



Instalación de cerámica y boquillas en climas cálidos

TDS 176

Inmediatamente después de la instalación de bases convencionales de cemento Portland, los morteros de capa delgada, los revoques de cemento, y los estucos, frecuentemente sufren daños permanentes cuando están sometidos a temperaturas altas, climas secos o climas desérticos. Las altas temperaturas eliminan el contenido de agua del mortero requerido para la hidratación, curado, y desarrollo de resistencia del cemento. Además, el secado rápido puede causar agrietamiento, desmoronamiento, o pérdida de adherencia del mortero. Membranas impermeabilizantes, membranas anti-fisura, adhesivos epoxi, morteros para juntas epoxi, membranas impermeabilizantes epoxi, y la mayoría de los productos se verán afectados por las altas temperaturas. Efectos adversos como el rápido fraguado y la reducción del tiempo abierto de aplicación podrían presentarse. Es importante considerar que la temperatura superficial es más importante que la temperatura del aire. Por lo tanto, se debe monitorear cuidadosamente la temperatura superficial de la instalación.

Existe una regla simple a seguir cuando una instalación está sujeta a altas temperaturas:

La Regla de los 18° - por cada 18 ° F sobre los 70 ° F (10 ° C sobre los 21 ° C), tanto al cemento como a los materiales de base epoxi les toma la mitad del tiempo para curarse.

El uso de morteros Premium fortificados con látex (Por ejemplo, LATICRETE® 254 Platinum o LATICRETE 317 mezclado con el aditivo látex LATICRETE 4237 en una proporción específica) permite ejecutar instalaciones a temperaturas más elevadas, debido a que estos productos tienen propiedades de trabajo más extensas. El látex de mezcla LATICRETE 3701, usado con morteros de capa delgada, revoques, estucos y otros morteros de cemento portland, permite trabajar continuamente a temperaturas elevadas sin costosas demoras o daños. Se puede realizar instalaciones a temperaturas tan altas como 90 ° F (32 ° C) bajo circunstancias normales.

Una vez colocados, los morteros LATICRETE fortificados con látex no son afectados por las altas temperaturas o por choques térmicos, eliminando la necesidad de curado húmedo. Los materiales de rápido fraguado generan mayores dificultades cuando trabajan a altas temperaturas por lo que deberían ser usados con precaución.

Consejos generales para trabajar a altas temperaturas:

1. Para extender el periodo de vida y la trabajabilidad de los productos, siempre transporte y almacene los materiales entre 40° y 90° F (5°-32° C). No almacene los productos directamente bajo la luz solar. Si los materiales de instalación están demasiado calientes, deben ser enfriados hasta el rango de temperatura especificado para ese producto.
2. Humedezca o moje la superficie del sustrato no sólo para limpiar el área, sino también para bajar la temperatura y bajar la tasa de absorción. Elimine el agua en exceso antes de aplicar el mortero. Este paso extenderá el tiempo de trabajabilidad de los materiales.
3. Revuelva completamente los aditivos de látex antes de mezclar con lechadas, enlucidos, estucos y otros morteros de cemento portland.
4. Debido a la alta tasa de pérdida de humedad y a la deshidratación de cemento portland a temperaturas >90° F (> 32° C), cubra el área instalada con láminas de polietileno de 1 a 2 días para permitir el curado a una tasa normal.
5. Bajas humedades también aceleran el proceso de curación.
6. Cubra o provea de sombra el área expuesta directamente a la luz solar.
7. Trabaje durante los periodos frescos del día (por ejemplo, temprano en la mañana).

Consejos para rellenado de juntas a altas temperaturas:

1. Guarde los morteros para juntas entre 40 ° y 90 ° F (5 ° - 32 ° C) para extender el tiempo de caducidad, la vida útil y la trabajabilidad del producto. No almacene los productos directamente bajo la luz solar. Si los materiales de instalación están demasiado calientes, deben ser enfriados hasta el rango de temperatura especificado para ese producto 24 horas antes de iniciar el colado.

2. Humedezca o moje la superficie del substrato no sólo para limpiar el área, sino también para bajar la temperatura y la tasa de absorción.
3. Siempre limpie el balde de mezclado antes de preparar un nuevo lote de mortero para juntas. El sobrante de mortero para juntas (en el fondo y a los lados) puede acelerar el tiempo de fraguado del material fresco.
4. Mezcle los morteros para juntas con agua limpia y fresca. Este paso extiende la vida útil y el tiempo abierto de los morteros para juntas.
5. Re-mezcle los morteros de juntas después de 15 a 20 minutos de uso (después de la primera mezcla inicial, por 5 minutos homogenice/ re-mezcle y use) hasta alcanzar una consistencia uniforme para prolongar el tiempo de empleo. Cubra o provea de sombra el área expuesta directamente a la luz solar.
6. Trabaje durante los períodos frescos del día (por ejemplo, temprano en la mañana).

Las especificaciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener la última revisión, por favor visite nuestro sitio web en www.laticrete.com

TDS 176(Spanish).doc

R 15 June 2020



LATICRETE INTERNATIONAL, INC. ▪ 1 LATICRETE Park North ▪ Bethany, CT 06524-3423 USA
800.243.4788 ▪ support@laticrete.com ▪ www.laticrete.com

©2010 LATICRETE INTERNATIONAL, INC. LATICRETE, LATAPOXY, SPECTRALOCK and the  logo are Registered Trademarks of LATICRETE International, Inc.