



Instalación de baldosas y Piedra con resina al reverso

TDS 150

En los últimos 10 - 15 años hemos visto un gran aumento en el uso de diferentes materiales en el reverso para baldosas cerámicas y piedra. Cortar la piedra más delgada permite extraer más de una cantera. Los avances en la tecnología de corte de piedra y ajuste de baldosas significan que los métodos tradicionales ya no son necesarios para instalar baldosas y piedra.

En el pasado, las instalaciones de baldosas y piedras estaban compuestas por una cama de mortero, una capa de cemento "limpia", agua, y luego la baldosa o piedra golpeada en el lecho de mortero fresco. Las instalaciones de baldosas o piedras de esta manera eran laboriosas y costosas, pero extremadamente duraderas. La piedra se cortaba más gruesa (y más pesada) lo que llevó a la ventaja adicional que la gravedad proporciona.

Hoy en día, con los aumentos en la tecnología de corte de piedra, la piedra natural se puede cortar en baldosas de 6mm (1/4") de espesor. Es un hecho que parte de la belleza natural de la piedra es que cada pieza es diferente y puede contener muchos defectos; esto se suma no sólo a la belleza de la piedra, sino también a su fragilidad. Para mantener la integridad estructural de cada pieza de piedra, muchos fabricantes están aplicando un material de respaldo para proporcionar mayor estabilidad y rigidez. Algunos de estos tipos de respaldo se muestran incluso en mosaicos cerámicos, mosaicos de vidrio y mosaicos de piedra. Sin embargo, estos respaldos pueden presentar algunos desafíos reales al instalador.

Los materiales de respaldo ampliamente utilizados en toda la industria incluyen poliéster, uretano y epóxicos. Algunos pueden incluir una malla de fibra incrustado en la resina, mientras que otros pueden ser una resina con una arena gruesa en ella. La baldosa de cerámica y la piedra con el respaldo de arena gruesa se pueden fijar con 254 Platinum debido que se puede lograr una mejor adherencia mecánica.

El tipo de resina utilizada en la parte posterior del material de acabado también puede influir en el adhesivo que se puede o debe utilizar. Otro factor que debe tenerse en cuenta es lo bien que la resina o el respaldo se une a la baldosa o piedra. Se deben realizar exámenes y pruebas para determinar qué tan unidas están las resinas. En la actualidad, no hay normas que regulen los parámetros requeridos del respaldo resinoso a la baldosa o piedra. Esto deja al instalador en la desafortunada posición de tratar de determinar si el material de acabado y el respaldo son adecuados, y luego tratar de averiguar cómo instalarlo. Es irónico que los materiales de colocación de baldosas deben cumplir con los estándares de la industria, pero los materiales de respaldo de resina no tienen estándares que cumplir. Por lo tanto, sería lógico razonar que el adhesivo utilizado estaría sujeto a falla debido a la pérdida de unión de la resina a la baldosa o piedra.

El poliéster es el material de respaldo más común que se utiliza en la industria de baldosas y piedra porque es el más barato. Las resinas de poliéster se aplican generalmente en frío y se vierten o enrollan en la parte posterior de la piedra. A medida que el poliéster se endurece, desarrolla una película cerosa en la superficie que presenta un problema desalentador para la mayoría de los morteros de lecho fino de látex. Por lo tanto, se recomienda encarecidamente que LATAPOXY® 300 Adhesivo Epoxico se utilice para este tipo de materiales.

Las resinas Epóxicas son de mejor calidad y por lo general proporcionan una excelente adhesión a la parte posterior de la piedra. Pero, los morteros de lecho fino fortificados con látex tendrán muy dificultades para unirse a estas resinas. Las resinas Epóxicas son generalmente un producto de dos partes (resina y endurecedor) que se aplican en frío en la parte posterior de la piedra. LATAPOXY 300 Adhesivo Epoxico es la opción preferida al establecer piedra respaldada por epóxicos.

Los materiales de respaldo de uretano son los menos utilizados en toda la industria. LATAPOXY 300 Adhesivo Epoxico es también el adhesivo de elección para este tipo de respaldo.

Otra alternativa para aplicaciones interiores en áreas secas sería utilizar PRIME-N-BOND™. Aplique una película delgada de la imprimación PRIME-N-BOND usando un rodillo con vello corto de 3/8" o un cepillo de pintura en la parte posterior de la unidad, y deje secar durante 15 a 60 minutos, dependiendo de las condiciones ambientales, antes de instalar la baldosa utilizando cualquiera de los morteros de lecho fino modificados LATICRETE (referenciados en este documento). Consulte DS 307.0 Para obtener más información sobre el uso de PRIME-N-BOND.

NOTA: Una opción para el uso de piedra con respaldo de resina en aplicaciones verticales es utilizar el método de unión por puntos. Esto se puede hacer usando LATAPOXY® 310 Adhesivo para Piedra o LATAPOXY 310 Adhesivo para Piedra secado rápido colocado en un mínimo de cinco puntos en la parte posterior de la piedra y cubriendo un mínimo del 10% del área. La resina debe molerse primero de la parte posterior, exponiendo la piedra desnuda, y luego limpiarse antes de aplicar el adhesivo de piedra LATAPOXY 310 Adhesivo para Piedra o LATAPOXY 310 Adhesivo para Piedra secado rápido.

Algunas de las viejas reglas se aplican incluso a la baldosa o piedra de gran formato, con respaldo de resina. La piedra sensible a la humedad (por ejemplo, mármol verde) todavía debe colocarse con LATAPOXY 300 Adhesivo Epoxico sin importar el tipo de resina que se utilice en la parte posterior. La piedra blanca o de color claro todavía debe establecerse con un mortero blanco, y algunos instaladores sólo utilizarán un mortero blanco al establecer cualquier producto de piedra para evitar cualquier confusión en el lugar de trabajo. Las juntas de movimiento deben ser honradas en el perímetro de la instalación, así como en el campo. La recomendación es seguir las directrices del Manual del Consejo Cerámico de Norte America (TCNA) descritas en EJ171 y utilizar LATASIL™ para aplicaciones conjuntas de movimiento. Alguna piedra porosa puede requerir LATASIL 9118 Primer, y, cualquier instalación sumergida o de baño de vapor también requerirá LATASIL 9118 Primer.

Para obtener más información sobre la instalación de baldosas de mosaico de vidrio con respaldo de resina, consulte [TDS 145](#) disponible en <https://laticrete.com>.

Technical Data Sheets are subject to change without notice. For latest revision, check our website at <https://laticrete.com>
TDS 150 (Spanish).doc R 26 January 2021



LATICRETE INTERNATIONAL, INC. ▪ 1 LATICRETE Park North ▪ Bethany, CT 06524-3423 USA
800.243.4788 ▪ support@laticrete.com ▪ www.laticrete.com

©2013 LATICRETE INTERNATIONAL, INC. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.