



Preparación del Substrato y Guía de Imprimación para Autonivelantes

LATICRETE®

TDS 230

La preparación del sustrato es el factor más importante para la exitosa instalación de los productos autonivelantes y de reducción de vapores LATICRETE. Aunque no es posible el cubrir todas las condiciones que pueden existir en cada proyecto, esta guía cubrirá la preparación e imprimación para las condiciones más comunes encontradas en la mayoría de los proyectos.

El instalador es responsable de asegurarse que el sustrato este propiamente preparado e imprimado antes de la instalación. Cualquier condición descubierta antes o durante la preparación e instalación debe ser inmediatamente reportada a la atención del gerente de construcción o el contratista general del proyecto para remediar dichas condiciones y traer las áreas afectadas a conformidad. Se deben consultar las especificaciones del proyecto para cualquier preparación especial del sustrato o condiciones que puedan aplicar.

I. REQUERIMIENTOS GENERALES

Verifique que la envolvente del edificio o el recinto temporal estén en su lugar para proporcionar un rango de temperatura ambiente adecuado, proteger del clima y la luz solar directa durante un mínimo de 72 horas después de la aplicación de productos autonivelantes. La temperatura del sustrato debe mantenerse a un mínimo de 40 °F (4 °C) durante la aplicación de la imprimación y durante todo el tiempo de secado. Además, la temperatura del aire debe mantenerse entre 50 y 90 °F (10 y 32 °C) durante la aplicación del imprimador y durante todo el tiempo de secado.

Verifique que la deflexión del sustrato bajo todas las cargas vivas, muertas, concentradas y de impacto en los pisos no exceda los estándares de la industria para el tipo de piso terminado que se instalará. Confirme con el contratista general que los pisos están diseñados y construidos de acuerdo con los códigos locales y los estándares de la industria y son estructuralmente sólidos.

Verifique que no estén presentes contaminantes que puedan interferir con la adhesión. Las losas deben estar limpias, libres de aceite, cera, grasa, selladores, compuestos de curado, asfalto, pintura, agentes descongelantes, polvo, suciedad, material superficial suelto y cualquier otro contaminante que pueda interferir con la adherencia. Consulte con un laboratorio independiente para analizar muestras y determinar la profundidad total de la contaminación. Todo contaminante potencial que pueda interferir con la adhesión debe eliminarse hasta obtener un concreto limpio, absorbente y estructuralmente sólido mediante granallado, escarificación u otros medios mecánicos, luego se barren y se limpian con aspiradora. Eliminar los contaminantes hasta la profundidad máxima de contaminación a través de medios mecánicos (p. ej., granallado) a un mínimo ICRI CSP 3, según la directriz ICRI No. 310.2R luego barrido y aspirado. No se recomienda el uso de productos químicos para eliminar los contaminantes.

Realice la prueba de gota de agua: use la tabla de dilución de imprimador NXT® y la tabla de prueba de gota de agua a continuación para ayudar a determinar la relación de absorción y dilución cuando se usa NXT Primer. Hay imprimadores LATICRETE adicionales disponibles y se pueden utilizar para la mayoría de las aplicaciones. Consulte la siguiente tabla a continuación para obtener más información sobre las opciones de imprimación LATICRETE.

Realice una prueba de resistencia a la tracción según la norma ASTM C1583 o la directriz ICRI n.º 03739. El concreto debe tener una resistencia mínima a la tracción de 100 psi (0,7 MPa) para instalaciones de productos autonivelantes y una resistencia a la tracción mínima de 200 psi (1,4 MPa) para instalaciones de productos de mitigación de humedad.

Nota: Cuando no hay contaminantes que rompan la adherencia, el concreto es absorbente según la prueba de gota de agua y los resultados de la prueba de adherencia por arranque son 100 psi (0,7 MPa) o más, es posible que no se requiera preparación mecánica mediante granallado, escarificación, etc.

Realice pruebas de humedad: Los productos autonivelantes LATICRETE se pueden instalar sobre concreto que mide hasta 100 % de humedad relativa (HR) según ASTM F2170 siempre que no haya agua superficial visible en la losa. Sin embargo las losas de concreto pueden no estar lo suficientemente secas para cumplir con las condiciones de humedad requeridas para el acabado del piso.

Pruebe las losas de concreto para las condiciones de humedad de acuerdo con las especificaciones del fabricante del piso de acabado antes de instalar productos autonivelantes. Los productos LATICRETE autonivelantes no son sistemas de mitigación de la humedad. Si se necesita un sistema de mitigación de humedad, utilice NXT™ Revestimiento de Reducción de Vapor, VAPOR BAN™ Primer ER o LATICRETE® SUPERCAP® Moisture Vapor Control. Consulte la hoja de datos [DS-507.0E](#), [DS-35222](#) o [DS-061.0](#) para obtener información más detallada sobre la preparación de la superficie y la instalación de estos productos.

Juntas de Expansión, Juntas de Control, Juntas de Movimiento y Grietas: Respete todos los tipos de juntas y grietas activas/dinámicas en el sustrato hasta el contrapiso y el revestimiento del piso. Las juntas móviles o las grietas pueden transferirse a través de los productos de autonivelación y mitigación de la humedad y podrían causar grietas en el piso acabado.

Reparación de grietas activas: Consulte ACI 224.1R para obtener orientación sobre la evaluación y reparación de grietas en el concreto. No se recomienda la aplicación de productos autonivelantes sobre grietas dinámicas.

Relleno de grietas no activas: Las grietas inmóviles (estáticas) se pueden rellenar según sea necesario para la prevención de fugas usando NXT® Skim, NXT™ Revestimiento de Reducción de Vapor, VAPOR BAN™ Primer ER o SUPERCAP® Moisture Vapor Control. Referirse a hoja de datos del producto [DS-507.0E](#), [DS-35222](#) o [DS-061.0](#) para obtener información más detallada sobre cómo rellenar grietas.

Evalúe áreas alrededor de paredes, columnas, penetraciones y otros elementos de construcción donde se anticipa movimiento. Las áreas donde la autonivelación colinda con superficies restrictivas se pueden aislar para permitir el movimiento del edificio. Para permitir este tipo de movimiento, antes de la aplicación de productos autonivelantes coloque una tira de aislamiento comprimible temporal a las paredes perimetrales, columnas, salientes, etc. para aislar el autonivelante de las superficies móviles. La tira de aislamiento se puede sujetar en su lugar con grapas, cinta, etc. y se puede quitar después de que el producto autonivelante se haya endurecido. Consulte ACI 302.2R-06 y ASTM F710 para obtener información más detallada.

II. PREPARACION DEL SUSTRATO

Concreto de Alta Absorción: Concretos de alta porosidad o extremadamente secos pueden requerir dos capas de imprimador. Refiérase a la sección **Imprimado** para instrucciones de imprimación de **Alta Absorción**. Concretos que son frágiles, débiles, congelados debido a pobres condiciones de instalación, métodos de curado forzado o cualquier otra causa, deben ser reparados o removidos seguido por una prueba de resistencia a la tracción en acorde con el ASTM C1583 o Guía ICRI núm. 03739 antes de ser imprimados. El concreto debe tener una resistencia de tensión mínima de 0.7 MPa (100 psi) para la instalación de productos autonivelantes y una resistencia de tensión mínima de 1.4 MPa (200 psi) para la instalación de productos de reducción de vapores.

Concreto no Absorbente: Si el agua o imprimador flota en la superficie y no penetra el concreto (Ver **Prueba Gota de Agua** abajo), la superficie puede estar contaminada o allanada excesivamente y en necesidad de evaluaciones y preparaciones adicionales antes de ser imprimada. Si el concreto ya ha sido granallado o escarificado, el contaminante puede haber penetrado el concreto profundamente o el concreto pudo haber sido contaminado después del proceso de granallado o escarificado.

NOTA: No continúe con la aplicación de Primer hasta que se haya solucionado completamente el problema y la losa sea absorbente.

Elimine los contaminantes que rompan la adherencia de las superficies de concreto. Los métodos aceptables de limpieza mecánica son esmerilado, granallado, escarificado, decapado con aguja, desbastado y fresado. Consulte la Directriz ICRI No. 03732 para información más detallada sobre estos métodos. Independientemente la razón, suspenda la aplicación del imprimador hasta que el problema haya sido remediado y el concreto sea absorbente. Si se sospecha de contaminación, ver la sección de **Concreto Contaminado** para más detalles.

Barrido y aspirado a fondo, una prueba de gota de agua y una prueba de resistencia a la tracción siempre deben llevarse a cabo después de la eliminación mecánica de los contaminantes.

Otros sustratos que no son de succión: Sustratos como terrazo de cemento, terrazo epoxico, loseta de cerámica, loseta de cantera, VCT deben ser sólidos, estar bien adheridos, limpios y libres de contaminantes, esmaltes, cera, selladores y cualquier otro contaminante que pueda inhibir la adhesión. La mayoría de las superficies que no son de succión deben lijarse y limpiarse mecánicamente. NO desgaste epóxicos para mitigar la humedad.

Pruebe la resistencia a la tracción después de la abrasión mecánica según la norma ASTM C1583 o la directriz ICRI n.º 03739. Se requiere una resistencia a la tracción mínima de 100 psi (0,7 MPa) antes de la instalación de productos autonivelantes y de 200 psi (1,4 MPa) para productos para mitigar la humedad.

Todas las áreas que estén sueltas, rotas o que no alcancen una resistencia a la tracción mínima deben eliminarse y repararse. Una vez reparada y limpia, la superficie debe imprimirse correctamente antes de instalar productos autonivelantes. No todos los sustratos que no son de succión/no porosos son sustratos adecuados para las instalaciones de productos autonivelantes. Ver tabla de imprimaciones en **IMPRIMACIÓN** para conocer los sustratos adecuados.

Adhesivos (Cutback): elimine los adhesivos no solubles en agua que no contengan asbesto mediante granallado, esmerilado u otros medios mecánicos hasta obtener concreto limpio y estructuralmente sólido. Sin embargo, en algunos casos, se puede instalar un autonivelante sobre un residuo delgado y translúcido de adhesivo cutback no soluble en agua. Los adhesivos no solubles en agua que no contienen asbesto se pueden quitar raspando con navaja hasta obtener una capa delgada y translúcida luego barridos y aspirados a fondo. Una vez limpio, realice pruebas de resistencia a la tracción/adherencia según ASTM C1583 o la directriz ICRI n.º 03739. Si la resistencia a la tracción/adherencia es de 100 psi (0,7 MPa) o mayor, el autonivelante puede ser instalado. Imprima utilizando el **método sin succión** en la sección de **imprimación** a continuación. Si la resistencia a la tracción es inferior a 100 psi (0,7 MPa) o el adhesivo es soluble en agua, eliminar completamente el adhesivo por medios mecánicos al mínimo ICRI CSP de 3 luego barrido y aspirado.

Sistemas de mitigación de humedad: cuando se necesite un sistema de mitigación de humedad, use VAPOR BAN™ Primer ER, NXT™ Revestimiento de Reducción de Vapor o SUPERCAP® Moisture Vapor Control. Ver hojas de datos [DS-507.0E](#), [DS-35222](#) o [DS-061.0](#) para obtener información de instalación más detallada. Nunca instale epoxicos para mitigar el vapor de humedad sobre adhesivo o residuos de adhesivo. La eliminación mecánica de residuos de adhesivo puede ser peligrosa ya que puede contener asbesto. Consulte con el fabricante del adhesivo y las agencias gubernamentales correspondientes con respecto a la eliminación adecuada de adhesivos que contienen asbesto. Consulte la norma ASTM F710 y el Resilient Floor Covering Institute para prácticas recomendadas para la eliminación de revestimientos de pisos resilientes existentes.

Sustrato de madera: Verifique que el sustrato de madera sea lo suficientemente estable y estructuralmente sólido para soportar cargas vivas, muertas y de impacto anticipadas. Los requisitos de deflexión para contrapisos autonivelantes son L/360 por ASTM F2873. Los requisitos de deflexión para las baldosas cerámicas son L/360. La deflexión de la piedra natural es L/480. El sustrato de madera debe estar limpio y libre de contaminantes. El sustrato se puede lijar en seco, si es necesario, luego barrer, aspirar y debidamente imprimado. Después de la aplicación de la imprimación, sujete una malla de metal expandido galvanizado de diamante sobre todo el sustrato de madera usando sujetadores resistentes a la corrosión cada 6" (15 cm) superponiendo las uniones de la malla en 1" (2,5 cm).

NOTA: Cuando se usa NXT LEVLEL PLUS sobre sustratos de madera, no se recomienda el uso de la malla de metal galvanizado de diamante. Para todos los demás productos de nivelación NXT y SUPERCAP se requiere malla.

Contrapiso de yeso vertido: Se debe permitir que el contrapiso de yeso cure y se seque de acuerdo a las directrices de la fábrica antes de instalar productos autonivelantes. El tiempo de curado/secado del contrapiso de yeso variará debido a las condiciones del lugar de trabajo. Usando un medidor de contenido de humedad con una “escala de lectura de yeso”, el contenido de humedad en el contrapiso de yeso no debe exceder el 1 % antes de instalar los productos imprimantes y autonivelantes LATICRETE®.

- **Consulte** al fabricante del piso terminado para conocer los requisitos de condición de humedad. Si una mitigación de humedad epoxica es necesaria se debe instalar antes del contrapiso de yeso vertido. Nunca instale productos epoxicos LATICRETE sobre contrapiso de yeso.
- **Confirme** que el contrapiso de yeso tenga una resistencia a la compresión mínima de 2000 psi (13,8 MPa) y tenga una resistencia a la tracción mínima de 100 psi (0,7 MPa) para instalaciones de productos autonivelantes.
- **Realice la prueba de gota de agua:** El contrapiso de yeso vertido tiende a ser muy poroso y seco, lo que puede requerir dos capas de imprimante. Consulte la sección NXT Primer para obtener instrucciones sobre el imprimante de succión alta. Si el agua o la imprimación se acumula en el yeso y no se absorbe en la superficie, la superficie puede estar contaminada o sellada y necesita evaluación y preparación adicionales antes de la aplicación del imprimante. No continúe con la aplicación del imprimante hasta que se haya remediado a profundidad el problema y la superficie del contrapiso sea absorbente.
- **Elimine** el sellador del contrapiso de yeso y todos los demás contaminantes que rompan la adherencia hasta que queden limpios, absorbentes y estructuralmente sólido mediante lijado, tamizado u otros medios mecánicos, luego barrido y aspirado. No se recomienda el uso de productos químicos para eliminar los contaminantes. La eliminación del sellador o contaminación siempre debe ir seguido de una prueba de resistencia a la tracción.
- No use productos autonivelantes LATICRETE® sobre contrapisos de yeso vertido instalados sobre losas de concreto sobre o bajo tierra. Retire el yeso vertido y reemplácelo con un producto autonivelante LATICRETE.

STRATA_MAT™ y STRATA_HEAT™ MAT: Cuando se instalan los autonivelantes NXT® Level Plus sobre las membranas STRATA_MAT o STRATA_HEAT Mat, refiérase a las fichas técnicas [DS 026.0](#) o [DS 026.1](#) para información más detallada acerca la instalación de los productos STRATA_MAT. Nótese que **no** se usaran imprimadores al instalar el NXT Level Plus sobre el STRATA_MAT o STRATA_HEAT Mat. Permita que la membrana se afirme (típicamente 12-24h a 21°C [70°F]) antes de verter el producto autonivelante.

NOTA: Espesor mínimo de vertido de ½” (12 mm) sobre STRATA_MAT o STRATA_HEAT Mat.

III. IMPRIMADO: Utilice únicamente imprimadores LATICRETE® al instalar productos autonivelantes LATICRETE.

Nota: Cuando se instalan los **Revestimientos Decorativos LATICRETE** utilice, VAPOR BAN Primer ER, NXT™ Revestimiento de Reducción de Vapor o SUPERCAP Moisture Vapor Control con arena esparcida. Refiérase a la **Sección IV** para información más detallada de imprimación con epóxicos.

Información General de Imprimación: La mayoría de las superficies deben ser imprimadas antes de la instalación de los productos autonivelantes NXT. NXT Primer y SUPERCAP Primer Plus son un concentrado y deben ser diluidos con agua limpia potable antes de su aplicación. Proporción de dilución y métodos de aplicación varían dependiendo el sustrato. Siempre mezcle o agite el Primer antes de diluir. Mezcle el imprimador con agua limpia potable de acuerdo con la siguiente gráfica **Primer DILUCION /RENDIMIENTO APROXIMADO**. El agua siempre debe ser cuidadosamente medida en orden de garantizar una dilución apropiada. Utilice un agitador para combinar completamente el agua y el imprimador. El Primer diluido se puede aplicar con rodillo, escoba, trapeador o atomizador. La temperatura del sustrato debe ser mínimo 4°C (40°F) y la temperatura del aire debe mantenerse entre 50 y 90 °F (10–32 °C) durante la aplicación de la imprimación y durante el tiempo de instalación y secado. La

superficie imprimada también debe ser protegido del clima, el agua y la luz solar directa. durante la aplicación y el secado del imprimador.

NXT Primer y SUPERCAP Primer Plus Dilución/Rendimiento Aproximado y Tasa de dispersión			
Substratos Adecuados	Rendimiento Aproximado por Galón ¹	Proporción Dilución = Imprimador : Agua	Tasa de dispersión Aproximado Diluido en Agua ²
Absorción Normal: Concreto	37 m ² (400 ft ²)	1:3	9 m ² (100 ft ²)
Absorción Alta: Concreto Seco Altamente Poroso Autonivelantes LATICRETE Morteros Gruesos de Cemento	19 m ² (200 ft ²)	1 st Capa: 1:5 2 nd Capa: 1:3	5 m ² (50 ft ²)
Triplay Grado Exterior	37 m ² (400 ft ²)	1:3	9 m ² (100 ft ²)
No-Absorbentes: Cerámica, Piedra, VCT, Piso Vinílico, Terrazo	19 m ² (200 ft ²)	1:1 con Lechada	9 m ² (100 ft ²)
NXT™ Revestimiento de Reducción de Vapor ³ Vapor Ban Primer ER ³ SUPERCAP Moisture Vapor Control ³	19 m ² (200 ft ²)	1:1 con Lechada	9 m ² (100 ft ²)
STRATA_MAT™ STRATA_HEAT™ Mat	n/a	n/a	n/a

PRUEBA GOTA DE AGUA

Para ayudar a determinar la proporción de dilución del imprimador adecuada, prepare el hormigón apropiadamente de acuerdo con esta guía y aplique varias gotas de agua tamaño de diez a un cuarto de centavo sobre la superficie ya preparada y observe.

Alta Absorción = Agua es absorbida completamente por la superficie en 15 segundos; superficie puede aparecer oscura y húmeda sin agua visible en la superficie.

Absorción Normal = Agua es absorbida o parcialmente absorbida en 30 segundos, pero no menos de 15 segundos; gota de agua puede lentamente encogerse al ser absorbida y la marca húmeda en la superficie puede expandirse.

No Absorción = Gota de agua que no es absorbida en lo absoluto dentro de 30 segundos; gota de agua que no se encoge o absorbe, marca húmeda en la superficie que no se expande.

*No utilice Imprimadores sobre STRATA_MAT o STRATA_HEAT Mat

1. Rendimiento aproximado en metros cuadrados por galón de imprimación concentrada. Utilice esta columna para calcular la compra de los galones de NXT Primer o SUPERCAP Primer Plus.

2. Tasa de aplicación aproximada en pies cuadrados por galón de imprimador diluido. Utilice esta columna para guiar la velocidad de aplicación de la imprimación diluida.

3. No se necesita imprimador si se usa sobre epóxicos para mitigar la humedad con arena esparcida.

Concreto Absorción Normal: Diluya el Primer 1:3 (1 parte imprimador a 3 partes agua). Aplique una capa del imprimador ya diluido hasta el punto de rechazo para que el substrato quede completamente cubierto y se formen pequeños charcos en las partes bajas. Mientras que el Primer este húmedo use una escoba de empuje para trabajar el imprimador sobre el substrato haciendo que los charcos sean esparcidos, absorbidos, y una capa uniforme sea aplicada. Remueva cualquier charco sobrante con la escoba y esparciéndolo sobre la superficie. Alternativamente, imprima usando el PRIME-N-BOND™. Ver instrucciones en la sección **PRIME-N-BOND** en este documento. Proceda después a las secciones **Todo Substrato Adecuado** y **Proteger Aplicación de Imprimador**.

Concreto Absorción Alta: Aplique dos capas de del Primer permitiendo suficiente tiempo de secado entre capas. Para la primera capa, diluya NXT Primer 1:5 (1 parte imprimador a 5 partes agua). Aplique una capa del imprimador ya diluido hasta el punto de rechazo para que el substrato quede completamente cubierto y se formen pequeños charcos en las partes bajas. Mientras que el Primer este húmedo use una escoba de empuje para trabajar el imprimador sobre el substrato haciendo que los charcos sean esparcidos, absorbidos, y una capa uniforme sea aplicada. Remueva cualquier charco sobrante con la escoba y esparciéndolo sobre la superficie. Permita que el imprimador seque. La primera capa es considerada seca cuando un mínimo de 1 a 3 horas haya transcurrido, el imprimador cambie de color blanco a claro, este seco al tacto, y el imprimador no se desprenda del substrato. La primera capa no debe estar expuesta a ningún tipo de tránsito antes de aplicar la segunda capa. Si el piso imprimado es contaminado por tránsito, polvo de construcción, escombros, o cualquier sustancia inhibidora de adhesión, o es expuesto excesivamente al agua/humedad antes de la segunda capa, la primera capa de imprimador contaminado debe ser removida completamente por granallado, escurificado u otros medios mecánicos, re-imprimado adecuadamente y permitir secar.

Para la segunda capa, diluya el Primer 1:3 (1 parte imprimador a 3 partes agua). Aplique la segunda capa del imprimador ya diluido hasta el punto de rechazo para que el substrato quede completamente cubierto y se formen pequeños charcos en las partes bajas. Mientras que la segunda capa del Primer este húmedo use una escoba de empuje para trabajar el imprimador sobre el substrato haciendo que los charcos sean esparcidos, absorbidos, y una capa uniforme sea aplicada. O use PRIME-N-BOND. Ver instrucciones en PRIME-N-BOND a continuación en este documento. Proceda después a las secciones **Todo Substrato Adecuado** y **Proteger Aplicación de Imprimador**.

Madera: Diluya el Primer 1:3. Utilizando un atomizador o escoba, aplique una capa del imprimador diluido para que el sustrato quede completamente cubierto y una capa uniforme sea aplicada. Alternativamente, imprima usando el PRIME-N-BOND. Ver instrucciones en la sección **PRIME-N-BOND** en este documento. Ajuste la malla de metal expandido galvanizado de diamante sobre toda la superficie de madera usando sujetadores resistentes a la corrosión cada 15cm (6”) superponiendo los bordes por 2.5cm (1”) y proceda con las secciones **Todo Sustrato Adecuado** y **Proteger Aplicación de Imprimador**. Al usar NXT LEVEL PLUS sobre sustratos de madera no se requiere malla de metal expandido galvanizado de diamante. Para todos los demás NXT y SUPEARCAP productos de nivelación se requiere el uso de malla.

Substratos No Absorbentes y Productos de Mitigación de Vapores: La proporción de dilución e instrucciones de aplicación para sustratos no absorbentes son diseñadas para baldosas de piedra, cerámica, VCT, VAT, piso vinílico, NXT Revestimiento de Reducción de Vapor y SUPERCAP Moisture Vapor Control que han sido adecuadamente preparados de acuerdo con esta guía y las instrucciones de los fabricantes de mitigación de vapor.

- Diluya el imprimador 1:1 (1parte imprimador a 1 parte agua) Aplique una capa del imprimador ya diluido hasta el punto de rechazo para que el sustrato quede completo y uniformemente cubierto. Mientras que el imprimador este húmedo y blanco, inmediatamente dispersa el autonivelante seco NXT (una bolsa de 25kg [50lbs] ligeramente dispersa debería cubrir 186–279 m² [2000–3000 ft²]) sobre el imprimador húmedo. Usando una escoba de empuje, trabaje el polvo seco sobre el imprimador húmedo creando una lechada. Continúe barriendo hasta que los charcos se esparzan uniformemente sobre la superficie y una capa uniforme quede aplicada. Para más información acerca de este método contacte el Departamento de Servicios Técnicos. Alternativamente, imprima usando el PRIME-N-BOND. Ver instrucciones en la sección **PRIME-N-BOND** en este documento. Proceda después a las secciones **Todo Sustrato Adecuado** y **Proteger Aplicación de Imprimador**.

STRATA_MAT™ y STRATA_HEAT™ MAT: No use imprimadores al instalar los autonivelantes LATICRETE sobre el STRATA_MAT o STRATA_HEAT Mat. Refiérase a las fichas técnicas DS 026.0 o DS 026.1 respectivamente para información más detallada acerca la instalación de los productos STRATA_MAT.

Solados y otros Morteros De Cemento LATICRETE: Siga las instrucciones de imprimación **Alta Absorción** para imprimir sobre los autonivelantes LATICRETE y morteros de cemento. Alternativamente, imprima usando el PRIME-N-BOND. Ver instrucciones en la sección **PRIME-N-BOND** en este documento.

Todo Sustrato Adecuado: Remueva cualquier charco restante con una escoba o rodillo de pintura y dispérsalos uniformemente sobre la superficie. Permita que el imprimador seque completamente por mínimo 1-3 horas a 21°C (70°F) y 50% humedad relativa. La capa imprimadora es considerada seca cuando haya transcurrido un mínimo de 1-3 horas, este seco al tacto, y el imprimador no se desprenda del sustrato. La superficie puede sentirse un poco pegajosa. Tiempos de secado variarían dependiendo las condiciones de ambientales y de superficie. La temperatura del sustrato debe ser mínimo 4°C (40°F) durante aplicación y secado del imprimador. Adicionalmente, la temperatura del aire debe mantenerse entre 10–32°C (50–90°F) durante aplicación y secado del imprimador. El imprimador debe igualmente ser protegido de la intemperie y luz solar directa. Temperaturas bajo 21°C (70°F) y/o humedad relativa sobre 50% aumentarían el tiempo de secado. El secado insuficiente o la pobre formación de capa resultaría en mini-agujeros y en pobre fuerza de adhesión y podría causar el desprendimiento del autonivelante. Si el imprimador se seca dentro de 30 minutos o si un periodo mayor de 24h transcurre después de su aplicación, la superficie debe ser imprimada nuevamente.

Proteja Toda Aplicación de Imprimador: El piso imprimado no debe abrirse al tráfico comercial antes de la instalación de productos autonivelantes. Si el piso imprimado se contamina por tráfico comercial, polvo de construcción, escombros o cualquiera otra sustancia que inhibe la adherencia, o se expone al agua/humedad excesiva antes de instalar el producto autonivelante, la imprimación contaminada debe limpiarse a fondo o eliminarse por completo mediante granallado, escarificación u otros medios mecánicos, volver a ser imprimados y dejarse secar.

PRIME-N-BOND: Todos los sustratos adecuados mencionados anteriormente pueden ser imprimados con [LATICRETE PRIME-N-BOND](#) en lugar del NXT® Primer. Siga todas las instrucciones de preparación de sustrato por cada superficie mencionada en este documento. Revuelva el PRIME-N-BOND antes de usar para asegurar que no se haya sedimentado durante su transportación y almacenamiento. Aplique PRIME-N-BOND a aproximadamente 150–300 pies² por galón con un rodillo de pintura de pelo de 3/8’ (9 mm) uniformemente hasta obtener una película delgada y uniforme. No permita que se encharque. Quitar charcos con escoba o rodillo de pintura. Deje secar de 3 a 5 horas

dependiendo de las condiciones del lugar de trabajo. Si PRIME-N-BOND se seca durante más 72 horas antes de la aplicación del producto autonivelante, limpiar la superficie, volver a aplicar una capa adicional de PRIME-N-BOND, deje secar de 3 a 5 horas e instale el producto autonivelante dentro de las 72 horas.

IV. IMPRIMADO con VAPOR BAN™ ER, NXT Revestimiento de Reducción de Vapor, o SUPERCAP® Moisture Vapor Control

Preparación del Substrato: Siga las instrucciones de preparación del sustrato descritas anteriormente. Tenga en cuenta que la tracción superficial mínima por tracción que se requiere es de 200 psi (1,5 MPa) para los productos de Superficie de Desgaste Decorativa LATICRETE®. También tenga en cuenta que la temperatura del sustrato debe mantenerse a un mínimo de 50 °F (10 °C) durante la aplicación del imprimador epoxico y durante todo el tiempo de secado. La temperatura del aire debe mantenerse entre 60 y 90 °F (16 y 32 °C) durante el tiempo de aplicación y secado de la imprimación con epoxico. No instale la imprimación cuando haya agua estancada o visible en el sustrato. Proteger la imprimación de la luz solar directa y del clima durante la aplicación de la imprimación y durante el tiempo de secado.

Mezclado: Mezcle los componentes VAPOR BAN™ ER, NXT Revestimiento de Reducción de Vapor, o SUPERCAP® Moisture Vapor Control de acuerdo con las instrucciones de mezclado en su correspondiente ficha técnica ([DS-507.0E](#), [DS-35222](#), o [DS061.0](#)).

Aplicación: Aplique el epoxico vertiendo franjas sobre el concreto preparado y esparciendo el producto usando un aplicador de goma redondo o dentado, o una Escoba de Revestimiento SPARTACOTE la cual está diseñada para instalar el espesor deseado en una sola aplicación. Aplique una capa uniforme asegurándose de cubrir todas las áreas completamente. Seguido inmediatamente, mientras que el epoxi esté húmedo, use un rodillo de pintura de 9 mm (3/8") de alto desempeño que no deseché lana para trabajar el producto en un ángulo de 90° a la dirección del aplicador de goma para así asegurar una cobertura completa y un espesor uniforme.

NOTA: Cuando use **VAPOR BAN Primer ER** con autonivelantes LATICRETE no es necesario el esparcir arena si el producto autonivelante es instalado dentro de una ventana de tiempo de 24h. La capa de arena esparcida es obligatoria al instalar los Revestimientos Decorativos LATICRETE.

Trabajando en secciones pequeñas, inmediatamente esparza arena seca y limpia (grano de arena tamaño 00: menos de 0.5mm [1/50"] o que pase 98.5% a través de un tamiz tamaño #35) sobre el epoxi húmedo recientemente aplicado (aproximadamente 1-2 lb de arena por pie cuadrado) hasta el punto de rechazo, completamente cubriendo el epoxi húmedo con arena. Continúe este proceso manteniendo un borde húmedo hasta que el área sea cubierta. Si el epoxico se seca antes de esparcir la arena reaplique el epoxico e inmediatamente cubra con arena. Una vez arenado evite caminar sobre el piso por un mínimo de seis horas. Permita que el epoxi arenado cure por lo mínimo 16 horas y barra y aspire cuidadosamente hasta que toda la arena y material suelto sea completamente removido de la superficie. Cualquier arena suelta dejada en la superficie se podría notar en la superficie del revestimiento decorativo.

Proteja Aplicación de Imprimado Epoxico: El piso imprimado no debe abrirse al tráfico comercial antes de la instalación de Productos de Revestimientos Decorativos LATICRETE®. Si el piso imprimado se contamina con el tráfico comercial, polvo de construcción, escombros, inundaciones o cualquier otra sustancia antes de que los productos de Revestimientos Decorativos LATICRETE se instalen, el epoxico contaminado debe eliminarse por completo mediante granallado, escarificación u otros medios mecánicos, correctamente imprimado y dejado secar antes de que los productos de Revestimientos Decorativos LATICRETE se instalen.

V. Notas:

LATICRETE Elevation Pins: cuando sea necesario, mida la superficie del piso con un [LATICRETE NIVCOMP](#) dispositivo de nivelación digital o electrónico y coloque un marcador de nivelación después de que la imprimación se haya secado al tacto. Los zapatos deben protegerse con protectores limpios y sin cordones durante el levantamiento y la colocación del marcador de nivelación. Ver **Proteja Aplicación de Imprimado** en esta guía.

Muestras: El propósito de una muestra es el de determinar la aceptabilidad de todas las partes involucradas acerca del desempeño, apariencia y aplicabilidad de los materiales y métodos planeados a usar. Siempre es recomendable que el instalador del solado y el contratista del piso prueben el desempeño, idoneidad y compatibilidad de los revestimientos LATICRETE y el tipo de acabado de piso. Muestras realizadas en obra deberían ser instaladas y probadas por su uso

designado y apariencia. Siempre refiérase a las recomendaciones del fabricante del revestimiento respecto a la preparación del sustrato, requerimientos de humedad, instrucciones de instalación, restricciones y compatibilidad con el sustrato. Las muestras deben ser instaladas usando todas las preparaciones del sustrato y componentes de sistema designados a ser usados en el proyecto final incluyendo mitigación de vapores (si aplicable), imprimador, solado (vertido a su profundidad designada), revestimiento y cualquier otro componente aplicable al sistema. Cuando el revestimiento es desconocido, las muestras deben ser conducidas usando únicamente los productos LATICRETE para asegurar compatibilidad con el sustrato. Cuando el revestimiento ha sido especificado después de la instalación del autonivelante, el contratista del piso debería instalar el revestimiento sobre una sección de este apropiadamente preparado y probar de acuerdo con las instrucciones del fabricante del revestimiento. Es importante mencionar, ya que la mayoría de las obras exhibirán distintas condiciones que requieren diferentes tipos de preparación del sustrato, acabados de piso y otras condiciones desconocidas, podría ser necesario el conducir varias muestras para probar cada condición separadamente.

Las especificaciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener la última revisión, por favor visite nuestro sitio web en <https://laticrete.com>

TDS 230 (E).doc

R 11 March 2022



LATICRETE International, Inc. ■ One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA

1.800.243.4788 ■ +1.203.393.0010 ■ www.laticrete.com

©2021 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.