



# Instalación de Revestimientos y Aplicación de Morteros para Juntas en Climas Cálidos TDS 176

Solados convencionales de cemento Portland, morteros de capa delgada, revoques de cemento y estucos, frecuentemente sufren daños permanentes al estar expuestos durante o inmediatamente después de su instalación a temperaturas altas, climas secos o climas desérticos. Las altas temperaturas eliminan el contenido de agua en el mortero el cual es requerido para la hidratación, curado, y desarrollo de resistencia del cemento Portland. Además, el secado rápido del mortero puede causar su agrietamiento, desmoronamiento, o pérdida de adherencia. Membranas impermeabilizantes, membranas antifisuras, adhesivos epoxi, morteros para juntas epoxi, membranas impermeabilizantes epoxi, y la mayoría de todos los productos se verán afectados por las temperaturas altas. Efectos adversos como el rápido fraguado y la reducción del tiempo abierto de aplicación podrían presentarse. Es importante notar que la temperatura de la superficie es más importante que la temperatura ambiental. Por lo tanto, se debe monitorear cuidadosamente la temperatura del sustrato.

Existe una regla simple a seguir cuando una instalación está sujeta a altas temperaturas: **La Regla de los 8°** - por cada 8° C sobre los 21° C (18° F sobre los 70° F), tanto al cemento Portland como a los materiales a base de epoxi les toma la mitad de tiempo para curarse.

El uso de morteros de alta gama fortificados con látex (ej., 254 Platinum, 254 Platinum Plus o MULTIMAX™ LITE) permite ejecutar instalaciones en temperaturas más altas, debido a que tienen mejores propiedades de desempeño. El 3701 Aditivo para Morteros en morteros de capa delgada sin fortificación de polímeros (ej. 317 Mortero), revoques, estucos y otros morteros de cemento portland, permite que la obra continúe en temperaturas elevadas sin costosas demoras o daños. Se puede realizar instalaciones a temperaturas tan altas como 32° C (90° F) bajo circunstancias normales.

Una vez instalados, los morteros LATICRETE fortificados con látex no son afectados por las altas temperaturas o por choques térmicos, eliminando así la necesidad de curado húmedo. Los materiales de fraguado rápido pueden crear desafíos mas grandes al ser utilizados en temperaturas altas por lo cual deben ser usados con precaución.

## Consejos generales para trabajar a altas temperaturas:

1. Para mejores resultados, siempre transporte y almacene los materiales entre 5° y 32° C (40° y 90° F). No almacene los productos directamente bajo la luz solar. Si los materiales de instalación están demasiado calientes, deben ser enfriados hasta el rango de temperatura especificado para ese producto.
2. Humedezca o moje la superficie del sustrato no sólo para limpiar el área, sino también para bajar la temperatura y bajar la tasa de absorción. Elimine el agua en exceso antes de aplicar el mortero. Este paso extenderá el tiempo útil de los materiales.
3. Use agua templada o fresca para mezclar los morteros. Nunca use agua caliente o cálida para mezclar cualquier material de instalación de revestimientos.
4. Debido a la alta tasa de pérdida de humedad y a la deshidratación de cemento portland a temperaturas >32° C (>90° F), cubra instalaciones con láminas de polietileno por 1 a 2 días para permitir el curado a una tasa normal.
5. Bajas humedades también aceleran el proceso de curación.
6. Cubra o provea de sombra el área expuesta directamente a la luz solar.
7. Trabaje durante los períodos frescos del día (ej. temprano en la mañana).

## Consejos para rellenado de juntas a altas temperaturas:

1. Almacene la boquilla entre 5°- 32° C (40° y 90° F) para extender el tiempo de caducidad, tiempo útil y tiempo abierto del producto. No almacene los productos directamente bajo luz solar. Si los materiales de instalación están demasiado calientes, deben ser enfriados hasta el rango de temperatura especificado para ese producto 24 horas antes de iniciar el colado.

2. Humedezca o moje la superficie del substrato no sólo para limpiar el área, sino también para bajar la temperatura y la tasa de absorción.
3. Siempre limpie el balde de mezclado antes de mezclar una boquilla nueva. La boquilla restante en la cubeta (en el fondo y a los lados) puede acelerar el tiempo de fraguado del material fresco.
4. Mezcle la boquilla con agua limpia y fresca. Este paso extiende el tiempo útil y el tiempo abierto de la boquilla.
5. Remezcle la boquilla después de 15 a 20 minutos de uso (después de mezcla inicial, 5 minutos reposo, remezcla y uso) hasta alcanzar una consistencia uniforme para prolongar el tiempo de empleo.
6. Cubra o provea de sombra las áreas de instalación expuestas directamente a la luz solar.
7. Trabaje durante los períodos frescos del día (ej. temprano en la mañana).

Las especificaciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener la última revisión, por favor visite nuestro sitio web en [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)

TDS 176(E).doc

R 19 May 2023



**LATICRETE International, Inc.**

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA ■ 1.800.243.4788 ■ +1.203.393.0010 ■ [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)

©2020 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.