (300 mm x 300 mm) y se miden para un espesor uniforme. Luego, se envían a través de una máquina que perfecciona un ligero bisel en el borde de cada pieza. Esto crea un "borde acolchado" que eliminará la aspereza si se pasa los dedos sobre una superficie instalada. Muchos productos de piedra tienen un refuerzo de malla adherido a la superficie posterior de la baldosa. El adhesivo utilizado para unir la malla no está estandarizado, sin embargo, es comúnmente un adhesivo a base de resinas Epóxicas o poliéster que los morteros de cemento portland no pueden unir de forma confiable. Este tipo de baldosa de piedra reforzada puede requerir el uso de un adhesivo epoxico (por ejemplo, LATAPOXY® 300 Adhesivo Epoxico).

Los granitos y mármoles están disponibles en el extranjero a un precio reducido. El viejo dicho "Lo barato sale caro" por lo general se aplica aquí. La uniformidad y consistencia del tamaño, la medición adecuada y el material de buena calidad son tres factores muy importantes a tener en cuenta. Una baldosa de mala calidad a menudo tomará un instalador un tiempo más largo para instalar con el fin de compensar las variaciones. A menudo terminas con una instalación insatisfactoria que es más costosa de lo planeado originalmente.

CONSEJOS DE INSTALACION

El mármol y el granito son generalmente de 12" x 12" (300 mm x 300 mm) en dimensiones faciales. Ahora es posible utilizar baldosas delgadas (aproximadamente 3/8" [10 mm]) debido a materiales de instalación más sofisticados.

1. A pesar de que un lecho de mortero de cemento de 2-3 " (50-75 mm) se considera a menudo la base ideal para el trabajo de baldosas y piedras, las aplicaciones de lecho delgado también se pueden utilizar. La construcción rígida del suelo es fundamental para proporcionar instalaciones de piedra de larga duración. La estructura del suelo debe cumplir con el estándar mínimo para la deflexión de L/480.

Las baldosas con respaldo de malla o resina, mármol verde o piedra sensible a la humedad o baldosa aglomerada requieren materiales de instalación especiales. Recomendamos LATAPOXY 300 Adhesivo Epoxico para estas aplicaciones. Para obtener más información sobre la instalación de baldosas o piedras con respaldo de resina, consulte [TDS 150](#).

2. Utilice siempre morteros blancos para instalar mármoles blancos o de color claro.

Technical Data Sheets are subject to change without notice. For latest revision, check our website at <https://laticrete.com>
TDS 120 (Spanish).doc R 29 April 2020



LATICRETE INTERNATIONAL, INC. ▪ 1 LATICRETE Park North ▪ Bethany, CT 06524-3423 USA
800.243.4788 ▪ support@laticrete.com ▪ www.laticrete.com

©2013 LATICRETE INTERNATIONAL, INC. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.