



Adherir baldosa cerámica y piedra a Sustratos metálicos TDS 146

Cada vez con más frecuencia, sustratos inusuales, incluyendo acero (acero inoxidable), metal y aluminio se utilizan en instalaciones de baldosas o piedra. Las piscinas, spas, bañeras de hidromasaje, cabinas de elevadores, pisos y paredes de cuartos fríos, con frecuencia tienen una superficie de acero en la que unir baldosas. A continuación, se presentan métodos para instalar correctamente baldosas en estos sustratos.

El método preferido para la instalación sobre el acero es;

1. El sustrato de acero, metal o aluminio debe ser rígido y cumplir con el estándar máximo permitido para la desviación de L/360 para baldosas o L/480 para piedra
2. Suelde o fije mecánicamente una malla de diamante galvanizado #3.4 sobre la superficie de acero de acuerdo con ANSI A108.01 3.3.
3. Aplicar una capa de nivelación de 3701 Mortero fortificado; o, 3701 Mortar Admix mezclado con 226 Thick Bed Mortar para encapsular y llenar la malla.
4. Después de que el mortero se endurezca, HYDRO BAN®, HYDRO BAN Membrana de Impermeabilización base cemento o 9235 Membrana de Impermeabilización pueden ser instalados donde se especifique.
5. La baldosa se puede instalar con 254 Platinum, 257 TITANIUM or MULTIMAX LITE. En áreas donde es necesario un adhesivo más resistente químicamente (o al instalar mármol o aglomerado sensible al agua) instalar con LATAPOXY® 300 Adhesivo.
6. Cuando la baldosa este firme, puede juntar/emboquillar con SPECTRALOCK® PRO Mortero para Juntas Epóxicas de calidad superior*; SPECTRALOCK® PRO Juntas Epóxicas; PERMACOLOR® Select; PERMACOLOR® Mortero de Juntas, PERMACOLOR® Select NS Lechada Base (junta/boquilla sin arena). Para áreas sometidas a ácidos alimentarios, productos químicos agresivos o calor extremo utilizar SPECTRALOCK 2000 IG.

O bien, el método alternativo para la instalación sobre el acero es;

1. El acero o aluminio debe ser rígido, cumplir con el estándar máximo permitido para la deflexión de L / 360 para baldosas o L / 480 para piedra natural, y estar libre de óxido, suciedad, pintura, aceites de fabricación, u otra contaminación de la superficie.
2. El fabricante/contratista de acero debe inspeccionar el acero en busca de cualquier signo de óxido o corrosión. Limpie, retire, pasivar (neutralice) el acero de acuerdo con las directrices del fabricante del acero para garantizar que el óxido / corrosión se elimine por completo antes de la instalación.
3. Lave la superficie de acero con detergente fuerte para asegurarse de que todos los aceites de fabricación se retiren, enjuague completamente y deje secar. Consulte las directrices del fabricante del acero para la preparación de superficies de acero al revestimiento con baldosas o piedras.
4. Instale baldosas o piedras con LATAPOXY 300 Adhesive siguiendo las instrucciones descritas en DS 633.0 y DS 631.5 INTL.
5. Cuando la baldosa este firme, puede juntar/emboquillar con SPECTRALOCK® PRO Mortero para Juntas Epóxicas de calidad superior*; SPECTRALOCK® PRO Juntas Epóxicas; PERMACOLOR® Select; PERMACOLOR® Mortero de Juntas, PERMACOLOR® Select NS Lechada Base (junta/boquilla sin arena). Para áreas sometidas a ácidos alimentarios, productos químicos agresivos o calor extremo utilizar SPECTRALOCK 2000 IG.

Consulte la ficha técnica 025.0 de LATICRETE para obtener información sobre la garantía del sistema de baldosas y piedras de 25 años.

* Número de patente de los Estados Unidos: 6.881.768 (y otras patentes)

^ Número de patente de los Estados Unidos: 6.784.229 (y otras patentes)

Las especificaciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener la última revisión, visite nuestro sitio web en www.laticrete.com
TDS 135(E).doc R 07 Enero 2020



LATICRETE INTERNATIONAL, INC. ▪ 1 LATICRETE Park North ▪ Bethany, CT 06524-3423 USA
800.243.4788 ▪ support@laticrete.com ▪ www.laticrete.com

©2008 LATICRETE INTERNATIONAL, INC. LATICRETE, LATAPOXY, SPECTRALOCK and the  logo are Registered Trademarks of LATICRETE International, Inc.