

## Almacenamiento, transporte, vida útil y acondicionamiento de Productos LATICRETE® y LATAPOXY® TDS 132

MEMBRANAS BASADOS EN LATEX Y TEMPERATURA – Los materiales LATICRETE® basados en látex (por ejemplo 9235 Membrana Impermeabilizante, HYDRO BAN® XP o HYDRO BAN) deben almacenarse a temperaturas entre 7° y 32°C (45° y 90°F) pero deben ser templados para alcanzar una temperatura de ≥21°C (70°F) durante un mínimo de 12 horas antes de su uso. Esto asegurará la consistencia adecuada del líquido de membrana para la instalación. 9235 Membrana Impermeabilizante requiere que la temperatura superficial del sustrato esté entre 7° y 32°C (45° y 90°F) durante la instalación y durante 24 horas después de la instalación. HYDRO BAN XP requiere que la temperatura superficial del sustrato esté entre 0° y 32°C (32° y 90°F) durante la instalación y durante 24 horas después de la instalación. HYDRO BAN quiere que la temperatura superficial del sustrato esté entre 10° y 32°C (50° y 90°F) durante la instalación y durante 24 horas después de la instalación. Tenga en cuenta que las bajas temperaturas extenderán el tiempo de curación.

MATERIALES BASE CEMENTO Y TEMPERATURA — Los materiales LATICRETE® basados en cemento (por ejemplo 3701 Mortero Fortificado, NXT® Nivelador Plus, 254 Platinum, 254 Platinum Plus, MULTIMAX™ LITE, 317 Mortar, PERMACOLOR® Select^, etc...) envasados en bolsas o cajas de cartón no se ven afectados por temperaturas altas o bajas. Estos productos pueden enviarse y almacenarse a temperaturas superiores a 38°C (100°F) y por debajo de la congelación sin afectar al producto. Estos productos deben ser llevados e instalados en sustratos que tengan un rango de temperatura superficial entre 4° y 32°C (40° y 90°F). Tenga en cuenta que las bajas temperaturas extenderán el tiempo de curación.

<u>LIQUIDOS LATEX</u> – Los aditivos de Látex LATICRETE (por ejemplo 3701 Aditivo para Morteros, 333 Aditivo Súper Flexible, etc...) deben almacenarse fuera del suelo a temperaturas entre 0° y 43°C (32° y 110°F). Proteja los aditivos de látex LATICRETE de la congelación siempre que sea posible. Si el material se congela, colóquelo en un área calentada y deje que se descongele por completo y revuelva bien antes de usarlo. NOTA: Siga las pautas anteriores para los materiales a base de cemento con respecto a los requisitos de temperatura superficial.

<u>PRODUCTOS DE RESINA</u>–15 Mastic Superior debe almacenarse a temperaturas entre 0° y 43°C (32° y 110°F). La instalación de baldosas o piedras con masilla no debe realizarse cuando las temperaturas de la superficie o del aire están por debajo de los 7°C (45°F) o por encima de los 32°C (90°F). La instalación de baldosas o piedras a temperaturas entre 7° y 15°C (45° y 59°F) requiere entre 24 y 48 horas adicionales de tiempo de curado antes de colocar boquilla.

<u>RESINAS POLIASPARTICAS</u>: Las resinas poliaspárticas SPARTACOTE® deben almacenarse alejadas del suelo a temperaturas entre 40° y 75°F (4° y 24°C). SPARTACOTE FLEX SB y se puede instalar en superficies adecuadas con temperaturas de instalación entre -30° y 90°F (-34C y 32°C), mientras que SPARTACOTE FLEX PURE y SPARTACOTE FLEX XPL se pueden instalar en superficies adecuadas entre 25° y 90°F (-4° y 32°C).

<u>CEMENTO DE URETANO –</u> Los materiales de cemento de uretano SPARTACOTE® (por ejemplo, SPARTACOTE Urethane Cement ATS, SPARTACOTE Urethane Cement SL, SPARTACOTE Urethane Cement Topcoat, SPARTACOTE Urethane Cement Cove Base) deben almacenarse alejados del suelo en un área fresca y seca. Durante la aplicación, las temperaturas de la superficie deben caer entre 40° y 85°F (4° y 29°C). Tenga en cuenta que las bajas temperaturas prolongarán el tiempo de curado.

<u>RESINAS EPOXICAS Y TEMPERATURA</u> - El almacenamiento y las temperaturas de trabajo de los líquidos epóxicos son muy importantes para las propiedades de trabajo. La temperatura de almacenamiento y de trabajo ideal de los líquidos durante la mezcla debe ser de entre 16° a 32°C (60° a 90°F) a menos que se indique lo contrario. A estas temperaturas las resinas son líquidas, fáciles de mezclar y tienen buenas propiedades de trabajo.

<u>RESINAS EPOXICAS Y BAJAS TEMPERATURAS</u> – Cuando las temperaturas caen por debajo de los 16°C (60°F) las resinas epoxi se vuelven gruesas, difíciles de mezclar y se curan muy lentamente. SPECTRALOCK® PRO Mortero para Juntas Epóxicas de calidad superior, SPECTRALOCK PRO Translucent Grout y SPECTRALOCK® PRO Juntas Epóxicas se pueden instalar a temperaturas de hasta una temperatura superficial de 5°C (40°F) pero el tiempo de curación se extenderá.

SPECTRALOCK 2000 IG curará más rápido y a temperaturas más bajas que otros materiales epoxi. Esto significa que SPECTRALOCK 2000 IG se puede instalar a temperaturas tan bajas como 5°C (40°F). Se extenderá el tiempo de trabajo y el tiempo de curación.

Si la instalación de epoxis debe ocurrir a temperaturas más frías de lo que se sugiere, puede ser necesario almacenar los líquidos epoxi a temperatura ambiente 21°C (70°F) para llevarlos a una condición fácil y viable. Otro método consiste en sumergir las bolsas de resina y endurecedor en agua tibia (43°C [110°F]) durante una hora antes de la mezcla. Mantener la temperatura superficial del sustrato caliente también ayudará durante la aplicación del material epoxico.

<u>RESINAS EPOXICAS Y ALTAS TEMPERATURAS</u> – Cuando la temperatura sube por encima de los 32°C (90°F) el curado del epoxico se acelera en gran medida. La vida útil y las propiedades de trabajo se acortarán (ver gráfico a continuación). Los ambientes calientes deben enfriarse cuando la temperatura del aire o del sustrato esté por encima de los 32°C (90°F).

Si la instalación debe ocurrir en temperaturas más calientes, entonces se sugiere;

- 1. Almacene las resinas a temperatura ambiente de 21°C (70°F) durante 24 horas, o colóquelas en una zona fría (por ejemplo, refrigerador o enfriador) si están disponibles
- 2. NO SE APLIQUE en las zonas exteriores que estén expuestas al sol y/o calientes al tacto (>32°C/90°F). Los epóxicos pueden curar muy rápido y ser extremadamente difíciles de eliminar de la superficie. Las ampollas y burbujas también se pueden formar en las boquillas Epóxicas cuando las temperaturas son altas.
- 3. Mezcle la resina y el endurecedor y luego añada y mezcle rápidamente el polvo SPECTRALOCK® Parte C a los líquidos y vuelva a mezclar. Retire inmediatamente el epoxico del cubo y vierta fuera del recipiente y sobre la superficie de trabajo (horizontal) o una lámina de plástico. Mantener el epoxico en el recipiente de mezcla hará que el material retenga el calor y se cure a un ritmo aún más acelerado.

SELLADORES, POTENCIALIZADORES DE COLOR Y LIMPIADORES – Los selladores, potencializadores de color y limpiadores STONETECH® (por ejemplo BulletProof®, Enhancer Pro<sup>TM</sup>, KlenzAll<sup>TM</sup>, etc...) debe almacenarse por encima de 0° y por debajo de 38°C (32°F y 100°F) a menos que se indique lo contrario en la hoja de datos del producto. No permita que se congele. La temperatura de la superfície debe estar entre 10° y 27°C (50°F y 80°F) durante el uso, a menos que se indique lo contrario en la hoja de datos del producto.

LATICRETE International, Inc. fabrica una amplia variedad de materiales de instalación de baldosas. Aunque son fáciles de instalar, sí requieren ciertos rangos de temperatura, ya sea que esté instalando o simplemente almacenando los productos LATICRETE. Hemos creado una lista de muchos productos LATICRETE y sus requisitos de temperatura para que pueda ser útil para usted cuando trabaje y almacene el producto.

Producto	Propiedades de Trabajo	Vida Util
LATICRETE® Membranas Latex  9235 Membrana Impermeabilizante  HYDRO BAN®  HYDRO BAN XP  HYDRO BAN Quick Cure  HYDRO BARRIER™ Plus  Blue 92 Anti-Fracture Membrane  FRACTURE BAN SC	Consulte las hojas de datos de productos adecuadas para conocer las propiedades y temperaturas de trabajo específicas.	Los envases sellados de fábrica de este producto están garantizados para ser de primera calidad durante dos  (2) años si se almacenan a temperaturas de >32°F  (0°C) y 110°F (43°C).
HYDRO BAN® Cementitious Waterproofing Membrane	Consulte las hojas de datos de productos adecuadas para conocer las propiedades y temperaturas de trabajo específicas.	Se garantiza que los recipientes sellados de fábrica serán de primera calidad durante dos (2) años si se almacenan fuera del suelo a temperaturas de >32°F (0°C) y <110°F (43°C).
Productos LATICRETE base cemento  • Todos los grouts/boquillas empaquetadas en caja/cartón  • Todos los morteros/adhesivos empacados en bolsa (versiones no rápidas)	Consulte las hojas de datos de productos adecuadas para conocer las propiedades y temperaturas de trabajo específicas.	Se garantiza que los recipientes sellados de fábrica serán de primera calidad durante dos (2) años si se almacenan fuera del suelo a temperaturas cálidas en zonas secas.

Productos LATICRETE base cemento  • Todos los grouts/boquillas empaquetadas en bolsa  • Todos los morteros/adhesivos de fraguado rapido incluyendo Quick Cure Mortar Bed  • Todos los autonivelantes	Consulte las hojas de datos de productos adecuadas para conocer las propiedades y temperaturas de trabajo específicas.	Se garantiza que los recipientes sellados de fábrica serán de primera calidad durante un (1) año si se almacenan fuera del suelo a temperaturas cálidas en zonas secas.
LATICRETE Aditivos Latex Premium  3701 Aditivo para Morteros  333 Aditivo Super Flexible  NXT® Embossing Admix	Consulte las hojas de datos de productos adecuadas para conocer las propiedades y temperaturas de trabajo específicas.	Se garantiza que los recipientes sellados de fábrica serán de primera calidad durante cinco (5) años si se almacenan fuera del suelo a temperaturas >32°F (0°C) y <110°F (43°C).
Primer Plus	Consulte las hojas de datos de productos adecuadas para conocer las propiedades y temperaturas de trabajo específicas.	Se garantiza que los recipientes sellados de fábrica serán de primera calidad durante un (1) año si se almacenan fuera del suelo a temperaturas >32°F (0°C) y <95°F (43°C).
PRIME-N-BOND™	Consulte las hojas de datos de productos adecuadas para conocer las propiedades y temperaturas de trabajo específicas	Se garantiza que los recipientes sellados de fábrica serán de primera calidad durante un (1) año si se almacenan fuera del suelo a temperaturas >32°F (0°C) y <95°F (43°C).
125 Tri-Max Adhesive	40 min. de tiempo abierto a 70°F (21°C) >2 horas de vida útil a 70°F (21°C) 5 horas para tráfico peatonal a 70°F (21°C)	Los envases sellados de fábrica de este producto están garantizados para ser de primera calidad durante dos (2) año si se almacenan fuera del suelo en una zona seca. No se debe permitir que el producto se congele antes de su uso y el tiempo de curado completo.
15 Premium Mastic	20-30 minutos de tiempo abierto	Los envases sellados de fábrica de este producto están garantizados para ser de primera calidad durante un (1) año si se almacenan a temperaturas de >32°F (0°C) y 110°F (43°C).
SPECTRALOCK® PRO Mortero para Juntas Epóxicas de calidad superior * SPECTRALOCK® PRO Premium Translucent Grout* SPECTRALOCK® PRO Juntas Epóxicas *	30 min. tiempo abierto a 95° F (35°C) 80 min. tiempo abierto a 70°F(21°C) 120 min. tiempo abierto a 40° F (4°C) (temperatura del sustrato)	Líquidos - 2 años si se almacenan a temperaturas >32°F (0°C) y <95°F (35°C). Polvo Parte C – Vida útil ilimitada
SPECTRALOCK 1	6 horas para tráfico ligero a 90°F (32° C) 24 horas para tráfico pesado a 70°F (21° C) 28 dias para curado completo a 70°F (21° C) (temperatura del sustrato)	Los envases sellados de fábrica de este producto están garantizados para ser de primera calidad durante 18 meses si se almacenan a temperaturas de >32 °F (0° C) and 95° F (35° C) –  Mantenga el envase previamente abierto bien cerrado cuando no lo use.
Ready-to-use	24 horas para tráfico ligero a 90°F (32° C) 72 horas para tráfico pesado a 70°F (21° C) 28 dias para curado completo a 70°F (21° C) (temperatura del sustrato)	Los envases sellados de fábrica de este producto están garantizados para ser de primera calidad durante dos (2) anos si se almacenan a temperaturas de >32 °F (0° C) and 95° F (35° C)
LATAPOXY 300 Adhesivo Epoxico	Vida útil 45 min. a 70°F (21°C) No instalar cuando la temperatura de la superficie está por debajo de 60°F (16°C) o arriba de 90°F (32°C).	Se garantiza que los envases sellados de fábrica de este producto serán de primera calidad durante dos (2) años si se almacenan en temperaturas de >32°F (>0°C) a <110°F (<43°C).
LATAPOXY 310 Adhesivo para Piedra	100 min vida útil a 40° F (4° C). Tiempo 10 horas. 45 min vida útil a 70° F (21°). Tiempo 5-6 hrs. 25 min. vida útil a 90° F (32° C). Tiempo 2.5-3 hrs. Temperatura de la superficie para la aplicación 50° F (10° C) to 95° F (35° C).	Se garantiza que los envases sellados de fábrica de este producto serán de primera calidad durante dos (2) años si se almacenan en temperaturas de >32°F (>0°C) a <110°F (<43°C).
LATAPOXY® 310 Adhesivo para Piedra Rápido	Vida util @ 70° F (21°C) 3-5 min. Tiempo de aplicacion@70° F (21°) 5-8 min. Temperatura de la superficie para la aplicación 50° F (10°C) to 95° F (35°C).	Se garantiza que los envases sellados de fábrica de este producto serán de primera calidad durante dos (2) años si se almacenan en temperaturas de >32°F (>0°C) a <110°F (<43°C).
LATAPOXY Mortero Impermeabilizante para Tapajuntas	Permite las pruebas de inundación en 24 horas en 70° F(21°C) Temperatura de la superficie para la aplicación debe estar entre 45-90° F (7-32°C).	Se garantiza que los envases sellados de fábrica de este producto serán de primera calidad durante dos (2) años si se almacenan en temperaturas de >32°F (>0°C) a <110°F (<43°C).
Resinas Epóxicas SPARTACOTE®	Consulte las hojas de datos de productos adecuadas para conocer las propiedades y temperaturas de trabajo específicas	Se garantiza que los envases sellados de fábrica de este producto serán de primera calidad durante dos (2) años si se almacenan en temperaturas de >32°F (>0°C) a <95°F (<35°C).
Resinas Poliaspárticos SPARTACOTE®	Consulte las hojas de datos de productos adecuadas para conocer las propiedades y temperaturas de trabajo específicas	Se garantiza que los envases sellados de fábrica de este producto serán de primera calidad durante dos (2) años si se almacenan en temperaturas de >32°F (>0°C) a <95°F (<35°C).
SPARTACOTE® Medios Decorativos  SPARTACOTE Metallic Pigment  SPARTACOTE Blended Chip SPARTACOTE Blended Quartz SPARTACOTE Polyaspartic Pigment SPARTACOTE Epoxy Pigment	Consulte las hojas de datos de productos adecuadas para conocer las propiedades y temperaturas de trabajo específicas	Se garantiza que los envases sellados de fábrica de este producto serán de primera calidad durante un (1) año si se almacenan en temperaturas de >40°F (>4°C) a <75°F (<24°C).  SPARTACOTE Blended Chip, Blended Quartz, & Metallic Pigment- Ilimitado
SPARTACOTE Traction Additive • SPARTACOTE Grip • SPARTACOTE DIAMOND TOPP	Consulte las hojas de datos de productos adecuadas para conocer las propiedades y temperaturas de trabajo específicas	Ilimitado

SPARTACOTE Urethane Cement  • Resinas de Uretano  • Polvos cementicios (Bolsas de papel)	Vida util @ 77° F (21°C) 20 min. No instale cuando la temperatura de la superficie este por debajo de los 40°F (4°C) o por arriba de los 85°F (29°C).	Los envases sellados de fábrica de este producto están garantizados para ser de primera calidad si se almacenan en el suelo en un área limpia y seca. Los cementos líquidos de uretano (Partes A & B): un (1) año, Los cementos en polvo de uretano: seis meses.  Los pigmentos de uretano: N/A
LATICRETE NXT® Revestimiento de Reducción de Vapor SPARTACOTE® Moisture Vapor Barrier	Vida útil: Vierta inmediatamente el producto después de mezclar sobre el sustrato.  Temperatura de la superficie para la aplicación debe estar entre 50° F (10°C) y 90° F (32°C) durante la instalación y 24 horas después.	Se garantiza que los envases sellados de fábrica de este producto serán de primera calidad durante dos (2) años si se almacenan en temperaturas de >32°F (>0°C) a <110°F (<43°C).
SPECTRALOCK® 2000 IG	Tiempo de trabajo 80 min. a 70° F(21°C) Temperatura de la superficie para la aplicación debe estar entre 45° F (7°C) y 90° F (32°C).	Factory sealed containers of this product are guaranteed to be of first quality for two (2) years.  Part C Powders – Unlimited shelf life
LATASIL™	Tiempo de trabajo con herramienta 7 – 10 min Tiempo sin adhesión a 25°C (77°F), 50% HR	Cuando se almacena en los envases originales sin abrir a o por debajo de 90°F (32°C), este producto tiene una vida útil de 1 año.
LATASIL 9118 Primer	Tiempo de curado de 30 minutos a 70°F (21°C)	Cuando se almacena en los envases originales sin abrir a o por debajo de 90°F (32°C), este producto tiene una vida útil de 6 meses a partir de la fecha de fabricación. El recipiente debe mantenerse herméticamente sellado cuando no esté en uso.
Sellador Acrílico  Sellador Acrílico  48 horas de Tiempo de fraguado  2 semans de curado completo, si se almacenan en tem		Se garantiza que los envases sellados de fábrica de este producto serán de primera calidad durante dos (2) años si se almacenan en temperaturas de >32°F (>0°C) a <110°F (<43°C).
STONETECH Selladores, Potencializadores de color y Limpiadores	Consulte las hojas de datos de productos adecuadas para conocer las propiedades y temperaturas de trabajo específicas.	Se garantiza que los envases sellados de fábrica de este producto serán de primera calidad durante dos (2) años si se almacenan en temperaturas de >50°F (10°C) a <90°F (32°C).

## Exposición de temperatura totalmente curada, instalada y en servicio

Producto	Temperatura Constante	Temperatura Intermitente
Membranas de Latex LATICRETE	-20° a 280°F (-29° a 138°C)	
HYDRO BAN® Sheet Membrane	-22° a 194°F (-30 a 90°C)	
Productos base cemento LATICRETE	350°F (177°C) Maximo	
15 Premium Mastic	140°F (60°C) Maximo	
HYDRO BAN® BOARD	-58° a 158°F (-50° a 70°C)	
SPECTRALOCK 2000 IG	160° F (71°C)	360° F (182°C)
LATAPOXY 310 Adhesivo para Piedra	150° F (66°C)	360° F (182°C)
LATAPOXY 310 Adhesivo para Piedra Rapido	125° F (52°C)	360° F (182°C)
LATAPOXY Mortero Impermeabilizante para Tapajuntas	125° F (52°C)	360° F (182°C)
NXT Vapor Reduction Coating	160° F (71°C)	360° F (182°C)
Resinas Poliasparticos SPARTACOTE	185° F (85°C)	300° F (149°C)
Resinas Epóxicas SPARTACOTE	160° F (71°C)	175° F (79°C)
Resinas de Uretano SPARTACOTE	150° F (65°C)	175° F (79°C)
SPARTACOTE WB EPOXY PRIMER	150° F (65°C)	360° F (182°C)
SPARTACOTE Urethane Cement System	150° F (65°C)	250° F (121°C)
LATAPOXY 300 Adhesivo Epoxico	160° F (71°C)	360° F (182°C)
LATAPOXY SP-100	150° F (65°C)	250° F (121°C)
SPECTRALOCK PRO Mortero para Juntas Epóxicas de calidad superior *	150° F (65°C)	250° F (121°C)
SPECTRALOCK PRO Juntas Epóxicas *	150° F (65°C)	250° F (121°C)
SPECTRALOCK 1	140°F (60°C) Maximo	
LATASIL	-40° a 350° F (-40 a 177° C)	
Sellador Acrilico	0° a 180° F (-18° a 82° C) — Con arena -20° a 180° (-29° a 82° C) — Sin Arena	
STONETECH® and Stone Care Products	Limitado por los materiales de instalación de losetas o piedra	

Para obtener más información sobre instalaciones de baldosas o piedras en clima frío, consulte LATICRETE TDS 175 "Instalación de Revestimientos y Aplicación de Morteros para Juntas en Climas Fríos"; o, para la instalación de baldosas o piedras en climas calurosos, consulte LATICRETE TDS 176 " Instalación de Revestimientos y Aplicación de Morteros para Juntas en Climas Cálidos."

\* United States Patent No.: 6,881,768 (and other Patents)

Technical Data Sheets are subject to change without notice. For latest revision, check our website at <a href="https://laticrete.com">https://laticrete.com</a>
TDS 132 (Spanish).doc

R 04 January 2024

LATICRETE International, Inc. = One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA
1.800.243.4788 = +1.203.393.0010 = www.laticrete.com

©2021 LATICRETE International, Inc. All tedemoks shown are the intellectual properties of their respective owners.

<sup>^</sup> United States Invention Patent No.: 6,784,229 (and other Patents)